



TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

733 oceny

## SZKOLENIE: Wdrażanie wyrobów do produkcji i ich zatwierdzanie wg APQP i PPAP z wykorzystaniem CORE TOOLS

Numer usługi 2026/05/24/15908/3581686

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 21:00 h

📅 09.09.2026 do 11.09.2026

3 444,00 PLN brutto

2 800,00 PLN netto

164,00 PLN brutto/h

133,33 PLN netto/h

266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Pozostałe techniczne
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Szefowie projektów, przedstawiciele klientów z ok. rocznym doświadczeniem,</li><li>• Pełnomocnicy Zarządu ds. Jakości z ok. rocznym doświadczeniem,</li><li>• Szefowie działów / właściciele kluczowych procesów związanych z wdrożeniami nowych wyrobów do produkcji seryjnej z ok. rocznym doświadczeniem,</li><li>• Konstruktorzy, technolodzy z ok. rocznym doświadczeniem,</li><li>• Pracownicy działu jakości, pracownicy laboratorium pomiarowego z ok. rocznym doświadczeniem,</li><li>• Audytorzy wewnętrzni, audytorzy dostawców (pierwszej i drugiej strony) z ok. rocznym doświadczeniem.</li></ul>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	28-08-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego wdrażania wyrobów do produkcji oraz ich zatwierdzania zgodnie z metodologią APQP i PPAP oraz narzędziami Core Tools. Uczestnik zdobędzie wiedzę i umiejętności w zakresie planowania i realizacji procesu uruchomienia produkcji, opracowywania dokumentacji jakościowej, analizy ryzyka, współpracy z klientem i dostawcami oraz zapewnienia zgodności wyrobu i procesu z wymaganiami IATF 16949 i CSR.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik charakteryzuje zasady wdrażania wyrobu do produkcji zgodnie z metodyką APQP oraz wymaganiami PPAP.	Uczestnik definiuje APQP i PPAP. Uczestnik wskazuje etapy APQP. Uczestnik rozróżnia cele APQP i PPAP w procesie wdrożenia wyrobu.	Test teoretyczny
Uczestnik opisuje wymagania dotyczące planowania jakości wyrobu oraz procesu w branży motoryzacyjnej.	Uczestnik wskazuje fazy APQP (planowanie, projekt, proces, walidacja, feedback). Uczestnik rozpoznaje elementy wejść i wyjść APQP. Uczestnik identyfikuje wymagania klienta i CSR w procesie wdrożenia.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje dokumentację wymaganą w procesie APQP i PPAP.	Uczestnik rozpoznaje elementy PPAP (np. PSW, FMEA, Plan Kontroli, MSA). Uczestnik wskazuje zależności między dokumentami Core Tools. Uczestnik rozróżnia poziomy zatwierdzania PPAP.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje podstawowe narzędzia Core Tools w procesie wdrożenia wyrobu.	Uczestnik wskazuje zastosowanie FMEA, SPC, MSA i Planu Kontroli. Uczestnik dobiera narzędzia do etapu APQP. Uczestnik opisuje rolę narzędzi w zapewnieniu jakości procesu i wyrobu.	Test teoretyczny
Uczestnik identyfikuje ryzyka oraz działania korygujące w procesie uruchomienia produkcji seryjnej.	Uczestnik definiuje ryzyko jakościowe w procesie wdrożenia. Uczestnik wskazuje działania korygujące i zapobiegawcze. Uczestnik rozpoznaje niezgodności w procesie PPAP/APQP i sposób ich eliminacji.	Test teoretyczny

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

**Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?**

TAK

**Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

TAK

## Program

- Podstawowe zasady systemu zarządzania produkcją w branży motoryzacyjnej.
- Źródła wymagań: normy, specyfikacje, podręczniki IATF, CSR (Customer Specific Requirements – specyficzne wymagania klientów - głównych firm motoryzacyjnych).
- Ideologia APQP- zarządzania wdrożeniami nowych wyrobów; etapy:
  - o Planowanie i definiowanie programu.
  - o Projektowanie i rozwój wyrobu.
  - o Projektowanie i rozwój procesu.
  - o Walidacja produktu i procesu.
  - o Ocena zwrotna i działania korygujące.
- Analiza list kontrolnych stosowanych na poszczególnych etapach APQP:
  - o Listy kontrolne do weryfikacji poprawności opracowania dokumentacji APQP.
  - o Listy kontrolne do potwierdzenia realizacji zadań w każdym etapie APQP (Gated management).
- Typowe techniki, narzędzia i dokumenty:
  - o Biznes Plan i kontrakt z klientem.
  - o Harmonogram APQP, kroki milowe, zatwierdzenia, przeglądy, walidacje APQP i procesów.
  - o Process Flowchart – schemat blokowy procesów produkcyjnych wraz z planem rozmieszczenia procesów (Floor Layout).
  - o FMEA - Analiza Potencjalnych Wad i ich Skutków (dla konstrukcji produktów i procesów produkcyjnych).
  - o Control Plan – Plany Kontroli, uwzględnianie kontroli statystycznej wg AQL.
  - o MSA - Analiza Systemów Pomiarowych, R&R- analiza powtarzalności i odtwarzalności dla sprzętu pomiarowego i sprawdzianów.
  - o Wymagania dotyczące kwalifikacji personelu, Tabela Poliwalencji.
  - o Instrukcje pracownicze.
  - o Capability Study - badanie zdolności procesów.
  - o OEE (Overall Equipment Effectiveness) & R@R (Run and Rate) – pomiary wyników produkcji próbnej.
  - o Nadzorowanie produkcji seryjnej – reklamacje, techniki 8D, przegląd zwrotów reklamacyjnych i RCA (Root Cause Analysis).
- PPAP – omówienie najważniejszych zagadnień:
  - o Zasady uzgodnień klient-dostawca.
  - o Typowe i opcjonalne elementy przedkładane do zatwierdzenia – przegląd, omówienie.

- o Podział odpowiedzialności w firmie w zakresie poszczególnych składników PPAP oraz koordynacji projektu.
  - o Przedłożenie PPAP: kiedy pierwszy raz, zasady wypełniania gwarancji przedłożenia (PSW), poziomy przedłożeń, zasady aktualizacji PPAP i powiadamiania klienta o zmianach.
  - o Wykorzystanie Podręcznika Dostawcy i umowy klient-dostawca dla uzgodnienia PPAP.
  - o Niektóre specyficzne wymagania wielkich producentów dot. PPAP (CSR).
  - o Przykładowa procedura zarządzania procesem PPAP.
  - o Współpraca z dostawcami usług.
  - o PPAP w/g wytycznych VDA.
- Informacja o innych stosowanych technikach i narzędziach.
  - Prezentacja przykładowej procedury wdrażania nowych projektów według APQP wraz z PPAP dla klienta i od dostawców.

#### Ćwiczenia:

- Ustalenie wymagań dla dostawców.
- Wykonanie fragmentu DFMEA.
- Wykonanie fragmentu PFMEA.
- Ustalenie Planu Kontroli (fragment).
- Zarządzanie wdrożeniem – realizacja zadań APQP.

#### Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **21 godzin zegarowych**
- **Zajęcia teoretyczne:** 10,5 godzin zegarowych
- **Zajęcia praktyczne:** 10,5 godzin zegarowych
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

#### Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **Przeprowadzany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Podstawowe zasady systemu zarządzania produkcją w branży motoryzacyjnej.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	09-09-2026	08:30	10:30	02:00
2 z 18 -	Przerwa	-	09-09-2026	10:30	10:50	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>3 z 18</b> Źródła wymagań: normy, specyfikacje, podręczniki IATF, CSR (Customer Specific Requirements – specyficzne wymagania klientów - głównych firm motoryzacyjnych).</p>	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	09-09-2026	10:50	12:30	01:40
<p><b>4 z 18</b> -</p>	Przerwa	-	09-09-2026	12:30	13:15	00:45
<p><b>5 z 18</b> Ideologia APQP- zarządzania wdrożeniami nowych wyrobów; etapy: Planowanie i definiowanie programu, Projektowanie i rozwój wyrobu. Projektowanie i rozwój procesu, Walidacja produktu i procesu.</p>	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	09-09-2026	13:15	14:15	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>6 z 18</b> Analiza list kontrolnych stosowanych na poszczególnych etapach APQP: Listy kontrolne: do weryfikacji poprawności opracowania dokumentacji APQP i do potwierdzenia realizacji zadań w każdym etapie APQP.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	09-09-2026	14:15	15:30	01:15
<b>7 z 18</b> Typowe techniki, narzędzia i dokumenty. Biznes Plan i kontrakt z klientem. Process Flowchart. FMEA. Control Plan. MSA - Analiza Systemów Pomiarowych. Capability Study - badanie zdolności procesów.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	10-09-2026	08:30	10:30	02:00
<b>8 z 18</b> -	Przerwa	-	10-09-2026	10:30	10:50	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>9 z 18</b> PPAP – omówienie najważniejszych zagadnień. Zasady uzgodnień klient-dostawca. Typowe i opcjonalne elementy przedkładane do zatwierdzenia . Przedłożenie PPAP.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	10-09-2026	10:50	12:30	01:40
<b>10 z 18</b> -	Przerwa	-	10-09-2026	12:30	13:15	00:45
<b>11 z 18</b> Przykładowa procedura zarządzania procesem PPAP. Współpraca z dostawcami usług. PPAP w/g wytycznych VDA.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	10-09-2026	13:15	14:15	01:00
<b>12 z 18</b> Informacja o innych stosowanych technikach i narzędziach.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	10-09-2026	14:15	15:30	01:15
<b>13 z 18</b> Prezentacja przykładowej procedury wdrażania nowych projektów według APQP wraz z PPAP dla klienta i od dostawców.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	11-09-2026	08:30	10:30	02:00
<b>14 z 18</b> -	Przerwa	-	11-09-2026	10:30	10:50	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>15 z 18</b> Ustalenie wymagań dla dostawców. Wykonanie fragmentu DFMEA. Wykonanie fragmentu PFMEA.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	11-09-2026	10:50	12:30	01:40
<b>16 z 18</b> -	Przerwa	-	11-09-2026	12:30	13:15	00:45
<b>17 z 18</b> Ustalenie Planu Kontroli (fragment). Zarządzanie wdrożeniem – realizacja zadań APQP.	Zajęcia	Bartosz Zawadzki	11-09-2026	13:15	15:15	02:00
<b>18 z 18</b> -	Walidacja	-	11-09-2026	15:15	15:30	00:15

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	21:00
w tym suma godzin zajęć	17:30
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	03:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	23:30

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70%, możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT, pod warunkiem spełnienia pozostałych wymogów, o których mowa w § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 444,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	164,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	133,33 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	21:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Bartosz Zawadzki

- absolwent Uniwersytetu Zielonogórskiego, Wydział Mechaniczny, wykształcenie uzupełnione dodatkowo o studium z Pedagogiki na Uniwersytecie Zielonogórskim,
- absolwent licznych kierunków podyplomowych z obszaru zarządzania, tj.: Pozyskiwanie i zarządzanie środkami UE, Studia Menedżerskie, Zarządzanie Jakością,
- od 2004 r. jest ściśle związany z przemysłem motoryzacyjnym, zajmując stanowiska takie jak: Inżynier Jakości, Kierownik Jakości, Pełnomocnik Dyrektora ds. SZJ,
- swoją wiedzę zdobywa w oparciu o audyty klientów i firm certyfikujących systemy zarządzania (wg ISO/TS 16949, IATF 16949, ISO 9001, VDA, ISO 14001),
- kilkuletnia praca na obszarach produkcji, przy zarządzaniu grupą pracowników (bezpośrednio 21 osób, pośrednio 210 osób) pozwoliła na samokształcenie w obszarach technik miękkich, technik motywacji i automotywacji oraz NLP,
- absolwent licznych kursów z obszaru doskonalenia produkcji i zarządzania przedsiębiorstwem, m. in.: FMEA, APQP, RCA,
- jest praktykiem czynnego wdrażania różnego rodzaju narzędzi poznanych w czasie kursów, studiów i szkoleń w obszarze technik miękkich, urozmaicone poprzez przykłady z życia produkcji, narzędzi Lean Management i Lean Manufacturing (KAIZEN, 5S, SMED, TPM, KANBAN, VSM).

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały i certyfikaty w formie drukowanej.

## Adres

ul. Bociana 22a  
31-231 Kraków  
woj. małopolskie

## Kontakt



**ANNA WNEK**

**E-mail** [anna.wnek@tqmsoft.eu](mailto:anna.wnek@tqmsoft.eu)

**Telefon** (+48) 452 268 626