



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)

Numer usługi 2026/06/01/55006/3601094

3 600,00 PLN brutto
3 600,00 PLN netto
45,00 PLN brutto/h
45,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Grupa

Konsultingowo

Usługowa 2000 s.c.

Adam Kocon, Marta

Kocon

★★★★★ 4,7 / 5

117 ocen

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👤 Zajęcia indywidualne

🕒 80:00 h

📅 15.06.2026 do 26.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	1
Data zakończenia rekrutacji	10-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje w zakresie teoretycznym, jak i praktycznym do egzaminu końcowego zgodnego z normą EN ISO 9606 oraz do pracy w zawodzie spawacza po zdobyciu uprawnień.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>- definiuje podstawowe zasady działania procesu spawania metodą MAG oraz jego zastosowanie w różnych branżach przemysłowych</p> <p>- rozróżnia rodzaje spoiw, gazów ochronnych oraz ich zastosowanie w zależności od rodzaju materiału</p>	<p>- opisuje zasady spawania metodą MAG</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- wymienia niezgodności spawalnicze oraz sposoby kontroli i badania złączy spawanych</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>- definiuje normy bezpieczeństwa i przepisy dotyczące spawania w tym wymagania BHP związane z używaniem sprzętu spawalniczego</p>	<p>- wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- opisuje postępowanie w razie wypadku</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>- opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego</p> <p>- wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- nabywa praktyczną umiejętność spawania w metodzie MAG, w tym przygotowanie materiału, stanowiska pracy do spawania oraz obsługi sprzętu spawalniczego	- przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocena jakości wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- współpracuje z innymi członkami zespołu i zarządza sytuacjami konfliktowymi pod presją czasu zachowując wysoką jakość wykonywanych zadań oraz przestrzegając zasad bezpieczeństwa	- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocenia próbki wykonane przed innych spawaczy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wyraża spostrzeżenia na temat spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- utrzymuje porządek i dba o stanowisko pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Norma PN-EN ISO 9606, wytyczne Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Program

Szkolenie teoretyczne - **6 godzin** zegarowych

Szkolenie praktyczne - **72 godziny** zegarowe

Walidacja - Egzamin końcowy zgodny z EN ISO 9606. Wykonanie złącza egzaminacyjnego. Egzamin odbywa się bezpośrednio po zakończeniu kursu. Czas trwania egzaminu **2 godziny** zegarowe.

Przerwy są wliczone w czas usługi rozwojowej i mogą zostać dostosowane do indywidualnych potrzeb kursanta.

Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w klimatyzowanej sali. Zajęcia praktyczne odbywają się w sali warsztatowej wyposażonej w stanowiska do nauki spawania przypisanych do odpowiednich metod.

Szkolenie praktyczne obejmuje zestaw ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci. Szkolenie odbywa się pod nadzorem instruktora szkolenia. Każde ćwiczenie poprzedzone jest pokazem spawania przeprowadzonym przez instruktora spawania. Instruktor podczas omówienia ćwiczenia objaśnia kursantom sposób przygotowania materiału do spawania (ukosowanie, sczepianie), podaje parametry spawania i pokazuje technikę wykonania złącza objętego ćwiczeniem, a także zwraca uwagę na zagadnienia BHP i ochrony przeciwpożarowej. Po pokazie instruktor przydziela kursantów na poszczególne stanowiska spawalnicze.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 50 Szkolenie teoretyczne: Bezp. i higiena pracy, ppoż., ochr. środ. Spawalność stali. Urządzenia spawalnicze. Charakt. spawania MAG oraz typowe parametry. Mat. dod. do spawania.	Zajęcia	Mikołaj Kocon	15-06-2026	07:00	09:00	02:00
2 z 50 -	Przerwa	-	15-06-2026	09:00	09:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 50 Szkolenie teoretyczne: Oznaczenie i wymiarowanie spoin, typowe poz. spawania. Przygotowanie złączy do spawania. Niezgodności spawalnicze. Kwalifikowani e spawaczy.	Zajęcia	Mikołaj Kocon	15-06-2026	09:30	12:30	03:00
4 z 50 -	Przerwa	-	15-06-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 50 Szkolenie praktyczne: Instruktaż wstępny.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	15-06-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 50 Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC	Zajęcia	Władysław Kalinowski	16-06-2026	07:00	09:30	02:30
7 z 50 -	Przerwa	-	16-06-2026	09:30	10:00	00:30
8 z 50 Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC	Zajęcia	Władysław Kalinowski	16-06-2026	10:00	12:30	02:30
9 z 50 -	Przerwa	-	16-06-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA	Zajęcia	Władysław Kalinowski	16-06-2026	13:00	15:00	02:00
11 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA	Zajęcia	Władysław Kalinowski	17-06-2026	07:00	09:30	02:30
12 z 50 -	Przerwa	-	17-06-2026	09:30	10:00	00:30
13 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	17-06-2026	10:00	12:30	02:30
14 z 50 -	Przerwa	-	17-06-2026	12:30	13:00	00:30
15 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	17-06-2026	13:00	15:00	02:00
16 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	18-06-2026	07:00	09:30	02:30
17 z 50 -	Przerwa	-	18-06-2026	09:30	10:00	00:30
18 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	18-06-2026	10:00	12:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 50 -	Przerwa	-	18-06-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	18-06-2026	13:00	15:00	02:00
21 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	19-06-2026	07:00	09:30	02:30
22 z 50 -	Przerwa	-	19-06-2026	09:30	10:00	00:30
23 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG, PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	19-06-2026	10:00	12:30	02:30
24 z 50 -	Przerwa	-	19-06-2026	12:30	13:00	00:30
25 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG, PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	19-06-2026	13:00	15:00	02:00
26 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB	Zajęcia	Władysław Kalinowski	22-06-2026	07:00	09:30	02:30
27 z 50 -	Przerwa	-	22-06-2026	09:30	10:00	00:30
28 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PH	Zajęcia	Władysław Kalinowski	22-06-2026	10:00	12:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 50 -	Przerwa	-	22-06-2026	12:30	13:00	00:30
30 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	22-06-2026	13:00	15:00	02:00
31 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	23-06-2026	07:00	09:30	02:30
32 z 50 -	Przerwa	-	23-06-2026	09:30	10:00	00:30
33 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	23-06-2026	10:00	12:30	02:30
34 z 50 -	Przerwa	-	23-06-2026	12:30	13:00	00:30
35 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	23-06-2026	13:00	15:00	02:00
36 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	24-06-2026	07:00	09:30	02:30
37 z 50 -	Przerwa	-	24-06-2026	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	24-06-2026	10:00	12:30	02:30
39 z 50 -	Przerwa	-	24-06-2026	12:30	13:00	00:30
40 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	24-06-2026	13:00	15:00	02:00
41 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	25-06-2026	07:00	09:30	02:30
42 z 50 -	Przerwa	-	25-06-2026	09:30	10:00	00:30
43 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	25-06-2026	10:00	12:30	02:30
44 z 50 -	Przerwa	-	25-06-2026	12:30	13:00	00:30
45 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	25-06-2026	13:00	15:00	02:00
46 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PB, PG	Zajęcia	Władysław Kalinowski	26-06-2026	07:00	09:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
47 z 50 -	Przerwa	-	26-06-2026	09:30	10:00	00:30
48 z 50 Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD	Zajęcia	Władysław Kalinowski	26-06-2026	10:00	12:30	02:30
49 z 50 -	Przerwa	-	26-06-2026	12:30	13:00	00:30
50 z 50 -	Walidacja	-	26-06-2026	13:00	15:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	68:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN

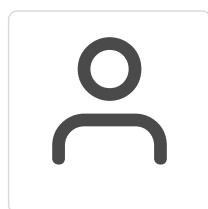
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	80:00

Prowadzący

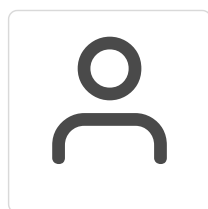
Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Mikołaj Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji Inżynierii Mechanicznej i Materiałowej. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT, PT, MT) potwierdzone certyfikatami 2 i 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2016 roku.



2 z 4

Mateusz Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji inżynieria spajania w 2012 roku. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT i UT) potwierdzone certyfikatami 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2008 roku.



3 z 4

Zbigniew Rerutko

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 30 lat. Od stycznia 2024 zatrudniony jako instruktor spawania w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



4 z 4

Władysław Kalinowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 1975 roku. Od 30 lat instruktor spawania. W ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. zatrudniony od 10 lat. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność materiały do zajęć teoretycznych - skrypt. Materiały podstawowe, materiały dodatkowe, sprzęt spawalniczy i środki ochrony uczestnik otrzymuje do wykorzystania na miejscu.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1” i/lub projektu „Nowy Start w Małopolsce z EURESem”

Adres

ul. Igołomska 14b
31-983 Kraków
woj. małopolskie

Ośrodek posiada atest nr 925 Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Adam Kocon

E-mail biuro@gku2000.pl

Telefon (+48) 606 573 856