



## Kurs spawania metodami TIG-141 i MAG-135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur - projekt „Kierunek-Rozwój”

Numer usługi 2026/06/08/124519/3612510

6 400,00 PLN brutto  
 6 400,00 PLN netto  
 118,52 PLN brutto/h  
 118,52 PLN netto/h  
 58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
 SZKOLENIOWO  
 USŁUGOWY  
 OPERATOR  
 TOMASZ PIETRAS  
 ★★★★★ 4,8 / 5  
 657 ocen

📍 Ośno  
 🏠 Usługa szkoleniowa  
 📄 stacjonarna  
 📅 Zajęcia grupowe  
 ⌚ 54:00 h  
 📅 03.07.2026 do 31.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój, Małopolski Pociąg do kariery
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Grupą docelową są osoby pełnoletnie, które posiadają wykształcenie minimum podstawowe, chcące zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG-141 i MAG-135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur. Usługa adresowana również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój” oraz „Małopolski pociąg do kariery”.</p> <p>Usługa może przygotować do egzaminu państwowego, jednak nie obejmuje takiego egzaminu. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej kursanta (kursant przystępuje do egzaminu ze swojej woli).</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	30
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	02-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

# Cel

## Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminu wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa.

Przygotowanie uczestnika do samodzielnego spawania metodami MAG-135 oraz TIG-141 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur w sposób bezpieczny i zgodnie z przepisami BHP.

Usługa nie obejmuje egzaminu państwowego. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej uczestnika.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje przepisy BHP i PPOŻ oraz pierwszej pomocy	Charakteryzuje podstawowe przepisy prawne dotyczące bhp i przepisów pożarowych, w tym prawa i obowiązki pracodawcy i pracownika oraz zasady pierwszej pomocy	Test teoretyczny
Posługuje się wiedzą dotyczącą spawania metodą TIG 141 oraz MAG 135.	Charakteryzuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej.	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady prawidłowego spawania rur i blach.	Test teoretyczny
Bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu metodą TIG 141 oraz MAG 135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur.	Charakteryzuje zasady prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami.	Test teoretyczny
	Samodzielnie przygotowuje powierzchnię spawalniczą .	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Samodzielnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu metodą TIG 141 oraz MAG 135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Moduł	Temat szkolenia	Liczba godzin		
		Teoria	Praktyka	Razem
<b>I. SZKOLENIE TEORETYCZNE</b>				
<b>MODUŁ A- PODSTAWY WSPÓLNE</b>				
1.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, ppoż., ochrona środowiska, bezpieczna praca na hali	1		1
2.	Podstawy elektryczności w spawaniu łukowym	1		1
3.	Przegląd procesów spawania (TIG, MIG i inne)	1		1
4.	Urządzenia spawalnicze – ogólna budowa i eksploatacja	1		1
5.	Materiały dodatkowe do spawania – klasyfikacja i dobór	1		1
6.	Oznaczenia i wymiarowanie spoin, pozycje spawania	1		1
7.	Przygotowanie złączy do spawania	1		1
8.	Spawalność materiałów (stal konstrukcyjna)	1		1
9.	Niezgodności spawalnicze	1		1
10.	Kwalifikowanie spawaczy	1		1

	<b>Moduł B – Specjalizacja TIG (141)</b>			
11.	Charakterystyka metody TIG i parametry spawania	1		1
12.	Stale odporne na korozję – właściwości i spawalność	1		1
13.	Materiały dodatkowe do TIG (w tym CrNi)	1		1
14.	Odkształcenia, korozja i obróbka cieplna po spawaniu	1		1
	<b>Moduł C – Specjalizacja MIG (131)</b>			
15.	Budowa i użytkowanie urządzeń MIG	1		1
16.	Charakterystyka procesu MIG i parametry spawania	1		1
17.	Specyfika materiałów dodatkowych MIG	1		1
18.	Aluminium i jego stopy – spawalność i technologia	1		1
19.	Złącza i odkształcenia aluminium	1		1
<b>II. SZKOLENIE PRAKTYCZNE</b>				
20.	Instruktaż stanowiskowy (BHP + obsługa TIG i MIG)		1	1
21.	Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)		15	15
22.	Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)		18	18
23.	Walidacja		1	1
	RAZEM			54

### Uwagi dotyczące godzin usługi i przerw:

Każda godzina usługi to godzina zegarowa. Oznacza to, że usługa składa się z 54 godzin zegarowych kursu, przerw oraz walidacji wliczonych w czas trwania usługi.

Dla dni szkoleniowych rozpisano przerwy następująco:

-dla dnia szkoleniowego do 2 godzin zegarowych- brak przerw;

-dla dnia szkoleniowego powyżej 2 godzin do 4,5 godziny- 15 minut przerw;

-dla dnia szkoleniowego powyżej 4,5 godzin do 8 godzin zegarowych- 60 minut przerw łącznie.

Informacje na temat przerw znajdują się w harmonogramie (informacje o ich liczbie i długości).

Program dopasowany do umiejętności i kwalifikacji grupy docelowej.

W ostatnim dniu zajęć prowadzona jest walidacja wewnątrz.

Po ukończonym kursie jednostka szkoleniowa wydaje kursantowi zaświadczenie o ukończeniu kursu.

Szkolenie jest adresowane do pracodawców i ich pracowników (projekty z dofinansowaniem dla Pracodawców) oraz do osób indywidualnych (projekty z dofinansowaniem dla osób dorosłych).

Liczba osób w grupie szkoleniowej:

1. zajęcia teoretyczne: do 10

2. zajęcia praktyczne: do 10 osób w danym momencie przy stanowisku spawalniczym

Materiały szkoleniowe są udostępniane uczestnikom szkolenia w formie online lub w formie wydruków. Stanowiska spawalnicze przygotowane do prowadzenia zajęć praktycznych, a więc wyposażone w odpowiednie sprzęty i urządzenia oraz materiały.

Zajęcia teoretyczne (stacjonarnie): Sposób realizacji- wykład.

Zajęcia praktyczne (stacjonarnie): Sposób realizacji zajęć: ćwiczenia z zakresu spawania.

Walidacja (stacjonarnie): wywiad swobodny, obserwacja w warunkach rzeczywistych.

Usługa może przygotować uczestnika również do egzaminu państwowego, jednak nie obejmuje takiego egzaminu. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej uczestnika. Usługa prowadzi do nabycia kompetencji, a nabytą wiedzę i umiejętności podczas udziału w usłudze kursant może wykorzystać na późniejszym egzaminie państwowym, jeśli do niego zechce podejść z własnej już woli.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>1 z 22</p> <p>Bezpieczeństwo i higiena pracy, ppoż., ochrona środowiska, bezpieczna praca na hali, Podstawy elektryczność i w spawaniu łukowym, Przegląd procesów spawania (TIG, MIG i inne)</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	03-07-2026	08:00	11:00	03:00
<p>2 z 22</p> <p>-</p>	Przerwa	-	03-07-2026	11:00	12:00	01:00
<p>3 z 22</p> <p>Urządzenia spawalnicze – ogólna budowa i eksploatacja, Materiały dodatkowe do spawania, Oznaczenia i wymiarowanie spoin, pozycje spawania, Przygotowanie złączy do spawania</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	03-07-2026	12:00	16:00	04:00
<p>4 z 22</p> <p>Spawalność materiałów (stal konstrukcyjna), Niezgodności spawalnicze, Charakterystyka metody TIG i parametry spawania, Stale odporne na korozję – właściwości i spawalność</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	06-07-2026	08:00	11:00	03:00
<p>5 z 22</p> <p>-</p>	Przerwa	-	06-07-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>6 z 22</p> <p>Materiały dodatkowe do TIG (w tym CrNi), Odkształcenia , korozja i obróbka cieplna po spawaniu, Budowa i użytkowanie urządzeń MIG, Charakterystyka procesu MIG i parametry spawania</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	06-07-2026	12:00	16:00	04:00
<p>7 z 22</p> <p>Specyfika materiałów dodatkowych MIG, Aluminium i jego stopy – spawalność i technologia, Złącza i odkształcenia aluminium, Instruktaż stanowiskowy (BHP + obsługa TIG i MIG)</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	07-07-2026	08:00	11:00	03:00
<p>8 z 22</p> <p>-</p>	Przerwa	-	07-07-2026	11:00	12:00	01:00
<p>9 z 22</p> <p>Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	07-07-2026	12:00	16:00	04:00
<p>10 z 22</p> <p>Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)</p>	Zajęcia	Paweł Kostański	08-07-2026	08:00	11:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 22 -	Przerwa	-	08-07-2026	11:00	12:00	01:00
12 z 22 Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)	Zajęcia	Paweł Kostański	08-07-2026	12:00	16:00	04:00
13 z 22 Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)	Zajęcia	Paweł Kostański	10-07-2026	08:00	11:00	03:00
14 z 22 -	Przerwa	-	10-07-2026	11:00	12:00	01:00
15 z 22 Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)	Zajęcia	Paweł Kostański	10-07-2026	12:00	16:00	04:00
16 z 22 Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)	Zajęcia	Paweł Kostański	11-07-2026	08:00	11:00	03:00
17 z 22 -	Przerwa	-	11-07-2026	11:00	12:00	01:00
18 z 22 Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)	Zajęcia	Paweł Kostański	11-07-2026	12:00	16:00	04:00
19 z 22 Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)	Zajęcia	Paweł Kostański	14-07-2026	08:00	11:00	03:00
20 z 22 -	Przerwa	-	14-07-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>21 z 22</b> Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)	Zajęcia	Paweł Kostański	14-07-2026	12:00	13:00	01:00
<b>22 z 22</b> -	Walidacja	-	14-07-2026	13:00	14:00	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	54:00
w tym suma godzin zajęć	46:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	07:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	62:30

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	6 400,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	118,52 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	118,52 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	54:00

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Paweł Kostański

Pan Paweł Kostański jest technikiem BHP. Obecnie studiuje inżynierię zarządzania (specjalność zarządzanie produkcją). Pracuje jako mistrz zmianowy ,gdzie nadzoruje, usprawnia i planuje procesy produkcyjne oraz szkoli pracowników. Posiada uprawnienia państwowe UDT i WIT oraz z zakresu spawania. Posiada doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi, w postaci przeprowadzenia ok. 40 szkoleń w ciągu ostatnich 5 lat . Osoba ta posiada doświadczenie zawodowe w branży zdobyte w ciągu ostatnich pięciu lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji (skrypt) , notes, długopis, teczka

### Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat,
- wykształcenie min. podstawowe,

### Informacje dodatkowe

Usługa jest zwolniona z VAT (art. 43 ust 1 pkt 29 ustawy o VAT).

W przypadku dofinansowania co najmniej 70% usługa jest zwolniona z VAT na podstawie: § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień.

#### Usługa z dofinansowaniem.

Usługa skierowana w sposób szczególny dla uczestników projektu "Kierunek Rozwój" woj. kujawsko-pomorskie oraz „Małopolski pociąg do kariery" woj. małopolskie.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój

Podpisano regulamin uczestnictwa instytucji szkoleniowych w projekcie Małopolski pociąg do kariery

## Adres

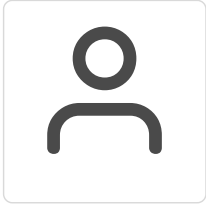
Ośno 57D  
87-700 Ośno  
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia organizowane w formie stacjonarnej.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**TOMASZ PIETRAS**

**E-mail** [szkolenia@osz-operator.pl](mailto:szkolenia@osz-operator.pl)

**Telefon** (+48) 606 311 523