



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi Metodą MAG 135 - poziom podstawowy, z certyfikatem TUV

Numer usługi 2026/04/29/178334/3521185

6 457,50 PLN brutto  
5 250,00 PLN netto  
129,15 PLN brutto/h  
105,00 PLN netto/h  
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

PROWELD Artur  
Tarnawski

★★★★★ 5,0 / 5

4 oceny

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 06.07.2026 do 11.07.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135 w zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	05-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135 , definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania wybraną metodą.</p> <p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą 135,</li> <li>- definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania 135 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul> <p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobiera materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy</li> <li>- ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji</li> <li>- definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
<p>Zna budowę i zasadę działania urządzeń spawalniczych</p>	<p>Rozpoznaje i opisuje budowę źródeł prądu, uchwytów, podajników drutu i układów gazowych.</p> <p>Opisuje różnice między metodami – w zakresie techniki, zastosowań, gazów osłonowych, elektrod.</p> <p>Zna podstawy elektryczne procesu łukowego i wpływ parametrów na jakość spoin.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Zna przepisy BHP, ochrony zdrowia i organizacji stanowiska pracy spawacza</p>	<p>Wskazuje zagrożenia charakterystyczne dla każdej z metod: promieniowanie, dymy, odpryski, hałas, porażenie.</p> <p>Zna zasady doboru ŚOI: rękawice, przyłbice, fartuchy, obuwie ochronne, wentylacja.</p> <p>Opisuje zasady przechowywania gazów technicznych i zachowania w sytuacjach awaryjnych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Potrafi przygotować sprzęt, materiały i stanowisko do pracy w każdej metodzie</p> <p>Wykonuje poprawne spoiny w różnych pozycjach i konfiguracjach we wszystkich metodach</p>	<p>Prawidłowo ustawia parametry spawania: napięcie, natężenie, prędkość podawania drutu, przepływ gazu.</p> <p>Odpowiednio przygotowuje elektrody, druty oraz materiały podstawowe (czyszczenie, fazowanie).</p> <p>Kontroluje stan techniczny sprzętu, poprawnie podłącza układy zasilania i gazowe.</p> <p>Wykonuje spoiny w różnych pozycjach.</p> <p>Zachowuje poprawną technikę prowadzenia uchwytu, długość łuku, tempo i stabilność.</p> <p>Spoiny spełniają normy jakości (ocena wizualna, zgodność z WPS, ewentualne próby niszczące/nieniszczące).</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Pracuje odpowiedzialnie, przestrzegając zasad bezpieczeństwa i jakości	Przestrzega norm, instrukcji technologicznych.  Organizuje miejsce pracy w sposób bezpieczny i uporządkowany.  Potrafi współpracować w zespole, reagować na nieprawidłowości i zgłaszać zagrożenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen

## Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody 135 .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu do 5 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 27

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 27 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	14:00	17:00	03:00
2 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	17:00	17:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>3 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	06-07-2026	17:10	20:10	03:00
<b>4 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	14:20	17:20	03:00
<b>5 z 27</b> Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	17:20	17:30	00:10
<b>6 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	07-07-2026	17:30	20:30	03:00
<b>7 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	14:20	17:20	03:00
<b>8 z 27</b> Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	17:20	17:30	00:10
<b>9 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	08-07-2026	17:30	20:30	03:00
<b>10 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	14:20	17:20	03:00
<b>11 z 27</b> Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	17:20	17:30	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>12 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	09-07-2026	17:30	20:30	03:00
<b>13 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	14:20	17:20	03:00
<b>14 z 27</b> Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	17:20	17:30	00:10
<b>15 z 27</b> Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Grzegorz Piwowarczyk	10-07-2026	17:30	20:30	03:00
<b>16 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:00	06:45	00:45
<b>17 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 2. Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:45	07:30	00:45
<b>18 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	11-07-2026	07:30	08:15	00:45
<b>19 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	11-07-2026	08:15	09:00	00:45
<b>20 z 27</b> Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:00	09:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>21 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 5. Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:10	09:55	00:45
<b>22 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 6. Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:55	10:40	00:45
<b>23 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne - 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	11-07-2026	10:40	11:25	00:45
<b>24 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne 8. Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	11:25	12:10	00:45
<b>25 z 27</b> Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:10	12:35	00:25
<b>26 z 27</b> Część 2 Szkolenie teoretyczne. 9. Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:35	13:20	00:45
<b>27 z 27</b> Część 3 - Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników	-	11-07-2026	13:20	14:05	00:45

# Cennik

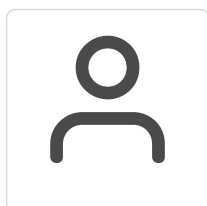
Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

## Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 457,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	295,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	240,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO  
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach  
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa .

Wykształcenie:

INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

## Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji: ☑ Spawalnictwo ☑ Spawacz, monter, mechanik Doświadczenie zawodowe: ☑ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen ☑ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin. Aktualne certyfikaty spawacza; - w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata, - w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata. Wykształcenie: ☑ Zawodowe

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

## Warunki uczestnictwa

Wymagania formalne:

- Uczestnikiem usługi może być każda osoba pełnoletnia, która posiada ważny dokument tożsamości (dowód osobisty, paszport lub karta pobytu).
- W przypadku szkoleń zawodowych, takich jak kursy spawalnicze, wymagane jest minimum wykształcenie podstawowe (ukończona szkoła podstawowa).
- Ze względu na charakter pracy spawacza – zalecane jest posiadanie sprawności manualnej, koordynacji wzrokowo-ruchowej oraz umiejętności precyzyjnego operowania narzędziami.

Wymagania zdrowotne:

- Każdy uczestnik powinien posiadać brak przeciwwskazań lekarskich do pracy fizycznej oraz do pracy w środowisku spawalniczym.

## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

## Adres

ul. Wodzisławska 78/78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

## Szczegóły miejsca realizacji

Na terenie obiektu znajdują się:

- przestronna sala wykładowa wyposażona w tablice, projektory, środki dydaktyczne i zaplecze sanitarne,
- profesjonalnie przygotowana spawalnia, przystosowana do prowadzenia zajęć spawalniczych.
- indywidualne, odpowiednio wentylowane kabiny spawalnicze zapewniające bezpieczeństwo i komfort nauki,
- nowoczesne stanowiska wyposażone w spawarki, każdy uczestnik ma dostęp do własnego stanowiska.

Ośrodek zapewnia automatyczne przyłbice spawalnicze oraz niezbędne środki ochrony indywidualnej (BHP). Uczestnik powinien mieć ze sobą ubranie robocze oraz obuwie robocze.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**ARTUR TARNAWSKI**

**E-mail** [biuro.proweld01@gmail.com](mailto:biuro.proweld01@gmail.com)

**Telefon** (+48) 570 546 996