



TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

731 ocen

SZKOLENIE: APQP - Wdrażanie nowego produktu do produkcji- szkolenie online

Numer usługi 2026/05/16/15908/3564064

- 📄 Usługa szkoleniowa
- 📺 zdalna w czasie rzeczywistym
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 14:00 h
- 📅 08.06.2026 do 09.06.2026

2 706,00 PLN brutto

2 200,00 PLN netto

193,29 PLN brutto/h

157,14 PLN netto/h

208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• Technolodzy z około rocznym doświadczeniem,• Konstruktorzy z około rocznym doświadczeniem,• Inżynierowie jakości z około rocznym doświadczeniem,• Właściciele procesów z około rocznym doświadczeniem,• Kierownictwo z około rocznym doświadczeniem
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	28-05-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego zarządzania projektami wdrożeniowymi nowych produktów w oparciu o metodykę APQP (Advanced Product Quality Planning). Uczestnik zdobędzie wiedzę w zakresie planowania jakości, analizy wymagań klienta, projektowania i wdrażania procesu oraz stosowania narzędzi jakościowych (FMEA, MSA, SPC, PPAP) w celu zapewnienia zgodności i skutecznego uruchomienia produkcji seryjnej.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik charakteryzuje metodologię APQP oraz jej rolę w procesie wdrażania nowego produktu do produkcji seryjnej.</p> <p>Uczestnik opisuje etapy APQP oraz ich powiązania w cyklu życia produktu.</p>	<p>Uczestnik definiuje APQP. Uczestnik wskazuje cele i zastosowanie APQP. Uczestnik rozróżnia etapy procesu APQP.</p> <p>Uczestnik wymienia 5 faz APQP. Uczestnik opisuje działania w poszczególnych fazach. Uczestnik wskazuje zależności między fazami procesu.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik identyfikuje i stosuje podstawowe narzędzia jakości wykorzystywane w APQP.</p>	<p>Uczestnik rozpoznaje FMEA, MSA, SPC i PPAP. Uczestnik wskazuje zastosowanie narzędzi w odpowiednich fazach APQP. Uczestnik opisuje cel ich stosowania.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik analizuje wymagania klienta oraz proces przygotowania produkcji w ramach APQP.</p> <p>Uczestnik charakteryzuje proces walidacji produktu i procesu oraz przygotowania do produkcji seryjnej.</p>	<p>Uczestnik wskazuje znaczenie Voice of Customer. Uczestnik rozpoznaje wymagania jakościowe i procesowe. Uczestnik opisuje podstawy planowania kontroli procesu.</p> <p>Uczestnik opisuje PPAP. Uczestnik wskazuje elementy walidacji procesu. Uczestnik rozróżnia etapy zatwierdzania wyrobu do produkcji.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program i ćwiczenia:

- Wprowadzenie do zaawansowanego planowania jakości w różnych branżach.
- Realizacja wyrobu w oparciu o rozeznanie wymagań i klienta.
- Podstawy planowania jakości nowych produktów.
- Sekwencja działań przy wdrażaniu nowych wyrobów:
 - o Planowanie i definiowanie programu.
 - o Projektowanie i rozwój wyrobu.
 - o Projektowanie i rozwój procesu.
 - o Walidacja produktu i procesu.
 - o Ocena zwrotna i działania korygujące.
- Omówienie technik i analiz wykonywanych w trakcie procesu (projektu) APQP.
 - o Ocena wykonalności.
 - o Schemat blokowy („Flowchart”) procesu.
 - o FMEA (Analiza potencjalnych wad i ich skutków)
 - o Plany kontroli.
 - o MSA (Analiza systemu pomiarowego)
 - o SPC (Statystyczne sterowanie procesem i badanie zdolności procesu).
 - o PPAP (Proces zatwierdzania części do produkcji).
- Analiza list kontrolnych stosowanych na poszczególnych etapach APQP:
 - o Listy kontrolne do weryfikacji poprawności opracowania dokumentacji APQP.
 - o Listy kontrolne do potwierdzenia realizacji zadań w każdym etapie APQP („Gated management”).
- Krótkie omówienie terminów i sugerowanych technik analitycznych i narzędzi jakości (benchmarking, diagram przyczyn i skutków, characteristics matrix, CPM, DOE, DFM/DFA, QFD, mistake proofing).
- Analiza procedury wdrażania nowych projektów według APQP.

Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **14 godzin zegarowych**
- **Zajęcia teoretyczne:** 8,5 godzin zegarowych
- **Zajęcia praktyczne:** 5,5 godzin zegarowych
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **Udostępniany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 12

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>1 z 12</p> <p>Wprowadzenie do zaawansowanego planowania jakości w różnych branżach. Realizacja wyrobu w oparciu o rozeznanie wymagań i klienta.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	08-06-2026	08:30	10:30	02:00
<p>2 z 12 -</p>	Przerwa	-	08-06-2026	10:30	10:50	00:20
<p>3 z 12</p> <p>Podstawy planowania jakości nowych produktów. Sekwencja działań przy wdrażaniu nowych wyrobów: m.in. Planowanie i definiowanie programu, Projektowanie i rozwój wyrobu, Projektowanie i rozwój procesu.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	08-06-2026	10:50	12:30	01:40
<p>4 z 12 -</p>	Przerwa	-	08-06-2026	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>5 z 12 Walidacja produktu i procesu. Ocena zwrotna i działania korygujące. Omówienie technik i analiz wykonywanych w trakcie procesu (projektu) APQP.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	08-06-2026	13:15	14:15	01:00
<p>6 z 12 Ocena wykonalności. Schemat blokowy („Flowchart”) procesu. FMEA (Analiza potencjalnych wad i ich skutków). Plany kontroli.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	08-06-2026	14:15	15:30	01:15
<p>7 z 12 MSA, SPC, PPAP. Analiza list kontrolnych stosowanych na poszczególnych etapach APQP.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	09-06-2026	08:30	10:30	02:00
<p>8 z 12 -</p>	Przerwa	-	09-06-2026	10:30	10:50	00:20
<p>9 z 12 Listy kontrolne do weryfikacji poprawności opracowania dokumentacji APQP. Listy kontrolne do potwierdzenia realizacji zadań w każdym etapie APQP.</p>	Zajęcia	Robert Stolarczyk	09-06-2026	10:50	12:30	01:40

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 12 -	Przerwa	-	09-06-2026	12:30	13:15	00:45
11 z 12 Omówienie terminów i sugerowanych technik analitycznych i narzędzi jakości. Analiza procedury wdrażania nowych projektów według APQP.	Zajęcia	Robert Stolarczyk	09-06-2026	13:15	15:15	02:00
12 z 12 -	Walidacja	-	09-06-2026	15:15	15:30	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	14:00
w tym suma godzin zajęć	11:35
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	02:10
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	15:35

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto 193,29 PLN

Koszt osobogodziny netto 157,14 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin Liczba godzin

Liczba godzin zegarowych usługi 14:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Stolarczyk

- absolwent MBA – Wyższa Szkoła Handlowa we Wrocławiu,
- absolwent Politechniki Wrocławskiej, Wydziału Inżynierii Mechanicznej, studiów podyplomowych z zakresu zarządzania jakością i MBA,
- 25 lat doświadczenia pracy w przemyśle, jako praktyk z zakresu zarządzania jakością, i doskonalenia systemów produkcyjnych; związany z firmami z branży: motoryzacyjnej, lotniczej, elektronicznej, AGD, serwisu maszyn
- znajomość technologii przetwarzania i obróbki stali, tworzyw, gumy, lutowania, spawania, obróbki cieplnej, procesów ciągłych, montażu, Error Proofing,
- ma na swoim koncie kierowanie laboratorium zakładowym (badania fizykochemiczne materiałów włókienniczych, żywic, gumy, tworzyw i stali, pomiary akustyczne, metalograficzne, pomiary długości i kąta + CMM, testy wytrzymałościowe, żywotnościowe, zmęczeniowe),
- realizował liczne audyty wewnętrzne systemu i procesu oraz audyty u dostawców, wdrażał nowe systemy zarządzania jakością.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały i certyfikaty w formie elektronicznej.

Warunki techniczne

WYMAGANIA TECHNICZNE / SPRZĘTOWE:

- Zaleca się min 3MBit / 1 MBit połączenie internetowe (download/upload)
- Zalecane przeglądarki: Google Chrome, Firefox, Microsoft Edge

- Zaleca się, aby uczestnicy posiadali słuchawki z mikrofonem (nie jest to wymóg konieczny o ile są one wbudowane w laptopie) oraz włączone kamery internetowe
- Komputer z systemem Windows, Mac, Linux, Pakiet Office (Word, Excel, Power Point)

Kontakt



ANNA WNEK

E-mail anna.wnek@tqmsoft.eu

Telefon (+48) 452 268 626