



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/06/09/55006/3615157

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

### Grupa

Konsultingowo

Usługowa 2000 s.c.

Adam Kocon, Marta

Kocon

★★★★★ 4,7 / 5

116 ocen

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👤 Zajęcia indywidualne

🕒 80:00 h

📅 29.06.2026 do 10.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	1
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	24-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje w zakresie teoretycznym, jak i praktycznym do egzaminu końcowego zgodnego z normą EN ISO 9606 oraz do pracy w zawodzie spawacza po zdobyciu uprawnień.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- definiuje podstawowe zasady procesu spawania metodą TIG oraz jego zastosowanie w różnych branżach przemysłowych	- opisuje zasadę działania łuku elektrycznego i rolę gazu osłonowego	Wywiad swobodny
	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi	Wywiad swobodny
- rozróżnia materiały stosowane w spawaniu TIG oraz ich zastosowanie w zależności od rodzaju materiału	- wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	- opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	- wymienia niezgodności spawalnicze oraz sposoby kontroli i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	- opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
- definiuje normy bezpieczeństwa i przepisy dotyczące spawania w tym wymagania BHP związane z używaniem sprzętu spawalniczego	- wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku	Wywiad swobodny
	- opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy	Wywiad swobodny
	- opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego  - wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny  Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- nabywa praktyczną umiejętność spawania w metodzie TIG, w tym przygotowanie materiału, stanowiska pracy do spawania oraz obsługi sprzętu spawalniczego	- przygotowuje oraz uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- oczyszcza i dopasowuje elementy zgodnie z instrukcją	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera natężenie prądu, przepływ gazu i rodzaj elektrod	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wykonuje spoiny zgodnie z wymaganiami jakościowymi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- utrzymuje właściwą technikę prowadzenia uchwytu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- rozpoznaje niezgodności spawalnicze i dokonuje oceny wizualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- współpracuje z innymi członkami zespołu i zarządza sytuacjami konfliktowymi pod presją czasu zachowując wysoką jakość wykonywanych zadań oraz przestrzegając zasad bezpieczeństwa	- ocenia próbki wykonane przed innymi spawaczy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wyraża spostrzeżenia na temat spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- korzysta z informacji zwrotnej i koryguje błędy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- utrzymuje porządek i dba o stanowisko pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

## Informacje

**Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację** Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

---

**Nazwa Podmiotu certyfikującego** Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

## Program

Szkolenie teoretyczne - **6 godzin** zegarowych

Szkolenie praktyczne - **72 godzin** zegarowych.

Walidacja - Egzamin końcowy zgodny z EN ISO 9606. Wykonanie złącza egzaminacyjnego. Egzamin odbywa się bezpośrednio po zakończeniu kursu. Czas trwania egzaminu **2 godziny** zegarowe.

Przerwy są wliczone w czas usługi rozwojowej i mogą zostać dostosowane do indywidualnych potrzeb kursanta.

Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w klimatyzowanej sali. Zajęcia praktyczne odbywają się w sali warsztatowej wyposażonej w stanowiska do nauki spawania przypisanych do odpowiednich metod.

Szkolenie praktyczne obejmuje zestaw ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci. Szkolenie odbywa się pod nadzorem instruktora szkolenia. Każde ćwiczenie poprzedzone jest pokazem spawania przeprowadzonym przez instruktora spawania. Instruktor podczas omówienia ćwiczenia objaśnia kursantom sposób przygotowania materiału do spawania (ukosowanie, szzepianie), podaje parametry spawania i pokazuje technikę wykonania złącza objętego ćwiczeniem, a także zwraca uwagę na zagadnienia BHP i ochrony przeciwpożarowej. Po pokazie instruktor przydziela kursantów na poszczególne stanowiska spawalnicze.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>1 z 50</p> <p>Szkolenie teoretyczne: Bezp. i higiena pracy, ppoż., ochr. środ. Spawalność stali. Przegląd procesów spawania. Zastosowanie prądu elektr. do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze.</p>	Zajęcia	Mikołaj Kocon	29-06-2026	07:00	09:00	02:00
<p>2 z 50 -</p>	Przerwa	-	29-06-2026	09:00	09:30	00:30
<p>3 z 50</p> <p>Szkolenie teoretyczne: Mat. dod. do spawania. Oznaczenie i wymiarowanie spoin, typowe poz. spawania. Przygotowanie i złączy do spawania. Niezgodności spawalnicze. Kwalifikowani e spawaczy.</p>	Zajęcia	Mikołaj Kocon	29-06-2026	09:30	12:30	03:00
<p>4 z 50 -</p>	Przerwa	-	29-06-2026	12:30	13:00	00:30
<p>5 z 50</p> <p>Szkolenie praktyczne: Instruktaż wstępny.</p>	Zajęcia	Władysław Kalinowski	29-06-2026	13:00	15:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 50 Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	30-06-2026	07:00	09:30	02:30
7 z 50 -	Przerwa	-	30-06-2026	09:30	10:00	00:30
8 z 50 Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	30-06-2026	10:00	12:30	02:30
9 z 50 -	Przerwa	-	30-06-2026	12:30	13:00	00:30
10 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	30-06-2026	13:00	15:00	02:00
11 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-07-2026	07:00	09:30	02:30
12 z 50 -	Przerwa	-	01-07-2026	09:30	10:00	00:30
13 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-07-2026	10:00	12:30	02:30
14 z 50 -	Przerwa	-	01-07-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-07-2026	13:00	15:00	02:00
16 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-07-2026	07:00	09:30	02:30
17 z 50 -	Przerwa	-	02-07-2026	09:30	10:00	00:30
18 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-07-2026	10:00	12:30	02:30
19 z 50 -	Przerwa	-	02-07-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-07-2026	13:00	15:00	02:00
21 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	03-07-2026	07:00	09:30	02:30
22 z 50 -	Przerwa	-	03-07-2026	09:30	10:00	00:30
23 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB, PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	03-07-2026	10:00	12:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 50 -	Przerwa	-	03-07-2026	12:30	13:00	00:30
25 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB, PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	03-07-2026	13:00	15:00	02:00
26 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	06-07-2026	07:00	09:30	02:30
27 z 50 -	Przerwa	-	06-07-2026	09:30	10:00	00:30
28 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PH	Zajęcia	Władysław Kalinowski	06-07-2026	10:00	12:30	02:30
29 z 50 -	Przerwa	-	06-07-2026	12:30	13:00	00:30
30 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	06-07-2026	13:00	15:00	02:00
31 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	07-07-2026	07:00	09:30	02:30
32 z 50 -	Przerwa	-	07-07-2026	09:30	10:00	00:30
33 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	07-07-2026	10:00	12:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 50 -	Przerwa	-	07-07-2026	12:30	13:00	00:30
35 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	07-07-2026	13:00	15:00	02:00
36 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	08-07-2026	07:00	09:30	02:30
37 z 50 -	Przerwa	-	08-07-2026	09:30	10:00	00:30
38 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	08-07-2026	10:00	12:30	02:30
39 z 50 -	Przerwa	-	08-07-2026	12:30	13:00	00:30
40 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	08-07-2026	13:00	15:00	02:00
41 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	09-07-2026	07:00	09:30	02:30
42 z 50 -	Przerwa	-	09-07-2026	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>43 z 50</b> Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	09-07-2026	10:00	12:30	02:30
<b>44 z 50</b> -	Przerwa	-	09-07-2026	12:30	13:00	00:30
<b>45 z 50</b> Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	09-07-2026	13:00	15:00	02:00
<b>46 z 50</b> Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	10-07-2026	07:00	09:30	02:30
<b>47 z 50</b> -	Przerwa	-	10-07-2026	09:30	10:00	00:30
<b>48 z 50</b> Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	10-07-2026	10:00	12:30	02:30
<b>49 z 50</b> -	Przerwa	-	10-07-2026	12:30	13:00	00:30
<b>50 z 50</b> -	Walidacja	-	10-07-2026	13:00	15:00	02:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	68:00
w tym suma godzin walidacji	02:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

## Cennik

### Cennik

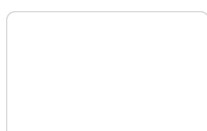
Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	3 600,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	45,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	45,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	300,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	300,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	500,00 PLN

### Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	80:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

**Mateusz Kocon**



Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji inżynieria spajania w 2012 roku. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT i UT) potwierdzone certyfikatami 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2008 roku.



2 z 4

### Zbigniew Rerutko

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 30 lat. Od stycznia 2024 zatrudniony jako instruktor spawania w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



3 z 4

### Władysław Kalinowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 1975 roku. Od 30 lat instruktor spawania. W ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. zatrudniony od 10 lat. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



4 z 4

### Mikołaj Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji Inżynierii Mechanicznej i Materiałowej. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT, PT, MT) potwierdzone certyfikatami 2 i 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2016 roku.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność materiały do zajęć teoretycznych - skrypt. Materiały podstawowe, materiały dodatkowe, sprzęt spawalniczy i środki ochrony uczestnik otrzymuje do wykorzystania na miejscu.

### Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1” i/lub projektu „Nowy Start w Małopolsce z EURESem”

## Adres

ul. Igołomska 14b

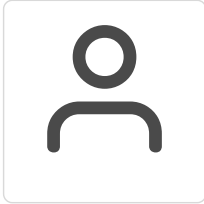
31-983 Kraków  
woj. małopolskie

Ośrodek posiada atest nr 925 Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Adam Kocon**

**E-mail** [biuro@gku2000.pl](mailto:biuro@gku2000.pl)

**Telefon** (+48) 606 573 856