



Szkolenie – Blade Repair Global Wind Organization (GWO) - metody naprawy i inspekcji łopat turbin wiatrowych

Numer usługi 2026/05/26/169946/3586970

9 400,00 PLN brutto
 7 642,28 PLN netto
 146,88 PLN brutto/h
 119,41 PLN netto/h
 200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

ONION GROUP
 SPÓŁKA Z
 OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚ
 CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

20 ocen

📍 Leszno
 🏠 Usługa szkoleniowa
 📄 stacjonarna
 📅 Zajęcia grupowe
 ⌚ 64:00 h
 📅 20.06.2026 do 27.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową stanowią osoby chcące rozpocząć pracę, jako technik turbin wiatrowych lub zdecydowane podnieść swoje kwalifikacje. Szkolenie z certyfikatem GWO nadające kwalifikacje zawodowe do pracy.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	19-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczną o najnowszych metodach i technikach napraw łopat wirników turbin wiatrowych. Szkolenie przygotowuje do inspekcji i napraw łopat turbin wiatrowych w stopniu podstawowym. Po ukończeniu kursu absolwenci zdobywają praktyczne umiejętności oraz otrzymują międzynarodowe uprawnienia do pracy w środowisku turbin wiatrowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Identyfikuje uszkodzenia materiałów kompozytowych: Uczestnik przeprowadza szczegółową analizę uszkodzeń powierzchni, w tym rozwarstwień i pęcherzy powietrza.	Po zakończeniu uczestnik identyfikuje uszkodzenia i przeprowadza naprawy z użyciem żywic epoksydowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Bezpiecznie przeprowadza naprawy materiałów kompozytowych: Uczestnik stosuje techniki naprawcze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, łącznie z użyciem ręcznego laminowania oraz żywic epoksydowych. Zna i stosuje procedury kontroli jakości: Uczestnik wykonuje inspekcje końcowe, przeprowadza testy jakościowe oraz wypełnia dokumentację napraw.	Uczestnik posiada umiejętności ręcznego laminowania oraz usuwania pęcherzy powietrza. Absolwent przeprowadza inspekcje końcowe, płynnie wykonuje testy jakościowe oraz poprawnie prowadzi dokumentację napraw.	Obserwacja w warunkach symulowanych Test teoretyczny
Rozróżnia rodzaje materiałów kompozytowych i techniki ich wzmocnienia: Uczestnik posiada wiedzę na temat rodzajów włókien szklanych i węglowych oraz różnych metod laminowania i technik wzmocnienia strukturalnego.	Uczestnik zna i rozpoznaje rodzaje włókien, metody laminowania i techniki wzmocnienia strukturalnego.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi współpracować w zespole podczas realizacji zadań związanych z naprawą łopat turbin wiatrowych. Uczestnik przyjmuje odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo pracy własnej oraz grupowej.	Uczestnik aktywnie uczestniczy w ćwiczeniach grupowych, wykonuje zadania wspólnie z innymi, dzieli się obowiązkami. Uczestnik przestrzega zasad BHP, zgłasza zauważone nieprawidłowości, proponuje bezpieczne rozwiązania.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.oniongroup.eu>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajorński

Program

Szczegółowe warunki realizacji usługi rozwojowej:

- **Warunki organizacyjne:** Zajęcia odbywają się w formie stacjonarnej w grupach liczących od 2 do 6 uczestników. Usługa realizowana jest w Centrum Szkoleniowym Onion Group w Lesznie (ul. Poznańska 31), które dysponuje klimatyzowaną pracownią specjalistyczną z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat. Organizator zapewnia każdemu uczestnikowi niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia, chemię), kompletną odzież ochronną oraz środki ochrony indywidualnej zgodne z normami BHP (okulary ochronne, maski, rękawice). Ośrodek zapewnia również przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.
- **Podział liczby godzin usługi:** Łączny czas czystych zajęć dydaktycznych wynosi **53 godziny i 30 minut**. Podział na zajęcia teoretyczne i praktyczne prezentuje się następująco:
 - **Zajęcia teoretyczne:** 18 godzin 30 minut (obejmujące zagadnienia BHP, omówienie materiałów, żywic, dokumentacji oraz procedur).
 - **Zajęcia praktyczne:** 35 godzin 00 minut (obejmujące m.in. szlifowanie, laminowanie ręczne, workowanie próżniowe, usuwanie pęcherzy oraz zadania w warunkach symulowanych).
- **Przerwy w usłudze:** Przerwy w usłudze (w łącznym wymiarze **10 godzin 00 minut**) są **wliczane** do całkowitego czasu zegarowego trwania usługi (który wynosi 64:00 h), natomiast **nie są wliczane** do czystego czasu zajęć dydaktycznych (53:30 h) ani czasu walidacji (00:30 h).
- **Sposób organizacji walidacji:** Walidacja efektów uczenia się jest obowiązkowa i odbywa się ostatniego dnia szkolenia (Dzień 8, pozycja 57 harmonogramu) w wymiarze **30 minut**. Proces walidacji prowadzony jest przez niezależny podmiot zewnętrzny: *Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajoński*. Walidacja składa się z dwóch części:
 1. **Teoretycznej:** Test wiedzy sprawdzający znajomość materiałów i procedur kontroli jakości.
 2. **Praktycznej:** Obserwacja w warunkach symulowanych, podczas której weryfikowane są umiejętności manualne w zakresie naprawy komponentów i laminowania.

Program szkolenia: Naprawa łopat turbin wiatrowych

Dzień 1: Wprowadzenie i BHP

Dzień 2: Narzędzia i Materiały

Dzień 3: Procedury Naprawy

Dzień 4: Praktyczne Zastosowanie

Dzień 5: Zaawansowane Techniki Naprawy

Dzień 6: Inspekcja i Kontrola Jakości

Dzień 7: Działania praktyczne i doskonalenie technik

Dzień 8: Testy i Certyfikacja

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 58

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 58 Rejestracja i powitanie uczestników	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	20-06-2026	08:30	09:00	00:30
2 z 58 Wprowadzenie do szkolenia	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	20-06-2026	09:00	10:30	01:30
3 z 58 -	Przerwa	-	20-06-2026	10:30	10:45	00:15
4 z 58 Podstawy BHP w naprawie łopat turbin wiatrowych	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	20-06-2026	10:45	12:30	01:45
5 z 58 -	Przerwa	-	20-06-2026	12:30	13:00	00:30
6 z 58 Symbole BHP i ich znaczenie	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	20-06-2026	13:00	14:30	01:30
7 z 58 -	Przerwa	-	20-06-2026	14:30	15:00	00:30
8 z 58 Ochrona środowiska w miejscu pracy	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	20-06-2026	15:00	16:30	01:30
9 z 58 Przegląd narzędzi używanych w naprawach	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	21-06-2026	08:30	10:30	02:00
10 z 58 -	Przerwa	-	21-06-2026	10:30	10:45	00:15
11 z 58 Materiały stosowane w naprawach	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	21-06-2026	10:45	12:30	01:45
12 z 58 -	Przerwa	-	21-06-2026	12:30	13:00	00:30
13 z 58 Żywice i ich właściwości	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	21-06-2026	13:00	14:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 58 -	Przerwa	-	21-06-2026	14:30	15:00	00:30
15 z 58 Włókna szklane i węglowe: rodzaje i zastosowania	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	21-06-2026	15:00	16:30	01:30
16 z 58 Karta inspekcyjna: wypełnianie i dokumentacja	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	22-06-2026	08:30	10:30	02:00
17 z 58 -	Przerwa	-	22-06-2026	10:30	10:45	00:15
18 z 58 Pozycjonowanie łopaty do naprawy	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	22-06-2026	10:45	12:30	01:45
19 z 58 -	Przerwa	-	22-06-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 58 Metody napraw laminatu	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	22-06-2026	13:00	14:30	01:30
21 z 58 -	Przerwa	-	22-06-2026	14:30	15:00	00:30
22 z 58 Techniki szlifowania i przygotowanie powierzchni	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	22-06-2026	15:00	16:30	01:30
23 z 58 Praktyczne zastosowanie żywic epoksydowych	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	23-06-2026	08:30	10:30	02:00
24 z 58 -	Przerwa	-	23-06-2026	10:30	10:45	00:15
25 z 58 Praktyczne zastosowanie żywic poliestrowych	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	23-06-2026	10:45	12:30	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 58 -	Przerwa	-	23-06-2026	12:30	13:00	00:30
27 z 58 Laminowanie ręczne i workowanie próżniowe	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	23-06-2026	13:00	14:30	01:30
28 z 58 -	Przerwa	-	23-06-2026	14:30	15:00	00:30
29 z 58 Praktyczne ćwiczenia: usuwanie pęcherzy powietrza	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	23-06-2026	15:00	16:30	01:30
30 z 58 Naprawa z użyciem włókien węglowych	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	24-06-2026	08:30	10:30	02:00
31 z 58 -	Przerwa	-	24-06-2026	10:30	10:45	00:15
32 z 58 Naprawa dużych uszkodzeń i rozwarstwień	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	24-06-2026	10:45	12:30	01:45
33 z 58 -	Przerwa	-	24-06-2026	12:30	13:00	00:30
34 z 58 Techniki wzmocnienia strukturalnego	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	24-06-2026	13:00	14:30	01:30
35 z 58 -	Przerwa	-	24-06-2026	14:30	15:00	00:30
36 z 58 Praktyczne ćwiczenia: wzmocnienia strukturalne	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	24-06-2026	15:00	16:30	01:30
37 z 58 Inspekcja końcowa i testy jakościowe	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	25-06-2026	08:30	10:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 58 -	Przerwa	-	25-06-2026	10:30	10:45	00:15
39 z 58 Dokumentacja napraw i raportowanie	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	25-06-2026	10:45	12:30	01:45
40 z 58 -	Przerwa	-	25-06-2026	12:30	13:00	00:30
41 z 58 Praktyczne ćwiczenia: inspekcja i kontrola jakości	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	25-06-2026	13:00	14:30	01:30
42 z 58 -	Przerwa	-	25-06-2026	14:30	15:00	00:30
43 z 58 Podsumowanie napraw i ocena wyników	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	25-06-2026	15:00	16:30	01:30
44 z 58 Zadania w warunkach symulowanych	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	26-06-2026	08:30	10:30	02:00
45 z 58 -	Przerwa	-	26-06-2026	10:30	10:45	00:15
46 z 58 Naprawa uszkodzenia	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	26-06-2026	10:45	12:30	01:45
47 z 58 -	Przerwa	-	26-06-2026	12:30	13:00	00:30
48 z 58 Praktyczne ćwiczenia, doskonalenie technik	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	26-06-2026	13:00	14:30	01:30
49 z 58 -	Przerwa	-	26-06-2026	14:30	15:00	00:30
50 z 58 Podsumowanie napraw i ocena wyników	Zajęcia	RAFAŁ RAJEWSKI	26-06-2026	15:00	16:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
51 z 58 Przygotowanie do testów certyfikacyjnych	Zajęcia	RAFAL RAJEWSKI	27-06-2026	08:30	10:30	02:00
52 z 58 -	Przerwa	-	27-06-2026	10:30	10:45	00:15
53 z 58 Testy teoretyczne	Zajęcia	RAFAL RAJEWSKI	27-06-2026	10:45	12:30	01:45
54 z 58 -	Przerwa	-	27-06-2026	12:30	13:00	00:30
55 z 58 Testy praktyczne	Zajęcia	RAFAL RAJEWSKI	27-06-2026	13:00	14:00	01:00
56 z 58 -	Przerwa	-	27-06-2026	14:00	14:30	00:30
57 z 58 -	Walidacja	-	27-06-2026	14:30	15:00	00:30
58 z 58 Wręczenie certyfikatów i zakończenie szkolenia	Zajęcia	RAFAL RAJEWSKI	27-06-2026	15:00	16:30	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	64:00
w tym suma godzin zajęć	53:30
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	72:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w

całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 642,28 PLN
Koszt osobogodziny brutto	146,88 PLN
Koszt osobogodziny netto	119,41 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	81,30 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	81,30 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	64:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

RAFAŁ RAJEWSKI

Trener-szkoleniowiec z ponad 10-letnim doświadczeniem w prowadzeniu szkoleń technicznych, od maja 2024 w Onion Group jako Trener Blade Repair według standardów GWO oraz SPOT Repair wg standardów Siemens. Opracowuje i realizuje programy szkoleniowe, łącząc wiedzę merytoryczną z praktycznym podejściem oraz aktywnymi metodami angażującymi uczestników. W bogatym doświadczeniu zawodowym posiada projekty budowlane, szkoleniowe w zakresie technologii, norm BHP i organizacji pracy, nadzór nad realizacją procesów technologicznych i kontrolę jakości. Specjalizuje się w dostosowywaniu materiałów dla różnych grup docelowych (stacjonarnie i online),

skutecznym motywowaniu uczestników oraz monitorowaniu efektywności szkoleń. Biegłe włada językiem polskim, angielskim i norweskim, co umożliwia prowadzenie szkoleń międzynarodowych i wielokulturowych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia oraz chemię) oraz kompletną odzież ochronną. Ośrodek zapewnia przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.

Warunki uczestnictwa

Aby wziąć udział w szkoleniu należy:

Mieć ukończone 18 lat

Posiadać aktualne badania lekarskie.

Posiadać aktualny dokument tożsamości.

Posiadać aktywny WINDA id

Każdy uczestnik musi posiadać:

- odzież roboczą zgodną z normami bezpieczeństwa i higieny pracy (okulary ochronne, maski, rękawice)
- obuwie robocze z twardą podeszwą (standard S3)

Adres

ul. Poznańska 31
64-100 Leszno
woj. wielkopolskie

Centrum Szkoleniowe Onion Group to ośrodek edukacyjny skupiony na wykształcaniu przyszłych specjalistów w branży energetyki wiatrowej. Od momentu powstania na przełomie lat 2023/24, nasza misja koncentruje się na kształceniu i treningu serwisantów turbin wiatrowych oraz tworzeniu przyjaznego środowiska biznesowego, opartego na współpracy w celu rozwoju branży.

W Ośrodku Szkoleniowym OG wykorzystując nowoczesne technologie edukacyjne oraz polegając na wiedzy i doświadczeniu kadry, nasze szkolenia są zgodne z międzynarodowymi standardami GWO.

Onion Group oferuje kursy w nowoczesnie wyposażonym ośrodku oraz elastyczne opcje ich finansowania, umożliwiające dostosowanie do różnorodnych potrzeb i harmonogramów naszych kursantów. Znajdując się w sercu obszaru bogatego w farmy wiatrowe, pragniemy zaoferować unikalne możliwości praktycznego doświadczenia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Pracownia specjalistyczna z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat.

Kontakt



Dobrosława Binkowska

E-mail d.binkowska@oniongroup.eu

Telefon (+48) 500 032 022