



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi Metodą TIG 141 - poziom podstawowy, z certyfikatem TUV

Numer usługi 2026/04/29/178334/3521194

6 457,50 PLN brutto
5 250,00 PLN netto
129,15 PLN brutto/h
105,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PROWELD Artur
Tarnawski

★★★★★ 5,0 / 5

12 ocen

📍 Pszczyna

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 50:00 h

📅 06.07.2026 do 11.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141 w zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	05-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą TIG</p>	<p>- Omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia terminy ważności uprawnień, normy</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Podaje rodzaje i symbole spoin</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>- Omawia instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG</p>	<p>Uruchamia i wyłącza spawarkę, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej;</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje proces spawania	- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;	Test teoretyczny
	- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;	Test teoretyczny
	- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach;	Test teoretyczny
	- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;	Test teoretyczny
	- Dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację TUV Thüringen

Nazwa Podmiotu certyfikującego TUV Thüringen

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody 141 .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników (obserwacja w warunkach rzeczywistych, test teoretyczny)

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu do 5 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 27

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 27 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	14:00	17:00	03:00
2 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	17:00	17:10	00:10
3 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	17:10	20:10	03:00
4 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	14:20	17:20	03:00
5 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	17:20	17:30	00:10
6 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	17:30	20:30	03:00
7 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	14:20	17:20	03:00
8 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	17:20	17:30	00:10
9 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	17:30	20:30	03:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	14:20	17:20	03:00
11 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	17:20	17:30	00:10
12 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	17:30	20:30	03:00
13 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	14:20	17:20	03:00
14 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	17:20	17:30	00:10
15 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	17:30	20:30	03:00
16 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:00	06:45	00:45
17 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 2. Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:45	07:30	00:45
18 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	11-07-2026	07:30	08:15	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	11-07-2026	08:15	09:00	00:45
20 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:00	09:10	00:10
21 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 5. Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:10	09:55	00:45
22 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 6. Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:55	10:40	00:45
23 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	11-07-2026	10:40	11:25	00:45
24 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne 8. Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	11:25	12:10	00:45
25 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:10	12:35	00:25
26 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne. 9. Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:35	13:20	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 27 Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz wykonanie próbek egzaminacyjnej. Ocena wyników (obserwacja w warunkach rzeczywistych, test teoretyczny)	-	11-07-2026	13:20	14:05	00:45

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 457,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	295,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	240,00 PLN

Prowadzący

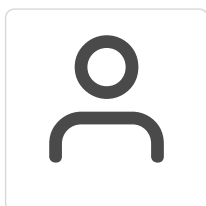
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji: ☒ Spawalnictwo ☒ Spawacz, monter, mechanik Doświadczenie zawodowe: ☒ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen ☒ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin. Aktualne certyfikaty spawacza; - w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata, - w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata. Wykształcenie: ☒ Zawodowe



2 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa .

Wykształcenie:

INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

Warunki uczestnictwa

Wymagania formalne:

- Uczestnikiem usługi może być każda osoba pełnoletnia, która posiada ważny dokument tożsamości (dowód osobisty, paszport lub karta pobytu).
- W przypadku szkoleń zawodowych, takich jak kursy spawalnicze, wymagane jest minimum wykształcenie podstawowe (ukończona szkoła podstawowa).

- Ze względu na charakter pracy spawacza – zalecane jest posiadanie sprawności manualnej, koordynacji wzrokowo-ruchowej oraz umiejętności precyzyjnego operowania narzędziami.

Wymagania zdrowotne:

- • Każdy uczestnik powinien posiadać brak przeciwwskazań lekarskich do pracy fizycznej oraz do pracy w środowisku spawalniczym.

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

Adres

ul. Wodzisławska 78/78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Szczegóły miejsca realizacji

Na terenie obiektu znajdują się:

- przestronna sala wykładowa wyposażona w tablice, projektory, środki dydaktyczne i zaplecze sanitarne,
- profesjonalnie przygotowana spawalnia, przystosowana do prowadzenia zajęć spawalniczych.
- indywidualne, odpowiednio wentylowane kabiny spawalnicze zapewniające bezpieczeństwo i komfort nauki,
- nowoczesne stanowiska wyposażone w spawarki, każdy uczestnik ma dostęp do własnego stanowiska.

Ośrodek zapewnia automatyczne przyłbice spawalnicze oraz niezbędne środki ochrony indywidualnej (BHP). Uczestnik powinien mieć ze sobą ubranie robocze oraz obuwie robocze.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



ARTUR TARNAWSKI

E-mail biuro.proweld01@gmail.com

Telefon (+48) 570 546 996