



Kurs spawania metodami TIG-141 i MAG-135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur - projekt „Kierunek-Rozwój”

Numer usługi 2026/04/30/124519/3527269

6 400,00 PLN brutto
 6 400,00 PLN netto
 118,52 PLN brutto/h
 118,52 PLN netto/h
 44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
 SZKOLENIOWO
 USŁUGOWY
 OPERATOR
 TOMASZ PIETRAS

★★★★★ 4,8 / 5

544 oceny

📍 Nadród / mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 54 h

📅 19.05.2026 do 27.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	<p>Grupą docelową są osoby pełnoletnie, które posiadają wykształcenie minimum podstawowe, chcące zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG-141 i MAG-135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur. Usługa adresowana również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój” oraz „Małopolski pociąg do kariery”.</p> <p>Dla kursantów z doświadczeniem z zakresu spawania.</p> <p>Grupą docelową są m.in. uczestnicy projektu „Kierunek-Rozwój”</p> <p>Usługa może przygotować do egzaminu państwowego, jednak nie obejmuje takiego egzaminu. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej kursanta (kursant przystępuje do egzaminu ze swojej woli).</p>
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-05-2026
Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
Liczba godzin usługi	54

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminu wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa.

Przygotowanie uczestnika do samodzielnego spawania metodami MAG-135 oraz TIG-141 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur w sposób bezpieczny i zgodnie z przepisami BHP.

Usługa nie obejmuje egzaminu państwowego. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej uczestnika.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje przepisy BHP i PPOŻ oraz pierwszej pomocy	Charakteryzuje podstawowe przepisy prawne dotyczące bhp i przepisów pożarowych, w tym prawa i obowiązki pracodawcy i pracownika oraz zasady pierwszej pomocy	Test teoretyczny
Posługuje się wiedzą dotyczącą spawania metodą TIG 141 oraz MAG 135.	Charakteryzuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej.	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady prawidłowego spawania rur i blach.	Test teoretyczny
	Charakteryzuje zasady prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami.	Test teoretyczny
Bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu metodą TIG 141 oraz MAG 135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur.	Samodzielnie przygotowuje powierzchnię spawalniczą .	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Samodzielnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu metodą TIG 141 oraz MAG 135 na poziomie złączy pachwinowych blach i rur.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Moduł	Temat szkolenia	Liczba godzin		
		Teoria	Praktyka	Razem
I. SZKOLENIE TEORETYCZNE				
MODUŁ A- PODSTAWY WSPÓLNE				
1.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, ppoż., ochrona środowiska, bezpieczna praca na hali	1		1
2.	Podstawy elektryczności w spawaniu łukowym	1		1
3.	Przegląd procesów spawania (TIG, MIG i inne)	1		1
4.	Urządzenia spawalnicze – ogólna budowa i eksploatacja	1		1
5.	Materiały dodatkowe do spawania – klasyfikacja i dobór	1		1
6.	Oznaczenia i wymiarowanie spoin, pozycje spawania	1		1
7.	Przygotowanie złączy do spawania	1		1
8.	Spawalność materiałów (stal konstrukcyjna)	1		1

9.	Niezgodności spawalnicze	1		1
10.	Kwalifikowanie spawaczy	1		1
Moduł B – Specjalizacja TIG (141)				
11.	Charakterystyka metody TIG i parametry spawania	1		1
12.	Stale odporne na korozję – właściwości i spawalność	1		1
13.	Materiały dodatkowe do TIG (w tym CrNi)	1		1
14.	Odkształcenia, korozja i obróbka cieplna po spawaniu	1		1
Moduł C – Specjalizacja MIG (131)				
15.	Budowa i użytkowanie urządzeń MIG	1		1
16.	Charakterystyka procesu MIG i parametry spawania	1		1
17.	Specyfika materiałów dodatkowych MIG	1		1
18.	Aluminium i jego stopy – spawalność i technologia	1		1
19.	Złącza i odkształcenia aluminium	1		1
II. SZKOLENIE PRAKTYCZNE				
20.	Instruktaż stanowiskowy (BHP + obsługa TIG i MIG)		1	1
21.	Ćwiczenia praktyczne TIG (spoiny pachwinowe, blachy i rury, różne pozycje)		15	15
22.	Ćwiczenia praktyczne MIG (stal + aluminium)		18	18

23.	Walidacja		1	1
	RAZEM			54

Uwagi dotyczące godzin usługi i przerw:

Każda godzina usługi to godzina dydaktyczna. Za godzinę dydaktyczną uznaje się 45 minut. Oznacza to, że usługa składa się z 54 godzin dydaktycznych kursu i walidacji. Podczas przeprowadzania usługi pomiędzy godzinami dydaktycznymi występują 5-minutowe przerwy, a więc po każdej zrealizowanej 45-minutowej godzinie dydaktycznej zajęć jest 5 minut przerwy. W przypadku kiedy zajęcia w danym dniu trwają 5 godzin dydaktycznych i więcej, wówczas po czwartej godzinie dydaktycznej zajęć istnieje możliwość 15-minutowej długiej przerwy, jednak w zależności od potrzeb kursantów i do uzgodnienia z nimi.

Przerwy nie są wliczane w czas usługi rozwojowej.

W ostatnim dniu zajęć prowadzona jest walidacja wewnętrzna.

Po ukończonym kursie jednostka szkoleniowa wydaje kursantowi zaświadczenie o ukończeniu kursu.

Szkolenie adresowane dla osób pełnoletnich, które posiadają wykształcenie minimum podstawowe, chcące zdobyć umiejętności (kompetencje) w zakresie spawania przy wykorzystaniu metod TIG 141 oraz MIG-131. Usługa adresowana również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój” oraz „Małopolski pociąg do kariery”.

Szkolenie jest adresowane do pracodawców i ich pracowników (projekty z dofinansowaniem dla Pracodawców) oraz do osób indywidualnych (projekty z dofinansowaniem dla osób dorosłych).

Liczba osób w grupie szkoleniowej:

1. zajęcia teoretyczne: do 10
2. zajęcia praktyczne: do 10 osób w danym momencie przy stanowisku spawalniczym

Zajęcia online prowadzone przy wykorzystaniu kamerki i mikrofonu. Materiały szkoleniowe są udostępniane uczestnikom szkolenia w formie online lub w formie wydruków. Stanowiska spawalnicze przygotowane do prowadzenia zajęć praktycznych, a więc wyposażone w odpowiednie sprzęty i urządzenia oraz materiały.

Zajęcia teoretyczne (stacjonarnie): Sposób realizacji- wykład.

Zajęcia praktyczne (stacjonarnie): Sposób realizacji zajęć: ćwiczenia z zakresu spawania.

Walidacja (stacjonarnie): wywiad swobodny, obserwacja w warunkach rzeczywistych.

Informacje na temat przerw znajdują się w harmonogramie (informacje o ich liczbie i długości).

Usługa może przygotować uczestnika również do egzaminu państwowego, jednak nie obejmuje takiego egzaminu. Przystąpienie do egzaminu leży już w gestii indywidualnej uczestnika. Usługa prowadzi do nabycia kompetencji, a nabytą wiedzę i umiejętności podczas udziału w usłudze kursant może wykorzystać na późniejszym egzaminie państwowym, jeśli do niego zechce podejść z własnej już woli.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
Brak wyników.						

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	118,52 PLN
Koszt osobogodziny netto	118,52 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Paweł Kostański

Pan Paweł Kostański jest technikiem BHP. Obecnie studiuje inżynierię zarządzania (specjalność zarządzanie produkcją). Pracuje jako mistrz zmianowy ,gdzie nadzoruje, usprawnia i planuje procesy produkcyjne oraz szkoli pracowników. Posiada uprawnienia państwowe UDT i WIT oraz z zakresu spawania. Posiada doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi, w postaci przeprowadzenia ok. 40 szkoleń w ciągu ostatnich 5 lat . Osoba ta posiada doświadczenie zawodowe w branży zdobyte w ciągu ostatnich pięciu lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji (skrypt) , notes, długopis, teczka

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat,
- wykształcenie min. podstawowe,

Informacje dodatkowe

Usługa jest zwolniona z VAT (art. 43 ust 1 pkt 29 ustawy o VAT).

W przypadku dofinansowania co najmniej 70% usługa jest zwolniona z VAT na podstawie: § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień.

Usługa z dofinansowaniem.

Każda godzina usługi to 45 minut. Przerwy liczą 5 minut lub 15 minut (po 4-tej godzinie zajęć).

Usługa skierowana w sposób szczególny dla uczestników projektu "Kierunek Rozwój" woj. kujawsko-pomorskie oraz „Małopolski pociąg do kariery” woj. małopolskie.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój

Podpisano regulamin uczestnictwa instytucji szkoleniowych w projekcie Małopolski pociąg do kariery

Warunki techniczne

Zajęcia organizowane na platformie ZOOM, Google Meets, ClickMeeting, MS Teams lub innej obsługiwanej przez Ośrodek. Wymagany dostęp do internetu i komputera/telefonu/tableta bądź innego urządzenia mobilnego. Uczestnik loguje się na zajęcia z własnego konta i uczestniczy w nich na osobnym urządzeniu. Nie dopuszcza się uczestnictwa w usłudze za pomocą jednego konta przez więcej niż jednego Uczestnika.

Adres

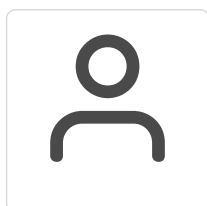
Nadróż 1
87-515 Nadróż
woj. kujawsko-pomorskie

Zajęcia organizowane w formie stacjonarnej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



TOMASZ PIETRAS

E-mail szkolenia@osz-operator.pl

Telefon (+48) 606 311 523