



Kurs Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2026/05/26/39178/3586136

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
83,33 PLN brutto/h
83,33 PLN netto/h
164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Stowarzyszenie
"Centrum Szkolenia
Zawodowego"

★★★★★ 4,6 / 5
1 261 ocen

- 📍 Jasło
- 🏢 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 60:00 h
- 📅 06.07.2026 do 01.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie skierowane jest do:</p> <ul style="list-style-type: none">osób chcących zdobyć kwalifikacje zawodowe w zakresie obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC,pracowników branży produkcyjnej, mechanicznej i przemysłowej,operatorów maszyn oraz osób planujących rozwój zawodowy w obszarze obróbki skrawaniem,osób bez doświadczenia zawodowego, które chcą rozpocząć pracę jako operator CNC,pracowników zakładów produkcyjnych chcących podnieść swoje kwalifikacje i umiejętności praktyczne,osób zainteresowanych programowaniem oraz obsługą nowoczesnych obrabiarek sterowanych numerycznie.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	05-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnej obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie CNC. Uczestnicy zdobędą wiedzę z zakresu rysunku technicznego, technologii obróbki skrawaniem, wykonywania pomiarów warsztatowych oraz budowy obrabiarek CNC. Szkolenie umożliwi nabycie praktycznych umiejętności związanych z obsługą maszyn CNC, przygotowaniem programów obróbczych oraz bezpiecznym wykonywaniem pracy operatora CNC.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analizuje rysunek techniczny niezbędny do realizacji procesu obróbki CNC.	- definiuje rodzaje rysunków technicznych stosowanych w obróbce CNC,	Test teoretyczny
	- czyta dokumentację zawodową, rozpoznaje rzuty, przekroje i oznaczenia wymiarowe.	Test teoretyczny
	- ocenia kompletność dokumentacji technicznej detalu.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane narzędziami miernictwa warsztatowego.	- charakteryzuje podstawowe narzędzia pomiarowe zgodnie z instrukcją,	Test teoretyczny
	- ocenia zgodność wymiarów z rysunkiem technicznym - opisuje zasady rachunkowości, podstawowe przepisy prawa pracy oraz zasady prowadzenia działalności gospodarczej.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z budową obrabiarek sterowanych numerycznie.	- definiuje i opisuje poszczególne elementy budowy obrabiarek,	Test teoretyczny
	- definiuje cechy charakterystyczne obrabiarek i narzędzi oraz charakteryzuje zagadnienia z zakresu maszynoznactwa i materiałoznawstwa.	Test teoretyczny
Rozróżnia wyposażenie podstawowe obrabiarek CNC.	- definiuje podstawowe wyposażenie obrabiarki CNC, a także uzasadnia zastosowanie wyposażenia w procesie obróbki,	Test teoretyczny
	- ocenia wpływ wyposażenia obrabiarki na bezpieczeństwo pracy, ochrony ppoż oraz środowiska na stanowisku pracy.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje pojęcia na temat podstawowych metod obróbki skrawaniem.	- charakteryzuje podstawowe metody obróbki skrawaniem,	Test teoretyczny
	- uzasadnia dobór narzędzi do konkretnego zadania obróbczego.	Test teoretyczny
	- monitoruje przebieg procesu obróbki.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z narzędziami skrawającymi.	- samodzielnie wykonuje pomiary warsztatowe zgodnie z instrukcją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocenia zgodność wymiarów detalu z rysunkiem technicznym.	Test teoretyczny
	- dobiera narzędzia do danego zadania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje i organizuje podstawowy program obróbczy CNC.	- definiuje podstawowe polecenia programu CNC,	Test teoretyczny
	- kontroluje poprawność działania programu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- obsługuje obrabiarkę CNC podczas przygotowania do pracy,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje procedurę obsługi obrabiarki CNC.	- organizuje ustawienie narzędzi i detalu, oraz ocenia podstawowe nieprawidłowości w pracy maszyny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje włączone do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji

Kwalifikacje	Obsługa obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie (CNC)
Kod kwalifikacji zarejestrowanej w ZRK	13492
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny

Program

Lp.	Nazwa modułu / przedmiotu	Liczba godzin dydaktycznych	Liczba godzin zegarowych
1.	Podstawy rysunku technicznego – teoria	5	3 godz. 45 min
2.	Podstawy rysunku technicznego – praktyka	5	3 godz. 45 min
3.	Metodyka wykonywania pomiarów – teoria	5	3 godz. 45 min
4.	Metodyka wykonywania pomiarów – praktyka	5	3 godz. 45 min
5.	Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie	10	7 godz. 30 min
6.	Technologia obróbki skrawaniem – teoria	2	1 godz. 30 min
7.	Technologia obróbki skrawaniem – praktyka	5	3 godz. 45 min
8.	Programowanie obrabiarek CNC – teoria	8	6 godz.
9.	Programowanie obrabiarek CNC – praktyka	5	3 godz. 45 min
10.	Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie – praktyka	30	22 godz. 30 min

Teoria: 30 godz. dydaktycznych = 22 godz. 30 min zegarowych

Praktyka: 50 godz. dydaktycznych = 37 godz. 30 min zegarowych

Łącznie: 80 godz. dydaktycznych = 60 godz. zegarowych

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 41

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 41 Podstawy rysunku technicznego - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	11-07-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 41 -	Przerwa	-	11-07-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 41 Podstawy rysunku technicznego- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	11-07-2026	09:45	11:15	01:30
4 z 41 -	Przerwa	-	11-07-2026	11:15	12:00	00:45
5 z 41 Podtawy rysunku technicznego- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Robert Adamik	11-07-2026	12:00	13:30	01:30
6 z 41 Metodyka wykonywania pomiarów- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	12-07-2026	08:00	09:30	01:30
7 z 41 -	Przerwa	-	12-07-2026	09:30	09:45	00:15
8 z 41 Metodyka wykonywania pomiarów- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	12-07-2026	09:45	11:15	01:30
9 z 41 -	Przerwa	-	12-07-2026	11:15	12:00	00:45
10 z 41 Metodyka wykonywania pomiarów	Zajęcia	Robert Adamik	12-07-2026	12:00	13:30	01:30
11 z 41 Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie	Zajęcia	Robert Adamik	18-07-2026	08:00	09:30	01:30
12 z 41 -	Przerwa	-	18-07-2026	09:30	09:45	00:15
13 z 41 Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie	Zajęcia	Robert Adamik	18-07-2026	09:45	11:15	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 41 -	Przerwa	-	18-07-2026	11:15	12:00	00:45
15 z 41 Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie	Zajęcia	Robert Adamik	18-07-2026	12:00	13:30	01:30
16 z 41 Technologia obróbki skrawaniem- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	19-07-2026	08:00	09:30	01:30
17 z 41 -	Przerwa	-	19-07-2026	09:30	09:45	00:15
18 z 41 Technologia obróbki skrawaniem- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Adamik	19-07-2026	09:45	11:15	01:30
19 z 41 -	Przerwa	-	19-07-2026	11:15	12:00	00:45
20 z 41 Technologia obróbki skrawaniem - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Robert Adamik	19-07-2026	12:00	13:30	01:30
21 z 41 Programowanie obrabiarek CNC- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Adam Smalara	24-07-2026	08:00	09:30	01:30
22 z 41 -	Przerwa	-	24-07-2026	09:30	09:45	00:15
23 z 41 Programowanie obrabiarek CNC- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Adam Smalara	24-07-2026	09:45	11:15	01:30
24 z 41 Programowanie obrabiarek CNC- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Adam Smalara	25-07-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 41 -	Przerwa	-	25-07-2026	09:30	09:45	00:15
26 z 41 Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	25-07-2026	09:45	11:15	01:30
27 z 41 -	Przerwa	-	25-07-2026	11:15	12:00	00:45
28 z 41 Programowanie obrabiarek CNC- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Adam Smalara	25-07-2026	12:00	13:30	01:30
29 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	26-07-2026	08:00	12:00	04:00
30 z 41 -	Przerwa	-	26-07-2026	12:00	13:00	01:00
31 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	26-07-2026	13:00	16:00	03:00
32 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	28-07-2026	08:00	12:00	04:00
33 z 41 -	Przerwa	-	28-07-2026	12:00	13:00	01:00
34 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	28-07-2026	13:00	16:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	30-07-2026	08:00	12:00	04:00
36 z 41 -	Przerwa	-	30-07-2026	12:00	13:00	01:00
37 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	30-07-2026	13:00	16:00	03:00
38 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	31-07-2026	08:00	09:00	01:00
39 z 41 -	Przerwa	-	31-07-2026	09:00	09:30	00:30
40 z 41 Praca na obrabiarkach sterowanych numerycznie CNC	Zajęcia	Adam Smalara	31-07-2026	09:30	11:45	02:15
41 z 41 -	Walidacja	-	01-08-2026	08:00	09:30	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	60:00
w tym suma godzin zajęć	49:45
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	08:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	68:15

Cennik

Cennik

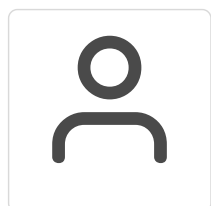
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	83,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	83,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 040,52 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 040,52 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	60:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Robert Adamik

Wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu kursów z zakresu obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC



2 z 2

Adam Smalara

10 letnie doświadczenie w zakresie obsługi CNC ukończone szkolenie CNC Wykształcenie średnie ogólnokształcące

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje skrypt szkoleniowy, zeszyt długopis oraz przykładowy zestaw pytań egzaminacyjnych.

Warunki uczestnictwa

- osoby pełnoletnie min. 18 lat
- min. wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

Termin egzaminu po kursie zostanie ustalony przez Izbę Rzemieślniczą Lubelszczyzny.

Adres

ul. Stanisława Wyspiańskiego 8
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia:

Teoretyczne Jasło, ul. Wyspiańskiego 8, 38-200 Jasło
Praktyka Gamart Jasło, ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



ALEKSANDRA SZCZERBA

E-mail aleksandraszczzerba2308@gmail.com

Telefon (+48) 134 464 064