



Jeszcze więcej o wadach wyprasek

Numer usługi 2026/04/30/18575/3526327

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 08:00 h

📅 11.09.2026 do 11.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi**Grupa docelowa usługi:**

Szkolenie skierowane jest do:

- technologów, ustawiaczy procesów i operatorów wtryskarek,
- inżynierów produkcji i jakości,
- osób pracujących bezpośrednio przy procesie wtryskiwania tworzyw sztucznych,
- uczestników, którzy ukończyli szkolenie podstawowe lub posiadają doświadczenie w branży.

Minimalna liczba uczestników

10

Maksymalna liczba uczestników

30

Data zakończenia rekrutacji

10-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

8

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest rozwinięcie kompetencji uczestników w zakresie:
identyfikacji i analizy wad wyprasek,
określania przyczyn ich powstawania,
doboru właściwych parametrów procesu,
wdrażania działań korygujących i optymalizacyjnych,
poprawy jakości produkcji oraz redukcji kosztów wynikających z wad.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia i opisuje najczęstsze wady wyprasek oraz ich przyczyny,	1. Poprawnie identyfikuje wady na podstawie próbek lub zdjęć oraz wskazuje ich źródła,	Test teoretyczny
2. Charakteryzuje wpływ parametrów procesu na jakość wyprasek	2. Wskazuje zależności między parametrami procesu a powstawaniem wad	Test teoretyczny
3. Diagnozuje przyczyny powstawania wad wyprasek	3. Analizuje przypadki i poprawnie określa przyczyny problemów jakościowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Dobiera parametry procesu w celu eliminacji wad	4. Proponuje właściwe zmiany parametrów dla wskazanego problemu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
5. Analizuje wpływ materiałów (np. dodatków, włókna szklanego) na jakość detalu	5. Wskazuje wpływ materiałów na właściwości wyprasek i powstawanie wad	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
6. Przeprowadza analizę wyników badań laboratoryjnych	6. Interpretuje wyniki badań i wyciąga poprawne wnioski	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program:

1. Przyczyny i kluczowe parametry procesu wpływające na powstawanie wad wyprasek

- Procedury diagnostyczne najczęstszych wad

2. Analiza wad dla tworzyw amorficznych i częściowo krystalicznych:

- Wpływ termostatowania formy
- Oddziaływanie materiałów z włóknem szklanym

Część praktyczna przy maszynie

3. Optymalizacja parametrów procesu

4. Wpływ suszenia i odwilżania tworzyw

Część praktyczna – laboratorium

1. Badanie próbek i analiza właściwości detali
2. Wpływ dodatków, wypełniaczy i barwników
3. Optymalizacja gniazda produkcyjnego

Walidacja – test teoretyczny

Walidacja w części praktycznej będzie prowadzona przez trenera realizującego część teoretyczną, natomiast walidacja w części teoretycznej będzie prowadzona przez trenera realizującego część praktyczną

WAŻNE!

Z uwagi na wymagania systemu BUR jeden z prowadzących zajęcia został wskazany jako walidator usługi. Jednakże: Pan Piotr prowadzi zajęcia w części teoretycznej oraz prowadzi walidację w części praktycznej. Natomiast Pan Tomasz prowadzi zajęcia w części praktycznej i waliduje usługę w części teoretycznej.

Szkolenie prowadzone będzie z wykorzystaniem metod aktywizujących i interaktywnych: dyskusja, warsztaty, praca własna, pogadanka, symulacje, praca na maszynie.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Przyczyny i kluczowe parametry procesu wpływające na powstawanie wad wyprasek	-	11-09-2026	09:00	09:30	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 10 Analiza wad dla tworzyw amorficznych i częściowo krystalicznych	-	11-09-2026	09:30	10:45	01:15
3 z 10 Walidacja efektów uczenia się - test teoretyczny	Tomasz Trąbski	11-09-2026	10:45	11:00	00:15
4 z 10 PRZERWA	Tomasz Trąbski	11-09-2026	11:00	11:15	00:15
5 z 10 Wpływ suszenia i odwilżania tworzyw	Tomasz Trąbski	11-09-2026	11:15	12:15	01:00
6 z 10 Badanie próbek i analiza właściwości detali	Tomasz Trąbski	11-09-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 10 PRZERWA	Tomasz Trąbski	11-09-2026	13:00	13:30	00:30
8 z 10 Wpływ dodatków, wypełniaczy i barwników	Tomasz Trąbski	11-09-2026	13:30	14:30	01:00
9 z 10 Optymalizacja gniazda produkcyjnego	Tomasz Trąbski	11-09-2026	14:30	15:15	00:45
10 z 10 Walidacja - test praktyczny	-	11-09-2026	15:15	15:45	00:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Trąbski

Absolwent Technicznych Zakładach Naukowych - Technik budowy maszyn. Z branżą przetwórstwa tworzyw sztucznych związany od 2006 r. W latach 2006-2016 odpowiedzialny za ustawianie procesu na wtryskarkach oraz utrzymaniem ruchu w firmie produkcyjnej tworzyw sztucznych. W latach 2010-2011 doskonalił warsztat pracy w Chinach w zakresie ustawiania procesów na wtryskach w przetwórstwie tworzyw sztucznych. W 2014 doskonalił warsztat pracy w Wielkiej Brytanii. Od 2016 r. do chwili obecnej ściśle związany z ASTEN Group, właściciela marki Plastigo na stanowisku serwisanta specjalisty. Na co dzień zajmuje się naprawami, rozruchem maszyn oraz ustawianiem procesu na wtryskarkach nowych i używanych. Od 2018 r. intensywnie prowadzi procesy szkoleniowe pracowników firm przetwórstw sztucznych. Dotychczas przeszkolił ponad 300 osób. Na co dzień zajmuje się również szkoleniami wewnętrznymi pracowników firmy ASTEN Group oraz monitoruje i waliduje poprawność wykonywanej przez nich obsługi maszyn używanych w przetwórstwie tworzyw sztucznych - głównie wtryskarek.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi.

Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi zgłosić Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Adres

ul. Bór 77/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

Adres

ul. Bór 77/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie
Siedziba firmy Asten Group S.A.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- REKUPERACJA W SALI SZKOLENIOWEJ.

Kontakt



IZABELA CEMBRZYŃSKA

E-mail i.cembrzynska@astengroup.pl

Telefon (+48) 577 889 939