



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

554 oceny

Kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG 135 - moduł II i III (wraz z egzaminem certyfikującym). Kod zawodu spawacz: 721204

Numer usługi 2026/05/27/46323/3589324

- 📍 Jasło
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 98:00 h
- 📅 29.10.2026 do 20.11.2026

7 300,00 PLN brutto
7 300,00 PLN netto
74,49 PLN brutto/h
74,49 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Osoby dorosłe poszukujące pracy lub pracujące, które chcą uzyskać kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania metodą MAG, w szczególności:

- pracownicy zakładów produkcyjnych, metalowych i konstrukcyjnych wykonujący lub planujący wykonywać prace spawalnicze,
- osoby bezrobotne lub poszukujące pracy w zawodzie spawacza,
- osoby posiadające podstawową wiedzę i umiejętności z zakresu spawania, chcące uzyskać certyfikat uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym,
- pracownicy chcący podnieść swoje kwalifikacje i zwiększyć konkurencyjność na rynku pracy.

Kod zawodu spawacz: 721204

Kod zawodu Spawacz: 721204

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

16

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135) w zakresie spoin czołowych blach i rur oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą MAG	<ul style="list-style-type: none">- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza- Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali- Charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania- Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT- Omawia zasady spawania procesem MAG- Charakteryzuje i rozróżnia stopy stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel, tytan;- Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem;- Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none">- Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG,- Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;- Prawidłowo wykonuje złącze spawane blach spoiną czołową w różnych pozycjach;- Prawidłowo wykonuje złącze spawane rur spoiną czołową w różnych pozycjach;- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi: 98

- zajęcia praktyczne - 69 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 12 (godziny zegarowe)
- egzamin - 1 (godziny zegarowe)
- przerwy 16 godzin zegarowych

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje 98 godziny zegarowe, realizowanych zgodnie z harmonogramem zajęć. Każdy dzień szkoleniowy zajęć praktycznych trwa 6 godzin zegarowych i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi. Szkolenie prowadzone jest w dni robocze, w godzinach zgodnych z harmonogramem zajęć. Zajęcia teoretyczne trwają 7 godz. i uwzględnia 1 przerwę 60 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi.

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 2 osoby na stanowisko spawalnicze. Zajęcia teoretyczne i praktyczne w jednostkach zegarowych (jedna godzina zajęć = 60 min) Egzamin - 1 godz. zegarowe.

Szkolenie obejmuje część teoretyczną oraz praktyczną, realizowane zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w sali dydaktycznej wyposażonej w sprzęt multimedialny, w tym rzutnik umożliwiający prezentację materiałów szkoleniowych.

Część praktyczna odbywa się w hali spawalniczej na odpowiednio przygotowanych stanowiskach szkoleniowych, wyposażonych w urządzenia spawalnicze, osprzęt oraz materiały niezbędne do nauki spawania metodą MAG 135.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych kursantom podczas szkolenia, które pozwolą na uzupełnienie i uporządkowanej wiedzy.

I. Zajęcia teoretyczne:

1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali, scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.

2. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności. Omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

3.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu ciepłego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń.

4.Bezpieczna praca na montażu[1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

5.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT.

6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie[1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie.

7.BHP [1]

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem, zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza, porażenie prądem. Promieniowanie UV. Przepisy i regulacje

8.Złącza spawane rur [2]

Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kołnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.

9.Materiały inne niż stale niestopowe. [1]

Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.

10.Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń [1]

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

11.Normy spawalnicze [1]

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych. Znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

II. Zajęcia praktyczne 69:

- MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne - 35 h
- MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne - 34 h

III. Egzamin 1 godz.

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Egzamin przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1 przez egzaminatora TÜV Thüringen i składa się z części teoretycznej w formie testowej oraz części praktycznej polegającej na wykonaniu próbki złącza czołowego metodą MAG w zakresie o jakim aplikuje. Po pozytywnym zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 48

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 48 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. Skurcz, naprężenia i odkształcenia . Przegląd procesów spawania [1]	Zajęcia	Edyta Materowska	29-10-2026	13:00	16:00	03:00
2 z 48 -	Przerwa	-	29-10-2026	16:00	17:00	01:00
3 z 48 Bezpieczna praca na montażu. Kontrola i badania. Zapewnienie jakości w spawalnictwie	Zajęcia	Edyta Materowska	29-10-2026	17:00	20:00	03:00
4 z 48 BHP. Złącza spawane rur	Zajęcia	Edyta Materowska	30-10-2026	13:00	16:00	03:00
5 z 48 -	Przerwa	-	30-10-2026	16:00	17:00	01:00
6 z 48 Materiały inne niż stale niestopowe. Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń. Normy spawalnicze.	Zajęcia	Edyta Materowska	30-10-2026	17:00	20:00	03:00
7 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-11-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 48 -	Przerwa	-	02-11-2026	17:00	18:00	01:00
9 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-11-2026	18:00	20:00	02:00
10 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	03-11-2026	14:00	17:00	03:00
11 z 48 -	Przerwa	-	03-11-2026	17:00	18:00	01:00
12 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	03-11-2026	18:00	20:00	02:00
13 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	04-11-2026	14:00	17:00	03:00
14 z 48 -	Przerwa	-	04-11-2026	17:00	18:00	01:00
15 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	04-11-2026	18:00	20:00	02:00
16 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	05-11-2026	14:00	17:00	03:00
17 z 48 -	Przerwa	-	05-11-2026	17:00	18:00	01:00
18 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	05-11-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	06-11-2026	14:00	17:00	03:00
20 z 48 -	Przerwa	-	06-11-2026	17:00	18:00	01:00
21 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	06-11-2026	18:00	20:00	02:00
22 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	09-11-2026	14:00	17:00	03:00
23 z 48 -	Przerwa	-	09-11-2026	17:00	18:00	01:00
24 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	09-11-2026	18:00	20:00	02:00
25 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	10-11-2026	14:00	17:00	03:00
26 z 48 -	Przerwa	-	10-11-2026	17:00	18:00	01:00
27 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe blach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	10-11-2026	18:00	20:00	02:00
28 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	12-11-2026	14:00	17:00	03:00
29 z 48 -	Przerwa	-	12-11-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	12-11-2026	18:00	20:00	02:00
31 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	13-11-2026	14:00	17:00	03:00
32 z 48 -	Przerwa	-	13-11-2026	17:00	18:00	01:00
33 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	13-11-2026	18:00	20:00	02:00
34 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-11-2026	14:00	17:00	03:00
35 z 48 -	Przerwa	-	16-11-2026	17:00	18:00	01:00
36 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	16-11-2026	18:00	20:00	02:00
37 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	17-11-2026	14:00	17:00	03:00
38 z 48 -	Przerwa	-	17-11-2026	17:00	18:00	01:00
39 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	17-11-2026	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	18-11-2026	14:00	17:00	03:00
41 z 48 -	Przerwa	-	18-11-2026	17:00	18:00	01:00
42 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	18-11-2026	18:00	20:00	02:00
43 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	19-11-2026	14:00	17:00	03:00
44 z 48 -	Przerwa	-	19-11-2026	17:00	18:00	01:00
45 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	19-11-2026	18:00	20:00	02:00
46 z 48 MAG 135 - spoiny czołowe rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	20-11-2026	14:00	18:00	04:00
47 z 48 -	Przerwa	-	20-11-2026	18:00	19:00	01:00
48 z 48 -	Walidacja	-	20-11-2026	19:00	20:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	98:00
w tym suma godzin zajęć	81:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	16:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
---------------	---------------

Suma godzin dydaktycznych bez przerw	109:15
--------------------------------------	--------

Cennik

Cennik

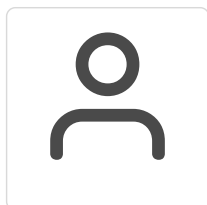
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 300,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	74,49 PLN
Koszt osobogodziny netto	74,49 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	220,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	220,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	98:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.

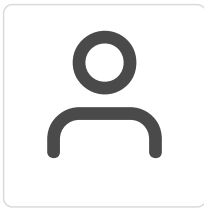


2 z 4

Kacper Materowski

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.



3 z 4

Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 30 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 10 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.



4 z 4

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575