



Szkolenie - spawanie blach i rur (teoria+praktyka).

Numer usługi 2026/04/30/161978/3526213

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

DEVELEDUM
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

2 200 ocen

📍 Olsztyn

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 14.09.2026 do 20.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie przeznaczone jest dla osób, które:

- chcą rozpocząć karierę spawacza lub przygotowują się do dalszego szkolenia specjalistycznego,
- nie posiadają jeszcze kwalifikacji zawodowych w spawaniu lub mają niewielkie doświadczenie praktyczne,
- wykonują prace produkcyjne lub montażowe w branży metalowej, konstrukcyjnej, instalacyjnej,
- chcą poznać podstawy spawania łukowego, materiałoznawstwo spawalnicze, BHP oraz technikę wykonywania podstawowych złączy.

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

13-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

50

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych, poprzez opanowanie wiedzy teoretycznej z zakresu elektryczności łuku, urządzeń spawalniczych, materiałoznawstwa, BHP oraz zdobycie umiejętności wykonywania prostych złączy spawanych w pozycjach PA, PB, PC i PF.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie potrafił przygotować stanowisko pracy, dobrać parametry spawania, wykonać proste spoiny oraz ocenić ich jakość w oparciu o wymagania technologiczne.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia metody spawania, rodzaje urządzeń oraz wymagania BHP	omawia budowę urządzeń spawalniczych,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje zagrożenia związane z łukiem elektrycznym,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje zasady BHP na hali produkcyjnej,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	charakteryzuje materiały dodatkowe.	Test teoretyczny
	wskazuje właściwe parametry prądu, gazów i elektrod,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera parametry podstawowych procesów spawania	analizuje wymagania złączy i dobiera sposób przygotowania,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	interpretuje oznaczenia spoin.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Wykonuje podstawowe złącza w pozycjach PA, PB, PF, PC	prawidłowo przygotowuje stanowisko,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	prowadzi łuk z zachowaniem parametrów,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	wykonuje spoinę o ciągłej geometrii,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	ocenia wizualnie jakość spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Stosuje zasady bezpiecznej pracy podczas spawania	dobiera środki ochrony indywidualnej,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	przestrzega procedur bezpieczeństwa,	Obserwacja w warunkach symulowanych
	reaguje na sytuacje zagrożeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program szkolenia trwa 50 godz/dyd w tym: 49 godz szkolenie w podziale na teoria 24 godz/dyd + praktyka 25 godz/dyd oraz 1 godz/dyd walidacja. Podczas szkolenia przewidziano przerwy, które nie wliczają się w czas trwania usługi.

Zakres teoretyczny

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. BHP na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce – podstawy
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy
10. TIG – budowa i użytkowanie urządzeń
11. TIG – elektrody wolframowe i materiały

12. TIG – bezpieczeństwo i higiena pracy
13. CrNi – podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych
14. CrNi – spawalność i odkształcenia
15. CrNi – materiały dodatkowe
16. CrNi – korozja i obróbka cieplna po spawaniu

Zakres praktyczny

1. Instruktaż wstępny
2. Cięcie tlenowe i plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm
3. Napawanie PA/PF/PC
4. Złącze teowe narożne PA
5. Złącze teowe narożne PF
6. Złącze teowe narożne PC
7. Złącze teowe PA
8. Złącze teowe PB
9. Dodatkowa praktyka przygotowująca

Walidacja

Walidacja szkolenia - metoda test teoretyczny składający się z pytań jednokrotnego wyboru + obserwacja w warunkach symulowanych. Osoba walidująca dokona obserwacji w warunkach symulowanych podczas zajęć praktycznych (bez wskazania konkretnej godz).

Test został opracowany i będzie sprawdzany oraz oceniany przez osobę walidującą po szkoleniu. Osoba prowadząca szkolenie rozdaje test Uczestnikom na koniec szkolenia.

Podczas szkolenia zastosowane zostaną metody łączące teorię i praktykę. Część teoretyczna będzie realizowana w formie wykładu interaktywnego oraz prezentacji multimedialnych, umożliwiającym przystępne omówienie zagadnień z zakresu BHP, urządzeń spawalniczych, technologii TIG i CrNi oraz materiałoznawstwa. Część praktyczna opierać się będzie na pokazie instruktorskim oraz indywidualnych ćwiczeniach wykonywanych przez uczestników na stanowiskach spawalniczych. Całość uzupełnią krótkie dyskusje i pytania sprawdzające, wspierające utrwalenie zdobytej wiedzy.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto

100,00 PLN

Koszt osobogodziny netto

100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Sebastian Pakuła

Instruktor zajęć praktycznych na kursach spawalniczych, prowadzenie zajęć na kursach: Spawanie metodą TIG, MAG, MMA, MIG, 311(gazowe).

Posiadane uprawnienia spawalnicze w zakresie ww. metod. Dodatkowo posiada uprawnienia UDT na wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane, suwnice, podesty ruchome przejezdne.

Uprawnienia WIT operatora koparko ładowarki oraz koparki jednonaczyniowe kl. I oraz prawo jazdy kat. B.

Wykształcenie techniczne. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.



2 z 2

Radomir Pręcerek

Wykładowca zajęć teoretycznych/egzaminator w zakresie spawania metodami: TIG, MAG, MIG, 311,111 od 2010 r.

Wykształcenie: wyższe (magister prawa, magister inżynier w zakresie eksploatacji pojazdów i maszyn)

Kwalifikacje zawodowe: Międzynarodowy Inżynier Spawalnik IWE I i IWE II (International Institute of Welding, Instytut Spawalnictwa)

Studia Podyplomowe w zakresie przygotowania pedagogicznego

Specjalistyczne szkolenia spawalnicze: badania wizualne VT poziom 2, badania wizualne VT1i2, badania nieniszczące VT2 - certyfikat kompetencji. Liczba przeprowadzonych godzin od 2020r. wynosi 1500h. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

Warunki uczestnictwa

W przypadku szkoleń dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w szkoleniach jest założenie przez Uczestnika konta w Bazie Usług Rozwojowych oraz spełnienie warunków, które są przedstawione przez danego Operatora, do którego składane są dokumenty o dofinansowanie do usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w godzinach dydaktycznych (1godz. = 45 min.).

Warunkiem ukończenia szkolenia (a zarazem otrzymania zaświadczenia o ukończeniu) jest frekwencja na poziomie minimum 80%, oraz wypełnienie ankiety ewaluacyjnej.

Usługa zwolniona z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień z dnia 20 grudnia 2013.

Adres

ul. Lubelska 33c
10-408 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



MARTA SZEFLER

E-mail marta.szepler@smartzkolenia.pl

Telefon (+48) 666 610 564