



## Kurs spawania TIG 141 moduł 1 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/05/28/29879/3593319

2 500,00 PLN brutto  
2 500,00 PLN netto  
62,50 PLN brutto/h  
62,50 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŻDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR  
★★★★★ 4,7 / 5  
1 125 ocen

📍 Zabrze  
🏠 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna  
👥 Zajęcia grupowe  
🕒 40:00 h  
📅 17.08.2026 do 21.09.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.</li><li>podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG 141 w module 1.</li><li>podejść do egzaminu Société Générale de Surveillance (SGS Poland) z zakresu spawania TIG 141 w module 1.</li><li>są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.</li><li>poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</li></ul> <p><b>Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.</b></p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	14-08-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 moduł 1.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS Poland oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody TIG 141 moduł 1.	<p>Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.</p> <p>Wykonuje spoiny.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin dot. spawania za pomocą metody TIG 141.	<p>Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.</p> <p>Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Test teoretyczny</p>
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

## Program

**PROGRAM SZKOLENIA: Spawanie metodą TIG 141 moduł 1 - blachy i rury pachwinowo**

Szkolenie 40h:

1. teoria 7h (w tym 1h przerwy)

2. praktyka 30 h 30 min (w tym 4 h przerwy)
3. egzamin 2h 30 min (w tym 30 min przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

---

#### TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów

1. **Omówienie metody spawania: TIG 141 moduł 1 (blachy i rury pachwinowo)**
2. **Urządzenia i sprzęt do spawania.**
3. **Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania** oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
4. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze** (ich zastosowanie i właściwości).
5. **Budowa i rodzaje złączy spawanych.**
6. **Naprężenia i deformacje spawalnicze.**
7. **Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy** - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.
8. **Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**

#### TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spajania.
2. **Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji** np. "zielone miejsca pracy", gospodarka o obiegu zamkniętym.
3. **Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
4. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
5. **Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych.**
6. **Nowoczesne technologie spawalnicze** - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.
7. **Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.**

#### TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP

1. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
2. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
3. **Zielone miejsca pracy dla spawaczy.**
4. **Gospodarka o obiegu zamkniętym** - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
5. **Optymalizacja spawarki i procesów spawania** pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.
6. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
7. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych dla środowiska.**
8. **Spawanie jako narzędzie do budowania i wprowadzania źródeł zielonej energii.**

#### PRAKTYKA - Spajanie elementów metalowych i sprawdzanie ich poprawności

1. **Spawanie w praktyce** - uwzględnia wcześniej omówione pojęcia i techniki dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**
3. **Wykonywanie badań niszczących i nieniszczących oraz kontrola złączy.**
4. **Analiza zużycia energii i materiałów spawalniczych.**

#### EGZAMIN

- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez **SGS Poland**.
- Podzielony na 2 części: teoretyczną - test teoretyczny i praktyczną - obserwacja w warunkach symulowanych

---

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

**Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

**Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się w Obszary technologii:

1. bezpośrednio - **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
  2. pośrednio - **obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**
- *Szkolenie dotyczy technologii łączenia materiałów metalicznych, która stanowi kluczowy element procesów przetwarzania metali w przemyśle. Spawanie jest technologią bazową dla wielu sektorów przemysłu np. budowa maszyn i urządzeń, przemysł metalowy, konstrukcje stalowe, automatyka przemysłowa, energetyka, motoryzacja, przemyśle kolejowym.*
  - *Kompetencje nabywane podczas szkolenia bezpośrednio przekłada się na transformację przemysłu w kierunku niskoemisyjnym, rozwój zielonych miejsc pracy oraz wzrost kwalifikacji i kompetencji zielonych wśród osób zamieszkujących obszar transformacji.*

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Utrzymanie wysokich standardów produkcji przemysłowej
- Wdrażanie nowoczesnych technologii wytwarzania.
- Zwiększanie konkurencyjności przedsiębiorstw regionu.
- Wzrost kompetencji kadr.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 28

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 28</b> TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	17-08-2026	14:00	16:00	02:00
<b>2 z 28</b> -	Przerwa	-	17-08-2026	16:00	16:30	00:30
<b>3 z 28</b> TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	17-08-2026	16:30	18:30	02:00
<b>4 z 28</b> -	Przerwa	-	17-08-2026	18:30	19:00	00:30
<b>5 z 28</b> TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	17-08-2026	19:00	21:00	02:00
<b>6 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-08-2026	14:30	17:00	02:30
<b>7 z 28</b> -	Przerwa	-	18-08-2026	17:00	17:30	00:30
<b>8 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-08-2026	17:30	19:30	02:00
<b>9 z 28</b> -	Przerwa	-	18-08-2026	19:30	20:00	00:30
<b>10 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	18-08-2026	20:00	22:00	02:00
<b>11 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-08-2026	14:30	17:00	02:30
<b>12 z 28</b> -	Przerwa	-	19-08-2026	17:00	17:30	00:30
<b>13 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-08-2026	17:30	19:30	02:00
<b>14 z 28</b> -	Przerwa	-	19-08-2026	19:30	20:00	00:30
<b>15 z 28</b> PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	19-08-2026	20:00	22:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	20-08-2026	14:30	17:00	02:30
17 z 28 -	Przerwa	-	20-08-2026	17:00	17:30	00:30
18 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	20-08-2026	17:30	19:30	02:00
19 z 28 -	Przerwa	-	20-08-2026	19:30	20:00	00:30
20 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	20-08-2026	20:00	22:00	02:00
21 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	21-08-2026	14:00	17:00	03:00
22 z 28 -	Przerwa	-	21-08-2026	17:00	17:30	00:30
23 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	21-08-2026	17:30	19:30	02:00
24 z 28 -	Przerwa	-	21-08-2026	19:30	20:00	00:30
25 z 28 PRAKTYKA	Zajęcia	SKARBIMIR CIEŚLIK	21-08-2026	20:00	22:00	02:00
26 z 28 -	Walidacja	-	22-08-2026	15:00	16:00	01:00
27 z 28 -	Przerwa	-	22-08-2026	16:00	16:30	00:30
28 z 28 -	Walidacja	-	22-08-2026	16:30	17:30	01:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00
w tym suma godzin zajęć	32:30
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	05:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	46:00

# Cennik

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	2 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	62,50 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	62,50 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	700,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 5

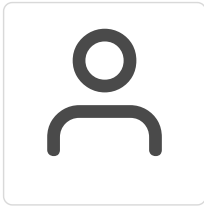


1 z 5

### Daniel Frysztak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa.  
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.  
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20  
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T  
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3  
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2  
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0  
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 5

### Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

### Piotr Walczak

Trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 5

### Łukasz Antoszewski

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 5

### SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1 - blachy i rury pachwinowo

**Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.**

**Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.**

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

## Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**WERONIKA KUSKA**

**E-mail** [veronika.kuska@oszomega.pl](mailto:veronika.kuska@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 604 334 625