



Kurs spawania TIG 141 moduł 1, aluminium z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/03/29879/3606993

2 500,00 PLN brutto
 2 500,00 PLN netto
 62,50 PLN brutto/h
 62,50 PLN netto/h
 58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
 SZKOLENIA
 ZAWODOWEGO
 OMEGA S.C.
 ALEKSANDRA
 DROŻDŻOWICZ
 DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze
 🏠 Usługa szkoleniowa
 📄 stacjonarna
 📅 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40:00 h

1 129 ocen

📅 03.08.2026 do 04.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"> uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania. podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG 141 moduł 1 z użyciem aluminium. podejść do egzaminu SGS z zakresu spawania TIG 141 moduł 1 z użyciem aluminium. są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji. poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego. <p>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.</p>
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	31-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 moduł 1 z użyciem aluminium.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody TIG 141 moduł 1 z użyciem aluminium oraz ocenia ich jakość.</p>	<p>Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin aluminium oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Wykonuje spoiny aluminiowe wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Organizuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie, otoczenia i środowiska.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
	<p>Stosuje nowoczesne rozwiązania techniczne mające na celu zwiększenie efektywności i zmniejszenie emisyjności podczas prac spawalniczych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Przygotowuje materiały spawalnicze - poddaje je wstępnej obróbce poprzez np. wygładzenie powierzchni metalu.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>	

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia dot. spawania i spoin aluminiowych wykonywanych za pomocą metody TIG 141 moduł 1.	Wskazuje sprzęt i jego elementy budowy do danej techniki spawalniczej.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania wykorzystujących aluminium.	Test teoretyczny
	Wskazuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	<p>Określa zakres czynności, które mogą być wykonywane metodą TIG np. konstrukcje metalowe pod zielone źródła energii OZE</p> <p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p> <p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p> <p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
<p>Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Efektywnie współpracuje w grupie.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p> <p>Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 40h:

1. teoria 6h (w tym 75 minut przerwy)
2. praktyka 30 h 30 min (w tym 4 h przerwy)
3. egzamin wewnętrzny 1h
4. egzamin 2h 30 min (w tym 30 min przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów

1. **Omówienie metody spawania: TIG 141 moduł 1 - aluminium**
2. **Urządzenia i sprzęt do spawania.**
3. **Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.**
4. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze (ich zastosowanie i właściwości).**
5. **Budowa i rodzaje aluminiowych złączy spawanych.**
6. **Naprężenia i deformacje spawalnicze.**
7. **Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.**
8. **Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**

TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spawania.
2. **Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji np. "zielone miejsca pracy", gospodarka o obiegu zamkniętym.**
3. **Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
4. **Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.**
5. **Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.**
6. **Nowoczesne technologie spawalnicze - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.**

7. Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.

TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP

1. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
2. Filary zrównoważonego rozwoju.
3. Zielone miejsca pracy dla spawaczy.
4. Gospodarka o obiegu zamkniętym - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
5. Optymalizacja spawarki i procesów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO₂.
6. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
7. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych dla środowiska.
8. Spawanie jako narzędzie do budowania i wprowadzania źródeł zielonej energii.

PRAKTYKA

1. Spawanie w praktyce uwzględniające:

- Podgrzewanie złącza przed spawaniem.
- Przygotowywanie materiału spawalniczego.
- Przystosowanie stanowiska pracy do indywidualnych potrzeb i ogólnych zasad bezpieczeństwa.
- Segregacja i odzysk materiałów oraz resztek spawalniczych (zgodne z założeniami GOZ).
- Dobieranie optymalnych parametrów spawania (ograniczenie emisji, zużycia energii i materiałów)

1. Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.

EGZAMIN WEWNĘTRZNY

1. Forma weryfikacji wiedzy - wywiad swobodny.
2. Weryfikowany jest zakres wiedzy dotyczący zielonej transformacji, ekologicznych praktyk i kompetencji społecznych.
3. Zapewniamy rozdzielność funkcji dla osoby prowadzącej szkolenie oraz walidującej.

EGZAMIN

- Składa się z części teoretycznej w formie testu teoretycznego oraz praktycznej w formie obserwacji w warunkach symulowanych.
- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS .

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.

- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-08-2026	14:00	16:00	02:00
2 z 30 -	Przerwa	-	03-08-2026	16:00	16:30	00:30
3 z 30 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-08-2026	16:30	18:30	02:00
4 z 30 -	Przerwa	-	03-08-2026	18:30	19:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 30 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	03-08-2026	19:00	19:45	00:45
6 z 30 -	Przerwa	-	03-08-2026	19:45	20:00	00:15
7 z 30 -	Walidacja	-	03-08-2026	20:00	21:00	01:00
8 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-08-2026	14:30	17:00	02:30
9 z 30 -	Przerwa	-	04-08-2026	17:00	17:30	00:30
10 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-08-2026	17:30	19:30	02:00
11 z 30 -	Przerwa	-	04-08-2026	19:30	20:00	00:30
12 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	04-08-2026	20:00	22:00	02:00
13 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	05-08-2026	14:30	17:00	02:30
14 z 30 -	Przerwa	-	05-08-2026	17:00	17:30	00:30
15 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	05-08-2026	17:30	19:30	02:00
16 z 30 -	Przerwa	-	05-08-2026	19:30	20:00	00:30
17 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	05-08-2026	20:00	22:00	02:00
18 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	06-08-2026	14:30	17:00	02:30
19 z 30 -	Przerwa	-	06-08-2026	17:00	17:30	00:30
20 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	06-08-2026	17:30	19:30	02:00
21 z 30 -	Przerwa	-	06-08-2026	19:30	20:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	06-08-2026	20:00	22:00	02:00
23 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	07-08-2026	14:00	17:00	03:00
24 z 30 -	Przerwa	-	07-08-2026	17:00	17:30	00:30
25 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	07-08-2026	17:30	19:30	02:00
26 z 30 -	Przerwa	-	07-08-2026	19:30	20:00	00:30
27 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	07-08-2026	20:00	22:00	02:00
28 z 30 -	Walidacja	-	08-08-2026	15:00	16:00	01:00
29 z 30 -	Przerwa	-	08-08-2026	16:00	16:30	00:30
30 z 30 -	Walidacja	-	08-08-2026	16:30	17:30	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00
w tym suma godzin zajęć	31:15
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	45:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

Prowadzący

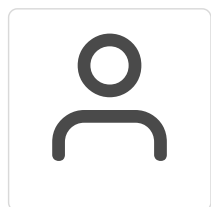
Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Robert Gola

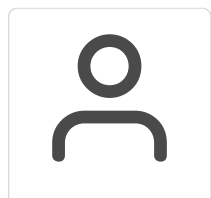
Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 5

Andrzej Giebel

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP, uprawnienia F-GAZY oraz uprawnienia związane z Napełnianiem zbiorników ciśnieniowych.
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

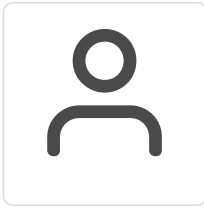
SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.
1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



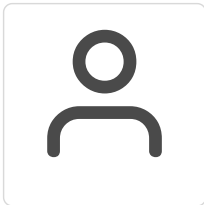
4 z 5

Piotr Walczak

Trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 5

Łukasz Antoszewski

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-let w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

Informacje dodatkowe

Obejmuje moduł 1 - aluminium.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a).

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

Adres

ul. Saturna 2

41-800 Zabrze

woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



PAULINA WRONA

E-mail paulina.wrona@oszomega.pl

Telefon (+48) 784 255 806