



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

24 oceny

Spawanie metodą TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

Numer usługi 2026/04/30/25180/3524585

📍 Włocławek

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 146:00 h

📅 07.09.2026 do 30.10.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

43,84 PLN brutto/h

43,84 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne</p> <p>Kurs skierowany jest do osób początkujących oraz pracowników branży przemysłowej i budowlanej, którzy chcą zdobyć lub rozwinąć umiejętności spawania metodą TIG 141. Szkolenie obejmuje przygotowanie materiałów oraz wykonywanie spoin pachwinowych i czołowych blach i rur, z naciskiem na jakość i bezpieczeństwo pracy.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	04-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	146
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi.

Szkolenie przygotowuje do egzaminu końcowego. Po jego zdaniu uczestnik uzyskuje uprawnienia zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141- definiuje zasady i zakres spawania metodą TIG 141, w tym przygotowanie materiałów, dobór parametrów oraz warunki technologiczne wykonywania spoin- omawia zasady bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) oraz przepisy przeciwpożarowe obowiązujące przy pracach spawalniczych	<ul style="list-style-type: none">- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania materiałów i powierzchni do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania blach i rur metodą TIG 141, w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami spawanymi w technologii TIG 141- wykorzystuje znajomość zasad BHP i p.poż. obowiązujących przy pracach spawalniczych oraz podstaw udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none">- bezpiecznie i poprawnie wykonuje prace spawalnicze polegające na spawaniu blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje samodzielnie materiały i powierzchnie do spawania blach i rur- wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141- ocenia jakość wykonanych spoin pachwinowych i czołowych zgodnie z przyjętymi kryteriami jakości i wymaganiami technologicznymi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Międzynarodowy standard określający wymagania dotyczące egzaminowania i certyfikacji spawaczy - PN-EN ISO 9606

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

Spawanie metodą TIG 141 – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

1. Informacje ogólne

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141 obejmuje **146 godzin zegarowych (60 min)**, w tym:

- Zajęcia teoretyczne – 31 godzin
- Zajęcia praktyczne – 95 godzin
- Egzamin – 2 godziny
- Przerwy – 18 godzin (*wliczone w czas trwania usługi*)

Kurs realizowany jest zgodnie z normą **PN-EN ISO 9606**.

2. Egzamin końcowy

Egzamin przeprowadzany jest przez **TÜV Rheinland Polska** i obejmuje:

- część ustną – w formie pytań obejmujących cały zakres materiału,
- część praktyczną – wykonanie złączy egzaminacyjnych zgodnie z wytycznymi TÜV Rheinland Polska.

Uzyskanie pozytywnego wyniku egzaminu potwierdza zdobycie kwalifikacji spawacza.

3. Dokumenty po ukończeniu szkolenia

Po zakończeniu kursu i zdaniu egzaminu uczestnicy otrzymują:

- certyfikat spawacza wydany przez **TÜV Rheinland**,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. (Dz. U. poz. 2175).

4. Zakres szkolenia teoretycznego (31 godzin)

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
3. Operacje technologiczne spawania
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
5. Inne procesy spawania – zagadnienia ogólne
6. Zgrzewanie i lutowanie – podstawy
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
8. Łuk elektryczny i jego własności
9. Urządzenia i sprzęt do spawania metodą TIG 141
10. Technologia i technika spawania metodą TIG 141
11. Niezgodności i wady spawalnicze
12. Kontrola i badania połączeń spawanych
13. Przepisy BHP i ochrony przeciwpożarowej
14. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy

5. Zakres szkolenia praktycznego (95 godzin)

1. Instruktaż stanowiskowy
2. Przygotowanie materiału do spawania
3. Dobór parametrów spawania
4. Techniki spawania metodą TIG 141
5. Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach i rurach
6. Wykonywanie spoin czołowych na blachach i rurach
7. Praca na różnych pozycjach spawalniczych
8. Kontrola jakości wykonywanych złączy
9. Doskonalenie techniki spawania w warunkach praktycznych

6. Warunki organizacyjne szkolenia

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12

Zajęcia teoretyczne:

Realizowane są w w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z dostępem do:

- mebli biurowych,
- tablic suchościeralnych,
- rzutników multimedialnych,
- zaplecza socjalnego.

Zajęcia praktyczne:

Odbývają się na profesjonalnej spawalni wyposażonej w:

- stanowiska spawalnicze,
- urządzenia do spawania metodą TIG 141,
- instalacje nawiewowo-wyciągowe,
- sprzęt ochrony indywidualnej.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
-------------------	------------	-----------------------	---------------------	---------------------	---------------

Brak wyników.

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	43,84 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,84 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 291,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 291,50 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie.

Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/04/30/25180/3524585**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanych egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

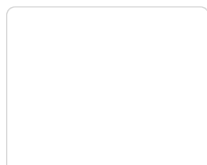
ul. Toruńska 136c
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MONIKA WITKOWSKA

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl



Telefon (+48) 785 857 598