



## Kurs spawania TIG 141 moduł 2, aluminium z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/03/29879/3607051

2 500,00 PLN brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŻDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze  
🏠 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna  
👥 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40:00 h

1 129 ocen

📅 10.08.2026 do 11.09.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li><li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG 141 moduł 2 z użyciem aluminium.</li><li>podejść do egzaminu Société Générale de Surveillance (SGS Poland) z zakresu spawania TIG 141 moduł 2 z użyciem aluminium.</li><li>są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li><li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li></ul> <p><b>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.</b></p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	07-08-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 moduł 2 z użyciem aluminium.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS Poland oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody TIG 141 moduł 2 z użyciem aluminium oraz ocenia ich jakość.	Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin aluminium oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny aluminiowe wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Organizuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie, otoczenia i środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje nowoczesne rozwiązania techniczne mające na celu zwiększenie efektywności i zmniejszenie emisyjności podczas prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Przygotowuje materiały spawalnicze - poddaje je wstępnej obróbce poprzez np. wygładzenie powierzchni metalu.	Obserwacja w warunkach symulowanych	

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia dot. spawania i spoin aluminiowych wykonywanych za pomocą metody TIG 141 moduł 2.	Wskazuje sprzęt i jego elementy budowy do danej techniki spawalniczej.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania wykorzystujących aluminium.	Test teoretyczny
	Wskazuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	<p>Określa zakres czynności, które mogą być wykonywane metodą TIG np. konstrukcje metalowe pod zielone źródła energii OZE</p> <p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p> <p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p> <p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
<p>Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Efektywnie współpracuje w grupie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p> <p>Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

## Program

### PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 40h:

1. teoria 6h (w tym 75 minut przerwy)
2. praktyka 30 h 30 min (w tym 4 h przerwy)
3. egzamin wewnętrzny 1h
4. egzamin 2h 30 min (w tym 30 min przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

#### TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów

1. Omówienie metody spawania: TIG 141 moduł 2 - aluminium
2. Urządzenia i sprzęt do spawania.
3. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
4. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).
5. Budowa i rodzaje aluminiowych złączy spawanych.
6. Naprężenia i deformacje spawalnicze.
7. Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.
8. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.

#### TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania

1. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawania.
2. Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji np. "zielone miejsca pracy", gospodarka o obiegu zamkniętym.
3. Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.
4. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
5. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.
6. Nowoczesne technologie spawalnicze - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.

## 7. Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.

### TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP

1. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
2. Filary zrównoważonego rozwoju.
3. Zielone miejsca pracy dla spawaczy.
4. Gospodarka o obiegu zamkniętym - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
5. Optymalizacja spawarki i procesów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO<sub>2</sub>.
6. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
7. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych dla środowiska.
8. Spawanie jako narzędzie do budowania i wprowadzania źródeł zielonej energii.

### PRAKTYKA

#### 1. Spawanie w praktyce uwzględniające:

- Podgrzewanie złącza przed spawaniem.
- Przygotowywanie materiału spawalniczego.
- Przystosowanie stanowiska pracy do indywidualnych potrzeb i ogólnych zasad bezpieczeństwa.
- Segregacja i odzysk materiałów oraz resztek spawalniczych (zgodne z założeniami GOZ).
- Dobieranie optymalnych parametrów spawania (ograniczenie emisji, zużycia energii i materiałów)

#### 1. Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.

### EGZAMIN WEWNĘTRZNY

1. Forma weryfikacji wiedzy - wywiad swobodny.
2. Weryfikowany jest zakres wiedzy dotyczący zielonej transformacji, ekologicznych praktyk i kompetencji społecznych.
3. Zapewniamy rozdzielność funkcji dla osoby prowadzącej szkolenie oraz walidującej.

### EGZAMIN

- Składa się z części teoretycznej w formie testu teoretycznego oraz praktycznej w formie obserwacji w warunkach symulowanych.
- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

---

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.

- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

**Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 30</b> TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	10-08-2026	14:00	16:00	02:00
<b>2 z 30</b> -	Przerwa	-	10-08-2026	16:00	16:30	00:30
<b>3 z 30</b> TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	10-08-2026	16:30	18:30	02:00
<b>4 z 30</b> -	Przerwa	-	10-08-2026	18:30	19:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 30 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	10-08-2026	19:00	19:45	00:45
6 z 30 -	Przerwa	-	10-08-2026	19:45	20:00	00:15
7 z 30 -	Walidacja	-	10-08-2026	20:00	21:00	01:00
8 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	11-08-2026	14:30	17:00	02:30
9 z 30 -	Przerwa	-	11-08-2026	17:00	17:30	00:30
10 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	11-08-2026	17:30	19:30	02:00
11 z 30 -	Przerwa	-	11-08-2026	19:30	20:00	00:30
12 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	11-08-2026	20:00	22:00	02:00
13 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	12-08-2026	14:30	17:00	02:30
14 z 30 -	Przerwa	-	12-08-2026	17:00	17:30	00:30
15 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	12-08-2026	17:30	19:30	02:00
16 z 30 -	Przerwa	-	12-08-2026	19:30	20:00	00:30
17 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	12-08-2026	20:00	22:00	02:00
18 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	13-08-2026	14:30	17:00	02:30
19 z 30 -	Przerwa	-	13-08-2026	17:00	17:30	00:30
20 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	13-08-2026	17:30	19:30	02:00
21 z 30 -	Przerwa	-	13-08-2026	19:30	20:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	13-08-2026	20:00	22:00	02:00
23 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	14-08-2026	14:00	17:00	03:00
24 z 30 -	Przerwa	-	14-08-2026	17:00	17:30	00:30
25 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	14-08-2026	17:30	19:30	02:00
26 z 30 -	Przerwa	-	14-08-2026	19:30	20:00	00:30
27 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	14-08-2026	20:00	22:00	02:00
28 z 30 -	Walidacja	-	15-08-2026	15:00	16:00	01:00
29 z 30 -	Przerwa	-	15-08-2026	16:00	16:30	00:30
30 z 30 -	Walidacja	-	15-08-2026	16:30	17:30	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00
w tym suma godzin zajęć	31:15
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	45:30

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

## Prowadzący

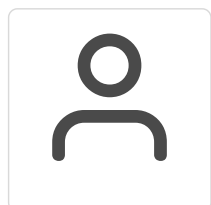
Liczba prowadzących: 5



1 z 5

### Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .  
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 5

### Andrzej Giebel

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP, uprawnienia F-GAZY oraz uprawnienia związane z Napełnianiem zbiorników ciśnieniowych.  
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

### SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.  
1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



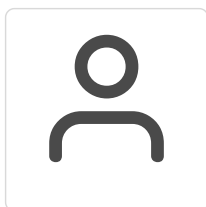
4 z 5

### Piotr Walczak

Trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 5

### Łukasz Antoszewski

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

### Informacje dodatkowe

Obejmuje moduł 2 - aluminium.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a).

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

## Adres

ul. Saturna 2

41-800 Zabrze

woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**PAULINA WRONA**

**E-mail** [paulina.wrona@oszomega.pl](mailto:paulina.wrona@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 784 255 806