

**Technik-Kontroler powłok antykorozyjnych**

Numer usługi 2026/05/12/164891/3553816

4 695,00 PLN brutto

3 817,07 PLN netto

138,09 PLN brutto/h

112,27 PLN netto/h

266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

GTR ENGINEERING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

6 ocen

- 📍 Radzionków
- 🏢 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe z praktyką indywidualną
- 🕒 34:00 h
- 📅 14.09.2026 do 16.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do pracowników firm przemysłowych, budowlanych, infrastrukturalnych oraz wykonawczych, którzy zajmują się lub planują zajmować nadzorem jakości powłok ochronnych i zabezpieczeń antykorozyjnych. Odbiorcami są w szczególności: inspektorzy i kontrolerzy QC nadzorujący procesy malowania i przygotowania powierzchni; pracownicy zakładów wodociągowych, energetycznych, stoczniowych i petrochemicznych; technicy i brygadzisci odpowiedzialni za jakość prac antykorozyjnych; oraz osoby chcące uzyskać formalne potwierdzenie kompetencji w zakresie kontroli powłok wg norm ISO i standardu NORSOK. Szkolenie nie wymaga wcześniejszych certyfikatów branżowych.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

13-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje uczestnika do samodzielnego przeprowadzania inspekcji powłok ochronnych i zabezpieczeń antykorozyjnych na obiektach przemysłowych. Po ukończeniu szkolenia uczestnik jest zdolny do doboru odpowiednich przyrządów pomiarowych, oceny stanu powłok i przygotowania powierzchni, wydawania opinii technicznych oraz sporządzania raportów inspekcyjnych zgodnie z aktualnymi obowiązującymi normami branżowymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zna mechanizmy korozji, rodzaje powłok ochronnych oraz metody przygotowania powierzchni zgodnie z aktualnymi normami branżowymi.	Uczestnik poprawnie opisuje rodzaje korozji, klasyfikuje powłoki ochronne i wskazuje właściwe metody przygotowania powierzchni.	Test teoretyczny
Uczestnik dobiera odpowiednie przyrządy pomiarowe i przeprowadza kontrolę jakości powłok ochronnych.	Uczestnik prawidłowo dobiera i obsługuje przyrządy pomiarowe oraz ocenia zgodność powłok z wymaganiami technicznymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik sporządza raporty inspekcyjne i wydaje opinie techniczne dotyczące stanu powłok.	Uczestnik samodzielnie przygotowuje kompletny raport inspekcyjny zawierający wyniki pomiarów i wnioski techniczne.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Dzień 1 – 14.09.2026

- 8:00–12:00 → Wprowadzenie do korozji: mechanizmy, rodzaje i skutki korozji; klasyfikacja powłok ochronnych; dobór systemów malarskich; metody przygotowania powierzchni (4h)
- 12:00–13:00 → Przerwa (1h)
- 13:00–16:00 → Zajęcia praktyczne: ocena czystości i profilu chropowatości powierzchni; dobór metod przygotowania powierzchni; techniki aplikacji powłok ochronnych (3h)

Dzień 2 – 15.09.2026

- 8:00–10:00 → Kontrola jakości powłok: zasady inspekcji, dobór przyrządów pomiarowych, pomiary grubości i przyczepności powłok (2h)
- 10:00–11:00 → Przerwa (1h)
- 11:00–16:00 → Zajęcia praktyczne: obsługa przyrządów pomiarowych, wykonywanie pomiarów, ocena wyników, identyfikacja wad powłok, dokumentowanie wyników inspekcji (5h)

Dzień 3 – 16.09.2026

- 8:00–9:00 → Raportowanie i opinie techniczne: zasady sporządzania raportów inspekcyjnych, wydawanie opinii technicznych (1h)
- 9:00–11:00 → Zajęcia praktyczne: samodzielne sporządzanie raportu inspekcyjnego (2h)
- 11:00–12:00 → Przerwa (1h)
- 12:00–16:00 → Egzamin wewnętrzny: weryfikacja wiedzy teoretycznej i umiejętności praktycznych (4h)

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Wprowadzenie do korozji: mechanizmy, rodzaje i skutki korozji; klasyfikacja powłok ochronnych; dobór systemów malarskich; metody przygotowania powierzchni	Zajęcia	Paweł Rogóż	14-09-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 10 -	Przerwa	-	14-09-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 10 Zajęcia praktyczne: ocena czystości i profilu chropowatość i powierzchni; dobór metod przygotowania powierzchni; techniki aplikacji powłok ochronnych	Zajęcia	Paweł Rogóż	14-09-2026	13:00	16:00	03:00
4 z 10 Kontrola jakości powłok: zasady inspekcji, dobór przyrządów pomiarowych, pomiary grubości i przyczepności powłok ochronnych	Zajęcia	Paweł Rogóż	15-09-2026	08:00	10:00	02:00
5 z 10 -	Przerwa	-	15-09-2026	10:00	11:00	01:00
6 z 10 Zajęcia praktyczne: obsługa przyrządów pomiarowych, wykonywanie pomiarów, ocena wyników, identyfikacja wad powłok, dokumentowanie wyników inspekcji	Zajęcia	Paweł Rogóż	15-09-2026	11:00	16:00	05:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 10 Raportowanie i opinie techniczne: zasady sporządzania raportów inspekcyjnych , wydawanie opinii technicznych dotyczących stanu powłok	Zajęcia	Paweł Rogóż	16-09-2026	08:00	09:00	01:00
8 z 10 Zajęcia praktyczne: samodzielne sporządzanie raportu inspekcyjnego na podstawie wyników pomiarów	Zajęcia	Paweł Rogóż	16-09-2026	09:00	11:00	02:00
9 z 10 -	Przerwa	-	16-09-2026	11:00	12:00	01:00
10 z 10 -	Walidacja	-	16-09-2026	12:00	16:00	04:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	34:00
w tym suma godzin zajęć	17:00
w tym suma godzin walidacji	04:00
w tym suma przerw	03:00
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	41:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 695,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 817,07 PLN
Koszt osobogodziny brutto	138,09 PLN
Koszt osobogodziny netto	112,27 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	34:00
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	10:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Paweł Rogóż

Członek zarządu GTR Engineering. Certyfikowany inspektor antykorozyjny FROSIO Level III oraz NACE. Absolwent Wydziału Chemii Politechniki Wrocławskiej, specjalizacja inżynieria materiałowa. Wieloletnie doświadczenie praktyczne w inspekcji powłok ochronnych i doradztwie technicznym dla klientów z sektora petrochemicznego, stoczniowego i budownictwa. Prowadzi szkolenia branżowe łącząc wiedzę z realnych projektów przemysłowych z umiejętnością klarownego przekazywania złożonych zagadnień technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik szkolenia otrzymuje komplet materiałów szkoleniowych obejmujący skrypty z zakresu teorii korozji, rodzajów i doboru powłok ochronnych, metod przygotowania powierzchni, kontroli jakości oraz zasad raportowania i sporządzania opinii technicznych. Materiały przekazywane są w formie drukowanej na początku szkolenia.

Warunki uczestnictwa

Uczestnik musi mieć ukończone 18 lat.

Adres

ul. Zofii Nałkowskiej 36
41-922 Radzionków
woj. śląskie

Szkolenie realizowane jest w obiekcie firmy Ewapur w Radzionkowie, wyposażonym w salę szkoleniową oraz stanowiska do zajęć praktycznych z zakresu kontroli jakości powłok ochronnych. Uczestnicy mają dostęp do sprzętu pomiarowego wykorzystywanego podczas ćwiczeń praktycznych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Parking dla uczestników, sprzęt pomiarowy do ćwiczeń praktycznych z zakresu kontroli jakości powłok

Kontakt



Klaudia Smolarek

E-mail klaudia.smolarek@gtr-engineering.com

Telefon (+48) 577 661 005