



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie wraz z egzaminem Kod Zawodu 721204

Numer usługi 2026/05/21/161150/3576658

6 457,50 PLN brutto  
5 250,00 PLN netto  
129,15 PLN brutto/h  
105,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Robert Gomółka  
Industry Engineering

★★★★★ 4,6 / 5  
116 ocen

- 📍 Dębica
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 50:00 h
- 📅 08.09.2026 do 21.09.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych które posiadają już podstawową wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu połączeń spawanych metodą TIG 141 chcących zdobyć kwalifikacje/uprawnienia do wykonywania zawodu spawacz w metodzie TIG 141
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	07-09-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy na stanowisku spawacza w metodzie TIG 141

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje właściwości stali istotne w procesie spawania metodą TIG 141</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia rodzaje spoin pachwinowych</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wyjaśnia wpływ spawania na właściwości stali</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV</li> </ul>	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Charakteryzuje i omawia zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku oraz układu oddechowego spawacza</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- identyfikuje typowe niezgodności spawalnicze i ich przyczyny</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uruchamia i wyłącza spawarkę</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje proces spawania wybraną metodą	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;</li> </ul>	Wywiad swobodny
Wykonuje proces spawania wybraną metodą	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego jest wpisany do ewidencji niepublicznych placówek kształcenia ustawicznego: nr zaświadczenia: 1/2023-5/2007-4.

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Industry Engineering Robert Gomółka
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny

## Program

Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. szkolenie dla osób które posiadają już podstawową wiedzę teoretyczną i praktyczną w w/w metodzie spawania

Grupy szkoleniowe tworzone z osób zgłaszających się na szkolenie 10-15 osób ( średnia ilość osób w grupie 12) Zgodnie z wytycznymi Górnośląski Instytut Technologiczny Łukasiewicz podczas szkolenia Wykonawca zapewnia minimum jedno stanowisko spawalnicze ( Urządzenie spawalnicze z osprzętem zgodnie z metodą szkolenia, przyłbica ochronna, materiał szkoleniowy - próbki blach, drut, gaz) na 2 uczestników szkolenia

Liczba godzin usługi: 50 (zajęcia praktyczne 36, zajęcia teoretyczne - 12, egzamin-2) 35 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus 15 min przerwy po 2 jednostkach lekcyjnych) Egzamin teoretyczny i praktyczny - łącznie 2 godz. zegarowe

### I. Zajęcia teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego ( omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego; parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja).
2. Urządzenia spawalnicze (charakterystyka urządzeń spawalniczych).
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy (porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza).
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej).
5. Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy).
6. Spawanie w praktyce (omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin ( charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych).
8. Metody przygotowania złączy do spawania (cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne).
9. Kwalifikowanie spawaczy (normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne).
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG (układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe)
11. Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry (działanie pierwiastków wiążących tlen, typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia; charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą TIG)

12. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu ( stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa)
13. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów).
14. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń).
15. Bezpieczna praca na montażu (omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych).
16. Zapewnienie jakości w spawalnictwie (omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie).

**II. Zajęcia praktyczne** 36 godz.: zajęcia praktyczne TIG 141

**Egzamin** : z części praktycznej, z części teoretycznej (wywiad swobodny) i praktycznej (obserwacja w warunkach symulowanych)

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 28

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	08-09-2026	15:00	17:00	02:00
<b>2 z 28</b> -	Przerwa	-	08-09-2026	17:00	17:15	00:15
<b>3 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	08-09-2026	17:15	19:35	02:20
<b>4 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	09-09-2026	15:00	17:00	02:00
<b>5 z 28</b> -	Przerwa	-	09-09-2026	17:00	17:15	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	09-09-2026	17:15	19:35	02:20
7 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	10-09-2026	15:00	17:00	02:00
8 z 28 -	Przerwa	-	10-09-2026	17:00	17:15	00:15
9 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	10-09-2026	17:15	19:35	02:20
10 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	11-09-2026	15:00	17:00	02:00
11 z 28 -	Przerwa	-	11-09-2026	17:00	17:15	00:15
12 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	11-09-2026	17:15	19:35	02:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>13 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	12-09-2026	15:00	17:00	02:00
<b>14 z 28</b> -	Przerwa	-	12-09-2026	17:00	17:15	00:15
<b>15 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	12-09-2026	17:15	19:35	02:20
<b>16 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	13-09-2026	15:00	17:00	02:00
<b>17 z 28</b> -	Przerwa	-	13-09-2026	17:00	17:15	00:15
<b>18 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	13-09-2026	17:15	19:35	02:20
<b>19 z 28</b> Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	14-09-2026	15:00	17:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 28 -	Przerwa	-	14-09-2026	17:00	17:15	00:15
21 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	14-09-2026	17:15	19:35	02:20
22 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	15-09-2026	14:00	20:00	06:00
23 z 28 -	Przerwa	-	15-09-2026	20:00	21:15	01:15
24 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	16-09-2026	14:45	20:00	05:15
25 z 28 -	Przerwa	-	16-09-2026	20:00	21:15	01:15
26 z 28 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom) - Szkolenie	Zajęcia	Sławomir Łakomy	17-09-2026	15:00	16:55	01:55
27 z 28 -	Walidacja	-	21-09-2026	18:00	20:00	02:00
28 z 28 -	Przerwa	-	21-09-2026	20:00	20:15	00:15

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	50:00
w tym suma godzin zajęć	43:30
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	04:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	60:30

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 457,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	61,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	430,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin

Liczba godzin

Liczba godzin zegarowych usługi

50:00

## Prowadzący

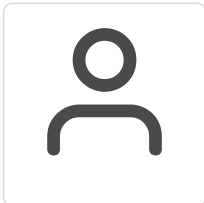
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Sławomir Łakomy

Wykształcenie wyższe, Wieloletni Nauczyciel praktycznej nauki zawodu  
Trener/ wykładowca szkoleń zawodowych Spawaczy w Metodach TIG, MAG, MMA od 2012 r realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice.  
W okresie ostatnich 5 la przeprowadził ponad 20 szkoleń z zakresu spawalnictwa dla około 200 os.



2 z 2

### Mikołaj Kiszka

Trener/ wykładowca szkoleń zawodowych Spawaczy w Metodach TIG, MAG, MMA od 2019 r realizowanych przez Certyfikowany Ośrodek Szkoleniowy IS Gliwice. W okresie ostatnich 5 lat przeprowadził ponad 10 szkoleń z zakresu spawalnictwa dla około 100 os.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice, okulary ochronne
2. Skrypt szkoleniowy.
3. Materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz

### Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

### Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Dodatkowo w ramach szkolenia uczestnicy otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
3. Po zdanym egzaminie Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje

## Adres

ul. Lisa 2  
39-200 Dębica  
woj. podkarpackie

## Kontakt



**Robert Gomółka**

**E-mail** [industryengin@gmail.com](mailto:industryengin@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 715 860