



Licencja na obsługę wtryskarki.

Numer usługi 2026/04/29/18575/3523216

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 08:00 h

📅 03.07.2026 do 03.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	<p>Usługa szkoleniowa skierowana jest do osób dorosłych rozpoczynających pracę w branży przetwórstwa tworzyw sztucznych, w szczególności w obszarze obsługi wtryskarek i podstawowych procesów technologicznych.</p> <p>Szkolenie przeznaczone jest dla osób początkujących, dla których omawiane zagadnienia stanowią nowy obszar wiedzy i umiejętności, wymagający usystematyzowania oraz praktycznego wprowadzenia</p>
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	02-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	8
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik po ukończeniu szkolenia będzie posiadał podstawową wiedzę w zakresie właściwości tworzyw sztucznych oraz budowy i zasady działania wtryskarki i formy wtryskowej. Uczestnik nabędzie umiejętność rozpoznawania

podstawowych etapów procesu wtryskiwania, identyfikowania układów maszyny oraz stosowania zasad bezpiecznej pracy na wtryskarce.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozróżnia i wyjaśnia podstawowe zagadnienia związane z przetwórstwem tworzyw sztucznych.	Uczestnik definiuje podstawowe pojęcia z zakresu przetwórstwa tworzyw sztucznych takich jak: budowa polimerów ich rodzaje	Test teoretyczny
Uczestnik rozróżnia budowę wtryskarki oraz jej podstawowe układy funkcjonalne.	wskazuje główne elementy wtryskarki – omawia funkcje poszczególnych układów maszyny – rozpoznaje podstawowe elementy konstrukcyjne urządzenia	Test teoretyczny
Uczestnik charakteryzuje proces wtryskiwania tworzyw sztucznych	opisuje etapy procesu wtryskiwania – wskazuje przebieg przepływu materiału w formie – omawia podstawowe parametry procesu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik stosuje podstawowe zasady bezpiecznej obsługi wtryskarki.	wskazuje zasady BHP przy obsłudze maszyny – identyfikuje zagrożenia związane z pracą przy wtryskarce – stosuje zasady bezpiecznej pracy podczas ćwiczeń praktycznych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje podstawowe czynności obsługowe wtryskarki.	uruchamia i obsługuje wtryskarkę pod nadzorem – ustawia podstawowe parametry pracy maszyny – korzysta z podstawowych urządzeń peryferyjnych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Wprowadzenie do branży PTS (teoria)

- Omówienie celu i przebiegu szkolenia
- Wprowadzenie do przetwórstwa tworzyw sztucznych
- Charakterystyka procesu wtryskiwania w przemyśle

Podstawy tworzyw sztucznych (teoria)

- Rodzaje tworzyw sztucznych stosowanych w wtryskiwaniu
- Podstawowe właściwości fizykochemiczne i technologiczne
- Znaczenie doboru materiału w procesie produkcji

Budowa i zasada działania wtryskarki (teoria)

- Główne układy wtryskarki i ich funkcje
- Zasada działania maszyny
- Omówienie podstawowych elementów konstrukcyjnych

Proces wtryskiwania i forma wtryskowa (teoria)

- Etapy procesu wtryskiwania
- Przepływ tworzywa w formie wtryskowej
- Podstawy budowy formy wtryskowej
- Najczęstsze błędy i ich przyczyny
- Zasady bezpiecznej pracy przy wtryskarce (BHP)

Część praktyczna – Zajęcia przy maszynie (prowadzenie Tomasz Trąbski)

- **Walidacja - część teoretyczna (walidacja Tomasz Trąbski)**
 - Zapoznanie z budową wtryskarki w warunkach rzeczywistych
 - Uruchamianie i podstawowa obsługa maszyny
 - Ustawianie podstawowych parametrów procesu
 - Praca z urządzeniami peryferyjnymi
 - Wykonywanie prostych operacji pod nadzorem trenera

Walidacja - część praktyczna (walidacja Przemysław Postawa)

Walidacja w części praktycznej będzie prowadzona przez trenera realizującego część teoretyczną, natomiast walidacja w części teoretycznej będzie prowadzona przez trenera realizującego część praktyczną.

WAŻNE!

Z uwagi na wymagania systemu BUR jeden z prowadzących zajęcia został wskazany jako walidator usługi. Jednakże: Pan Przemysław prowadzi zajęcia w części teoretycznej oraz prowadzi walidację w części praktycznej. Natomiast Pan Tomasz prowadzi zajęcia w części praktycznej i waliduje usługę w części teoretycznej.

Szkolenie prowadzone będzie z wykorzystaniem metod aktywizujących i interaktywnych: dyskusja, warsztaty, praca własna, pogadanka, symulacje, praca na maszynie.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 9

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Wprowadzenie do branży PTS	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	03-07-2026	09:00	09:30	00:30
2 z 9 Podstawy tworzyw sztucznych	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	03-07-2026	09:30	10:30	01:00
3 z 9 Budowa wtryskarki	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	03-07-2026	10:30	11:00	00:30
4 z 9 Przerwa	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	03-07-2026	11:00	11:15	00:15
5 z 9 Walidacja efektów uczenia się	-	03-07-2026	11:15	11:30	00:15
6 z 9 Proces wtryskiwania i forma wtryskowa + BHP	-	03-07-2026	11:30	13:00	01:30
7 z 9 Przerwa obiadowa	-	03-07-2026	13:00	13:30	00:30
8 z 9 Część praktyczna – wtryskarka	-	03-07-2026	13:30	15:30	02:00
9 z 9 Walidacja efektów uczenia się	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	03-07-2026	15:30	15:45	00:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub

przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz

Ekspert i praktyk w zakresie Materiałów i technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych ze szczególnym uwzględnieniem technologii wtryskiwania oraz recyklingu. Posiada doświadczenie naukowe i przemysłowe materiałów polimerowych i ich przetwórstwa. Od lat związany z Politechniką Częstochowską, kierownik Zakładu Przetwórstwa Polimerów. Wieloletni kierownik Laboratorium badawczego tworzyw sztucznych. Ukończył szereg szkoleń z zakresu metod badawczych tworzyw w kraju i zagranicą. Autor 70 publikacji i 4 patentów. W 2012 odbył staż na Stanford University w USA oraz 3 staże przemysłowe w tym 1 w USA. Od 2006 aktywny ekspert ds. szkoleń/ trener. W ciągu ostatnich 5-ciu lat przed usługą zrealizował ok. 60 szkoleń w firmach z branży automotive, medycznej, AGD itp. z zakresu: tworzyw sztucznych i ich właściwości, ustawiania procesu wtryskiwania, przyczyn powstawania wad wyprasek i metod ich usuwania, metod badań wyrobów i tworzyw sztucznych, metod termowizyjnych w przetwórstwie tworzyw, budowy i działaniu form wtryskowych, zwiększania efektywności procesu, design thinking i inne. Brał udział w panelach ekspertów wraz z firmami ubiegającymi się o dotacje w jednostkach pośredniczących: NCBR, PARP, Małopolskie Centrum Przedsiębiorczości, Ministerstwo Gospodarki. Jako czynny wykładowca na Politechnice Częstochowskiej, posiada ogromne doświadczenie jako walidator i wykładowca. Zajmuje się również praktycznym aspektem jako szkoleniowiec praktyk budowy maszyn w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi.

Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi zgłosić Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Adres

ul. Bór 77/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

ul. Bór 77/81/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie
Siedziba firmy Asten Group Sp. z o.o.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Rekuperacja w sali szkoleniowej

Kontakt



Izabela Cembrzyńska

E-mail i.cembrzynska@astengroup.pl

Telefon (+48) 577 889 939