



Kurs spawania TIG -141 BW i MAG-135 BW zawierający moduł podstaw proekologicznych

Numer usługi 2026/05/06/146728/3542805

6 000,00 PLN brutto
6 000,00 PLN netto
65,22 PLN brutto/h
65,22 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

211 ocen

📍 Olsztyn

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 92:00 h

📅 14.07.2026 do 29.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć kwalifikacje spawalnicze w metodzie TIG-141 BW oraz MAG-135 BW rozszerzony o moduł podstaw proekologicznych.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	13-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do świadomego stosowania procesu spawania będącego przedmiotem szkolenia, przy zachowaniu warunków bezpiecznej pracy. Uczestnik nabędzie umiejętności spawania spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 BW oraz MAG-135 BW rozszerzony o moduł postaw proekologicznych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny doczołowe blach metodą TIG-141 BW oraz MAG135 BW w grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi	Spawa metodą TIG-141 oraz MAG-135 w module BW, pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady, takie jak porowatość, pęknięcia	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje trwale i estetyczne złącza spawane	Wykonuje spoiny zgodnie z rysunkiem technicznym, zachowując wymagane wymiary i zgodność z normami	Obserwacja w warunkach symulowanych
Przestrzega zasad BHP w pracy spawacza.	Stosuje zasady BHP, używając odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak maska i rękawice.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Charakteryzuje procesy wytwarzania oraz właściwości różnych rodzajów stali.	Identykuje różne rodzaje stali, analizując ich właściwości i zastosowanie w procesach spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik rozróżnia i stosuje podstawowe zasady postaw proekologicznych związanych z prawidłową gospodarką wodną i energetyczną oraz identyfikuje działania proekologiczne i odnawialne źródła energii wykorzystywane w przemyśle.	omawia znaczenie prawidłowej gospodarki wodnej dla środowiska, wskazuje sposoby oszczędzania wody w działalności przemysłowej, rozpoznaje odnawialne źródła energii wykorzystywane w przemyśle, charakteryzuje zasady prawidłowej gospodarki energią, identyfikuje działania ograniczające negatywny wpływ przemysłu na środowisko.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Informacje

Program

Program nauczania obejmuje 92 godziny zegarowe

Program zaakceptowany przez TÜV SÜD POLSKA.

Zajęcia teoretyczne (11godzin), podstawy proekologii (2h) i praktyczne (79 godzin).

TEORIA: -Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Spawanie w praktyce, Oznaczenie i wymiarowanie spoin, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG oraz MAG, Parametry przy spawaniu metodą TIG oraz MAG, Wiadomości o stalach, Korozja o obróbka cieplna, Metody przygotowania złączy. Moduł postaw proekologicznych-prawidłowa gospodarka wodna i jej znaczenie dla środowiska, -działania proekologiczne związane z oszczędzaniem wody w przemyśle, -odnawialne źródła energii wykorzystywane w przemyśle, -prawidłowa gospodarka energią

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne TIG-141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA, , PC, PF.

Warunki organizacyjne realizacji usługi przewidują organizację szkolenia w sposób zapewniający prawidłowy przebieg zajęć przy założeniu, że przy jednym stanowisku szkoleniowym może pracować maksymalnie 3 uczestników.

Stanowiska będą wyposażone w sprzęt (spawarki TIG/MAG, stoły spawalnicze) niezbędny do realizacji programu szkolenia, a uczestnikom zostanie zapewniony dostęp do wymaganych materiałów spawalniczych oraz dydaktycznych. Szkolenie będzie prowadzone z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz warunków odpowiednich dla szkoleń zawodowych w zakresie spawalnictwa.

Podczas szkolenia uczestnik otrzymuje środki ochrony osobistej: przyłbicę spawalniczą, rękawice ochronne oraz fartuch spawalniczy.

Walidacja będzie obejmowała sprawdzenie wiedzy i umiejętności praktycznych uczestników poprzez ocenę próbki testowej egzaminacyjnej przepawanej przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Przerwy wliczane w godziny szkolenia.

Walidacja prowadzona jest przez podmiot zewnętrzny TUV SUD Polska. Ostatniego dnia szkolenia wykonywana jest próbka testowa egzaminacyjna przepawana przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Próbka zostanie wysłana do instytucji przeprowadzającej walidację i certyfikację do oceny pod kątem: oceny wizualnej oraz próby łamania. Pozytywny wynik walidacji zostanie potwierdzony wydaniem Certyfikatu Spawacza przez TUV SUD Polska. Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 49

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Odnawialne źródła energii wykorzystywane w przemyśle	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	13:00	14:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Prawidłowa gospodarka energią	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	14:00	15:00	01:00
3 z 49 -	Przerwa	-	14-07-2026	15:00	15:30	00:30
4 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Bezpieczna praca na hali	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	15:30	16:30	01:00
5 z 49 Zajęcia teoretyczne/Z ast osowanie elektryczność i do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	16:30	17:30	01:00
6 z 49 -	Przerwa	-	14-07-2026	17:30	18:00	00:30
7 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	18:00	19:00	01:00
8 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Spawanie w praktyce	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	19:00	19:30	00:30
9 z 49 Zajęcia teoretyczne/O znaczenie i wymiarowanie spoin, spawanie w praktyce	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	13:00	15:00	02:00
10 z 49 -	Przerwa	-	15-07-2026	15:00	15:30	00:30
11 z 49 Zajęcia teoretyczne/ Wiadomości o stalach	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	15:45	18:45	03:00
12 z 49 -	Przerwa	-	15-07-2026	18:45	19:15	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 49 Zajęcia teoretyczne/Instruktaż wstępny	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	19:15	19:45	00:30
14 z 49 Zajęcia praktyczne/Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	13:00	15:30	02:30
15 z 49 -	Przerwa	-	16-07-2026	15:30	16:30	01:00
16 z 49 Zajęcia praktyczne/Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	16:30	19:30	03:00
17 z 49 Zajęcia praktyczne/Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	13:00	15:30	02:30
18 z 49 -	Przerwa	-	17-07-2026	15:30	16:30	01:00
19 z 49 Zajęcia praktyczne/Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	16:30	19:30	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	08:00	12:00	04:00
21 z 49 -	Przerwa	-	18-07-2026	12:00	13:00	01:00
22 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	13:00	15:30	02:30
23 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	13:00	15:30	02:30
24 z 49 -	Przerwa	-	20-07-2026	15:30	16:30	01:00
25 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	16:30	19:30	03:00
26 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	13:00	15:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 49 -	Przerwa	-	21-07-2026	15:30	16:30	01:00
28 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	16:30	19:30	03:00
29 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	13:00	15:30	02:30
30 z 49 -	Przerwa	-	22-07-2026	15:30	16:30	01:00
31 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	16:30	19:30	03:00
32 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	13:00	15:30	02:30
33 z 49 -	Przerwa	-	23-07-2026	15:30	16:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	16:30	19:30	03:00
35 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	13:00	15:30	02:30
36 z 49 -	Przerwa	-	24-07-2026	15:30	16:30	01:00
37 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	16:30	19:30	03:00
38 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	08:00	12:00	04:00
39 z 49 -	Przerwa	-	25-07-2026	12:00	13:00	01:00
40 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	13:00	15:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
41 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	27-07-2026	13:00	15:30	02:30
42 z 49 -	Przerwa	-	27-07-2026	15:30	16:30	01:00
43 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	27-07-2026	16:30	19:30	03:00
44 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	13:00	15:30	02:30
45 z 49 -	Przerwa	-	28-07-2026	15:30	16:30	01:00
46 z 49 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 BW FM1 oraz MAG-135 BW FM1 pozycje PA,PC,PF.	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	16:30	19:30	03:00
47 z 49 Zajęcia praktyczne / Przygotowanie do egzaminu	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	29-07-2026	13:00	15:00	02:00
48 z 49 -	Przerwa	-	29-07-2026	15:00	16:00	01:00
49 z 49 -	Walidacja	-	29-07-2026	16:00	18:30	02:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	92:00
w tym suma godzin zajęć	75:30
w tym suma godzin walidacji	02:30
w tym suma przerw	14:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	104:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	65,22 PLN
Koszt osobogodziny netto	65,22 PLN
W tym koszt walidacji brutto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	664,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	664,20 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	92:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MATEUSZ SZMALEC

Trener posiada wykształcenie wyższe oraz 12-letnie doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej. Przez wiele lat wykonywał prace związane ze spawaniem, zdobywając praktyczne umiejętności w zakresie przygotowania materiału, doboru parametrów spawania, obsługi urządzeń spawalniczych, wykonywania połączeń spawanych oraz oceny jakości wykonanych spoin. Od 2018 roku nieprzerwanie prowadzi kursy spawalnicze jako wykładowca oraz instruktor praktycznej nauki spawania. Realizuje zajęcia teoretyczne i praktyczne z zakresu metod TIG oraz MAG, przygotowując uczestników do nabycia kwalifikacji i umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, książka

Warunki uczestnictwa

1. Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową,
- ukończyli 18 rok życia,
- posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim.

Uczestnicy powinni mieć ze sobą :

- obuwie spawalnicze,
- ubranie robocze spawalnicze.

Informacje dodatkowe

Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich. Kursant musi posiadać buty oraz odzież ochronną. Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochrony indywidualnej (przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice).

Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo.

Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych przekazywanych Uczestnikom/-czkom projektu, kosztów dojazdu i zakwaterowania.

Adres

ul. Sprzętowa 3/16
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



Mateusz Szmalec

E-mail m.szmalec91@gmail.com

Telefon (+48) 668 890 340