



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

558 ocen

Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 – stal czarna i stal nierdzewna (wraz z egzaminem certyfikującym) – moduł III. Kod zawodu spawacz: 721204

Numer usługi 2026/05/20/46323/3572480

- 📍 Jasło
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 79:00 h
- 📅 22.09.2026 do 09.10.2026

5 530,00 PLN brutto
5 530,00 PLN netto
70,00 PLN brutto/h
70,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą TIG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Osoby dorosłe poszukujące pracy lub pracujące, które chcą uzyskać kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania metodą TIG, w szczególności:

- pracownicy zakładów produkcyjnych, metalowych i konstrukcyjnych wykonujący lub planujący wykonywać prace spawalnicze,
- osoby bezrobotne lub poszukujące pracy w zawodzie spawacza,
- osoby posiadające podstawową wiedzę i umiejętności z zakresu spawania, chcące uzyskać certyfikat uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym,
- pracownicy chcący podnieść swoje kwalifikacje i zwiększyć konkurencyjność na rynku pracy.

Kod zawodu spawacz: 721204

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

16

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin czołowych rur oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego. Celem usługi jest przygotowanie uczestnika do uzyskania kwalifikacji zawodowych w zawodzie Spawacz (kod zawodu: 721204).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą TIG	<ul style="list-style-type: none">- Omawia proces wytwarzania stali, grupy materiałowe stali, wpływ spawania na właściwości stali oraz spawalność stali- Charakteryzuje i omawia rodzaje spoin czołowych- Charakteryzuje i omawia niezgodności spawalnicze: typowe niezgodności spawalnicze i przyczyny ich powstawania- Omawia i charakteryzuje badania nieniszczące: VT, PT, MT, RT, UT- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza- Omawia zasady spawania procesem TIG 141- Charakteryzuje i rozróżnia złącza czołowe rur: współosiowe i pod kątem;- Charakteryzuje i omawia skutki awarii spowodowanej wadliwym wykonaniem złączy spawanych	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none">- Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG,- Dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;- Prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach;- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;- Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi: 79

- zajęcia praktyczne - 59 (godziny zegarowe)
- zajęcia teoretyczne - 6 (godziny zegarowe)
- egzamin -1 (godziny zegarowe)
- przerwy - 13 godz. zegarowych

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje **82 godziny zegarowe**, prowadzonych zgodnie z harmonogramem zajęć. Program obejmuje część teoretyczną oraz praktyczną i został opracowany w celu przygotowania uczestników do wykonywania prac spawalniczych metodą **TIG 141** oraz uzyskania kwalifikacji spawalniczych zgodnych z obowiązującymi wymaganiami.

Szkolenie skierowane jest do:

- osób poszukujących zatrudnienia w zawodzie spawacza metodą TIG,
- osób pracujących w zawodzie spawacza, które chcą rozszerzyć posiadane kwalifikacje o dodatkową metodę spawania,
- osób planujących podniesienie kompetencji zawodowych i zwiększenie swojej konkurencyjności na rynku pracy.

Program szkolenia realizowany jest w dni robocze, zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć.

Organizacja zajęć:

- zajęcia teoretyczne realizowane są w wymiarze **7 godzin zegarowych**, z uwzględnieniem **1 przerwy trwającej 60 minut**, wliczonej do czasu trwania szkolenia;
- zajęcia praktyczne realizowane są w wymiarze **6 godzin zegarowych dziennie**, z uwzględnieniem **1 przerwy trwającej 60 minut**, wliczonej do czasu szkolenia;
- szkolenie realizowane jest głównie w dni robocze, zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć;
- **zajęcia teoretyczne mogą być również realizowane w soboty, zgodnie z harmonogramem szkolenia i organizacją procesu dydaktycznego;**
- wszystkie zajęcia prowadzone są w jednostkach zegarowych (**1 godzina zajęć = 60 minut**);
- egzamin końcowy obejmuje **1 godzinę zegarową**.

Warunki realizacji szkolenia:

Część teoretyczna prowadzona jest w sali dydaktycznej wyposażonej w:

- sprzęt multimedialny,
- projektor do prezentacji materiałów szkoleniowych,

- materiały dydaktyczne wspierające proces kształcenia.

Część praktyczna odbywa się w hali spawalniczej wyposażonej w odpowiednio przygotowane stanowiska szkoleniowe. Do dyspozycji uczestników przewidziano:

- **8 stanowisk spawalniczych,**
- organizację pracy: **2 uczestników na jedno stanowisko spawalnicze,**
- urządzenia spawalnicze do metody TIG 141,
- niezbędny osprzęt i materiały szkoleniowe wykorzystywane podczas nauki praktycznej.

W celu zwiększenia skuteczności procesu uczenia się oraz utrwalenia materiału uczestnikom przekazywane są testy i materiały wspierające samodzielne powtórzenie zagadnień omawianych podczas szkolenia. Rozwiązywanie testów umożliwia uporządkowanie wiedzy, identyfikację obszarów wymagających uzupełnienia oraz lepsze przygotowanie do egzaminu końcowego.

Szkolenie kończy się egzaminem weryfikującym nabyte umiejętności i wiedzę uczestników.

I. Zajęcia teoretyczne:

1. BHP [1]

Zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, porażenie prądem. Zagrożenia dla wzroku oraz dla układu oddechowego spawacza. Porażenie prądem oraz promieniowanie UV, przepisy i regulacje.

2. Złącza spawane rur [2]

Omówienie złączy czołowych rur oraz znaczenia gazu formującego. Omówienie zasad spawania rur z płytami sitowymi oraz spawania rur z kolnierzami. Scharakteryzowanie węzłów spawanych i innych połączeń konstrukcyjnych rur. Omówienie złączy króćców.

3. Materiały inne niż stale niestopowe [1]

Stale stopowe i nierdzewne: aluminium, miedź, nikiel i tytan oraz ich stopy.

4. Przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń [1]

Skutki awarii oraz odpowiedzialność za wyrób. Omówienie awarii spawanych spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych.

5. Normy spawalnicze [1]

Omówienie roli norm odnoszących się do technologii spawania, jakości w spawalnictwie oraz materiałów dodatkowych; znaczenie ISO, CEN oraz PKN.

II. Zajęcia praktyczne:

- *Zajęcia praktyczne - 59- TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur*

III. Egzamin 1 godziny:

Egzamin składa się:

- *z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia*
- *z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega*

Egzamin przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1 przez egzaminatora TÜV Thüringen i składa się z części teoretycznej w formie testowej oraz części praktycznej polegającej na wykonaniu próbki złącza czołowego metodą TIG w zakresie o jakim aplikuje. Po pozytywnym zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 39

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 39 BHP .Złącza spawane rur	Zajęcia	Edyta Materowska	22-09-2026	09:00	12:00	03:00
2 z 39 -	Przerwa	-	22-09-2026	12:00	13:00	01:00
3 z 39 Materiały inne niż stale niestopowe.Przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń.Normy spawalnicze	Zajęcia	Edyta Materowska	22-09-2026	13:00	16:00	03:00
4 z 39 TIG 141 - wykonywanie spoin czołowych rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	23-09-2026	14:00	17:00	03:00
5 z 39 -	Przerwa	-	23-09-2026	17:00	18:00	01:00
6 z 39 TIG 141 - wykonywanie spoin czołowych rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	23-09-2026	18:00	20:00	02:00
7 z 39 TIG 141 - wykonywanie spoin czołowych rur - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	24-09-2026	14:00	17:00	03:00
8 z 39 -	Przerwa	-	24-09-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	24-09-2026	18:00	20:00	02:00
10 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	25-09-2026	14:00	17:00	03:00
11 z 39 -	Przerwa	-	25-09-2026	17:00	18:00	01:00
12 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	25-09-2026	18:00	20:00	02:00
13 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	28-09-2026	14:00	17:00	03:00
14 z 39 -	Przerwa	-	28-09-2026	17:00	18:00	01:00
15 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	28-09-2026	18:00	20:00	02:00
16 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	29-09-2026	14:00	17:00	03:00
17 z 39 -	Przerwa	-	29-09-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	29-09-2026	18:00	20:00	02:00
19 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	30-09-2026	14:00	17:00	03:00
20 z 39 -	Przerwa	-	30-09-2026	17:00	18:00	01:00
21 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	30-09-2026	18:00	20:00	02:00
22 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-10-2026	14:00	17:00	03:00
23 z 39 -	Przerwa	-	02-10-2026	17:00	18:00	01:00
24 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	02-10-2026	18:00	20:00	02:00
25 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	05-10-2026	14:00	17:00	03:00
26 z 39 -	Przerwa	-	05-10-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	05-10-2026	18:00	20:00	02:00
28 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	06-10-2026	14:00	17:00	03:00
29 z 39 -	Przerwa	-	06-10-2026	17:00	18:00	01:00
30 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Edling	06-10-2026	18:00	20:00	02:00
31 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	07-10-2026	14:00	17:00	03:00
32 z 39 -	Przerwa	-	07-10-2026	17:00	18:00	01:00
33 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	07-10-2026	18:00	20:00	02:00
34 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	08-10-2026	14:00	17:00	03:00
35 z 39 -	Przerwa	-	08-10-2026	17:00	18:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	08-10-2026	18:00	20:00	02:00
37 z 39 TIG 141 – wykonywanie spoin czołowych rur – zajęcia praktyczne	Zajęcia	Sebastian Berger	09-10-2026	14:00	18:00	04:00
38 z 39 -	Przerwa	-	09-10-2026	18:00	19:00	01:00
39 z 39 -	Walidacja	-	09-10-2026	19:00	20:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	79:00
w tym suma godzin zajęć	65:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	13:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	88:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 530,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 530,00 PLN


Koszt osobogodziny brutto	70,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	70,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	440,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	440,00 PLN

Liczba godzin usługi


Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	79:00

Prowadzący


Liczba prowadzących: 4

- 1 z 4


Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.
- 2 z 4

Edyta Materowska

Wyksz. wyższe (mgr) Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2
Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.
- 3 z 4

Piotr Edling

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111, 311,131. Doświadczenie zawodowe: 15 lat. Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: 8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktora nauki spawania. Wykształcenie: zawodowe, trener, instruktor spawania.
- 4 z 4

Kacper Materowski



Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym
- umiejętność spawania spoin pachwinowych w aplikowanej metodzie.

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i książeczki spawacza.

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 15:00 do 21:00 oraz w soboty (a wyjątkowo w niedziele) w godzinach od 8:00 - 14:00.

Adres

ul. Przemysłowa 11

38-200 Jasło

woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575