



## Kurs spawania MAG 135 - poziom 1 - stal czarna

Numer usługi 2026/05/25/7539/3583841

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

102,86 PLN brutto/h

102,86 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

AKADEMIA DOBREJ  
JAZDY SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5

473 oceny

📍 Wrocław

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 35:00 h

📅 06.07.2026 do 10.07.2026

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                   |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą nabyć umiejętności spawania w metodzie MAG 135. Kurs przygotowuje do uzyskania certyfikatu zgodnego z normą EN ISO 9606-1. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 2                                                                                                                                                                        |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 10                                                                                                                                                                       |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 05-07-2026                                                                                                                                                               |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                              |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                         |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy EN ISO 9606

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                   | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                           | Metoda walidacji                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych, rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy metodzie MAG | Identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi<br>- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania | Test teoretyczny                     |
|                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania                                                                                          | Dobiera odpowiednie środki ochrony indywidualnej, zna i stosuje zasady bezpieczeństwa w pracy na stanowisku spawacza                                                                                                           | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe                                                                                             | - przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych<br>- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur                                                                                          | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Umiejętność skutecznego porozumiewania się, wykonywania poleceń, współpracy z innymi                                                                                 | Uczestnik potrafi skutecznie porozumiewać się z współpracownikami. Rozumie wydawane polecenia, potrafi omówić plan pracy oraz rozwiązywać sytuacje konfliktowe                                                                 | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

# Program

| Lp. | Temat szkolenia                                             | Liczba godzin | Forma zajęć            |
|-----|-------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|
| 1.  | Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP                          | 2             | Teoria                 |
| 2.  | Metoda MAG 135 – teoria i charakterystyka                   | 2             | Teoria                 |
| 3.  | Sprzęt MAG – budowa i obsługa                               | 2             | Teoria / pokaz         |
| 4.  | Przygotowanie materiałów i stanowiska                       | 2             | Praktyka               |
| 5.  | Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu | 2             | Praktyka               |
| 6.  | Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)                     | 4             | Praktyka               |
| 7.  | Spoiny pachwinowe w pozycji PB                              | 4             | Praktyka               |
| 8.  | Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)       | 4             | Praktyka               |
| 9.  | Regulacja parametrów spawania, analiza błędów               | 2             | Praktyka / teoria      |
| 10. | Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne                  | 4             | Praktyka               |
| 11. | Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)    | 4             | Praktyka               |
| 12. | Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem   | 4             | Praktyka / konsultacje |
| 13. | Egzamin                                                     | 4             | Praktyka               |

Przerwy są wliczone w czas trwania szkolenia.

Godziny podane w programie szkolenia są godzinami lekcyjnymi

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 34

| Przedmiot / temat                                   | Typ aktywności | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------|----------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 34</b><br>Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP | Zajęcia        | Radosław Juszcak | 06-07-2026            | 07:30               | 09:00               | 01:30         |

| Przedmiot / temat                                                  | Typ aktywności | Prowadzący        | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 2 z 34 -                                                           | Przerwa        | -                 | 06-07-2026            | 09:00               | 09:15               | 00:15         |
| 3 z 34 Metoda MAG 135 – teoria i charakterystyka                   | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 06-07-2026            | 09:15               | 10:45               | 01:30         |
| 4 z 34 -                                                           | Przerwa        | -                 | 06-07-2026            | 10:45               | 11:00               | 00:15         |
| 5 z 34 Sprzęt MAG – budowa i obsługa                               | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 06-07-2026            | 11:00               | 12:30               | 01:30         |
| 6 z 34 -                                                           | Przerwa        | -                 | 06-07-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 7 z 34 Przygotowanie materiałów i stanowiska                       | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 06-07-2026            | 13:00               | 14:30               | 01:30         |
| 8 z 34 Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 07-07-2026            | 07:00               | 08:30               | 01:30         |
| 9 z 34 -                                                           | Przerwa        | -                 | 07-07-2026            | 08:30               | 08:45               | 00:15         |
| 10 z 34 Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)                    | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 07-07-2026            | 08:45               | 11:45               | 03:00         |
| 11 z 34 -                                                          | Przerwa        | -                 | 07-07-2026            | 11:45               | 12:15               | 00:30         |
| 12 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB                             | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 07-07-2026            | 12:15               | 13:45               | 01:30         |
| 13 z 34 -                                                          | Przerwa        | -                 | 07-07-2026            | 13:45               | 14:00               | 00:15         |
| 14 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB                             | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 07-07-2026            | 14:00               | 14:45               | 00:45         |

| Przedmiot / temat                                                | Typ aktywności | Prowadzący        | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 15 z 34 Spoiny pachwinowe w pozycji PB                           | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 08-07-2026            | 07:00               | 07:45               | 00:45         |
| 16 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)    | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 08-07-2026            | 07:45               | 09:15               | 01:30         |
| 17 z 34 -                                                        | Przerwa        | -                 | 08-07-2026            | 09:15               | 09:30               | 00:15         |
| 18 z 34 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)    | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 08-07-2026            | 09:30               | 11:00               | 01:30         |
| 19 z 34 -                                                        | Przerwa        | -                 | 08-07-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |
| 20 z 34 Regulacja parametrów spawania, analiza błędów            | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 08-07-2026            | 11:15               | 12:45               | 01:30         |
| 21 z 34 -                                                        | Przerwa        | -                 | 08-07-2026            | 12:45               | 13:15               | 00:30         |
| 22 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne               | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 08-07-2026            | 13:15               | 14:45               | 01:30         |
| 23 z 34 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne               | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 09-07-2026            | 07:00               | 08:30               | 01:30         |
| 24 z 34 -                                                        | Przerwa        | -                 | 09-07-2026            | 08:30               | 08:45               | 00:15         |
| 25 z 34 Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry) | Zajęcia        | Radosław Juszczyk | 09-07-2026            | 08:45               | 10:15               | 01:30         |
| 26 z 34 -                                                        | Przerwa        | -                 | 09-07-2026            | 10:15               | 10:30               | 00:15         |

| Przedmiot / temat                                                           | Typ aktywności | Prowadzący        | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>27 z 34</b> Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)     | Zajęcia        | Radosław Juszczak | 09-07-2026            | 10:30               | 12:00               | 01:30         |
| <b>28 z 34</b> -                                                            | Przerwa        | -                 | 09-07-2026            | 12:00               | 12:30               | 00:30         |
| <b>29 z 34</b><br>Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem | Zajęcia        | Radosław Juszczak | 09-07-2026            | 12:30               | 14:00               | 01:30         |
| <b>30 z 34</b><br>Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem | Zajęcia        | Radosław Juszczak | 10-07-2026            | 07:00               | 08:30               | 01:30         |
| <b>31 z 34</b> -                                                            | Przerwa        | -                 | 10-07-2026            | 08:30               | 09:00               | 00:30         |
| <b>32 z 34</b> -                                                            | Walidacja      | -                 | 10-07-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| <b>33 z 34</b> -                                                            | Przerwa        | -                 | 10-07-2026            | 10:30               | 11:00               | 00:30         |
| <b>34 z 34</b> -                                                            | Walidacja      | -                 | 10-07-2026            | 11:00               | 12:30               | 01:30         |

## Podsumowanie

| Rodzaj godzin                        | Liczba godzin |
|--------------------------------------|---------------|
| Suma godzin zegarowych usługi        | 35:00         |
| w tym suma godzin zajęć              | 27:00         |
| w tym suma godzin walidacji          | 03:00         |
| w tym suma przerw                    | 05:00         |
| Suma godzin dydaktycznych bez przerw | 40:00         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                                                                     | Cena         |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>                                | 3 600,00 PLN |
| Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT |              |
| <b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>                                 | 3 600,00 PLN |
| <b>Koszt osobogodziny brutto</b>                                                | 102,86 PLN   |
| <b>Koszt osobogodziny netto</b>                                                 | 102,86 PLN   |

## Liczba godzin usługi

| Rodzaj godzin                   | Liczba godzin |
|---------------------------------|---------------|
| Liczba godzin zegarowych usługi | 35:00         |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Radosław Juszcak

Absolwent Politechniki Wrocławskiej, wydział Mechaniczny. Posiada uprawnienia spawacza w metodach 111, 135, 136, 141 na każdym poziomie zaawansowania. Posiada tytuł IWE (Międzynarodowy Inżynier Spawalnik). Karierę zawodową rozpoczął w 2012 r., w tym czasie nadzorował prace spawalnicze oraz weryfikował umiejętności spawaczy. Od 2020 roku instruktor wykładowca z zakresu spawania



2 z 2

### Viktor Kryshchuk

Spawacz z 20 letnim doświadczeniem. Posiada uprawnienia spawalnicze w metodzie 111, 131, 135, 136, 141, 311 na każdym poziomie zaawansowania. Prowadzi szkolenia dla spawaczy od 2015 r.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje dostęp do platformy e-learningowej.

Uczestnik ma do dyspozycji stanowisko szkoleniowe wyposażone w:

- spawarkę
- szlifierkę

- materiały do spawania

## Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Posiadać własne środki ochrony indywidualnej tj. odzież robocza, obuwie robocze, rękawice spawalnicze, przyłbica samościennejąca

## Informacje dodatkowe

Podmiot zewnętrzny przeprowadzający walidację to Polski Instytut Certyfikacji - jednostka certyfikująca osoby akredytowana przez PCA.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT: art. 43 ust. 1 pkt. 29a ustawy z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług.

## Adres

ul. Wiaduktowa 21

52-111 Wrocław

woj. dolnośląskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Michał Majchrzak**

**E-mail** [akademia.oferty@gmail.com](mailto:akademia.oferty@gmail.com)

**Telefon** (+48) 515 449 084