



## Szkolenie praktyczne - spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141.

Numer usługi 2026/04/30/161978/3526305

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

DEVELEDUM  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚĆ  
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

2 093 oceny

📍 Olsztyn

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 12.10.2026 do 18.10.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie przeznaczone jest dla osób, które:

- chcą rozpocząć karierę spawacza lub przygotowują się do dalszego szkolenia specjalistycznego,
- nie posiadają jeszcze kwalifikacji zawodowych w spawaniu lub mają niewielkie doświadczenie praktyczne,
- wykonują prace produkcyjne lub montażowe w branży metalowej, konstrukcyjnej, instalacyjnej,
- chcą poznać podstawy spawania łukowego, materiałoznawstwo spawalnicze, BHP oraz technikę wykonywania podstawowych złączy.

### Minimalna liczba uczestników

4

### Maksymalna liczba uczestników

10

### Data zakończenia rekrutacji

11-10-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

50

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych, w tym wykonywania złączy w pozycjach wymuszonych (PF, PD, PB, PH) oraz do przystąpienia do egzaminu praktycznego zgodnego z wymaganiami kwalifikacyjnymi.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik dobiera parametry technologiczne do spawania wielowarstwowego, stabilnie prowadzi łuk w pozycjach trudnych, minimalizuje odkształcenia oraz wykonuje złącza spawalnicze.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                       | Kryteria weryfikacji                           | Metoda walidacji                    |
|--|--|-------------------------------------|
| Wykonuje złącza w pozycjach wymuszonych (PF, PD, PB, PH) | prawidłowo przygotowuje materiał,              | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|  | prowdzi łuk stabilnie w pozycjach trudnych,    | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|  | zachowuje geometrię spoiny,                    | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|  | eliminuje błędy techniczne.                    | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Dobiera parametry i techniki wielowarstwowego spawania   | ustawia parametry prądu i gazu,                | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|  | wykonuje kolejne ściegi z zachowaniem jakości, | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|  | kontroluje poziom odkształceń.                 | Obserwacja w warunkach symulowanych |

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Ustawa z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz.U. 2019 poz. 534 z późn. zm.) oraz system kwalifikowania spawaczy zgodny z normą PN-EN ISO 9606 prowadzony przez jednostkę certyfikującą Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny – Centrum Spawalnictwa.

## Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

# Program

Program szkolenia trwa 50 godz/dyd w tym: 46 godz/dyd szkolenie (praktyka) oraz 4 godz/dyd egzamin. Podczas szkolenia przewidziano przerwy, które nie wliczają się w czas trwania usługi.

### Zajęcia praktyczne w pozycjach wymuszonych

1. Złącze teowe PF
2. Złącze teowe PD
3. Złącze rurowe PB
4. Złącze rurowe PH
5. Złącze rurowe PD
6. Warsztaty praktyczne doskonalące umiejętności:

- wielowarstwowe spoiny w pozycjach PF/PD,
- korekta błędów techniki,
- utrwalanie łuku prowadzonego w złożonych kierunkach,
- przygotowanie do egzaminu próbnego,
- praca z oceną wizualną spoin.

7. Ćwiczenia końcowe przygotowujące do egzaminu

### 8. Egzamin (podmiot zewnętrzny)

Zajęcia będą realizowane w formie intensywnych ćwiczeń praktycznych na stanowiskach spawalniczych. Instruktor przeprowadzi pokaz technik wykonywania złączy w różnych pozycjach, a następnie uczestnicy będą samodzielnie wykonywać zadania według instrukcji technologicznych. Podczas ćwiczeń stosowany będzie bieżący instruktaż, korekta błędów oraz analiza wykonanych spoin. Praca uczestników będzie wspierana konsultacjami indywidualnymi oraz krótkimi omówieniami technologicznymi, umożliwiającymi rozwijanie umiejętności manualnych i prawidłowej techniki spawania.

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.     |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|-------------|------|
|-------------|------|

**Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto** 5 000,00 PLN

Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT

---

**Koszt przypadający na 1 uczestnika netto** 5 000,00 PLN

---

**Koszt osobogodziny brutto** 100,00 PLN

---

**Koszt osobogodziny netto** 100,00 PLN

---

**W tym koszt walidacji brutto** 650,00 PLN

---

**W tym koszt walidacji netto** 650,00 PLN

---

**W tym koszt certyfikowania brutto** 650,00 PLN

---

**W tym koszt certyfikowania netto** 650,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne.

Uprawnienia WIT operatora koparko ładowarki oraz koparki jednonaczyniowe kl. I oraz prawo jazdy kat. B.

Wykształcenie techniczne. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

### Warunki uczestnictwa

W przypadku szkoleń dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w szkoleniach jest założenie przez Uczestnika konta w Bazie Usług Rozwojowych oraz spełnienie warunków, które są przedstawione przez danego Operatora, do którego składane są dokumenty o dofinansowanie do usługi rozwojowej.

## Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w godzinach dydaktycznych (1godz. = 45 min.).

Warunkiem ukończenia szkolenia (a zarazem otrzymania zaświadczenia o ukończeniu) jest frekwencja na poziomie minimum 80%, oraz wypełnienie ankiety ewaluacyjnej.

Usługa zwolniona z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień z dnia 20 grudnia 2013.

## Adres

ul. Lubelska 33c

10-408 Olsztyn

woj. warmińsko-mazurskie

## Kontakt



**MARTA SZEFLER**

**E-mail** [marta.szefler@smartszkolenia.pl](mailto:marta.szefler@smartszkolenia.pl)

**Telefon** (+48) 666 610 564