



Centrum Szkolenia i
Doradztwa
"MENTOR" Edyta
Materowska

★★★★★ 4,8 / 5

554 oceny

Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 -moduł II (wraz z egzaminem certyfikującym). Kod zawodu spawacz: 721204

Numer usługi 2026/04/28/46323/3519310

- 📍 Jasło
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 83:00 h
- 📅 01.06.2026 do 24.06.2026

4 980,00 PLN brutto
4 980,00 PLN netto
60,00 PLN brutto/h
60,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby bezrobotne oraz pracujące chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze. Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.</p> <p>Osoby dorosłe poszukujące pracy lub pracujące, które chcą uzyskać kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania metodą MAG, w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pracownicy zakładów produkcyjnych, metalowych i konstrukcyjnych wykonujący lub planujący wykonywać prace spawalnicze, • osoby bezrobotne lub poszukujące pracy w zawodzie spawacza, • osoby posiadające podstawową wiedzę i umiejętności z zakresu spawania, chcące uzyskać certyfikat uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym, • pracownicy chcący podnieść swoje kwalifikacje i zwiększyć konkurencyjność na rynku pracy. <p>Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE</p> <p>Kod zawodu Spawacz: 721204</p>
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	16

Cel

Cel edukacyjny

Usługa potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135) w zakresie spoin czołowych blach oraz do przystąpienia do egzaminu certyfikującego.

Uzyskanie uprawnień spawacza w zakresie spawania metodą MAG (135) – spoiny czołowe, zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1, potwierdzone certyfikatem TÜV Thüringen. Celem usługi jest przygotowanie uczestnika do uzyskania kwalifikacji zawodowych w zawodzie Spawacz (kod zawodu: 721204).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135</p> <p>Wykonuje proces spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze - Opisuje rodzaje złączy spawanych blach (doczołowe, pachwinowe, zakładkowe - Opisuje zasady działania VT, PT, MT, RT, UT; – Wskazuje normy regulujące badania dla danej klasy konstrukcji; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy 	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Obsługuje urządzenia spawalnicze MAG</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Uruchamia i wyłącza spawarkę, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik stosuje przepisy BHP obowiązujące podczas prac spawalniczych na montażu</p>	<p>Wymienia wymagania dotyczące środków ochrony indywidualnej; – Identyfikuje zagrożenia (promieniowanie, dymy, porażenie prądem) i opisuje środki prewencji; – Wskazuje zasady pracy w przestrzeniach zamkniętych.</p>	<p>Test teoretyczny</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

Liczba godzin usługi - 83:

- zajęcia praktyczne - 70 -godziny zegarowe
- zajęcia teoretyczne - 6 - godziny zegarowe
- egzamin- 1
- Przerwy 6 godz.

Szkolenie realizowane jest w formie stacjonarnej i obejmuje 83 godziny zegarowe, realizowanych zgodnie z harmonogramem zajęć. Dzień szkoleniowy zajęć praktycznych trwa 4 godzin zegarowych i uwzględnia 1 przerwę 15 min w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi. Szkolenie prowadzone jest w dni robocze, w godzinach zgodnych z harmonogramem zajęć. Zajęcia teoretyczne trwają 6 godz. i uwzględnia przerwę w każdym dniu, które zostały wliczone w czas trwania usługi.

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 2 osoby na stanowisko spawalnicze. Zajęcia teoretyczne i praktyczne w jednostkach zegarowych (jedna godzina zajęć = 60 min) Egzamin - 1 godz. zegarowe.

Szkolenie obejmuje część teoretyczną oraz praktyczną, realizowane zgodnie z ustalonym harmonogramem zajęć.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w sali dydaktycznej wyposażonej w sprzęt multimedialny, w tym rzutnik umożliwiający prezentację materiałów szkoleniowych.

Część praktyczna odbywa się w hali spawalniczej na odpowiednio przygotowanych stanowiskach szkoleniowych, wyposażonych w urządzenia spawalnicze, osprzęt oraz materiały niezbędne do nauki spawania metodą MAG 135.

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz metodą MAG lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania

Dla lepszego przyswojenia programu kursu zaleca się rozwiązywanie testów przekazanych uczestnikom.

I. Zajęcia teoretyczne:

1.Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]

Omówienie procesu wytwarzania stali. Scharakteryzowanie i omówienie własności stali i stali niestopowych. Omówienie grup materiałowych stali oraz dodatków pierwiastków stopowych w stalach ich wpływu na własność stali.

2.Niezdgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]

Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów.

3.Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania [1]

Omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń.

4.BHP. Bezpieczna praca na montażu [1]

Omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.

5.Kontrola i badania [1]

Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT

6.Zapewnienie jakości w spawalnictwie [1]

Omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie

II. Zajęcia praktyczne:

- instruktaż wstępny- 1
- zajęcia praktyczne - Zajęcia praktyczne - spoiny czołowe blach- P BW 135 - ćwiczenia - 69 godzin

III. Egzamin-1 godz.:

Egzamin składa się:

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia
- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

Egzamin przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1 przez egzaminatora TÜV Thüringen i składa się z części teoretycznej w formie testowej oraz części praktycznej polegającej na wykonaniu próbki złącza czołowego metodą MAG w zakresie o jakim aplikuje. Po pozytywnym zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 59

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 59 Zajęcia praktyczne: Instruktaż stanowiskowy i BHP.	Zajęcia	Sebastian Berger	01-06-2026	14:30	15:30	01:00
2 z 59 Zajęcia praktyczne: Budowa półautomatu spawalniczego.	Zajęcia	Sebastian Berger	01-06-2026	15:30	16:30	01:00
3 z 59 -	Przerwa	-	01-06-2026	16:30	16:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>4 z 59 Zajęcia praktyczne: Nauka montażu drutu i wymiany części eksploatacyjnych uchwytu (dysza, końcówka prądowa). Nastawianie przepływu gazu (Mieszanka Ar+CO2). Pierwsze zajarzenia łuku.</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	01-06-2026	16:45	18:45	02:00
<p>5 z 59 Zajęcia praktyczne: Regulacja parametrów (napięcie łuku, prędkość podawania drutu). Ćwiczenia w prowadzeniu uchwytu metodą „pchania” i „ciągnięcia”.</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	02-06-2026	14:30	16:30	02:00
6 z 59 -	Przerwa	-	02-06-2026	16:30	16:45	00:15
<p>7 z 59 Zajęcia praktyczne: Napawanie linii kropkowych i ciągłych na płaskich blachach wekslowych.</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	02-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 59 Zajęcia praktyczne: Kontrola parametrów na podstawie odprysków i dźwięku łuku (łuk zwarciowy). Układanie szerokich ściegów (zakosowych)	Zajęcia	Sebastian Berger	03-06-2026	14:30	16:30	02:00
9 z 59 -	Przerwa	-	03-06-2026	16:30	16:45	00:15
10 z 59 Zajęcia praktyczne: Nauka poprawnego zakańczania ściegu i wypełniania krateru.	Zajęcia	Sebastian Berger	03-06-2026	16:45	18:45	02:00
11 z 59 Zajęcia praktyczne: Przygotowanie krawędzi blach do spawania doczołowego (ukosowanie na V, kąt 60°). Czyszczenie mechaniczne materiału.	Zajęcia	Sebastian Berger	04-06-2026	14:30	16:30	02:00
12 z 59 -	Przerwa	-	04-06-2026	16:30	16:45	00:15
13 z 59 Zajęcia praktyczne: Nauka szczepiania blach z zachowaniem równej szczeliny i prostopadłości.	Zajęcia	Sebastian Berger	04-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie pierwszej grani (przetopu) w pozycji podolnej (PA) na podkładce ceramicznej lub bez (w powietrzu).	Zajęcia	Sebastian Berger	05-06-2026	14:30	16:30	02:00
15 z 59 -	Przerwa	-	05-06-2026	16:30	16:45	00:15
16 z 59 Zajęcia praktyczne: Kontrola powstawania podtopień i właściwego przetopienia krawędzi.	Zajęcia	Sebastian Berger	05-06-2026	16:45	18:45	02:00
17 z 59 Zajęcia praktyczne: Układanie warstw wypełniających oraz lica spoiny w pozycji PA. Nauka szlifowania błędów i przygotowania spoiny pod kolejne ściegi.	Zajęcia	Sebastian Berger	08-06-2026	14:30	16:30	02:00
18 z 59 -	Przerwa	-	08-06-2026	16:30	16:45	00:15
19 z 59 Zajęcia praktyczne: Ocena wizualna gotowego złącza.	Zajęcia	Sebastian Berger	08-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 59 Zajęcia praktyczne: Montaż blach w pozycji ściennej (poziomej). Omówienie wpływu grawitacji na płynne jezioro w metodzie MAG.	Zajęcia	Sebastian Berger	09-06-2026	14:30	16:30	02:00
21 z 59 -	Przerwa	-	09-06-2026	16:30	16:45	00:15
22 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie ściegu przetopowego (grani) w pozycji PC.	Zajęcia	Sebastian Berger	09-06-2026	16:45	18:45	02:00
23 z 59 Zajęcia praktyczne: Układanie warstw wypełniających w pozycji PC.	Zajęcia	Sebastian Berger	10-06-2026	14:30	16:30	02:00
24 z 59 -	Przerwa	-	10-06-2026	16:30	16:45	00:15
25 z 59 Zajęcia praktyczne: Zrozumienie zasady układania ściegów jeden nad drugim (wielościęgowo), aby uniknąć obwisania materiału.	Zajęcia	Sebastian Berger	10-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie lica złącza w pozycji PC. Kontrola podcięć na górnej krawędzi.	Zajęcia	Sebastian Berger	11-06-2026	14:30	16:30	02:00
27 z 59 -	Przerwa	-	11-06-2026	16:30	16:45	00:15
28 z 59 Zajęcia praktyczne: Ćwiczenia utrwalające i eliminowanie najczęstszych błędów (przyklejenia).	Zajęcia	Sebastian Berger	11-06-2026	16:45	18:45	02:00
29 z 59 Zajęcia praktyczne: Ustawienie parametrów do pozycji pionowej (obniżenie prądu). Nauka prowadzenia łuku w pionie (technika „choinki” lub trójkąta).	Zajęcia	Sebastian Berger	12-06-2026	14:30	16:30	02:00
30 z 59 -	Przerwa	-	12-06-2026	16:30	16:45	00:15
31 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie pierwszych przetopów w pionie (PF).	Zajęcia	Sebastian Berger	12-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>32 z 59 Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. Złącza spawane blach [1]. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. [1]</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	13-06-2026	08:00	10:00	02:00
<p>33 z 59 Skurcz, naprężenia i odkształcenia . Przegląd procesów spawania [1]BHP. Bezpieczna praca na montażu [1]</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	13-06-2026	10:00	12:00	02:00
<p>34 z 59 -</p>	Przerwa	-	13-06-2026	12:00	13:15	01:15
<p>35 z 59 Kontrola i badania [1]Scharakteryzowanie badań nieniszczących VT,PT,MT,UT,RT</p>	Zajęcia	Edyta Materowska	13-06-2026	13:15	15:15	02:00
<p>36 z 59 Zajęcia praktyczne: Kontrola przetopu w pionie. Ćwiczenia z utrzymaniem równego tempa, aby zapobiec ściekaniu metalu.</p>	Zajęcia	Sebastian Berger	15-06-2026	14:30	16:30	02:00
<p>37 z 59 -</p>	Przerwa	-	15-06-2026	16:30	16:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 59 Zajęcia praktyczne: Układanie warstw wypełniających.	Zajęcia	Sebastian Berger	15-06-2026	16:45	18:45	02:00
39 z 59 Zajęcia praktyczne: Formowanie lica w pionie (PF). Uzyskanie płaskiego lica bez nadmiernego nadlewu.	Zajęcia	Sebastian Berger	16-06-2026	14:30	16:30	02:00
40 z 59 -	Przerwa	-	16-06-2026	16:30	16:45	00:15
41 z 59 Zajęcia praktyczne: Czyszczenie spoiny i usuwanie odprysków.	Zajęcia	Sebastian Berger	16-06-2026	16:45	18:45	02:00
42 z 59 Zajęcia praktyczne: Dzień powtórzeń i dla pozycji pionowej. Spawanie grubszego materiału (wielowarstwowo).	Zajęcia	Sebastian Berger	17-06-2026	14:30	16:30	02:00
43 z 59 -	Przerwa	-	17-06-2026	16:30	16:45	00:15
44 z 59 Zajęcia praktyczne: Próby łamania próbek w celu weryfikacji jakości przetopu.	Zajęcia	Sebastian Berger	17-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
45 z 59 Zajęcia praktyczne: Wprowadzenie do pozycji pułapowej / nad głową (PE). Bezpieczeństwo w pracy (odpowiednia odzież, ochrona przed iskrami).	Zajęcia	Sebastian Berger	18-06-2026	14:30	16:30	02:00
46 z 59 -	Przerwa	-	18-06-2026	16:30	16:45	00:15
47 z 59 Próby wykonania grani i wypełnienia nad głową.. Bezpieczeństwo w pracy (odpowiednia odzież, ochrona przed iskrami).	Zajęcia	Sebastian Berger	18-06-2026	16:45	18:45	02:00
48 z 59 Zajęcia praktyczne: Ćwiczenia uzupełniające w pozycji PE lub dodatkowy trening pozycji, która sprawia kursantowi największą trudności (np. PF).	Zajęcia	Sebastian Berger	19-06-2026	14:30	16:30	02:00
49 z 59 -	Przerwa	-	19-06-2026	16:30	16:45	00:15
50 z 59 Zajęcia praktyczne: Identyfikacja i naprawa wad spawalniczych za pomocą szlifierki.	Zajęcia	Sebastian Berger	19-06-2026	16:45	18:45	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
51 z 59 Zajęcia praktyczne: Omówienie wymagań normy egzaminacyjnej (np. EN ISO 9606-1). Samodzielne przygotowanie materiału (cięcie, ukosowanie, szczepianie	Zajęcia	Sebastian Berger	22-06-2026	14:30	16:30	02:00
52 z 59 -	Przerwa	-	22-06-2026	16:30	16:45	00:15
53 z 59 Zajęcia praktyczne: Spawanie próbne w wybranych pozycjach pod presją czasu.	Zajęcia	Sebastian Berger	22-06-2026	16:45	18:45	02:00
54 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie pełnego złącza doczołowego w najtrudniejszej dla kursanta pozycji certyfikowanej.	Zajęcia	Sebastian Berger	23-06-2026	14:30	16:30	02:00
55 z 59 -	Przerwa	-	23-06-2026	16:30	17:00	00:30
56 z 59 Zajęcia praktyczne: Wykonanie pełnego złącza doczołowego w najtrudniejszej dla kursanta pozycji certyfikowanej.	Zajęcia	Sebastian Berger	23-06-2026	17:00	19:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
57 z 59 Zajęcia praktyczne: Ocena wizualna (VT) instruktora, analiza błędów technicznych.	Zajęcia	Sebastian Berger	24-06-2026	14:30	16:30	02:00
58 z 59 -	Przerwa	-	24-06-2026	16:30	16:45	00:15
59 z 59 -	Walidacja	-	24-06-2026	16:45	17:45	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	83:00
w tym suma godzin zajęć	76:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	06:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	102:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 980,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 980,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	220,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	220,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	83:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Edyta Materowska

Edyta Materowska

Wykształcenie wyższe (mgr).

Specjalista ds. Kontroli Jakości VT2

.Doświadczenie w branży spawalniczej: wykłady oraz egzaminowanie spawaczy - 15 lat.



2 z 3

Sebastian Berger

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG,MAG , 5-letnie doświadczenie jako spawacz. Wykształcenie średnie.



3 z 3

Kacper Materowski

Wykształcenie: średnie

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, szkolenia praktyczne w zakresie spawania metodą: TIG, MAG, 111. Certyfikaty VT1+2, PT 1+2.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Liczba godzin usługi - 83:

- zajęcia praktyczne - 70 -godziny zegarowe
- zajęcia teoretyczne - 6 - godziny zegarowe
- egzamin- 1
- Przerwy 6 godz

Warunki uczestnictwa

Uczestnik szkolenia:

- ukończył co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończył 18 rok życia

Warunki ukończenia usługi / obowiązek przystąpienia do egzaminu:

Warunkiem ukończenia kursu jest obowiązkowe przystąpienie do egzaminu kwalifikacyjnego spawacza przeprowadzanego przez TÜV Thüringen. Kurs kończy się egzaminem wg normy PN-EN ISO 9606-1, który jest integralną częścią usługi. Uczestnicy, którzy nie przystąpią do egzaminu, nie otrzymują certyfikatu ani zaświadczenia o ukończeniu kursu.

Po pozytywnym zaliczeniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat spawacza wydany przez TÜV Thüringen, uznawany na rynku krajowym i międzynarodowym.

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 14:30:do 19:30 oraz w soboty (a wyjątkowo w sobotę i niedziele) w godzinach od 8:00 - 20:00.

Egzamin wymagany- „Egzamin spawacza wg normy PN-EN ISO 9606-1:2017, proces 135 (MAG), spoiny czołowe (BW) – egzamin certyfikujący TÜV Thüringen”

Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE+

Adres

ul. Przemysłowa 11
38-200 Jasło
woj. podkarpackie

Zajęcia teoretyczne: 38-200 Jasło, ul. Stanisława Kadyiego 12

Zajęcia praktyczne: 38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

Kontakt



Edyta Materowska

E-mail biuro@oss-mentor.pl

Telefon (+48) 889 657 575