



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG - 131, MAG 135

Numer usługi 2026/05/25/18644/3584210

5 400,00 PLN brutto
5 400,00 PLN netto
26,60 PLN brutto/h
26,60 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.

★★★★★ 4,5 / 5

775 ocen

- 📍 Opole
- 🏢 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 203:00 h
- 📅 03.07.2026 do 31.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa w formie kursu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG (131) skierowana jest do osób pragnących uzyskać kwalifikacje oraz uprawnienia (kompetencje) spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MIG (131). Usługa szkoleniowa w formie kursu skierowana jest do osób pragnących uzyskać kwalifikacje oraz uprawnienia (kompetencje) spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi - proces spawania 135.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	02-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą MIG (131) oraz MAG (135) w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi, zgodnie z wymaganiami technologicznymi, zasadami

BHP oraz potrzebami rynku pracy.

Uczestnik po zakończeniu szkolenia potrafi przygotować materiały do spawania, dobierać parametry spawania, wykonywać spoiny pachwinowe metodami MIG i MAG oraz kontrolować jakość wykonanych połączeń spawanych zgodnie z obowiązującymi normami i dokument

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik organizuje i wykonuje prace spawalnicze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.</p>	<p>prawidłowo identyfikuje i ocenia zagrożenia występujące podczas wykonywania prac spawalniczych,</p>	<p>Test teoretyczny</p>
		<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>planuje wykonywanie zadań w sposób bezpieczny i niezagrażający życiu oraz zdrowiu</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób,</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>stosuje zasady współpracy podczas realizacji prac spawalniczych,</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>przestrzega przepisów BHP, ochrony przeciwpożarowej, ergonomii oraz ochrony środowiska podczas spawania metodami MIG i MAG.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik dobiera materiały i przygotowuje elementy do spawania metodami MIG (131) i MAG (135).</p>	<p>dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodami MIG i MAG,</p>	<p>Test teoretyczny</p>
		<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>charakteryzuje sposoby przygotowania blach i rur do wykonywania spoin pachwinowych,</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>przygotowuje elementy do spawania zgodnie z dokumentacją i wymaganiami technologicznymi,</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<p>dobiera parametry spawania odpowiednio do rodzaju materiału i wykonywanego złącza.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik wykonuje złącza spawane metodami MIG (131) i MAG (135).	wykonuje spoiny pachwinowe w różnych pozycjach spawania,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosuje właściwą technikę prowadzenia procesu spawania,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje złącza zgodnie z wymaganiami technologicznymi i jakościowymi,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	organizuje stanowisko pracy odpowiednio do rodzaju wykonywanych prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik ocenia jakość wykonanych prac spawalniczych.	ocenia wizualnie wykonane złącza spawane,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	identyfikuje niezgodności i wady spawalnicze,	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	określa przyczyny powstawania wad spawalniczych,	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ponosi odpowiedzialność za jakość wykonanych spoin i skutki swoich działań.	Test teoretyczny
Obserwacja w warunkach rzeczywistych		

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Normy dotyczące kwalifikacji spawaczy, w szczególności PN-EN ISO 9606 oraz system certyfikacji prowadzony przez Instytut Spawalnictwa.

Informacje

Program

Ramowy program usługi

Usługa realizowana jest w trybie godzin dydaktycznych.

1 godzina dydaktyczna = 45 minut.

Harmonogram zajęć uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut zajęć oraz 15 minut przerwy. Przerwy są wliczane do czasu trwania usługi i ustalane są elastycznie w zależności od organizacji zajęć.

Program szkolenia

Lp	Nazwa zajęć edukacyjnych	Liczba godzin teoretycznych	Liczba godzin praktycznych
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	4	-
2	Urządzenia spawalnicze	4	-
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy	6	-
4	Bezpieczna praca w hali produkcyjnej	3	-
5	Materiały dodatkowe do spawania	5	-
6	Spawanie w praktyce – podstawy technologiczne	5	5
7	Oznaczanie i wymiarowanie	3	-
8	Metody przygotowania złączy do spawania	5	5
9	Kwalifikowanie spawaczy	2	-
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG, MAG, TIG	8	4
11	Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	6	6
12	Spawalność oraz technika spawania	8	10
13	Złącza spawane i ich odkształcenia	5	5
14	Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania oraz ochrona zdrowia	6	4

Lp	Nazwa zajęć edukacyjnych	Liczba godzin teoretycznych	Liczba godzin praktycznych
15	Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	5	3
16	Zajęcia praktyczne – wykonywanie złączy spawanych metodami MIG, MAG i TIG	-	95
17	Walidacja efektów uczenia się / egzamin końcowy	-	4

|| **RAZEM** | 75 | 128 |

Łączny wymiar usługi wynosi 203 godziny dydaktyczne.

Metody realizacji zajęć

Zajęcia teoretyczne realizowane są w formie wykładów z wykorzystaniem:

- zasady pogłębienia,
- zasady łączenia teorii z praktyką,
- zasady stopniowania trudności,
- zasady systematyczności,
- zasady trwałości wiedzy.

Podczas zajęć wykorzystywane są:

- prezentacje multimedialne,
- plansze, wykresy i schematy,
- przekroje techniczne,
- katalogi branżowe,
- filmy instruktażowe,
- czasopisma techniczne,
- dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR).

Zajęcia praktyczne realizowane są w autoryzowanym warsztacie spawalniczym. Kursanci wykonują zadania praktyczne zgodnie z programem nauczania pod bezpośrednim nadzorem instruktora. Każde ćwiczenie poprzedzone jest omówieniem oraz pokazem wykonania przez instruktora.

Warunki uczestnictwa

Brak szczególnych wymagań wobec uczestników szkolenia.

Walidacja efektów uczenia się

Walidacja efektów uczenia się przeprowadzana jest w formie egzaminu końcowego obejmującego część teoretyczną oraz praktyczną.

Proces walidacji obejmuje:

- sprawdzenie wiedzy uczestnika z zakresu technologii spawania metodami MIG, MAG i TIG, zasad BHP oraz przygotowania materiałów do spawania,
- ocenę umiejętności wykonywania złączy spawanych zgodnie z dokumentacją technologiczną,
- ocenę jakości wykonanych spoin oraz poprawności stosowania technik spawalniczych.

Walidacja prowadzona jest zgodnie z obowiązującymi wymaganiami dotyczącymi kwalifikowania spawaczy.

Warunki organizacyjne

Wyposażenie sali szkoleniowej

Sala szkoleniowa wyposażona jest w:

- stanowiska dydaktyczne,
- tablicę suchościeralną,
- rzutnik multimedialny,
- plansze i materiały dydaktyczne,
- dostęp do sieci Wi-Fi,
- klimatyzację.

Wyposażenie stanowiska praktycznego

Zajęcia praktyczne prowadzone są na odpowiednio wyposażonym warsztacie spawalniczym posiadającym stanowiska do nauki spawania metodami MIG, MAG i TIG oraz sprzęt niezbędny do realizacji ćwiczeń praktycznych.

Uczestnicy mają zapewniony dostęp do warunków sanitarnych zgodnych z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 84

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 84 Kwalifikowani e spawaczy/Methody przygotowania złączy do spawania /Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Zajęcia	Piotr Kikta	03-07-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 84 -	Przerwa	-	03-07-2026	12:00	13:00	01:00
3 z 84 Kwalifikowani e spawaczy/Methody przygotowania złączy do spawania /Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Zajęcia	Piotr Kikta	03-07-2026	13:00	16:00	03:00
4 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	06-07-2026	07:00	12:00	05:00
5 z 84 -	Przerwa	-	06-07-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	06-07-2026	13:00	15:00	02:00
7 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	07-07-2026	07:00	12:00	05:00
8 z 84 -	Przerwa	-	07-07-2026	12:00	13:00	01:00
9 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	07-07-2026	13:00	15:00	02:00
10 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	10-07-2026	07:00	12:00	05:00
11 z 84 -	Przerwa	-	10-07-2026	12:00	13:00	01:00
12 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	10-07-2026	13:00	15:00	02:00
13 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	13-07-2026	07:00	12:00	05:00
14 z 84 -	Przerwa	-	13-07-2026	12:00	13:00	01:00
15 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	13-07-2026	13:00	15:00	02:00
16 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	15-07-2026	07:00	12:00	05:00
17 z 84 -	Przerwa	-	15-07-2026	12:00	13:00	01:00
18 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	15-07-2026	13:00	15:00	02:00
19 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	17-07-2026	07:00	12:00	05:00
20 z 84 -	Przerwa	-	17-07-2026	12:00	13:00	01:00
21 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	17-07-2026	13:00	15:00	02:00
22 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	20-07-2026	07:00	12:00	05:00
23 z 84 -	Przerwa	-	20-07-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	20-07-2026	13:00	15:00	02:00
25 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	21-07-2026	07:00	12:00	05:00
26 z 84 -	Przerwa	-	21-07-2026	12:00	13:00	01:00
27 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	21-07-2026	13:00	15:00	02:00
28 z 84 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania/Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	22-07-2026	08:00	12:00	04:00
29 z 84 -	Przerwa	-	22-07-2026	12:00	13:00	01:00
30 z 84 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania/Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	22-07-2026	13:00	16:00	03:00
31 z 84 Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Piotr Kikta	25-07-2026	08:00	12:00	04:00
32 z 84 -	Przerwa	-	25-07-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
33 z 84 Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Piotr Kikta	25-07-2026	13:00	16:00	03:00
34 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-07-2026	07:00	12:00	05:00
35 z 84 -	Przerwa	-	26-07-2026	12:00	13:00	01:00
36 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-07-2026	13:00	15:00	02:00
37 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	27-07-2026	07:00	12:00	05:00
38 z 84 -	Przerwa	-	27-07-2026	12:00	13:00	01:00
39 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	27-07-2026	13:00	15:00	02:00
40 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	28-07-2026	07:00	12:00	05:00
41 z 84 -	Przerwa	-	28-07-2026	12:00	13:00	01:00
42 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	28-07-2026	13:00	15:00	02:00
43 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	29-07-2026	07:00	12:00	05:00
44 z 84 -	Przerwa	-	29-07-2026	12:00	13:00	01:00
45 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	29-07-2026	13:00	15:00	02:00
46 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	01-08-2026	07:00	12:00	05:00
47 z 84 -	Przerwa	-	01-08-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
48 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	01-08-2026	13:00	15:00	02:00
49 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	02-08-2026	07:00	12:00	05:00
50 z 84 -	Przerwa	-	02-08-2026	12:00	13:00	01:00
51 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	02-08-2026	13:00	15:00	02:00
52 z 84 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska/S pawanie w praktyce	Zajęcia	Piotr Kikta	03-08-2026	08:00	10:00	02:00
53 z 84 -	Przerwa	-	03-08-2026	10:00	10:15	00:15
54 z 84 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska/S pawanie w praktyce	Zajęcia	Piotr Kikta	03-08-2026	10:15	12:00	01:45
55 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	08-08-2026	07:00	12:00	05:00
56 z 84 -	Przerwa	-	08-08-2026	12:00	13:00	01:00
57 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	08-08-2026	13:00	15:00	02:00
58 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	10-08-2026	07:00	12:00	05:00
59 z 84 -	Przerwa	-	10-08-2026	12:00	13:00	01:00
60 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	10-08-2026	13:00	15:00	02:00
61 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	12-08-2026	07:00	12:00	05:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
62 z 84 -	Przerwa	-	12-08-2026	12:00	13:00	01:00
63 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	12-08-2026	13:00	15:00	02:00
64 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	15-08-2026	07:00	12:00	05:00
65 z 84 -	Przerwa	-	15-08-2026	12:00	13:00	01:00
66 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	15-08-2026	13:00	15:00	02:00
67 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	17-08-2026	09:00	12:00	03:00
68 z 84 -	Przerwa	-	17-08-2026	12:00	13:00	01:00
69 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	17-08-2026	13:00	15:00	02:00
70 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	19-08-2026	07:00	12:00	05:00
71 z 84 -	Przerwa	-	19-08-2026	12:00	13:00	01:00
72 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	19-08-2026	13:00	15:00	02:00
73 z 84 Materiały dodatkowe do spawania/Oznaczenie i wymiarkowanie spoin	Zajęcia	Piotr Kikta	24-08-2026	08:00	10:00	02:00
74 z 84 -	Przerwa	-	24-08-2026	10:00	10:15	00:15
75 z 84 Materiały dodatkowe do spawania/Oznaczenie i wymiarkowanie spoin	Zajęcia	Piotr Kikta	24-08-2026	10:15	12:00	01:45
76 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-08-2026	08:15	11:00	02:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
77 z 84 -	Przerwa	-	26-08-2026	12:00	13:00	01:00
78 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-08-2026	13:00	15:00	02:00
79 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	29-08-2026	08:00	09:00	01:00
80 z 84 -	Przerwa	-	29-08-2026	09:00	09:15	00:15
81 z 84 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	29-08-2026	09:15	10:45	01:30
82 z 84 -	Walidacja	-	31-08-2026	13:00	15:00	02:00
83 z 84 -	Przerwa	-	31-08-2026	15:00	15:30	00:30
84 z 84 -	Walidacja	-	31-08-2026	15:30	17:30	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	203:00
w tym suma godzin zajęć	173:45
w tym suma godzin walidacji	04:00
w tym suma przerw	25:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	237:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	26,60 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,60 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	203:00

Prowadzący

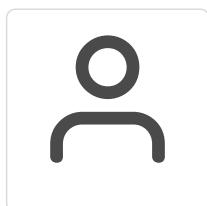
Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Łukasz Urbańczyk

wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem
II 2008 – III 2008 Ofama VIBRA Opole sp. z o.o. -
2004 – 2008 stacja kontroli pojazdów oraz na
warsztatach w ramach zajęć szkolnych - 2008 –
do nadal Towarzystwo Oświatowo-Naukowe
„Inter-Wiedza” Sp. z o.o. – wykładowca oraz
instruktor na kursach dla operatorów maszyn
budowlanych i drogowych.
wyższe - mechaniczne
długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej
na kursach spawania



2 z 3

Piotr Kikta

wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem
1970-92 Zakład Mech. FAMA w Opolu specj.
Konstruktor, 1993-95 107 Przedstawicielstwo
Wojskowe w Ozimku Specjalista ds. kontroli
jakości produkcji, 1995-98 Przedst. Urządzeń
Transportu Technologicznego LOGISTYK w

Opolu Starszy projektant /Kierownik Pracowni Projektowej, 1998-01 Biuro projektów przemysłu Cement BIPROCEMWAP S.A w Krakowie- oddział w Opolu. Projektant, 2002 TABOR SZYNOWY S.A specj. Technolog/Kierownik wydziału produkcji części.

wyższe - mechaniczne

długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania



3 z 3

Zenon Węgrzyn

Doświadczenie zawodowe: 20 lat. Ukończył zasadniczą szkołę zawodową o profilu ślusarz. Posiada uprawnienia spawalnicze w metodach: 111, 131, 135, 141, 311. Wieloletni instruktor na kursach i szkoleniach dla spawaczy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- posiadanie aktualnego orzeczenia (zaświadczenia) lekarskiego, stwierdzającego, że kandydat do szkolenia może wykonywać zawód spawacza

Informacje dodatkowe

- w cenie kursu uwzględniono koszty organizacji oraz przeprowadzenia końcowego egzaminu państwowego oraz jego formalnego udokumentowania,

- podana liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalone elastycznie i podlegają sumowaniu,

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności

Adres

ul. Władysława Reymonta 16

45-066 Opole

woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,

zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047