



TQMsoft spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★☆ 4,3 / 5

731 ocen

Szkolenie: Normowanie czasu pracy - szkolenie online

Numer usługi 2026/05/12/15908/3555266

- 📄 Usługa szkoleniowa
- 📺 zdalna w czasie rzeczywistym
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 14:00 h
- 📅 27.05.2026 do 28.05.2026

2 706,00 PLN brutto

2 200,00 PLN netto

193,29 PLN brutto/h

157,14 PLN netto/h

149,44 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Logistyka
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• technolodzy i pracownicy działów normowania z minimum rocznym doświadczeniem• specjaliści z działów zajmujących się optymalizacją procesów z minimum rocznym doświadczeniem• średnia i wyższa kadra menadżerska z minimum rocznym doświadczeniem
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	19-05-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie "Normowanie czasu pracy" przygotowuje do samodzielnego zastosowania posiadanych norm czasów podczas optymalizacji procesów produkcyjnych, wdrażaniu nowych produktów i projektowaniu nowych procesów oraz wyboru metod normowania i praktycznego ich zastosowania w praktyce produkcyjnej.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje, rozróżnia i charakteryzuje metody pomiaru czasu pracy oraz wskazuje ich zastosowanie w praktyce.	Definiuje pojęcie pomiaru czasu pracy	Test teoretyczny
	Rozróżnia metody pomiaru czasu pracy (np. chronometraż, metoda obserwacji migawkowych, normowanie czasu)	Test teoretyczny
	Charakteryzuje poszczególne metody pomiaru czasu pracy	Test teoretyczny
	Wskazuje zastosowanie poszczególnych metod w określonych warunkach organizacyjnych	Test teoretyczny
	Uzasadnia dobór metody pomiaru czasu pracy do wskazanego procesu	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje, porównuje i szacuje nakład pracy w zależności od zastosowanej metody pomiaru czasu pracy	Charakteryzuje wybraną metodę pomiaru czasu pracy pod kątem pracochłonności	Test teoretyczny
	Analizuje czynniki wpływające na nakład pracy (np. złożoność procesu, powtarzalność, dostępność danych)	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program i ćwiczenia:

1. Wstęp do normowania czasu pracy:

- cele i funkcje tworzenia norm czasu,
- istniejące struktury czasu,
- technologia, metoda i sposób pracy,
- nakład pracy niezbędny na tworzenie norm czasu,
- warunki prawidłowej realizacji norm pracy,
- zasady postępowania podczas prowadzenia pomiarów czasu,
- elementy procesu wydzielane dla potrzeb normowania,
- wskazówki dotyczące przeprowadzania pomiarów czasu i urządzeń pomiarowych,
- humanizacja pracy, a normy czasu.

2. Metody normowania czasu pracy:

- techniki analityczno-pomiarowe (chronometraż, fotografia dnia pracy, obserwacja migawkowa, zapis własny, analiza wideo),
- techniki analityczno – obliczeniowe (normatywy czasu, systemy czasów elementarnych na przykładzie MTM - (ang. Methods-Time Measurement i WF – ang. Work Factor),
- techniki sumaryczne, porównanie i szacowanie.

3. Normatywy czasu i metodyka ich ustalania:

- cel i przedmiot prac normatywno – badawczych,
- ustalanie normatywów na przykładzie chronometrażu,
- ustalanie czasów dla nowych produktów i procesów.

4. Normowanie czasu jako wsparcie dla optymalizacji procesów.

Ćwiczenia:

- Ustalanie norm czasu pracy na podstawie pomiarów.
- Normowanie czasu pracy metodą analityczną na przykładzie prac manualnych.
- Metody opracowania normatywów czasu.
- Normowanie czasu montażu metodą ruchów elementarnych.

Adresaci usługi

Szkolenie skierowane jest do:

- specjalistów ds. produkcji i organizacji pracy,
- inżynierów procesu, technologów,
- kadry zarządzającej produkcją (liderzy, brygadziści, kierownicy),
- osób odpowiedzialnych za optymalizację procesów i normowanie pracy,
- wszystkich osób zainteresowanych tematyką pomiaru i normowania czasu pracy.

Warunki organizacyjne

- Szkolenie realizowane w grupach maksymalnie **10 osób**
- W przypadku zajęć praktycznych rekomendowany podział na **podgrupy 3–5 osobowe (wydzielone pokoje online)**

Każdy uczestnik ma zapewnione:

- • dostęp do materiałów szkoleniowych
- Zajęcia praktyczne realizowane na przykładach rzeczywistych lub symulowanych procesów
- Szkolenie prowadzone poprzez aplikacje Zoom

Czas trwania usługi

- Łączny czas trwania: **14 godzin zegarowych**
- **Zajęcia teoretyczne:** 7,5 godzin zegarowych

- **Zajęcia praktyczne:** 8,5 godzin zegarowych
- **Przerwy są wliczane** w czas trwania usługi

Organizacja walidacji:

- Walidacja przeprowadzana jest na zakończenie szkolenia
- Obejmuje część teoretyczną
- Każdy uczestnik przystępuje indywidualnie do walidacji
- **udostępniany jest test teoretyczny** (pytania zamknięte i/lub opisowe) – jako weryfikacja wiedzy

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 12

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Wstęp do normowania czasu pracy: cele i funkcje tworzenia norm czasu, istniejące struktury czasu, technologia, metoda i sposób pracy.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	27-05-2026	08:30	10:30	02:00
2 z 12 -	Przerwa	-	27-05-2026	10:30	10:50	00:20
3 z 12 Nakład pracy niezbędny na tworzenie norm czasu, Warunki prawidłowej realizacji norm pracy, zasady postępowania podczas prowadzenia pomiarów czasu, elementy procesu wydzielane dla potrzeb normowania.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	27-05-2026	10:50	12:30	01:40
4 z 12 -	Przerwa	-	27-05-2026	12:30	13:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>5 z 12 Wskazówki dotyczące przeprowadzania pomiarów czasu i urządzeń pomiarowych, humanizacja pracy, a normy czasu.</p>	Zajęcia	Marian Krzeszowski	27-05-2026	13:15	14:15	01:00
<p>6 z 12 Metody normowania czasu pracy: techniki analityczno-pomiarowe, techniki analityczno – obliczeniowe, techniki sumaryczne, porównanie i szacowanie.</p>	Zajęcia	Marian Krzeszowski	27-05-2026	14:15	15:30	01:15
<p>7 z 12 Normatywy czasu i metodyka ich ustalania: cel i przedmiot prac normatywno – badawczych, ustalenie normatywów na przykładzie chronometrażu.</p>	Zajęcia	Marian Krzeszowski	28-05-2026	08:30	10:30	02:00
<p>8 z 12 -</p>	Przerwa	-	28-05-2026	10:30	10:50	00:20
<p>9 z 12 Normowanie czasu jako wsparcie dla optymalizacji procesów. Ustalenie norm czasu pracy na podstawie pomiarów.</p>	Zajęcia	Marian Krzeszowski	28-05-2026	10:50	12:30	01:40

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 12 -	Przerwa	-	28-05-2026	12:30	13:15	00:45
11 z 12 Normowanie czasu pracy metodą analityczną na przykładzie prac manualnych. Metody opracowania normatywów czasu. Normowanie czasu montażu metodą ruchów elementarnych.	Zajęcia	Marian Krzeszowski	28-05-2026	13:15	15:15	02:00
12 z 12 -	Walidacja	-	28-05-2026	15:15	15:30	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	14:00
w tym suma godzin zajęć	11:35
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	02:10
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	15:35

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	193,29 PLN
Koszt osobogodziny netto	157,14 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	14:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marian Krzeszowski

Doświadczenie/osiągnięcia:

- absolwent Wyższej Szkoły Menadżerskiej w Legnicy, kierunek: Inżynieria Zarządzania Produkcją
- kilkunastoletnie doświadczenie w zarządzaniu produkcją i doskonaleniu procesów produkcyjnych w niemieckich koncernach motoryzacyjnych – OEM.
- posiada doświadczenie zawodowe jako specjalista ds. produkcji i następnie kierownik ds. optymalizacji procesów produkcyjnych w dużych firmach branży motoryzacyjnej, gdzie odpowiadał za: optymalizację procesów produkcyjnych, nadzór nad wynikami produkcyjnymi, prace nad celami ilościowymi i pracochłonnością, nadzór nad systemami zmianowymi, wdrażanie do produkcji nowych produktów
- koordynator ds. Lean Manufacturing
- obecnie trener REFA w zakresie normowania i standaryzacji czasu pracy, optymalizacji procesów, kształtowania stanowisk pracy, planowania i sterowania produkcją, gospodarki materiałowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- materiały i certyfikaty w formie elektronicznej

Warunki techniczne

WYMAGANIA TECHNICZNE / SPRZĘTOWE:

- Zaleca się min 3MBit / 1 MBit połączenie internetowe (download/upload)
- Zalecane przeglądarki: Google Chrome, Firefox, Microsoft Edge
- Zaleca się, aby uczestnicy posiadali słuchawki z mikrofonem (nie jest to wymóg konieczny o ile są one wbudowane w laptopie) oraz włączone kamery internetowe
- Komputer z systemem Windows, Mac, Linux, Pakiet Office (Word, Excel, Power Point)

Kontakt



ANNA WNEK

E-mail anna.wnek@tqmsoft.eu

Telefon (+48) 452 268 626