



## Jak oszczędzać pieniądze w firmie.

Numer usługi 2026/04/28/18575/3519838

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

150,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 08:00 h

📅 25.09.2026 do 25.09.2026

## Informacje podstawowe

**Kategoria**

Finanse i bankowość / Finanse i doradztwo finansowe

**Grupa docelowa usługi**

Usługa skierowana jest do:

- kadry zarządzającej produkcją (kierownicy, liderzy, brygadziści),
- menedżerów operacyjnych,
- właścicieli firm produkcyjnych,
- inżynierów procesu i technologów,
- osób odpowiedzialnych za optymalizację kosztów i efektywność produkcji.

**Minimalna liczba uczestników**

10

**Maksymalna liczba uczestników**

30

**Data zakończenia rekrutacji**

24-09-2026

**Forma prowadzenia usługi**

stacjonarna

**Liczba godzin usługi**

8

**Podstawa uzyskania wpisu do BUR**

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest rozwinięcie kompetencji uczestników w zakresie identyfikacji źródeł strat w przedsiębiorstwach produkcyjnych oraz wdrażania skutecznych metod ich ograniczania. Uczestnicy poznają praktyczne narzędzia

optymalizacji procesów, poprawy efektywności oraz racjonalnego zarządzania zasobami bez konieczności redukcji zatrudnienia.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Uczestnik identyfikuje źródła strat w firmie produkcyjnej	1. wskazuje obszary generujące straty (materiały, procesy, maszyny, media	Test teoretyczny
2. Uczestnik analizuje procesy produkcyjne pod kątem efektywności	2. potrafi wskazać nieefektywności i zaproponować usprawnienia	Test teoretyczny
3. Uczestnik dobiera metody optymalizacji kosztów	3. proponuje adekwatne rozwiązania do zidentyfikowanych problemów	Test teoretyczny
4. Uczestnik stosuje wybrane narzędzia optymalizacji (np. SMED, automatyzacja)	4. poprawnie dobiera narzędzie do problemu	Test teoretyczny
5. Uczestnik rozumie rolę utrzymania ruchu i inwestycji w jakość	5. omawia wpływ tych obszarów na koszty i ciągłość produkcji	Test teoretyczny
6. Uczestnik potrafi zaplanować działania ograniczające straty	6. wskazuje propozycję działań optymalizacyjnych	Test teoretyczny

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

# Program

## Program szkolenia

### 1. Źródła strat w firmie produkcyjnej

- materiały i surowce
- procesy i organizacja pracy
- maszyny i urządzenia
- zużycie mediów

1. Rozsądne inwestowanie w jakość produkcji
2. Obieg informacji jako element ograniczania strat
3. Optymalizacja procesów produkcyjnych
4. Audyty energetyczne i analiza strat
5. Dobór maszyn i urządzeń
6. Utrzymanie ruchu (DUR) i ciągłość produkcji orsz SMED – optymalizacja czasu przezbrojeń
7. Walidacja – test teoretyczny

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 10</b> Źródła strat w firmie produkcyjnej	Piotr Chmielewski	25-09-2026	09:00	09:30	00:30
<b>2 z 10</b> Rozsądne inwestowanie w jakość produkcji	Piotr Chmielewski	25-09-2026	09:30	10:30	01:00
<b>3 z 10</b> Obieg informacji jako element ograniczania strat	Piotr Chmielewski	25-09-2026	10:30	11:00	00:30
<b>4 z 10</b> Przerwa	Piotr Chmielewski	25-09-2026	11:00	11:15	00:15
<b>5 z 10</b> Optymalizacja procesów produkcyjnych	Piotr Chmielewski	25-09-2026	11:15	12:15	01:00
<b>6 z 10</b> Audyty energetyczne i analiza strat	Piotr Chmielewski	25-09-2026	12:15	13:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>7 z 10</b> Przerwa	Piotr Chmielewski	25-09-2026	13:00	13:30	00:30
<b>8 z 10</b> Dobór maszyn i urządzeń	Piotr Chmielewski	25-09-2026	13:30	14:30	01:00
<b>9 z 10</b> Utrzymanie ruchu (DUR) i ciągłość produkcji orsz SMED – optymalizacja czasu przebrojeń	Piotr Chmielewski	25-09-2026	14:30	15:15	00:45
<b>10 z 10</b> Walidacja - test teoretyczny	-	25-09-2026	15:15	15:45	00:30

## Cennik

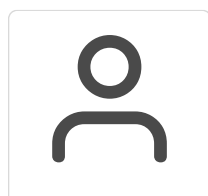
Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

**Piotr Chmielewski**

inżynier specjalizujący się w przetwórstwie tworzyw polimerowych oraz serwisie i optymalizacji procesów produkcyjnych w przemyśle tworzyw sztucznych.

Zawodowo związany z firmą Asten Group Sp. z o.o., gdzie od kilku lat rozwija swoje kompetencje, przechodząc wszystkie etapy ścieżki zawodowej – od praktykanta, przez serwisanta i specjalistę, aż po stanowisko inżyniera serwisu. W swojej pracy odpowiada za uruchamianie, diagnostykę oraz optymalizację pracy maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw, a także rozwiązywanie problemów technologicznych i jakościowych.

Posiada praktyczne doświadczenie w analizie procesów produkcyjnych, identyfikacji przyczyn wad wyrobów oraz wdrażaniu działań usprawniających. Łączy wiedzę techniczną z podejściem nastawionym na efektywność produkcji i jakość wyrobów.

Absolwent Politechniki Częstochowskiej, gdzie ukończył studia inżynierskie na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn (specjalność: przetwórstwo tworzyw polimerowych) oraz studia magisterskie na kierunku Przetwórstwo Tworzyw Polimerowych.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi.

### Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi zgłosić Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

### Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

#### Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

**W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT**

## Adres

ul. Bór 77/81  
42-202 Częstochowa  
woj. śląskie

ul. Bór 77/81/81  
42-202 Częstochowa  
woj. śląskie  
Siedziba firmy Asten Group S.A.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Rekuperacja w sali szkoleniowej.

## Kontakt



**izabela Cembrzyńska**

**E-mail** [i.cembrzynska@astengroup.pl](mailto:i.cembrzynska@astengroup.pl)

**Telefon** (+48) 577 889 939