Możliwość dofinansowania

PROWELD Artur Tarnawski

5,0 / 5

4 oceny

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi Metodą TIG 141 - poziom podstawowy, z certyfikatem TUV

Numer usługi 2026/04/29/178334/3521167

6 457,50 PLN brutto
5 250,00 PLN netto
129,15 PLN brutto/h
105,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa

Pszczyna
Usługa szkoleniowa
stacjonarna
50:00 h
15.06.2026 do 20.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141 w zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	14-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 141 , definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania wybraną metodą.	Uczestnik - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą 141, - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania metodą 141 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 141 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej	Uczestnik : - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Test teoretyczny Wywiad swobodny
Zna budowę i zasadę działania urządzeń spawalniczych	Rozpoznaje i opisuje budowę źródeł prądu, uchwytów, podajników drutu i układów gazowych. Opisuje różnice między metodami – w zakresie techniki, zastosowań, gazów osłonowych, elektrod. Zna podstawy elektryczne procesu łukowego i wpływ parametrów na jakość spoin.	Wywiad swobodny
Zna przepisy BHP, ochrony zdrowia i organizacji stanowiska pracy spawacza	Wskazuje zagrożenia charakterystyczne dla każdej z metod: promieniowanie, dymy, odpryski, hałas, porażenie. Zna zasady doboru ŚOI: rękawice, przyłbice, fartuchy, obuwie ochronne, wentylacja. Opisuje zasady przechowywania gazów technicznych i zachowania w sytuacjach awaryjnych.	Wywiad swobodny
Potrafi przygotować sprzęt, materiały i stanowisko do pracy w każdej metodzie	Prawidłowo ustawia parametry spawania: napięcie, natężenie, prędkość podawania drutu, przepływ gazu. Odpowiednio przygotowuje elektrody (TIG), druty oraz materiały podstawowe (czyszczenie, fazowanie). Kontroluje stan techniczny sprzętu, poprawnie podłącza układy zasilania i gazowe.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje poprawne spoiny w różnych pozycjach i konfiguracjach we wszystkich metodach	Wykonuje spoiny w różnych pozycjach. Zachowuje poprawną technikę prowadzenia uchwytu, długość łuku, tempo i stabilność. Spoiny spełniają normy jakości (ocena wizualna, zgodność z WPS, ewentualne próby niszczące/nieniszczące).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Pracuje odpowiedzialnie, przestrzegając zasad bezpieczeństwa i jakości	Przestrzega norm, instrukcji technologicznych. Organizuje miejsce pracy w sposób bezpieczny i uporządkowany. Potrafi współpracować w zespole, reagować na nieprawidłowości i zgłaszać zagrożenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: https://www.tuv-thuringen.pl

Strona internetowa Instytucji Walidującej: https://www.tuv-thuringen.pl

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody 141 .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu do 5 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 27

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 27 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	15-06-2026	14:00	17:00	03:00
2 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	15-06-2026	17:00	17:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	15-06-2026	17:10	20:10	03:00
4 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	16-06-2026	14:20	17:20	03:00
5 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	16-06-2026	17:20	17:30	00:10
6 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	16-06-2026	17:30	20:30	03:00
7 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	17-06-2026	14:20	17:20	03:00
8 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	17-06-2026	17:20	17:30	00:10
9 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	17-06-2026	17:30	20:30	03:00
10 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	18-06-2026	14:20	17:20	03:00
11 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	18-06-2026	17:20	17:30	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	18-06-2026	17:30	20:30	03:00
13 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	19-06-2026	14:20	17:20	03:00
14 z 27 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	19-06-2026	17:20	17:30	00:10
15 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 141	Grzegorz Piwowarczyk	19-06-2026	17:30	20:30	03:00
16 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	20-06-2026	06:00	06:45	00:45
17 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 2. Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	20-06-2026	06:45	07:30	00:45
18 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	20-06-2026	07:30	08:15	00:45
19 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	20-06-2026	08:15	09:00	00:45
20 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	20-06-2026	09:00	09:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 5. Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	20-06-2026	09:10	09:55	00:45
22 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 6. Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	20-06-2026	09:55	10:40	00:45
23 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	20-06-2026	10:40	11:25	00:45
24 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne 8. Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	20-06-2026	11:25	12:10	00:45
25 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	20-06-2026	12:10	12:35	00:25
26 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne. 9. Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	20-06-2026	12:35	13:20	00:45
27 z 27 Część 3 - Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników	-	20-06-2026	13:20	14:05	00:45

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 457,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	295,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	240,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:
SPAWALNICTWO
KONTROLA JAKOŚCI
Doświadczenie zawodowe:
INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
DYREKTOR PRODUKCJI
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:
Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.
Wykładowca z zakresu spawalnictwa .
Wykształcenie:
INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.
Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.
Adres email: arturtarnawski@op.pl

2 z 2

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji: Spawalnictwo Spawacz, monter, mechanik Doświadczenie zawodowe: 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin. Aktualne certyfikaty spawacza; - w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata, - w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata. Wykształcenie: Zawodowe

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

Warunki uczestnictwa

Wymagania formalne:

- Uczestnikiem usługi może być każda osoba pełnoletnia, która posiada ważny dokument tożsamości (dowód osobisty, paszport lub karta pobytu).
- W przypadku szkoleń zawodowych, takich jak kursy spawalnicze, wymagane jest minimum wykształcenie podstawowe (ukończona szkoła podstawowa).
- Ze względu na charakter pracy spawacza – zalecane jest posiadanie sprawności manualnej, koordynacji wzrokowo-ruchowej oraz umiejętności precyzyjnego operowania narzędziami.

Wymagania zdrowotne:

- Każdy uczestnik powinien posiadać brak przeciwwskazań lekarskich do pracy fizycznej oraz do pracy w środowisku spawalniczym.

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

Adres

ul. Wodzisławska 78/78
43-200 Pszczyna
woj. śląskie

Szczegóły miejsca realizacji
Na terenie obiektu znajdują się:
- przestronna sala wykładowa wyposażona w tablice, projektory, środki dydaktyczne i zaplecze sanitarne,
- profesjonalnie przygotowana spawalnia, przystosowana do prowadzenia zajęć spawalniczych.
- indywidualne, odpowiednio wentylowane kabiny spawalnicze zapewniające bezpieczeństwo i komfort nauki,
- nowoczesne stanowiska wyposażone w spawarki, każdy uczestnik ma dostęp do własnego stanowiska.

Ośrodek zapewnia automatyczne przyłbice spawalnicze oraz niezbędne środki ochrony indywidualnej (BHP). Uczestnik powinien mieć ze sobą ubranie robocze oraz obuwie robocze.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt

ARTUR TARNAWSKI

E-mail biuro.proweld01@gmail.com
Telefon (+48) 570 546 996