



Inżynier Spawalnik -  
Wiktoria Wencel

Brak ocen dla tego dostawcy

**Akademia SpawCert - Fach w rękę.  
Certyfikat, który otwiera drzwi. Praktyczny  
kurs spawania metodą MAG, spoin  
pachwinowych i czołowych, z  
zastosowaniem zielonych kompetencji  
wraz egzaminem TUV Nord.**

Numer usługi 2026/05/16/203683/3564114

- Gorzów Wielkopolski
- Usługa szkoleniowa
- stacjonarna
- Zajęcia grupowe
- 137:45 h
- 27.05.2026 do 04.08.2026

**9 375,00 PLN** brutto  
9 375,00 PLN netto  
68,06 PLN brutto/h  
68,06 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich, które chcą zdobyć nowe kwalifikacje w zakresie spawania spoin pachwinowych i czołowych oraz potwierdzić swoje umiejętności i zdobyć certyfikat TUV Nord.</p> <p>Uczestnik po pozytywnym wyniku egzaminu otrzymuje certyfikat TUV Nord potwierdzający kwalifikacje spawacza w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą MAG.</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	3
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	22-05-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą MAG zgodnie z dokumentacją techniczną, zasadami BHP, wymaganiami jakościowymi oraz zasadami ograniczania zużycia energii i materiałów. Usługa kończy się walidacją prowadzoną przez TUV Nord i wydaniem certyfikatu potwierdzającego kwalifikację w zakresie wybranej metody spawania.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje procesy spawania MAG oraz metody pokrewne.	Wymienia i opisuje różne metody spawania i procesy pokrewne.	Test teoretyczny
	Wyjaśnia istotę procesu spawania metodą MAG.	Test teoretyczny
	Porównuje spawanie MAG z innymi metodami.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje oznaczenia spawalnicze w dokumentacji technicznej.	Test teoretyczny
Odczytuje i interpretuje rysunki techniczne dotyczące prac spawalniczych.	Wskazuje wymiary, pozycje i rodzaj spoin.	Test teoretyczny
	Identyfikuje błędy w dokumentacji technicznej.	Test teoretyczny
Stosuje narzędzia pomiarowe w spawalnictwie.	Wskazuje podstawowe narzędzia pomiarowe.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dokonuje pomiarów materiałów podstawowych ale również wykonanych złącz spawanych - grubość, wysokość. Ocenia jakość wykonanych połączeń zgodnie z normatywami.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Analizuje wyniki pomiarów.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozumie oznaczenia materiałów dodatkowych i podstawowych.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozróżnia rodzaje materiałów podstawowych i dodatkowych stosowanych w spawaniu.	Dobiera materiały do zadania spawalniczego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wskazuje wpływ składu chemicznego na spawalność.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dobiera odpowiednie materiały dodatkowe do spawania MAG.	Rozpoznaje druty do spawania (lite, proszkowe, metaliczne) i rodzaje gazów osłonowych.	Test teoretyczny
	Dobiera materiał dodatkowy do rodzaju spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	Analizuje wpływ doboru materiałów na jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	Wyjaśnia podstawowe zasady elektrotechniki w spawalnictwie.	Opisuje zasadę działania źródła prądu w spawalnictwie.
Rozpoznaje podstawowe parametry elektryczne spawarki.		Test teoretyczny
Wskazuje wpływ napięcia i natężenia na jakość spoiny.		Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG i osprzęt.  Stosuje techniki spawania MAG zgodnie z wymaganiami.	Identyfikuje elementy spawarki MAG	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Podłącza i reguluje osprzęt.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Diagnostuje podstawowe usterki.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ustawia odpowiednie parametry spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje właściwe techniki spawania w różnych pozycjach.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozpoznaje wpływ techniki spawania na jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ocena jakość spoin i identyfikuje niezgodności spawalnicze.	Rozpoznaje typowe wady/ niezgodności spawalnicze zgodnie z ISO 5817/ ISO 10042.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje metody kontroli wizualnej i pomiarowej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Proponuje sposoby eliminacji niezgodności.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje normy jakościowe w spawalnictwie.	Opisuje wymagania dotyczące jakości spoin.	Test teoretyczny
	Stosuje odpowiednie procedury kontroli jakości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dokumentuje proces spawania zgodnie z wymaganiami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje instrukcje technologiczne spawania (WPS) podczas pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Rozumie proces certyfikacji i kwalifikacji spawaczy.	Wymienia etapy egzaminowania spawaczy.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Opisuje wymagania certyfikacyjne.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozróżnia normy dotyczące kwalifikacji spawaczy.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje normy i przepisy w zakresie spawania MAG	Wymienia normy obowiązujące w spawalnictwie.
Interpretuje wymagania dokumentacji spawalniczej.		Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje przepisy przy wykonywaniu złączy spawanych.		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przestrzega zasad BHP i ppoż. w pracy spawacza.	Stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Reaguje na potencjalne zagrożenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Postępuje zgodnie z procedurami w razie awarii.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny pachwinowe metodą MAG w różnych pozycjach.	Przygotowuje elementy do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera parametry spawania zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje spoiny pachwinowe w różnych pozycjach przestrzennych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia jakość wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Koryguje błędy w technice spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady wynikające z założeń dotyczących zielonych kompetencji i kwalifikacji	Potrafi dobrać i zastosować technologię spawania z uwzględnieniem zasad ochrony środowiska, efektywności energetycznej oraz minimalizacji odpadów produkcyjnych.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik dobiera parametry spawania ograniczające zużycie energii, stosuje zasady segregacji odpadów spawalniczych oraz wskazuje rozwiązania ograniczające negatywny wpływ procesu spawania na środowisko.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-nord.com/pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-nord.com/pl>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TUV Nord

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TUV Nord

# Program

Usługa składa się z 20 godz. 15 minut zajęć teoretycznych oraz 100 h zajęć praktycznych oraz 1,5 godziny walidacji/egzaminu. Walidacja jest wliczona w czas trwania usługi.

Egzamin / walidacja efektów uczenia się: test teoretyczny, obserwacja w warunkach rzeczywistych, wywiad swobodny. Prowadzący walidację: Wiktoria Wencel, upoważniona przez TUV Nord. Egzamin zgodny z PN-EN ISO 9606-1 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą MAG.

## Program ramowy usługi:

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu.
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie.
3. Podstawowe narzędzia pomiarowe.
4. Materiały podstawowe.
5. Materiały dodatkowe.
6. Podstawy elektrotechniki .
7. Urządzenia i sprzęt do spawania.
8. Technika i technologia spawania.
9. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych.
10. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie.
11. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy.
12. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa.
13. BHP i ppoż. przy pracach spawalniczych.
14. Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie, definicja i znaczenie zrównoważonego spawania.
15. Normy i certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych.
16. Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą MAG.
17. Egzamin.

Kursanci we własnym zakresie zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice , stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Akademia.

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 97

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	27-05-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 97 -	Przerwa	-	27-05-2026	10:00	10:30	00:30
3 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	27-05-2026	10:30	12:30	02:00
4 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	28-05-2026	08:00	10:00	02:00
5 z 97 -	Przerwa	-	28-05-2026	10:00	10:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	28-05-2026	10:30	12:30	02:00
7 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	08-06-2026	15:00	17:00	02:00
8 z 97 -	Przerwa	-	08-06-2026	17:00	17:30	00:30
9 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	08-06-2026	17:30	19:30	02:00
10 z 97 BHP i ppoż. przy pracach spawalniczych	Zajęcia	Karol Packo	09-06-2026	16:00	16:45	00:45
11 z 97 Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	Zajęcia	Karol Packo	09-06-2026	16:45	18:15	01:30
12 z 97 -	Przerwa	-	09-06-2026	18:15	18:45	00:30
13 z 97 Procesy spajania i pokrewne spawaniu	Zajęcia	Karol Packo	09-06-2026	18:45	20:15	01:30
14 z 97 Podstawowe narzędzia pomiarowe	Zajęcia	Karol Packo	10-06-2026	15:00	15:45	00:45
15 z 97 Materiały podstawowe	Zajęcia	Karol Packo	10-06-2026	15:45	16:30	00:45
16 z 97 -	Przerwa	-	10-06-2026	16:30	17:00	00:30
17 z 97 Materiały dodatkowe	Zajęcia	Karol Packo	10-06-2026	17:00	18:30	01:30
18 z 97 -	Przerwa	-	10-06-2026	18:30	19:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>19 z 97</b> Technika i technologia spawania	Zajęcia	Karol Packo	10-06-2026	19:00	19:45	00:45
<b>20 z 97</b> Urządzenia i sprzęt do spawania	Zajęcia	Karol Packo	10-06-2026	19:45	20:30	00:45
<b>21 z 97</b> Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	Zajęcia	Karol Packo	11-06-2026	15:00	17:15	02:15
<b>22 z 97</b> -	Przerwa	-	11-06-2026	17:15	18:15	01:00
<b>23 z 97</b> Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie oraz podstawy elektrotechniki	Zajęcia	Karol Packo	11-06-2026	18:15	20:30	02:15
<b>24 z 97</b> Rysunek techniczny	Zajęcia	Karol Packo	12-06-2026	16:00	17:30	01:30
<b>25 z 97</b> -	Przerwa	-	12-06-2026	17:30	18:00	00:30
<b>26 z 97</b> Rysunek techniczny	Zajęcia	Karol Packo	12-06-2026	18:00	20:15	02:15
<b>27 z 97</b> Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	Zajęcia	Karol Packo	15-06-2026	16:00	18:15	02:15
<b>28 z 97</b> -	Przerwa	-	15-06-2026	18:15	18:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 97 Ekologia w spawalnictwie sposobem na rozwój zielonych kompetencji w spawalnictwie , definicja i znaczenie zrównoważonego spawania	Zajęcia	Karol Packo	15-06-2026	18:45	19:30	00:45
30 z 97 Normy i certyfikaty ekologiczne dla firm spawalniczych	Zajęcia	Karol Packo	15-06-2026	19:30	20:15	00:45
31 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	16-06-2026	15:00	17:00	02:00
32 z 97 -	Przerwa	-	16-06-2026	17:00	17:30	00:30
33 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	16-06-2026	17:30	19:30	02:00
34 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	17-06-2026	15:00	17:00	02:00
35 z 97 -	Przerwa	-	17-06-2026	17:00	17:30	00:30
36 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	17-06-2026	17:30	19:30	02:00
37 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	18-06-2026	15:00	17:00	02:00
38 z 97 -	Przerwa	-	18-06-2026	17:00	17:30	00:30
39 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	18-06-2026	17:30	19:30	02:00
40 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	23-06-2026	15:00	17:00	02:00
41 z 97 -	Przerwa	-	23-06-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
42 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	23-06-2026	17:30	19:30	02:00
43 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	24-06-2026	15:00	17:00	02:00
44 z 97 -	Przerwa	-	24-06-2026	17:00	17:30	00:30
45 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	24-06-2026	17:30	19:30	02:00
46 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	25-06-2026	15:00	17:00	02:00
47 z 97 -	Przerwa	-	25-06-2026	17:00	17:30	00:30
48 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	25-06-2026	17:30	19:30	02:00
49 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	30-06-2026	15:00	17:00	02:00
50 z 97 -	Przerwa	-	30-06-2026	17:00	17:30	00:30
51 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	30-06-2026	17:30	19:30	02:00
52 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	01-07-2026	15:00	17:00	02:00
53 z 97 -	Przerwa	-	01-07-2026	17:00	17:30	00:30
54 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	01-07-2026	17:30	19:30	02:00
55 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	02-07-2026	15:00	17:00	02:00
56 z 97 -	Przerwa	-	02-07-2026	17:00	17:30	00:30
57 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	02-07-2026	17:30	19:30	02:00
58 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	07-07-2026	15:00	17:00	02:00
59 z 97 -	Przerwa	-	07-07-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
60 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	07-07-2026	17:30	19:30	02:00
61 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	08-07-2026	15:00	17:00	02:00
62 z 97 -	Przerwa	-	08-07-2026	17:00	17:30	00:30
63 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	08-07-2026	17:30	19:30	02:00
64 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	09-07-2026	15:00	17:00	02:00
65 z 97 -	Przerwa	-	09-07-2026	17:00	17:30	00:30
66 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	09-07-2026	17:30	19:30	02:00
67 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	14-07-2026	15:00	17:00	02:00
68 z 97 -	Przerwa	-	14-07-2026	17:00	17:30	00:30
69 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	14-07-2026	17:30	19:30	02:00
70 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	15-07-2026	15:00	17:00	02:00
71 z 97 -	Przerwa	-	15-07-2026	17:00	17:30	00:30
72 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	15-07-2026	17:30	19:30	02:00
73 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	16-07-2026	15:00	17:00	02:00
74 z 97 -	Przerwa	-	16-07-2026	17:00	17:30	00:30
75 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	16-07-2026	17:30	19:30	02:00
76 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	21-07-2026	15:00	17:00	02:00
77 z 97 -	Przerwa	-	21-07-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
78 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	21-07-2026	17:30	19:30	02:00
79 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	22-07-2026	15:00	17:00	02:00
80 z 97 -	Przerwa	-	22-07-2026	17:00	17:30	00:30
81 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	22-07-2026	17:30	19:30	02:00
82 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	23-07-2026	15:00	17:00	02:00
83 z 97 -	Przerwa	-	23-07-2026	17:00	17:30	00:30
84 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	23-07-2026	17:30	19:30	02:00
85 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	28-07-2026	15:00	17:00	02:00
86 z 97 -	Przerwa	-	28-07-2026	17:00	17:30	00:30
87 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	28-07-2026	17:30	19:30	02:00
88 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	29-07-2026	15:00	17:00	02:00
89 z 97 -	Przerwa	-	29-07-2026	17:00	17:30	00:30
90 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	29-07-2026	17:30	19:30	02:00
91 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	30-07-2026	15:00	17:00	02:00
92 z 97 -	Przerwa	-	30-07-2026	17:00	17:30	00:30
93 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	30-07-2026	17:30	19:30	02:00
94 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	31-07-2026	15:00	17:00	02:00
95 z 97 -	Przerwa	-	31-07-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
96 z 97 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Karol Packo	31-07-2026	17:30	19:30	02:00
97 z 97 -	Walidacja	-	03-08-2026	15:00	16:30	01:30

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	137:45
w tym suma godzin zajęć	120:15
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	16:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	162:15

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	9 375,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	9 375,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	68,06 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	68,06 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	700,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	700,00 PLN

## Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	137:45

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Karol Packo

Instruktor spawania, wykształcenie: elektromechanik pojazdów samochodowych, posiada uprawnienia spawalnicze MAG, TIG MIG . Od 2008 roku posiada ciągłe i nieprzerwane doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej.

Od stycznia 2023 roku współpracuje z instytucjami szkoleniowymi jako instruktor teoretycznej i praktycznej nauki spawania.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzyma skrypt materiałów szkoleniowych.

### Warunki uczestnictwa

Osoby, które mają wykształcenie minimum podstawowe i ukończone 18 lat.

Brak przeciwwskazań lekarskich.

### Informacje dodatkowe

Usługa jest zwolniona z VAT.

Dla osób korzystających z dofinansowania wymagana jest minimalna frekwencja na poziomie 80% zajęć, potwierdzona listą obecności.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień przez jednostkę certyfikującą to około 30 dni - co powoduje wydłużenie czasu do rozliczenia usługi.

Zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu, kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych, obiektywnych okoliczności.

## Adres

al. Aleje 11 Listopada 91  
66-400 Gorzów Wielkopolski  
woj. lubuskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne będą odbywać się pod adresem:

Aleje 11 Listopada 91

66-400 Gorzów Wlkp.

Akademia zlokalizowana jest w Gorzowie Wlkp. przy ul. Aleje 11 Listopada 91 i posiada bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci hali spawalniczej wyposażonej w urządzenia spawalnicze z dostępem do węzła kuchenno-sanitarnego. Hala spawalnicza wyposażona jest w nowoczesne stanowiska spawalnicze z wentylacją wraz z urządzeniami spawalniczymi. Posiada również urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych oraz stoły ślusarskie.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**WIKTORIA WENCEL**

**E-mail** [wiwencel@gmail.com](mailto:wiwencel@gmail.com)

**Telefon** (+48) 503 844 033