



TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

733 oceny

SZKOLENIE: Lean Manufacturing w praktyce

Numer usługi 2026/05/24/15908/3581908

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 18:00 h

📅 20.07.2026 do 22.07.2026

3 444,00 PLN brutto

2 800,00 PLN netto

191,33 PLN brutto/h

155,56 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

- pracownicy (przedstawiciele) wszystkich szczebli zarządzania zaangażowanych w ciągłe doskonalenie z ok. rocznym doświadczeniem,
- osoby z działów przygotowania produkcji i utrzymania ruchu z ok. rocznym doświadczeniem,
- przedstawiciele działów produkcyjno-technologicznych z ok. rocznym doświadczeniem,
- osoby z działów jakości z ok. rocznym doświadczeniem,
- osoby, które zostały powołane do nadzorowania wdrożenia programu LM z ok. rocznym doświadczeniem

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

09-07-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy i praktycznych umiejętności stosowania koncepcji Lean Manufacturing w celu eliminacji marnotrawstwa, usprawniania procesów oraz zwiększania efektywności produkcji. Uczestnik pozna narzędzia Lean, takie jak 5S, VSM, Kanban, SMED czy TPM, oraz nauczy się identyfikować straty i wdrażać działania wspierające ciągłe doskonalenie procesów w przedsiębiorstwie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe zasady Lean Manufacturing i rozumie jego rolę w doskonaleniu procesów.	Wyjaśnia 5 zasad Lean, opisuje cel eliminacji marnotrawstwa oraz wskazuje obszary zastosowania Lean w organizacji.	Test teoretyczny
Uczestnik identyfikuje rodzaje strat (marnotrawstwa) w procesach produkcyjnych.	Rozróżnia i poprawnie klasyfikuje typy marnotrawstwa (muda) w przykładach procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje podstawowe narzędzia Lean Manufacturing.	Dobiera odpowiednie narzędzia (5S, Kaizen, VSM, Kanban, SMED) do wskazanych problemów procesowych.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje proces produkcyjny pod kątem efektywności i przepływu.	Wskazuje elementy strumienia wartości, identyfikuje wąskie gardła oraz opisuje możliwości usprawnienia procesu.	Test teoretyczny
Uczestnik rozumie znaczenie standaryzacji pracy i ciągłego doskonalenia.	Wyjaśnia rolę standardów pracy, cyklu PDCA oraz Kaizen w doskonaleniu procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi wskazać korzyści wdrożenia Lean Manufacturing w organizacji.	Opisuje efekty wdrożenia Lean (redukcja strat, wzrost efektywności, poprawa jakości i przepływu).	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Wprowadzenie do metodologii Lean:

- Historia Lean.
- 5 podstawowych zasad Lean.
- Lean manufacturinga Six Sigma.
- Implementacja Lean.
- Kaizen i Kaikaku.
- Cele wdrażania Lean w firmie.

2. Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi:

- Rodzaje marnotrawstwa.
- Mapowanie strumienia wartości VSM.
- TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.).
- JiT.
- Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.

3. Organizacja stanowiska Pracy:

- 5S.
- Elementy standardu procesu.
- Standard work content.
- Cycle time - Czas cyklu procesu.
- Takt time- Takt procesu.
- Balansowanie linii produkcyjnej.
- Visual Management.
- Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgów.

Ćwiczenia

Omówienie, przykłady, ćwiczenia indywidualne i grupowe:

- Analiza muda na przykładzie filmu.
- Rysowanie mapy strumienia wartości krok po kroku.
- Obliczenie OEE Analiza filmu SMED (4 kroki).
- Gra symulacyjna Kanban.
- Gra 5S.
- Analiza pracy linii/gniazda produkcyjnego.

Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **18 godzin zegarowych**
- **Zajęcia teoretyczne:** 5,5 godzin zegarowych
- **Zajęcia praktyczne:** 12,5 godzin zegarowych
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **Przeprowadzany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Wprowadzenie do metodologii Lean: Historia Lean. 5 podstawowych zasad Lean Manufacturing.	Zajęcia	Cezary Faselow	20-07-2026	08:30	10:30	02:00
2 z 18 -	Przerwa	-	20-07-2026	10:30	10:50	00:20
3 z 18 Lean manufacturiga Six Sigma. Implementacja Lean.	Zajęcia	Cezary Faselow	20-07-2026	10:50	12:15	01:25
4 z 18 -	Przerwa	-	20-07-2026	12:15	13:00	00:45
5 z 18 Kaizen i Kaikaku. Cele wdrażania Lean w firmie.	Zajęcia	Cezary Faselow	20-07-2026	13:00	13:45	00:45
6 z 18 Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi: Rodzaje marnotrawstwa.	Zajęcia	Cezary Faselow	20-07-2026	13:45	14:30	00:45
7 z 18 Mapowanie strumienia wartości VSM. TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.). JiT.	Zajęcia	Cezary Faselow	21-07-2026	08:30	10:30	02:00
8 z 18 -	Przerwa	-	21-07-2026	10:30	10:50	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 18 Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.	Zajęcia	Cezary Fanselow	21-07-2026	10:50	12:15	01:25
10 z 18 -	Przerwa	-	21-07-2026	12:15	13:00	00:45
11 z 18 Organizacja stanowiska Pracy: 5S. Elementy standardu procesu.	Zajęcia	Cezary Fanselow	21-07-2026	13:00	13:45	00:45
12 z 18 Standard work content. Cycle time - Czas cyklu procesu.	Zajęcia	Cezary Fanselow	21-07-2026	13:45	14:30	00:45
13 z 18 Takt time- Takt procesu. Balansowanie linii produkcyjnej.	Zajęcia	Cezary Fanselow	22-07-2026	08:30	10:30	02:00
14 z 18 -	Przerwa	-	22-07-2026	10:30	10:50	00:20
15 z 18 Visual Management. Analiza muda na przykładzie filmu. Rysowanie mapy strumienia wartości krok po kroku. Obliczenie OEE Analiza filmu SMED (4 kroki).	Zajęcia	Cezary Fanselow	22-07-2026	10:50	12:30	01:40
16 z 18 -	Przerwa	-	22-07-2026	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 18 Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgow. Gra symulacyjna Kanban. Gra 5S. Analiza pracy linii/gniazda produkcyjnego.	Zajęcia	Cezary Fanelow	22-07-2026	13:15	14:15	01:00
18 z 18 -	Walidacja	-	22-07-2026	14:15	14:30	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	18:00
w tym suma godzin zajęć	14:30
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	03:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	19:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70%, możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT, pod warunkiem spełnienia pozostałych wymogów, o których mowa w § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 444,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	191,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	155,56 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	18:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Cezary Fanselow

- absolwent Politechniki Białostockiej, na kierunku Maszyny i Urządzenia Rolnicze,
- wieloletni praktyk systemów zarządzania jakością, obecnie pracuje jako kierownik działu produkcji, odpowiadając za koordynowanie i nadzorowanie pracy podległego działu, w celu zagwarantowania realizacji nałożonych celów zgodnie ze Zintegrowanym Systemem Jakości ISO TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 oraz wewnętrznym systemem FES (Faurecia Excellence System), zarządzanie kadrami (technologzy procesu, technicy jakości, mistrzowie), rekrutację i szkolenia personelu (stanowiskowe, standaryzacji pracy oraz inne zgodnie z wewnętrznym „Systemem Doskonałości Faureci” – FES), a także za planowanie budżetu podległego działu oraz jego realizację,
- wcześniej kierownik produkcji w międzynarodowej firmie produkcyjnej (branża Automotive),
- absolwent kursów z zakresu: zarządzania jakością w podejściu procesowym wg normy ISO 9001:2000 z wymaganiami dodatkowymi według TS 16949:2002; zarządzania środowiskiem według ISO 14001; KAIZEN; metody SHAININ w sterowaniu jakością; zarządzania ryzykiem operacyjnym; nowoczesnego zarządzania produkcją; doskonalenia produkcji,
- szkoleniowiec i konsultant z tematyki “Lean” między innymi: Japońskie techniki 5”S”, VSM – Value Stream Mapping, TPM - Total Productive Maintenance, Lean Manufacturing Basics, Principles and Techniques, zasady i narzędzia jakości, wdrażanie narzędzi i standardów m.in. 5S, AM, Kaizen, Kanban, Poka – Yoke.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały i certyfikaty w formie drukowanej.

Adres

ul. Bociana 22a
31-231 Kraków
woj. małopolskie

Kontakt



ANNA WNEK

E-mail anna.wnek@tqmsoft.eu

Telefon (+48) 452 268 626