



CENTRO PLUS  
Andrzej Rafalski

★★★★☆ 4,5 / 5

22 oceny

## Spawanie metodą TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

Numer usługi 2026/04/30/25180/3524585

📍 Włocławek

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 146:00 h

📅 07.09.2026 do 30.10.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

43,84 PLN brutto/h

43,84 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
<b>Grupa docelowa usługi</b>	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne</p> <p>Kurs skierowany jest do osób początkujących oraz pracowników branży przemysłowej i budowlanej, którzy chcą zdobyć lub rozwinąć umiejętności spawania metodą TIG 141. Szkolenie obejmuje przygotowanie materiałów oraz wykonywanie spoin pachwinowych i czołowych blach i rur, z naciskiem na jakość i bezpieczeństwo pracy.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.</p>
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	6
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	04-09-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	146
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi.

Szkolenie przygotowuje do egzaminu końcowego. Po jego zdaniu uczestnik uzyskuje uprawnienia zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141</li><li>- definiuje zasady i zakres spawania metodą TIG 141, w tym przygotowanie materiałów, dobór parametrów oraz warunki technologiczne wykonywania spoin</li><li>- omawia zasady bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) oraz przepisy przeciwpożarowe obowiązujące przy pracach spawalniczych</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania materiałów i powierzchni do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania blach i rur metodą TIG 141, w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami spawanymi w technologii TIG 141</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad BHP i p.poż. obowiązujących przy pracach spawalniczych oraz podstaw udzielania pierwszej pomocy</li></ul>	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none"><li>- bezpiecznie i poprawnie wykonuje prace spawalnicze polegające na spawaniu blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- przygotowuje samodzielnie materiały i powierzchnie do spawania blach i rur</li><li>- wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141</li><li>- ocenia jakość wykonanych spoin pachwinowych i czołowych zgodnie z przyjętymi kryteriami jakości i wymaganiami technologicznymi</li></ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

## Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

# Program

## Spawanie metodą TIG 141 – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

### 1. Informacje ogólne

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141 obejmuje **146 godzin zegarowych (60 min)**, w tym:

- Zajęcia teoretyczne – 31 godzin
- Zajęcia praktyczne – 95 godzin
- Egzamin – 2 godziny
- Przerwy – 18 godzin (*wliczone w czas trwania usługi*)

Kurs realizowany jest zgodnie z normą **PN-EN ISO 9606**.

### 2. Egzamin końcowy

Egzamin przeprowadzany jest przez **TÜV Rheinland Polska** i obejmuje:

- część ustną – w formie pytań obejmujących cały zakres materiału,
- część praktyczną – wykonanie złączy egzaminacyjnych zgodnie z wytycznymi TÜV Rheinland Polska.

Uzyskanie pozytywnego wyniku egzaminu potwierdza zdobycie kwalifikacji spawacza.

### 3. Dokumenty po ukończeniu szkolenia

Po zakończeniu kursu i zdaniu egzaminu uczestnicy otrzymują:

- certyfikat spawacza wydany przez **TÜV Rheinland**,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. (Dz. U. poz. 2175).

### 4. Zakres szkolenia teoretycznego (31 godzin)

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
3. Operacje technologiczne spawania
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
5. Inne procesy spawania – zagadnienia ogólne
6. Zgrzewanie i lutowanie – podstawy
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
8. Łuk elektryczny i jego własności
9. Urządzenia i sprzęt do spawania metodą TIG 141
10. Technologia i technika spawania metodą TIG 141
11. Niezgodności i wady spawalnicze
12. Kontrola i badania połączeń spawanych
13. Przepisy BHP i ochrony przeciwpożarowej
14. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy

## 5. Zakres szkolenia praktycznego (95 godzin)

1. Instruktaż stanowiskowy
2. Przygotowanie materiału do spawania
3. Dobór parametrów spawania
4. Techniki spawania metodą TIG 141
5. Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach i rurach
6. Wykonywanie spoin czołowych na blachach i rurach
7. Praca na różnych pozycjach spawalniczych
8. Kontrola jakości wykonywanych złączy
9. Doskonalenie techniki spawania w warunkach praktycznych

## 6. Warunki organizacyjne szkolenia

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12

### Zajęcia teoretyczne:

Realizowane są w w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z dostępem do:

- mebli biurowych,
- tablic suchościeralnych,
- rzutników multimedialnych,
- zaplecza socjalnego.

### Zajęcia praktyczne:

Odbywają się na profesjonalnej spawalni wyposażonej w:

- stanowiska spawalnicze,
- urządzenia do spawania metodą TIG 141,
- instalacje nawiewowo-wyciągowe,
- sprzęt ochrony indywidualnej.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
-------------------	------------	-----------------------	---------------------	---------------------	---------------

Brak wyników.

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	6 400,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	43,84 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	43,84 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	1 291,50 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	1 291,50 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie.

Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

## Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/04/30/25180/3524585**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanych egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

## Adres

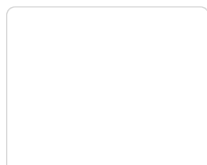
ul. Toruńska 136c  
87-800 Włocławek  
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**MONIKA WITKOWSKA**

**E-mail** [m.witkowska@centro-plus.pl](mailto:m.witkowska@centro-plus.pl)



**Telefon** (+48) 785 857 598