



Podesty ruchome przejezdne - operator podestów (tzw. zwyżki, podnośniki koszowe) (CHOJNICE)

Numer usługi 2026/06/01/169884/3601920

2 200,00 PLN brutto
2 200,00 PLN netto
74,58 PLN brutto/h
74,58 PLN netto/h
164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

BYDGOSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
STOWARZYSZENIE
OŚWIATOWO-
TECHNICZNE

📍 Chojnice
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,6 / 5

🕒 29:30 h

21 ocen

📅 02.09.2026 do 29.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń

Grupa docelowa usługi

Osoby, które pragną zwiększyć swoje szanse na rynku pracy poprzez podniesienie kwalifikacji oraz kompetencji, zdobywając wiedzę teoretyczną jak i praktyczne umiejętności z zakresu obsługi podestów ruchomych przejezdnych.

Osoby zainteresowane podjęciem zatrudnienia w budownictwie, magazynach, firmach produkcyjnych, czy też szeroko rozumianej branży logistycznej itp.

Osoby, które ukończyły 18 lat.

Osoby bez przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania pracy operatora.

Usługa adresowana również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój" "Nastaw się na rozwój" i inne

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Data zakończenia rekrutacji

25-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy przy obsłudze podestów ruchomych przejezdnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiadomościami ogólnymi z zakresu podestów ruchomych przejezdnych	Rozróżnia stosowane Definiuje i charakteryzuje podział podestów ruchomych	Test teoretyczny
	Wskazuje wielkości charakterystyczne podestu Wskazuje części konstrukcji podstawy ładunkowej i jej mocowania, napęd, podstawowe elementy i zespoły podestu ruchomego oraz stateczność podestów przejezdnych	Test teoretyczny Test teoretyczny
Definiuje budowę części mechanicznej podestu ruchomego	Wskazuje wysięgniki, liny, maszty	Test teoretyczny
	Wskazuje podstawę ładunkową	Test teoretyczny
	Wskazuje części układu napędowego	Test teoretyczny
Charakteryzuje budowę części elektrycznej. Zasilanie, napęd i sterowanie	Definiuje prawa i obowiązki pracodawcy i pracownika w zakresie bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia	Test teoretyczny
	Rozróżnia rodzaje i przeznaczenie aparatów elektrycznych	Test teoretyczny
	Wskazuje części układu sterowania	Test teoretyczny
	Wskazuje części sygnalizacji i oświetlenia	Test teoretyczny
Charakteryzuje budowę części pneumatycznej lub hydraulicznej	Rozróżnia rodzaje i przeznaczenie układów pneumatycznych lub hydraulicznych	Test teoretyczny
	wskazuje części układu sterowania	Test teoretyczny
	Opisuje/wskazuje instalację zasilającą podest ruchomy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje urządzenia bezpieczeństwa	Rozróżnia rodzaj i funkcję urządzeń bezpieczeństwa stanowiących wyposażenie podestu ruchomego	Test teoretyczny
	Wskazuje wymagania szczegółowe dotyczące urządzeń bezpieczeństwa	Test teoretyczny
	Wymienia elementy bezpieczeństwa zainstalowane w obwodzie sterowym	Test teoretyczny
Omawia zagadnienia dotyczące obsługi podestu ruchomego	Wskazuje obowiązki obsługi przed rozpoczęciem pracy i po jej zakończeniu	Test teoretyczny
	Wskazuje obowiązki obsługi w czasie pracy	Test teoretyczny
	Omawia czynności zabronione obsłudze	Test teoretyczny
	Przypisuje obowiązki w przypadku awarii	Test teoretyczny
Omawia wiadomości o Dozorze Technicznym	Wykazuje cel ustanowienia dozoru technicznego i jego organizacja w Polsce	Test teoretyczny
	Wskazuje podstawowe akty prawne dotyczące dozoru technicznego i rodzaje badań technicznych podestów ruchomych	Test teoretyczny
Przestrzega Bezpieczeństwa i Higieny Pracy	Prawidłowo interpretuje przepisy kodeksu pracy – postanowienia o bhp, organizację służby bhp oraz bhp przy urządzeniach elektrycznych i mechanicznych	Test teoretyczny
	Omawia awarie, które mogą wystąpić i nieszczęśliwe wypadki, oraz sposoby ewakuacji osób z podestu	Test teoretyczny
	Opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje podest ruchomy przejezdny	Wykonuje czynności przed przystąpieniem do pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Steruje mechanizmami roboczymi - wykonuje załadunek osób i towarów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje awaryjne opuszczanie podestu i ewakuacja	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym, rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 21 maja 2019 r. w sprawie sposobu i trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu i trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Urząd Dozoru Technicznego

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Urząd Dozoru Technicznego

Program

1. Wiadomości ogólne
2. Budowa części mechanicznej podestu ruchomego
3. Budowa części elektrycznej. Zasilanie, napęd i sterowanie
4. Budowa części pneumatycznej lub hydraulicznej
5. Urządzenia bezpieczeństwa
6. Obsługa podestu ruchomego
7. Wiadomości o dozorcze technicznym
8. Bezpieczeństwo i higiena pracy

9. Zajęcia praktyczne

Walidacja

Usługa rozwojowa zawiera 35 godzin szkolenia + 2 godziny na walidację

Szkolenie skierowane do osób chcących zdobyć uprawnienia do obsługi podestów ruchomych przejezdnych:

W ramach walidacji odbywa się egzamin realizowany przez Urząd Dozoru Technicznego. Od momentu zgłoszenia wniosku o egzamin (wnioski składane są następnego dnia po rozpoczęciu szkolenia) Urząd Dozoru Technicznego ma 30 dni roboczych na wyznaczenie terminu egzaminu. Podany termin egzaminu w harmonogramie jest terminem poglądowym. Termin egzaminu zostanie podany uczestnikom na około 7 dni przed egzaminem, niezwłocznie po otrzymaniu informacji z UDT - egzamin zewnętrzny, podmiot egzaminujący potwierdza termin na około 7 dni przed egzaminem.

Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu uczestnik otrzymuje książkę operatora podestu ruchomego przejezdnego (czas oczekiwania ok. 30 dni)

W cenę wliczono jedno podejście do egzaminu.

Szkolenie skierowane do osób zainteresowanych podjęciem zatrudnienia w transporcie, budownictwie, logistyce itp.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 25

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 25 Wiadomości ogólne	Zajęcia	Marcin Lorek	02-09-2026	14:45	17:00	02:15
2 z 25 -	Przerwa	-	02-09-2026	17:00	17:15	00:15
3 z 25 Budowa części mechanicznej podestu ruchomego	Zajęcia	Marcin Lorek	02-09-2026	17:15	18:45	01:30
4 z 25 -	Przerwa	-	02-09-2026	18:45	19:30	00:45
5 z 25 Budowa części elektrycznej. Zasilanie, napęd i sterowanie	Zajęcia	Marcin Lorek	02-09-2026	19:30	21:00	01:30
6 z 25 Budowa części elektrycznej. Zasilanie, napęd i sterowanie	Zajęcia	Marcin Lorek	09-09-2026	14:45	15:30	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 25 Budowa części pneumatycznej lub hydraulicznej	Zajęcia	Marcin Lorek	09-09-2026	15:30	17:00	01:30
8 z 25 -	Przerwa	-	09-09-2026	17:00	17:15	00:15
9 z 25 Urządzenia bezpieczeństwa	Zajęcia	Marcin Lorek	09-09-2026	17:15	18:45	01:30
10 z 25 -	Przerwa	-	09-09-2026	18:45	19:30	00:45
11 z 25 Urządzenia bezpieczeństwa	Zajęcia	Marcin Lorek	09-09-2026	19:30	21:00	01:30
12 z 25 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Marcin Lorek	19-09-2026	08:00	10:15	02:15
13 z 25 -	Przerwa	-	19-09-2026	10:15	10:30	00:15
14 z 25 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Marcin Lorek	19-09-2026	10:30	12:45	02:15
15 z 25 -	Przerwa	-	19-09-2026	12:45	13:30	00:45
16 z 25 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Marcin Lorek	19-09-2026	13:30	15:45	02:15
17 z 25 Obsługa podestu	Zajęcia	Marcin Lorek	22-09-2026	14:45	16:15	01:30
18 z 25 Wiadomości o dozorze technicznym	Zajęcia	Marcin Lorek	22-09-2026	16:15	17:00	00:45
19 z 25 -	Przerwa	-	22-09-2026	17:00	17:15	00:15
20 z 25 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Zajęcia	Marcin Lorek	22-09-2026	17:15	18:45	01:30
21 z 25 -	Przerwa	-	22-09-2026	18:45	19:30	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 25 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Zajęcia	Marcin Lorek	22-09-2026	19:30	21:00	01:30
23 z 25 -	Walidacja	-	29-09-2026	08:00	09:00	01:00
24 z 25 -	Przerwa	-	29-09-2026	09:00	09:15	00:15
25 z 25 -	Walidacja	-	29-09-2026	09:15	11:00	01:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	29:30
w tym suma godzin zajęć	22:30
w tym suma godzin walidacji	02:45
w tym suma przerw	04:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	33:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	74,58 PLN
Koszt osobogodziny netto	74,58 PLN
W tym koszt walidacji brutto	333,88 PLN

W tym koszt walidacji netto	333,88 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	29:30

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marcin Lorek

Wykładowca, instruktor z wieloletnim doświadczeniem. Instruktor nauki jazdy od 2008 r., Specjalista ds. bhp. Posiada Wyższe Technika Rolnicza i Leśna Wyższe pedagogiczne, marketing i zarządzanie, bhp

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują skrypty, notes oraz długopis

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek - Rozwój

Adres

ul. Lichnowska 5
89-600 Chojnice
woj. pomorskie

Centrum Kształcenia BZDZ w Chojnicach mieści się w tym samym budynku co Powiatowy Urząd Pracy, wejście do Ośrodka Szkoleniowego znajduje się z tyłu budynku. Centrum Kształcenia zajmuje drugie piętro

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



HELENA PODJASKA-GINTER

E-mail helena.ginter@bzdz.pl

Telefon (+48) 882 830 994