



Malarz-Piaskarz wraz z NORSOK M-501 oraz EPOXY

Numer usługi 2026/05/27/115939/3589157

12 300,00 PLN brutto

12 300,00 PLN netto

139,77 PLN brutto/h

139,77 PLN netto/h

266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

SYNERGIS BDT

SPÓŁKA Z

OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIA

★★★★★ 4,8 / 5

68 ocen

📍 Gliwice

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 88:00 h

📅 24.08.2026 do 03.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Program szkolenia został opracowany dla osób chcących wykonywać zawód Malarz- Piaskarza w branży energii odnawialnych, offshore, stoczniowej oraz petrochemicznej w sposób ekologiczny, w oparciu o obieg zamknięty oraz cyfrowe rozwiązania zgodnie ze standardem Norsok M501

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

21-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego wykonywania procesu antykorozji zgodnie ze standardem Norsok M501 podczas prac m.in na offshore, stocznjach, rafineriach, powierzchni wiatraków, konstrukcji utrzymującej panele słoneczne z naciskiem na rozwiązania ekologiczne oraz odnawialne materiały a także rozwiązania cyfrowe.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>- obsługuje obsługę oczyszczarkę strumieniowo-ścierną oraz sprężarkę uwzględniając zasady zrównoważonego wykorzystywania surowców tym obiegu zamkniętego dla ścierniwa</p>	<p>-Obsługa oczyszczarki strumieniowo-ścierniej-sprężarki:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik prawidłowo uruchamia, obsługuje i wyłącza oczyszczarkę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.</p> <p>Weryfikacja: Obserwacja praktycznej demonstracji obsługi oraz ocena uczestnika podczas symulowanych zadań.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- posługuje się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni znając zasady ekologicznego podejścia do korzystania z narzędzi w tym oczyszcza narzędzia celem ich ponownego użycia</p>	<p>Posługiwanie się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie stosuje różne narzędzia ręczne do czyszczenia powierzchni.</p> <p>Weryfikacja: Praktyczne zadania, w których uczestnik używa narzędzi do czyszczenia z różnym stopniem skomplikowania. Dbą o utrzymanie czystości narzędzi - ich wytrzymałość.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- kontroluje i ocenia warunki klimatyczne zezwalające na prace antykorozyjne</p> <p>- przygotowuje niezbędny ubiór piaskarza przemysłowego zgodny z bhp stosując zasadę zrównoważonego wykorzystywania art. BHP</p>	<p>Kontrola i ocena warunków klimatycznych zezwalających na prace antykorozyjne:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik potrafi samodzielnie ocenić warunki atmosferyczne i zidentyfikować, czy są odpowiednie do prac antykorozyjnych.</p> <p>Weryfikacja: Testy teoretyczne, ocena warunków atmosferycznych podczas ćwiczeń praktycznych.</p> <p>Przygotowanie niezbędnego ubioru piaskarza przemysłowego zgodnego z BHP:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik przygotowuje odpowiednią odzież ochronną i sprzęt zgodny z normami BHP.</p> <p>Weryfikacja: Ocena ubioru i sprzętu podczas praktycznych ćwiczeń, sprawdzenie zgodności z wytycznymi BHP.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>- charakteryzuje rodzaje oraz mechanizmy korozji z wyszczególnieniem elementów wiatraków oraz konstrukcji wsporczej paneli</p>	<p>Charakteryzacja rodzajów oraz mechanizmów korozji:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik poprawnie identyfikuje i opisuje różne rodzaje korozji oraz zna ich mechanizmy.</p> <p>Weryfikacja: Testy pisemne, prezentacje ustne, rozpoznawanie korozji podczas praktycznych ćwiczeń.</p>	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
<p>- przeprowadza samodzielnie proces czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich - z jak najmniejszym możliwym zużyciem materiałów</p>	<p>Przeprowadzenie samodzielnego procesu czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie i zgodnie z zasadami wykonuje proces czyszczenia i malowania powierzchni.</p> <p>Weryfikacja: Ocena wydajności podczas praktycznych zadań, sprawdzenie jakości wykonania prac, sprawdzenie ilości zużytych materiałów</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- ocenia stopień czystości powierzchni</p> <p>- pracuje zarówno samodzielnie jak i w grupie</p>	<p>Ocena stopnia czystości powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie ocenia stopień czystości powierzchni zgodnie z przyjętymi standardami.</p> <p>Weryfikacja: Porównanie oceny uczestnika z profesjonalnymi standardami czystości powierzchni.</p> <p>Praca zarówno samodzielnie, jak i w grupie:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik efektywnie współpracuje z innymi oraz potrafi pracować samodzielnie.</p> <p>Weryfikacja: Obserwacje podczas działań grupowych i indywidualnych, ocena umiejętności komunikacyjnych.</p>	Test teoretyczny
		<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- rozróżnia zabrudzenia powierzchni oraz wskazuje możliwe najlepsze rozwiązania uwzględniając zieloną gospodarkę oraz zrównoważony rozwój</p>	<p>Rozróżnianie zabrudzeń i wad powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik dokładnie identyfikuje różnice między zabrudzeniami a wadami powierzchni oraz wypracowuje plan naprawczy.</p> <p>Weryfikacja: Testy wizualne, ocena podczas praktycznych zadań, rozpoznawanie różnic w materiałach szkoleniowych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- dobiera ścierniwo do zastosowania obiegu zamkniętego	Uczestnik widząc element do przeprowadzenia antykorozji potrafi dobrać ścierniwo, które może być stosowane w obiegu zamkniętym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- określa materiały/ odpady do ponownego użycia - opisuje elementy piaskarni do stworzenia obiegu zamkniętego	- Uczestnik spośród przedstawionych materiałów potrafi określić, które z nich nadają się do ponownego użycia bądź innego zastosowania - Uczestnik potrafi wymienić niezbędne elementy piaskarni aby mógł być zastosowany obieg zamknięty	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny
- rozróżnia kategorie odpadów oraz miejsca ich magazynowania	- uczestnik rozróżnia kategorie odpadów oraz magazynuje je w określony sposób i w miejscach, jakie są zgodne z bezpieczeństwem ekologicznym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny
- wymienia aplikacje oraz możliwości przechowywania danych oraz tworzenia obliczeń w formie cyfrowej	- uczestnik posługuje się aplikacjami cyfrowymi podczas pracy aby ją zaplanować: wielkość zużycia materiałów, czas pracy, wydajność oraz ocena bezpieczeństwa	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik uzasadnia znaczenie zielonych miejsc pracy oraz troski o środowisko naturalne podczas realizacji zadań zawodowych.	Uczestnik prawidłowo uzasadnia jakie znaczenie mają zielone miejsca pracy oraz troski o środowisko naturalne podczas realizacji zadań zawodowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne: Uczestnik komunikuje się efektywnie, pracuje w grupie Uczestnik zna wymagania standardu NORSOK M-501 dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłok ochronnych	Uczestnik efektywnie komunikuje się z prowadzącym oraz członkami zespołu. Uczestnik poprawnie odpowiada na co najmniej 70% pytań dotyczących wymagań NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych i klas czystości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Uczestnik potrafi dobrać metodę aplikacji (natrysk hydrodynamiczny, pędzel) do rodzaju powłoki i warunków wykonania pracy oraz prawidłowo nakłada primer etylokrzemianowy zgodnie z systemem NORSOK M-501 System 1A.	Uczestnik wykonuje aplikację powłoki na próbce testowej, osiągając wymaganą grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Sposób organizacji zajęć teoretycznych:

Szkolenia teoretyczne odbywają się w odpowiednio wyposażonej sali szkoleniowej o pow. 35m² (ilość uczestników – max. 10),

prowadzony jest wykład na podstawie prezentacji multimedialnej, podczas której Inspektor przedstawia i tłumaczy kolejno każdy slajd oraz odpowiada na pytania uczestników.

Sposób organizacji zajęć praktycznych :

Zajęcia praktyczne odbywają się w formie pracy indywidualnej oraz grupowej. Uczestnicy wspólnie przygotowują stanowiska pracy oraz profile ćwiczeniowe, następnie każdy z nich uczy się technik poprawnego przygotowania powierzchni .

Baza lokalowa 100m², w której odbywać będą się zajęcia praktyczne zawierać będzie oddzielne stanowisko do nauki dla każdej z osób. Stanowisko do nauki praktycznej będzie wyposażone w niezbędne sprzęty i narzędzia tj.: oczyszczarka strumieniowo-ścierna, kompresor, papier ścierny, nożyki, taśma klejąca, piasek , maski, kombinezon, okulary , filtry, rękawice.

Zakres tematyczny:

L P	TEMAT ZAJĘĆ	TREŚĆ SZKOLENIA	LICZB A	LICZB A
			GODZ. TEOR.	GODZ. PRAKT
				.

<p>1 Podstawy zielonych kompetencji w dziedzinie antykorozji. Cele zabezpieczeń antykorozyjnych i teoria korozji</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Wyjaśnienie czym są zielone kompetencje w branży antykorozyjnej -Obiekty wymagające zabezpieczenia antykorozyjnego - Elementy wymagające zabezpieczenia antykorozyjnego - Estetyka pracy malarza - piaskarza - Podejście ekonomiczne - Podejście ekologiczne w antykorozji - Zagrożenia w pracy malarza- piaskarza(BHP) - Mechanizm korozji - Rodzaje i stopnie korozji 	<p>2</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------

- Omówienie parametrów materiałów w sposób by ograniczyć straty w materiale oraz energii

3 Przygotowanie podłoża zgodnie z ISO 8501 (- Kolejność prac piaskarza: od stworzenia miejsca do piaskowania do + BHP podczas czyszczenia powłoki)- metody kontroli czystości powierzchni. 1
obiegu zamkniętego przy piaskowaniu-
elementy piaskarni

- Wady podłoża (omówienie wraz z fotografiami)

- Stopnie skorodowania stali

- Stopnie czystości

- Metody oczyszczenia powierzchni: ręczne i mechaniczne

- Odpowiednie dobranie ciśnienia do wydajnej pracy

- Rodzaje ścierniwa- które można wykorzystywać wielokrotnie

- Kontrola warunków klimatycznych

4 Aplikacja powłok antykorozyjnych (+ BHP
podczas nakładania powłok) z szczególnym
uwzględnieniem materiałów nowoczesnych
na bazie wody.

- Rodzaje aplikacji systemów antykorozyjnych

1

- Nowe ekologiczne farby bez wykorzystywania rozpuszczalnika

- Przygotowanie do malowania

- Metody aplikacji farb w tym natrysk hydrodynamiczny

- Kolejność prac

- Dobór odpowiednich akcesoriów do malowania przemysłowego

- Aplikacje pozwalające obliczyć zużycie ścierniwa/ farb

5 Badania i Inspekcje oraz wady powłok a także - Badania niszczące
skuteczna ich naprawa z optymalnym
wykorzystaniem materiałów oraz
zminimalizowaniem odpadów

1

- Badania nieniszczące

- Pomiary

- Urządzenia do prowadzenia inspekcji

- Rodzaje wad powłoki

-Przyczyny powstawania wad (Omówienie wraz z fotografiami).

- Metody napraw w sposób ekologiczny a jak najmniejszym
wykorzystaniem materiałów.

6	BHP- prawidłowe zabezpieczenie osobiste oraz minimalizowanie odpadów	<p>- BHP podczas prac piaskarza</p> <p>- BHP podczas prac malarza przemysłowego</p> <p>- Zabezpieczenia siebie i innych</p>	1
7	Przygotowania sprzętu oraz miejsca do oczyszczania strumieniowego- budowa piaskarni do wykorzystania obiegu zamkniętego oraz minimalizowania zużycia ścierniwa	Uczestnicy będą od podstaw montowali cały sprzęt do piaskowania – podłączali węże, dysze, kompresor, hełm piaskarski, ustawiali odpowiednie ciśnienie i przepustowość celem optymalnego wykorzystania ścierniwa oraz uczyli się obiegu zamkniętego	3
8	Oczyszczanie ręczne- używanie narzędzi oraz dbanie o ich wielokrotne wykorzystanie	<p>Metody wielorazowego wykorzystania narzędzi- podejście ekologiczne</p> <p>Oczyszczanie ręczne szczelin oraz konstrukcji z rdzy płatowej, szlifowanie ostrych krawędzi.</p>	5
9	Oczyszczanie strumieniowo- ściernie- nauka precyzyjnego ustawienia piaskarki i sprężarki by ograniczyć zużycie ścierniwa oraz paliwa	Przystąpienie do pracy na skorodowanych elementach stali w kombinezonach ochronnych	8

1 0	Zabezpieczenie trudno dostępnych miejsc- użycie materiałów celem wieloletniego zabezpieczenia elementów	Oczyszczenie z pozostałości po piaskowaniu, zastosowanie inhibitorów korozji, zabezpieczenie miejsc trudno dostępnych- nauka ochrony wieloletniej przed korozją	8
1 1	Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania- wady po piaskowaniu	Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania. Po oczyszczeniu należy kontrolować stopień czystości, zanieczyszczenia jonowe, zatłuszczenia oraz zapylenia. Nauka metod ekologicznego poprawienia wad powierzchni np. poprzez użycie samej wody. Nauka kontroli warunków klimatycznych pozwalających na rozpoczęcie malowania.	8
1 2	Malowanie ręczne	Malowanie wyprawkowe- ręczne przy użyciu wałków / pędzli, użycie wypełniacza spoin.- minimalizacja zużycia materiału- obliczenia teoretycznego zużycia	16
1 3	Przygotowanie sprzętu do malowania- ustawienia pompy, minimalizacja zużycia materiałów	Aspekty ustawień pompy celem wydajnej pracy z niskim zużyciem farby Podłączenie pompy, dobór pistoletu i dysz, sprawdzenie gotowości do pracy.	8

1 4	Malowanie natryskowe, farby etylokrzemianowe- pozytywny wpływ dobrego zabezpieczenia na środowisko	Nauka malowania w sposób zoptymalizowany celem wieloletniej ochrony przed korozją- Malowanie natryskowe w kombinezonach zabezpieczających – nauka prawidłowej techniki aplikacji powłok. Segregacja odpadów po pracy	16
1 5	Kontrola jakości powłok, praktyczne poprawki wad powłok bez konieczności wymiany całej powłoki	Ocena wizualna, mierzenie grubości mokrej i suchej powłoki, test przyczepności+ walidacja	2
1 6	Standard Norsok M501 wraz z Epoxy	Omówienie zagadnień najwyższego standardu malowania przemysłowego + walidacja	8

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 33

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 33 Malarz Piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	24-08-2026	09:00	13:00	04:00
2 z 33 -	Przerwa	-	24-08-2026	13:00	14:00	01:00
3 z 33 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	24-08-2026	14:00	17:00	03:00
4 z 33 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	25-08-2026	09:00	13:00	04:00
5 z 33 -	Przerwa	-	25-08-2026	13:00	14:00	01:00
6 z 33 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	25-08-2026	14:00	17:00	03:00
7 z 33 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	26-08-2026	09:00	13:00	04:00
8 z 33 -	Przerwa	-	26-08-2026	13:00	14:00	01:00
9 z 33 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	26-08-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	27-08-2026	09:00	13:00	04:00
11 z 33 -	Przerwa	-	27-08-2026	13:00	14:00	01:00
12 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	27-08-2026	14:00	17:00	03:00
13 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	28-08-2026	09:00	13:00	04:00
14 z 33 -	Przerwa	-	28-08-2026	13:00	14:00	01:00
15 z 33 Malarz - piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	28-08-2026	14:00	17:00	03:00
16 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	29-08-2026	09:00	13:00	04:00
17 z 33 -	Przerwa	-	29-08-2026	13:00	14:00	01:00
18 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	29-08-2026	14:00	17:00	03:00
19 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	30-08-2026	09:00	13:00	04:00
20 z 33 -	Przerwa	-	30-08-2026	13:00	14:00	01:00
21 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	30-08-2026	14:00	17:00	03:00
22 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	31-08-2026	09:00	13:00	04:00
23 z 33 -	Przerwa	-	31-08-2026	13:00	14:00	01:00
24 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	31-08-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	01-09-2026	09:00	13:00	04:00
26 z 33 -	Przerwa	-	01-09-2026	13:00	14:00	01:00
27 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	01-09-2026	14:00	17:00	03:00
28 z 33 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	02-09-2026	09:00	13:00	04:00
29 z 33 -	Przerwa	-	02-09-2026	13:00	14:00	01:00
30 z 33 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	02-09-2026	14:00	17:00	03:00
31 z 33 -	Walidacja	-	03-09-2026	09:00	13:00	04:00
32 z 33 -	Przerwa	-	03-09-2026	13:00	14:00	01:00
33 z 33 -	Walidacja	-	03-09-2026	14:00	17:00	03:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	88:00
w tym suma godzin zajęć	70:00
w tym suma godzin walidacji	07:00
w tym suma przerw	11:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	102:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto 12 300,00 PLN

Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto 12 300,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto 139,77 PLN

Koszt osobogodziny netto 139,77 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin **Liczba godzin**

Liczba godzin zegarowych usługi 88:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Damian Rólka

Inspektor Frosio Ivl III, Certyfikaty: Norsok M501, Chartek- 15 lat doświadczenia w antykorozji. Szkolenia prowadzi od 2019 roku do teraz. Łącznie przeprowadzonych szkoleń ok 30 - zarówno indywidualnych jak i grupowych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

cena zawiera:

-uczestnictwo w szkoleniu

-materiały szkoleniowe (notes, długopis, katalogi, materiały BHP niezbędne podczas zajęć praktycznych, książka zawierające omawiane tematy)

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia

- brak przeciwwskazań zdrowotnych do odbycia kursu.

Informacje dodatkowe

Możliwość zastosowania zwolnienia z podatku VAT dla Uczestników, których poziom dofinansowania wynosi co najmniej 70% (na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Adres

ul. Rolników 379
44-141 Gliwice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- darmowy parking, nawiew, ogrzewanie

Kontakt



Laura Bodnar

E-mail laura.bodnar@renowacje.org

Telefon (+48) 500 701 005