



SZKOLENIE: Lean Manufacturing w praktyce - szkolenie online

Numer usługi 2026/05/17/15908/3564585

3 259,50 PLN brutto

2 650,00 PLN netto

181,08 PLN brutto/h

147,22 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

731 ocen

📄 Usługa szkoleniowa

📺 zdalna w czasie rzeczywistym

👥 Zajęcia grupowe

🕒 18:00 h

📅 15.06.2026 do 17.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none"> • pracownicy (przedstawiciele) wszystkich szczebli zarządzania zaangażowanych w ciągłe doskonalenie z ok. rocznym doświadczeniem, • osoby z działów przygotowania produkcji i utrzymania ruchu z ok. rocznym doświadczeniem, • przedstawiciele działów produkcyjno-technologicznych z ok. rocznym doświadczeniem, • osoby z działów jakości z ok. rocznym doświadczeniem, • osoby, które zostały powołane do nadzorowania wdrożenia programu LM z ok. rocznym doświadczeniem
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	03-06-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest zdobycie praktycznych umiejętności w zakresie wdrażania i stosowania zasad Lean Manufacturing w organizacji. Uczestnik nauczy się identyfikować i eliminować marnotrawstwo w procesach produkcyjnych,

optymalizować przepływ pracy, stosować narzędzia Lean (m.in. 5S, Kaizen, VSM) oraz doskonalić efektywność operacyjną przedsiębiorstwa zgodnie z podejściem ciągłego doskonalenia.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje podstawowe zasady Lean Manufacturing i rozumie jego rolę w doskonaleniu procesów.	Wyjaśnia 5 zasad Lean, opisuje cel eliminacji marnotrawstwa oraz wskazuje obszary zastosowania Lean w organizacji.	Test teoretyczny
Uczestnik identyfikuje rodzaje strat (marnotrawstwa) w procesach produkcyjnych.	Rozróżnia i poprawnie klasyfikuje typy marnotrawstwa (muda) w przykładach procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje podstawowe narzędzia Lean Manufacturing.	Dobiera odpowiednie narzędzia (5S, Kaizen, VSM, Kanban, SMED) do wskazanych problemów procesowych.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje proces produkcyjny pod kątem efektywności i przepływu.	Wskazuje elementy strumienia wartości, identyfikuje wąskie gardła oraz opisuje możliwości usprawnienia procesu.	Test teoretyczny
Uczestnik rozumie znaczenie standaryzacji pracy i ciągłego doskonalenia.	Wyjaśnia rolę standardów pracy, cyklu PDCA oraz Kaizen w doskonaleniu procesów.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi wskazać korzyści wdrożenia Lean Manufacturing w organizacji.	Opisuje efekty wdrożenia Lean (redukcja strat, wzrost efektywności, poprawa jakości i przepływu).	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Wprowadzenie do metodologii Lean:

- Historia Lean.
- 5 podstawowych zasad Lean.
- Lean manufacturinga Six Sigma.
- Implementacja Lean.
- Kaizen i Kaikaku.
- Cele wdrażania Lean w firmie.

2. Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi:

- Rodzaje marnotrawstwa.
- Mapowanie strumienia wartości VSM.
- TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.).
- JiT.
- Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.

3. Organizacja stanowiska Pracy:

- 5S.
- Elementy standardu procesu.
- Standard work content.
- Cycle time - Czas cyklu procesu.
- Takt time- Takt procesu.
- Balansowanie linii produkcyjnej.
- Visual Management.
- Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgów.

Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **18 godzin zegarowych**
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **Udostępniany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Wprowadzenie do metodologii Lean: Historia Lean. 5 podstawowych zasad Lean.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	15-06-2026	08:30	10:30	02:00
2 z 18 -	Przerwa	-	15-06-2026	10:30	10:50	00:20
3 z 18 Lean manufacturinga Six Sigma. Implementacja Lean.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	15-06-2026	10:50	12:15	01:25
4 z 18 -	Przerwa	-	15-06-2026	12:15	13:00	00:45
5 z 18 Kaizen i Kaikaku. Cele wdrażania Lean w firmie.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	15-06-2026	13:00	13:45	00:45
6 z 18 Lean w zarządzaniu procesami produkcyjnymi: Rodzaje marnotrawstwa.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	15-06-2026	13:45	14:30	00:45
7 z 18 Mapowanie strumienia wartości VSM. TPM i jego narzędzia (OEE, SMED itp.). JiT.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	16-06-2026	08:30	10:30	02:00
8 z 18 -	Przerwa	-	16-06-2026	10:30	10:50	00:20
9 z 18 Kanban SYMULACJA ciągłego przepływu.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	16-06-2026	10:50	12:15	01:25
10 z 18 -	Przerwa	-	16-06-2026	12:15	13:00	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 18 Organizacja stanowiska Pracy: 5S. Elementy standardu procesu.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	16-06-2026	13:00	13:45	00:45
12 z 18 Standard work content. Cycle time - Czas cyklu procesu.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	16-06-2026	13:45	14:30	00:45
13 z 18 Takt time- Takt procesu. Balansowanie linii produkcyjnej.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	17-06-2026	08:30	10:30	02:00
14 z 18 -	Przerwa	-	17-06-2026	10:30	10:50	00:20
15 z 18 Visual Management.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	17-06-2026	10:50	12:30	01:40
16 z 18 -	Przerwa	-	17-06-2026	12:30	13:15	00:45
17 z 18 Narzędzia stosowane w LM - Metoda 5"Why" - 5 x dlaczego? Diagram Ishikawy, Burza mózgów.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	17-06-2026	13:15	14:15	01:00
18 z 18 -	Walidacja	-	17-06-2026	14:15	14:30	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	18:00
w tym suma godzin zajęć	14:30
w tym suma godzin walidacji	00:15

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma przerw	03:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	19:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

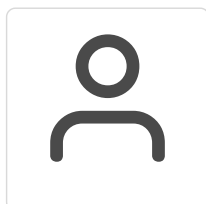
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 259,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 650,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	181,08 PLN
Koszt osobogodziny netto	147,22 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	18:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marian Krzeszowski

- absolwent Wyższej Szkoły Menadżerskiej w Legnicy, kierunek: Inżynieria Zarządzania Produkcją,
- kilkunastoletnie doświadczenie w zarządzaniu produkcją i doskonaleniu procesów produkcyjnych w niemieckich koncernach motoryzacyjnych – OEM.
- posiada doświadczenie zawodowe jako specjalista ds. produkcji i następnie kierownik ds. optymalizacji procesów produkcyjnych w dużych firmach branży motoryzacyjnej, gdzie odpowiadał za: optymalizację procesów produkcyjnych, nadzór nad wynikami produkcyjnymi, prace nad celami ilościowymi i pracochłonnością, nadzór nad systemami zmianowymi, wdrażanie do produkcji nowych produktów,

- koordynator ds. Lean Manufacturing,
- obecnie trener REFA w zakresie normowania i standaryzacji czasu pracy, optymalizacji procesów, kształtowania stanowisk pracy, planowania i sterowania produkcją, gospodarki materiałowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały i certyfikaty w formie elektronicznej.

Warunki techniczne

WYMAGANIA TECHNICZNE / SPRZĘTOWE:

- Zaleca się min 3MBit / 1 MBit połączenie internetowe (download/upload)
- Zalecane przeglądarki: Google Chrome, Firefox, Microsoft Edge
- Zaleca się, aby uczestnicy posiadali słuchawki z mikrofonem (nie jest to wymóg konieczny o ile są one wbudowane w laptopie) oraz włączone kamery internetowe
- Komputer z systemem Windows, Mac, Linux, Pakiet Office (Word, Excel, Power Point)

Kontakt



ANNA WNĘK

E-mail anna.wnek@tqmsoft.eu

Telefon (+48) 452 268 626