



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIA

★★★★★ 4,6 / 5
48 ocen

Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej Certyfikacja TÜV Nord - kurs popołudniowy

Numer usługi 2026/05/25/8319/3582712

- 📍 Mysłowice
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 58:15 h
- 📅 07.07.2026 do 22.07.2026

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
60,09 PLN brutto/h
60,09 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	06-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, obejmujących m.in.:

- dobór parametrów spawania i elektrody wolframowej w zależności od rodzaju materiału,
- wykonywanie spoin pachwinowych w pozycjach podstawowych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami BHP,
- ocenę jakości wykonanych spoin i rozpoznawanie podstawowych niezgodności spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1.Organizuje miejsce pracy 2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe 3.Kontroluje jakość wykonanych spoin	Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1. Organizuje prace zespołową 2. Charakteryzuje się umiejętnością współpracy oraz komunikacji 3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją	Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko.	Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewiązane do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqlwzmWksiNgP

Strona internetowa Instytucji Walidującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqlwzmWksiNgP

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

Zajęcia teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
 - Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
 - Redukcja strat materiałowych
 - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (druła, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 67

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	07-07-2026	15:00	16:30	01:30
2 z 67 -	Przerwa	-	07-07-2026	16:30	16:45	00:15
3 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	07-07-2026	16:45	18:15	01:30
4 z 67 -	Przerwa	-	07-07-2026	18:15	18:30	00:15
5 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	07-07-2026	18:30	19:30	01:00
6 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	08-07-2026	15:00	16:30	01:30
7 z 67 -	Przerwa	-	08-07-2026	16:30	16:45	00:15
8 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	08-07-2026	16:45	18:15	01:30
9 z 67 -	Przerwa	-	08-07-2026	18:15	18:30	00:15
10 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	08-07-2026	18:30	19:30	01:00
11 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	09-07-2026	15:00	16:30	01:30
12 z 67 -	Przerwa	-	09-07-2026	16:30	16:45	00:15
13 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	09-07-2026	16:45	18:15	01:30
14 z 67 -	Przerwa	-	09-07-2026	18:15	18:30	00:15
15 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	09-07-2026	18:30	19:30	01:00
16 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	10-07-2026	15:00	16:30	01:30
17 z 67 -	Przerwa	-	10-07-2026	16:30	16:45	00:15
18 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	10-07-2026	16:45	18:15	01:30
19 z 67 -	Przerwa	-	10-07-2026	18:15	18:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	10-07-2026	18:30	19:30	01:00
21 z 67 Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	08:00	08:45	00:45
22 z 67 Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	08:45	09:30	00:45
23 z 67 -	Przerwa	-	11-07-2026	09:30	09:45	00:15
24 z 67 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	09:45	10:30	00:45
25 z 67 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	10:30	11:15	00:45
26 z 67 -	Przerwa	-	11-07-2026	11:15	11:30	00:15
27 z 67 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	11:30	12:15	00:45
28 z 67 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	12:15	13:00	00:45
29 z 67 -	Przerwa	-	11-07-2026	13:00	13:30	00:30
30 z 67 Spawanie w praktyce	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	13:30	15:00	01:30
31 z 67 Metody przygotowania złączy do spawania. Kwalifikowani e spawaczy	Zajęcia	Roman Dziędziot	11-07-2026	15:00	15:45	00:45
32 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	13-07-2026	15:00	16:30	01:30
33 z 67 -	Przerwa	-	13-07-2026	16:30	16:45	00:15
34 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	13-07-2026	16:45	18:15	01:30
35 z 67 -	Przerwa	-	13-07-2026	18:15	18:30	00:15
36 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	13-07-2026	18:30	19:30	01:00
37 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	14-07-2026	15:00	16:30	01:30
38 z 67 -	Przerwa	-	14-07-2026	16:30	16:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	14-07-2026	16:45	18:15	01:30
40 z 67 -	Przerwa	-	14-07-2026	18:15	18:30	00:15
41 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	14-07-2026	18:30	19:30	01:00
42 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	15-07-2026	15:00	16:30	01:30
43 z 67 -	Przerwa	-	15-07-2026	16:30	16:45	00:15
44 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	15-07-2026	16:45	18:15	01:30
45 z 67 -	Przerwa	-	15-07-2026	18:15	18:30	00:15
46 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	15-07-2026	18:30	19:30	01:00
47 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	16-07-2026	15:00	16:30	01:30
48 z 67 -	Przerwa	-	16-07-2026	16:30	16:45	00:15
49 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	16-07-2026	16:45	18:15	01:30
50 z 67 -	Przerwa	-	16-07-2026	18:15	18:30	00:15
51 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	16-07-2026	18:30	19:30	01:00
52 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	17-07-2026	15:00	16:30	01:30
53 z 67 -	Przerwa	-	17-07-2026	16:30	16:45	00:15
54 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	17-07-2026	16:45	18:15	01:30
55 z 67 -	Przerwa	-	17-07-2026	18:15	18:30	00:15
56 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	17-07-2026	18:30	19:30	01:00
57 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	20-07-2026	15:00	16:30	01:30
58 z 67 -	Przerwa	-	20-07-2026	16:30	16:45	00:15
59 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	20-07-2026	16:45	18:15	01:30
60 z 67 -	Przerwa	-	20-07-2026	18:15	18:30	00:15
61 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	20-07-2026	18:30	19:30	01:00
62 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	21-07-2026	15:00	16:30	01:30
63 z 67 -	Przerwa	-	21-07-2026	16:30	16:45	00:15
64 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	21-07-2026	16:45	18:15	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
65 z 67 -	Przerwa	-	21-07-2026	18:15	18:30	00:15
66 z 67 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Bartłomiej Kamiński	21-07-2026	18:30	19:30	01:00
67 z 67 -	Walidacja	-	22-07-2026	09:30	10:30	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	58:15
w tym suma godzin zajęć	50:45
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	06:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	69:00

Cennik

Cennik

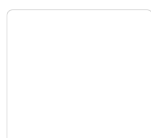
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,09 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,09 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	58:15

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
 - 4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



2 z 2

Bartłomiej Kamiński

Instruktor posiada ponad 5-letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku instruktora, które zdobywa nieprzerwanie od 2016 roku do teraz. W ramach swojej praktyki dydaktycznej i uprawnień może wykładać z zielonych kompetencji, opierając się na udokumentowanych kwalifikacjach w zakresie następujących procesów spawalniczych:

Spawanie gazowe i pokrewne: kurs spawanie gazowe podstawowe oraz kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311.

Spawanie łukowe i w osłonie gazów: kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe, kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy, a także kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135.

Spawanie metodą TIG: kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 oraz kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi TIG (141) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim (dostawca usługi sam weryfikuje posiadanie orzeczenia lekarskiego przed przystąpieniem uczestnika do egzaminu)

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznic.

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



SYLWIA NIEDŹWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl

Telefon (+48) 324 204 250