

**Lider Lean Manufacturing - szkolenie**

Numer usługi 2026/06/01/8433/3602161

2 656,80 PLN brutto

2 160,00 PLN netto

126,51 PLN brutto/h

102,86 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

LUQAM Sp. z o.o.
Sp.k.

★★★★★ 4,7 / 5

129 ocen

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

👥 Zajęcia grupowe

🕒 21:00 h

📅 16.11.2026 do 18.11.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• Kierownictwo i managerowie wyższego szczebla.• Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości.• Liderzy projektów optymalizacyjnych.• Liderzy obszarów produkcyjnych.• Technolodzy i specjaliści Utrzymania Ruchu Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek – Rozwój Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE
Minimalna liczba uczestników	8
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	12-11-2026
Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa "Lider Lean Manufacturing" przygotowuje do wdrażania narzędzi Lean Manufacturing w organizacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje koncepcję Lean Manufacturing oraz jej podstawowe założenia	Omawia podstawowe założenia koncepcji Lean Manufacturing.	Test teoretyczny
	Opisuje główne elementy Toyota Production System.	Test teoretyczny
	Opisuje filary oraz fundamenty Domu Toyoty.	Test teoretyczny
	Rozróżnia rodzaje strat w procesie produkcyjnym, w tym muda, muri i mura.	Test teoretyczny
	Wyjaśnia znaczenie ciągłego doskonalenia w organizacji.	Test teoretyczny
Charakteryzuje i rozróżnia narzędzia oraz metody Lean Manufacturing	Opisuje zasady stosowania 5S, standaryzacji pracy i wizualizacji.	Test teoretyczny
	Omawia założenia Kaizen i San Gen Shugi.	Test teoretyczny
	Wyjaśnia zastosowanie metod Poka Yoke i Jidoka.	Test teoretyczny
	Wskazuje znaczenie kultury organizacyjnej w funkcjonowaniu TPS.	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady działania Just in Time oraz systemu Kanban.	Test teoretyczny
	Opisuje założenia TPM, SMED, One Piece Flow oraz Hoshin.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analizuje procesy produkcyjne pod kątem występowania strat i możliwości doskonalenia	Identyfikuje źródła strat i nieefektywności w procesach.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje obszary wymagające usprawnienia.	Test teoretyczny
	Omawia możliwości ograniczania błędów i przestojów.	Test teoretyczny
	Wyjaśnia rolę mapowania strumienia wartości (VSM) w analizie procesów.	Test teoretyczny
	Wskazuje działania prowadzące do zwiększenia wartości dodanej.	Test teoretyczny
Współpracuje przy wdrażaniu i doskonaleniu rozwiązań Lean Manufacturing	Omawia warunki skutecznego wdrażania Lean Manufacturing.	Test teoretyczny
	Wskazuje najczęstsze przyczyny niepowodzeń wdrożeń Lean.	Test teoretyczny
	ocenia wpływ proponowanych działań na efektywność procesu.	Test teoretyczny
	Proponuje usprawnienia zgodne z zasadami Lean Manufacturing.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Pre test
2. Wprowadzenie do koncepcji Lean Manufacturing.
3. TPS - Toyota Production System.
4. Dom Toyoty – filary i fundamenty.
5. Muda, muri i mura – ciągła eliminacja strat.
6. Wdrażanie Lean Manufacturing – warunki sukcesu i przyczyny porażek.
7. Narzędzia Lean Manufacturing – standaryzacja pracy, wizualizacja, 5S.
8. Filozofia Kaizen – omówienie 10 zasad Kaizen.
9. San Gen Shugi – ideologia trzech rzeczywistości.
10. Poka Yoke – typy błędów i możliwości ich zapobiegania.
11. Jidoka – reakcja maszyny na wystąpienie nieprawidłowości.
12. Koncepcja Just in Time – czyli właściwy produkt, we właściwym czasie, właściwej ilości i we właściwym miejscu.
13. System Kanban – zasady funkcjonowania.
14. Total Productive Maintenance – TPM – filary, wskaźniki i narzędzia.
15. Hoshin – zastępowanie strat wartością dodaną.
16. One Piece Flow – czyli przepływ jednej sztuki.
17. Single Minute Exchange of Die – SMED – geneza metody, czynniki wpływające na czas przezbrojenia, zasady i etapy wdrożenia SMED.
18. Value Stream Mapping – VSM – mapowanie strumienia wartości.
19. Angażująca gra symulacyjna Lean Play.
20. Post test

Usługa realizowana jest w formie wykładowo-ćwiczeniowej. Pierwsze dwa dni prowadzone w formie online, trzeci dzień szkolenia (warsztat lean) realizowany będzie w siedzibie Luqam w Krakowie.

Czas trwania usługi: 21 godzin zegarowych

Podział godzinowy:

Teoria: 13 h zegarowych

Praktyka: 6 h zegarowych

Pre i post test: 1 h

Przerwy: 3 godziny 45 minut

Przerwy są wliczone w czas trwania usługi rozwojowej (6 przerw po 15 minut oraz 3 przerwy po 45 minut).

Warunki organizacyjne usługi: szkolenie prowadzone w formule online (na żywo) z wykorzystaniem platformy do wideokonferencji ClickMeeting, umożliwiającej prezentację materiałów, pracę w grupach, czat oraz udostępnianie ekranu. Część stacjonarna odbywa się w sali szkoleniowej wyposażonej w sprzęt multimedialny, dostęp do Internetu oraz przestrzeń do pracy warsztatowej. Organizator zapewnia materiały szkoleniowe oraz wsparcie techniczne przez cały czas trwania usługi.

Wymagania techniczne wobec uczestników: komputer lub laptop z dostępem do Internetu, kamera oraz mikrofon (zalecane w celu aktywnego udziału w warsztatach), możliwość korzystania z przeglądarki internetowej, stabilne łącze internetowe umożliwiające uczestnictwo w wideokonferencji.

Walidacja efektów szkolenia odbywa się poprzez:

1. **Pre-test** – ocena poziomu wiedzy uczestników przed szkoleniem na platformie Examica (link wysyłany jest do uczestnika)
2. **Post-test** – ocena wiedzy po zakończeniu szkolenia na platformie Examica (link wysyłany jest do uczestnika)
3. **Porównanie wyników pre- i post-testu** stanowi podstawę walidacji
4. **Informacja zwrotna od osoby walidującej** – dodatkowa, indywidualna ocena osoby walidującej

Nie obowiązują żadne wymagania dotyczące poziomu wiedzy uczestników.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 23

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 23 Pre test (test teoretyczny) na platformie Examica	Zajęcia	Sławomir Panna	16-11-2026	09:00	09:20	00:20	Nie
2 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 1 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	16-11-2026	09:20	10:30	01:10	Nie
3 z 23 -	Przerwa	-	16-11-2026	10:30	10:45	00:15	Nie
4 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 2 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	16-11-2026	10:45	12:15	01:30	Nie
5 z 23 -	Przerwa	-	16-11-2026	12:15	13:00	00:45	Nie
6 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 3 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	16-11-2026	13:00	14:30	01:30	Nie
7 z 23 -	Przerwa	-	16-11-2026	14:30	14:45	00:15	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
8 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 4 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	16-11-2026	14:45	16:00	01:15	Nie
9 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 5 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	17-11-2026	09:00	10:30	01:30	Nie
10 z 23 -	Przerwa	-	17-11-2026	10:30	10:45	00:15	Nie
11 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 6 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	17-11-2026	10:45	12:15	01:30	Nie
12 z 23 -	Przerwa	-	17-11-2026	12:15	13:00	00:45	Nie
13 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 7 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	17-11-2026	13:00	14:30	01:30	Nie
14 z 23 -	Przerwa	-	17-11-2026	14:30	14:45	00:15	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
15 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 8 (forma zajęć: wykład, ćwiczenia, rozmowa na żywo)	Zajęcia	Sławomir Panna	17-11-2026	14:45	16:00	01:15	Nie
16 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 9 (forma zajęć: gra symulacyjna)	Zajęcia	Sławomir Panna	18-11-2026	09:00	10:30	01:30	Tak
17 z 23 -	Przerwa	-	18-11-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
18 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 10 (forma zajęć: gra symulacyjna)	Zajęcia	Sławomir Panna	18-11-2026	10:45	12:15	01:30	Tak
19 z 23 -	Przerwa	-	18-11-2026	12:15	13:00	00:45	Tak
20 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 11 (forma zajęć: gra symulacyjna)	Zajęcia	Sławomir Panna	18-11-2026	13:00	14:30	01:30	Tak
21 z 23 -	Przerwa	-	18-11-2026	14:30	14:45	00:15	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
22 z 23 Szkolenie Lider Lean Manufacturing - moduł 12 (forma zajęć: gra symulacyjna)	Zajęcia	Sławomir Panna	18-11-2026	14:45	15:40	00:55	Tak
23 z 23 -	Walidacja	-	18-11-2026	15:40	16:00	00:20	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	21:00
w tym suma godzin zajęć	16:55
w tym suma godzin walidacji	00:20
w tym suma przerw	03:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	23:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 656,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 160,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	126,51 PLN
---------------------------	------------

Koszt osobogodziny netto	102,86 PLN
--------------------------	------------

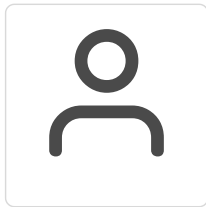
Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
---------------	---------------

Liczba godzin zegarowych usługi	21:00
---------------------------------	-------

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sławomir Panna

W ciągu ostatnich 5 lat realizował szkolenia dla firm z różnych branż, m.in. produkcyjnej i usługowej. Prowadził warsztaty i szkolenia z zakresu Lean Manufacturing, tj. SMED, 5S, TPM, Optymalizacji procesów, Standaryzacji pracy i Planowania produkcji. Trener i konsultant posiadający ponad 17-letnie doświadczenie w branżach automotive (Tier1) oraz przemyśle ciężkim (heavy industry). Pracował na stanowiskach inżynierskich i kierowniczych. Do jego obowiązków należało zarządzanie projektami nowych uruchomień, transfery produkcji, analizowanie zdolności produkcyjnych oraz tworzenie layoutów. Był odpowiedzialny za tworzenie nowych struktur wydziału produkcyjnego oraz programu oszczędnościowego w organizacji. Przez lata związany z konsultingiem operacyjnym – pomagał doskonalić procesy w polskich i zagranicznych przedsiębiorstwach.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały w wersji elektronicznej (prezentacja PDF) dostępne będą w Systemie dla Klientów LUQAM/

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo.

Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych/przekazywanych Uczestnikom/-czkom projektu, kosztów dojazdu i zakwaterowania

Warunki techniczne

Dwa dni szkolenia realizowane są w **formule online** przez platformę **ClickMeeting**. Aby uczestnik mógł w pełni korzystać ze wszystkich funkcjonalności szkolenia (prezentacje, ćwiczenia warsztatowe, interakcja z trenerem), konieczne jest spełnienie następujących wymagań:

Sprzęt i oprogramowanie

1. Komputer/laptop z dostępem do Internetu:

- **Procesor:** min. dwurdzeniowy 2 GHz (zalecany czterordzeniowy lub lepszy),
- **Pamięć RAM:** min. 2 GB (zalecane 4 GB lub więcej),
- **Karta graficzna:** zgodna z wyświetlaniem wideo w jakości HD,
- **Urządzenia peryferyjne:**
 - **Kamera internetowa** – niezbędna do udziału w ćwiczeniach warsztatowych i obserwacji obecności,
 - **Mikrofon** – niezbędny do aktywnego udziału w dyskusjach, symulacjach audytów i zadaniach grupowych.

2. System operacyjny:

- Windows 10 lub nowszy,
- macOS 13 lub nowszy,
- Linux,
- Chrome OS.

3. Przeglądarka internetowa (zalecana najnowsza wersja):

- Google Chrome,
- Mozilla Firefox,
- Safari,
- Microsoft Edge (oparty na Chromium),
- Opera.

4. Połączenie internetowe: stabilne, min. 5 Mb/s upload/download, zalecane połączenie kablowe lub Wi-Fi o wysokiej jakości.

Dostęp do szkolenia: uczestnicy otrzymują **link do spotkania online** wysłany przed szkoleniem na adres mailowy podany w zgłoszeniu. Na każdy dzień dedykowany jest osobny link do szkolenia.

Dostęp do testów – uczestnicy otrzymują linki do platformy Examica w dniu szkolenia lub wcześniej, w celu zalogowania się i wypełnienia testów zgodnie z harmonogramem. Obecność uczestników jest monitorowana przez trenerów na podstawie logowania się do platformy, a także po szkoleniu na podstawie raportu generowanego z Clickmeeting.

Szkolenie stacjonarne (dzień 3) realizowane jest w sali szkoleniowej wyposażonej w rzutnik lub ekran, komputer, nagłośnienie oraz dostęp do stabilnego łącza internetowego. Uczestnicy mają do dyspozycji stanowiska umożliwiające wygodną pracę warsztatową, a także materiały szkoleniowe w formie drukowanej lub elektronicznej. Sala spełnia wymagania BHP i zapewnia komfortowe warunki do prowadzenia zajęć.

Adres

ul. gen. Henryka Kamieńskiego 47

30-644 Kraków

woj. małopolskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marta Wróbel



E-mail szkolenia@luqam.com

Telefon (+48) 507 174 084