



TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

731 ocen

SZKOLENIE: Lean Manufacturing w praktyce

Numer usługi 2026/05/19/15908/3570998

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 18:00 h

📅 15.06.2026 do 17.06.2026

3 444,00 PLN brutto

2 800,00 PLN netto

191,33 PLN brutto/h

155,56 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• pracownicy (przedstawiciele) wszystkich szczebli zarządzania zaangażowanych w ciągłe doskonalenie z ok. rocznym doświadczeniem,• osoby z działów przygotowania produkcji i utrzymania ruchu z ok. rocznym doświadczeniem,• przedstawiciele działów produkcyjno-technologicznych z ok. rocznym doświadczeniem,• osoby z działów jakości z ok. rocznym doświadczeniem,• osoby, które zostały powołane do nadzorowania wdrożenia programu LM z ok. rocznym doświadczeniem
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	04-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy i praktycznych umiejętności stosowania koncepcji Lean Manufacturing w celu eliminacji marnotrawstwa, usprawniania procesów oraz zwiększania efektywności produkcji. Uczestnik pozna narzędzia Lean, takie jak 5S, VSM, Kanban, SMED czy TPM, oraz nauczy się identyfikować straty i wdrażać działania wspierające ciągłe doskonalenie procesów w przedsiębiorstwie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe zasady Lean Manufacturing i rozumie jego rolę w doskonaleniu procesów.	Wyjaśnia 5 zasad Lean, opisuje cel eliminacji marnotrawstwa oraz wskazuje obszary zastosowania Lean w organizacji.	Test teoretyczny
Uczestnik identyfikuje rodzaje strat (marnotrawstwa) w procesach produkcyjnych.	Rozróżnia i poprawnie klasyfikuje typy marnotrawstwa (muda) w przykładach procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje podstawowe narzędzia Lean Manufacturing.	Dobiera odpowiednie narzędzia (5S, Kaizen, VSM, Kanban, SMED) do wskazanych problemów procesowych.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje proces produkcyjny pod kątem efektywności i przepływu.	Wskazuje elementy strumienia wartości, identyfikuje wąskie gardła oraz opisuje możliwości usprawnienia procesu.	Test teoretyczny
Uczestnik rozumie znaczenie standaryzacji pracy i ciągłego doskonalenia.	Wyjaśnia rolę standardów pracy, cyklu PDCA oraz Kaizen w doskonaleniu procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi wskazać korzyści wdrożenia Lean Manufacturing w organizacji.	Opisuje efekty wdrożenia Lean (redukcja strat, wzrost efektywności, poprawa jakości i przepływu).	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Wprowadzenie do metodologii Lean:

- Historia Lean.
- 5 podstawowych zasad Lean.
- Lean manufacturinga Six Sigma.
- Implementacja Lean.
- Kaizen i Kaikaku.
- Cele wdrażania Lean w firmie.

2. Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi:

- Rodzaje marnotrawstwa.
- Mapowanie strumienia wartości VSM.
- TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.).
- JiT.
- Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.

3. Organizacja stanowiska Pracy:

- 5S.
- Elementy standardu procesu.
- Standard work content.
- Cycle time - Czas cyklu procesu.
- Takt time- Takt procesu.
- Balansowanie linii produkcyjnej.
- Visual Management.
- Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgów.

Ćwiczenia

Omówienie, przykłady, ćwiczenia indywidualne i grupowe:

- Analiza muda na przykładzie filmu.
- Rysowanie mapy strumienia wartości krok po kroku.
- Obliczenie OEE Analiza filmu SMED (4 kroki).
- Gra symulacyjna Kanban.
- Gra 5S.
- Analiza pracy linii/gniazda produkcyjnego.

Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **18 godzin zegarowych**
- **Zajęcia teoretyczne:** 5,5 godzin zegarowych
- **Zajęcia praktyczne:** 12,5 godzin zegarowych
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **Przeprowadzany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Wprowadzenie do metodologii Lean: Historia Lean. 5 podstawowych zasad Lean.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	15-06-2026	08:30	10:30	02:00
2 z 18 -	Przerwa	-	15-06-2026	10:30	10:50	00:20
3 z 18 Lean manufacturinga Six Sigma. Implementacja Lean.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	15-06-2026	10:50	12:15	01:25
4 z 18 -	Przerwa	-	15-06-2026	12:15	13:00	00:45
5 z 18 Kaizen i Kaikaku. Cele wdrażania Lean w firmie.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	15-06-2026	13:00	13:45	00:45
6 z 18 Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi: Rodzaje marnotrawstwa.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	15-06-2026	13:45	14:30	00:45
7 z 18 Mapowanie strumienia wartości VSM. TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.). JiT.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	16-06-2026	08:30	10:30	02:00
8 z 18 -	Przerwa	-	16-06-2026	10:30	10:50	00:20
9 z 18 Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	16-06-2026	10:50	12:15	01:25

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 18 -	Przerwa	-	16-06-2026	12:15	13:00	00:45
11 z 18 Organizacja stanowiska Pracy: 5S. Elementy standardu procesu.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	16-06-2026	13:00	13:45	00:45
12 z 18 Standard work content. Cycle time - Czas cyklu procesu.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	16-06-2026	13:45	14:30	00:45
13 z 18 Takt time- Takt procesu. Balansowanie linii produkcyjnej.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	17-06-2026	08:30	10:30	02:00
14 z 18 -	Przerwa	-	17-06-2026	10:30	10:50	00:20
15 z 18 Visual Management. Analiza muda na przykładzie filmu. Rysowanie mapy strumienia wartości krok po kroku. Obliczenie OEE Analiza filmu SMED (4 kroki).	Zajęcia	Grzegorz Tissler	17-06-2026	10:50	12:30	01:40
16 z 18 -	Przerwa	-	17-06-2026	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 18 Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgów. Gra symulacyjna Kanban. Gra 5S. Analiza pracy linii/gniazda produkcyjnego.	Zajęcia	Grzegorz Tissler	17-06-2026	13:15	14:15	01:00
18 z 18 -	Walidacja	-	17-06-2026	14:15	14:30	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	18:00
w tym suma godzin zajęć	14:30
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	03:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	19:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 444,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto 191,33 PLN

Koszt osobogodziny netto 155,56 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
---------------	---------------

Liczba godzin zegarowych usługi	18:00
---------------------------------	-------

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Tissler

- Politechnika Warszawska- Instytut Organizacji Systemów Produkcyjnych- Akademia KAIZEN,
- Akademia Leona Koźmińskiego - Master of Business Administration – MBA,
- Politechnika Śląska - Mechanika i budowa maszyn,
- Od ponad 20 lat piastuje stanowiska kierownicze, ustala kierunki i cele strategiczne, oraz tworzy perspektywy rozwoju przedsiębiorstw. Dysponuje interdyscyplinarną wiedzą z zakresu zasad kreowania strategii i polityki przedsiębiorstwa, określania zadań prowadzących do realizacji założeń rozwojowych, w tym mających na celu ograniczanie ryzyka, technik negocjacji, realizacji planów budżetowych oraz planów marketingowych, a także prowadzenie właściwej polityki. 8-letnia aktywność biznesowa w Niemczech znacząco wpłynęła na rozwój narzędzi Lean Management.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały i certyfikaty w formie drukowanej.

Adres

ul. Bociana 22a
31-231 Kraków
woj. małopolskie

Kontakt



ANNA WNĘK



E-mail anna.wnek@tqmsoft.eu

Telefon (+48) 452 268 626