



## Kurs spawania TIG 141 - poziom 1 - stal czarna

Numer usługi 2026/05/25/7539/3583864

3 600,00 PLN brutto  
3 600,00 PLN netto  
102,86 PLN brutto/h  
102,86 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

AKADEMIA DOBREJ  
JAZDY SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5  
475 ocen

📍 Wrocław  
🏠 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna  
👥 Zajęcia grupowe  
🕒 35:00 h  
📅 13.07.2026 do 17.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą nabyć umiejętności spawania w metodzie TIG 141. Kurs przygotowuje do uzyskania certyfikatu zgodnego z normą EN ISO 9606-1.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	12-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy EN ISO 9606

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych, rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy metodzie TIG	Identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Dobiera odpowiednie środki ochrony indywidualnej, zna i stosuje zasady bezpieczeństwa w pracy na stanowisku spawacza	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Umiejętność skutecznego porozumiewania się, wykonywania poleceń, współpracy z innymi	Uczestnik potrafi skutecznie porozumiewać się z współpracownikami. Rozumie wydawane polecenia, potrafi omówić plan pracy oraz rozwiązywać sytuacje konfliktowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

# Program

Lp.	Temat szkolenia	Liczba godzin	Forma zajęć
1.	Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	2	Teoria
2.	Metoda TIG 141 – teoria i charakterystyka	2	Teoria
3.	Sprzęt TIG – budowa i obsługa	2	Teoria / pokaz
4.	Przygotowanie materiałów i stanowiska	2	Praktyka
5.	Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	2	Praktyka
6.	Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	4	Praktyka
7.	Spoiny pachwinowe w pozycji PB	4	Praktyka
8.	Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	4	Praktyka
9.	Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	2	Praktyka / teoria
10.	Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	4	Praktyka
11.	Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	4	Praktyka
12.	Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	4	Praktyka / konsultacje
13.	Egzamin	4	Praktyka

Przerwy są wliczone w czas trwania szkolenia.

Godziny podane w programie szkolenia są godzinami lekcyjnymi

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 34

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 34 Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	Zajęcia	Radosław Juszcak	13-07-2026	07:30	09:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 34 -	Przerwa	-	13-07-2026	09:00	09:15	00:15
3 z 34 Metoda TIG 141 – teoria i charakterystyka	Zajęcia	Radosław Juszczyk	13-07-2026	09:15	10:45	01:30
4 z 34 -	Przerwa	-	13-07-2026	10:45	11:00	00:15
5 z 34 Sprzęt TIG – budowa i obsługa	Zajęcia	Radosław Juszczyk	13-07-2026	11:00	12:30	01:30
6 z 34 -	Przerwa	-	13-07-2026	12:30	13:00	00:30
7 z 34 Przygotowanie materiałów i stanowiska	Zajęcia	Radosław Juszczyk	13-07-2026	13:00	14:30	01:30
8 z 34 Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	Zajęcia	Radosław Juszczyk	14-07-2026	07:00	08:30	01:30
9 z 34 -	Przerwa	-	14-07-2026	08:30	08:45	00:15
10 z 34 Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	Zajęcia	Radosław Juszczyk	14-07-2026	08:45	11:45	03:00
11 z 34 -	Przerwa	-	14-07-2026	11:45	12:15	00:30
12 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszczyk	14-07-2026	12:15	13:45	01:30
13 z 34 -	Przerwa	-	14-07-2026	13:45	14:00	00:15
14 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszczyk	14-07-2026	14:00	14:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Zajęcia	Radosław Juszcak	15-07-2026	07:00	07:45	00:45
16 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Zajęcia	Radosław Juszcak	15-07-2026	07:45	09:15	01:30
17 z 34 -	Przerwa	-	15-07-2026	09:15	09:30	00:15
18 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Zajęcia	Radosław Juszcak	15-07-2026	09:30	11:00	01:30
19 z 34 -	Przerwa	-	15-07-2026	11:00	11:15	00:15
20 z 34 Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	Zajęcia	Radosław Juszcak	15-07-2026	11:15	12:45	01:30
21 z 34 -	Przerwa	-	15-07-2026	12:45	13:15	00:30
22 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Zajęcia	Radosław Juszcak	15-07-2026	13:15	14:45	01:30
23 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Zajęcia	Radosław Juszcak	16-07-2026	07:00	08:30	01:30
24 z 34 -	Przerwa	-	16-07-2026	08:30	08:45	00:15
25 z 34 Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Zajęcia	Radosław Juszcak	16-07-2026	08:45	10:15	01:30
26 z 34 -	Przerwa	-	16-07-2026	10:15	10:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>27 z 34</b> Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Zajęcia	Radosław Juszczak	16-07-2026	10:30	12:00	01:30
<b>28 z 34</b> -	Przerwa	-	16-07-2026	12:00	12:30	00:30
<b>29 z 34</b> Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	Zajęcia	Radosław Juszczak	16-07-2026	12:30	14:00	01:30
<b>30 z 34</b> Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	Zajęcia	Radosław Juszczak	17-07-2026	07:00	08:30	01:30
<b>31 z 34</b> -	Przerwa	-	17-07-2026	08:30	09:00	00:30
<b>32 z 34</b> -	Walidacja	-	17-07-2026	09:00	10:30	01:30
<b>33 z 34</b> -	Przerwa	-	17-07-2026	10:30	11:00	00:30
<b>34 z 34</b> -	Walidacja	-	17-07-2026	11:00	12:30	01:30

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	35:00
w tym suma godzin zajęć	27:00
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	40:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	3 600,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	102,86 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	102,86 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	35:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Radosław Juszcak

Absolwent Politechniki Wrocławskiej, wydział Mechaniczny. Posiada uprawnienia spawacza w metodach 111, 135, 136, 141 na każdym poziomie zaawansowania. Posiada tytuł IWE (Międzynarodowy Inżynier Spawalnik). Karierę zawodową rozpoczął w 2012 r., w tym czasie nadzorował prace spawalnicze oraz weryfikował umiejętności spawaczy. Od 2020 roku instruktor wykładowca z zakresu spawania



2 z 2

### Viktor Kryshchuk

Spawacz z 20 letnim doświadczeniem. Posiada uprawnienia spawalnicze w metodzie 111, 131, 135, 136, 141, 311 na każdym poziomie zaawansowania. Prowadzi szkolenia dla spawaczy od 2015 r.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje dostęp do platformy e-learningowej.

Uczestnik ma do dyspozycji stanowisko szkoleniowe wyposażone w:

- spawarkę
- szlifierkę

- materiały do spawania

## Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Posiadać własne środki ochrony indywidualnej tj. odzież robocza, obuwie robocze, rękawice spawalnicze, przyłbica samościeniająca

## Informacje dodatkowe

Podmiot zewnętrzny przeprowadzający walidację to Polski Instytut Certyfikacji - jednostka certyfikująca osoby akredytowana przez PCA.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT: art. 43 ust. 1 pkt. 29a ustawy z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług.

## Adres

ul. Wiaduktowa 21

52-111 Wrocław

woj. dolnośląskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Michał Majchrzak**

**E-mail** [akademia.oferty@gmail.com](mailto:akademia.oferty@gmail.com)

**Telefon** (+48) 515 449 084