



Produkcja detali przeznaczonych do lakierowania – szanse i zagrożenia.

Numer usługi 2026/04/28/18575/3519138

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 08:00 h

📅 04.09.2026 do 04.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do: <ul style="list-style-type: none">• personelu technicznego obsługującego wtryskarki i proces wtrysku,• menadżerów projektów wtryskowych i lakierniczych,• pracowników lakierni przemysłowych tworzyw sztucznych,• pracowników działów zakupów,• personelu odpowiedzialnego za zapewnienie jakości.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	03-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	8
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom praktycznej i eksperckiej wiedzy z zakresu integracji dwóch technologii: wtrysku tworzyw sztucznych oraz lakiernictwa. Uczestnicy nauczą się identyfikować kluczowe czynniki wpływające na

jakość wyprasek przeznaczonych do lakierowania, właściwie przygotowywać elementy do procesu lakierniczego oraz rozpoznawać i analizować przyczyny powstawania wad lakierniczych. Szkolenie rozwija kompetencje w zakresie poprawy jakości wyrobów.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Uczestnik rozróżnia metody zdobienia wyprasek z tworzyw sztucznych (m.in. lakierowanie, chromowanie, PVD, metalizacja, druk	<ul style="list-style-type: none">• poprawnie identyfikuje i opisuje co najmniej 3 metody oraz ich zastosowanie	Test teoretyczny
2. Uczestnik wyjaśnia cele stosowania lakierowania tworzyw.	<ul style="list-style-type: none">• wskazuje minimum 3 funkcje lakierowania (estetyczne, ochronne, funkcjonalne)	Test teoretyczny
3. Uczestnik charakteryzuje zależności między właściwościami tworzyw a środkami lakierniczymi.	<ul style="list-style-type: none">• omawia wpływ materiału na jakość powłoki oraz wskazuje przykłady problemów	Test teoretyczny
4. Uczestnik rozpoznaje przyczyny wad lakierniczych związanych z procesem wtrysku.	<ul style="list-style-type: none">• wskazuje źródła wad i przypisuje je do etapu procesu	Test teoretyczny
5. Uczestnik analizuje powstawanie wad lakierniczych w lakierni.	<ul style="list-style-type: none">• identyfikuje czynniki środowiskowe i procesowe wpływające na jakość	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program szkolenia

1. Technologia lakierowania jako jedna z metod zdobienia
2. Po co lakierujemy tworzywa?
3. Lakiernictwo tworzyw – połączenie dwóch technologii
4. Metody lakierowania wyprasek oraz środki lakiernicze
5. Wymagania wobec lakierowania:
 - formalno-prawne (w tym środowiskowe)
 - BHP i PPOŻ
 - jakościowe
 - funkcjonalne
6. Wady lakiernicze a proces wtrysku:
 - fizyczne
 - chemiczne
 - fizykochemiczne
 - wpływ warunków otoczenia
 - wpływ rodzaju tworzywa i dodatków
7. Powstawanie wad lakierniczych w lakierni

Podsumowanie:

- wady i zalety lakierowania (w tym aspekty środowiskowe),
- odpowiedzialność za jakość,
- przyszłość lakiernictwa tworzyw

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Technologia lakierowania jako jedna z metod zdobienia	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	09:00	09:30	00:30
2 z 10 Po co lakierujemy tworzywa?	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	09:30	10:30	01:00
3 z 10 Lakiernictwo tworzyw – połączenie dwóch technologii	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	10:30	11:00	00:30
4 z 10 Przerwa	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	11:00	11:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 10 Metody lakierowania wyprasek oraz środki lakiernicze	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	11:15	12:15	01:00
6 z 10 Wymagania wobec lakierowania	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 10 Przerwa Obiadowa	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	13:00	13:30	00:30
8 z 10 Wady lakiernicze a proces wtrysku	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	13:30	14:30	01:00
9 z 10 Powstawanie wad lakierniczych w lakierni	mgr inż. Marcin Wilczek	04-09-2026	14:30	15:15	00:45
10 z 10 Walidacja - test teoretyczny	-	04-09-2026	15:15	15:45	00:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

mgr inż. Marcin Wilczek

Doświadczony praktyk wtrysku -właściciel firmy MoldWolf.com, specjalista w obszarze wtrysku tworzyw sztucznych, lakierowania oraz tampodruku. Posiada wieloletnie doświadczenie w branży przetwórstwa tworzyw sztucznych i lakiernictwa przemysłowego, które wykorzystuje w realizacji projektów związanych z optymalizacją procesów produkcyjnych, restrukturyzacją obszarów produkcyjnych oraz wdrażaniem rozwiązań poprawiających jakość i efektywność. W swojej pracy łączy wiedzę techniczną z praktycznym podejściem do zarządzania projektami, opierając się na metodykach DMAIC oraz PDCA. Cechuje go także umiejętność budowania długotrwałych relacji biznesowych oraz doświadczenie w przygotowaniu infrastruktury pod nowe inwestycje.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi.

Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi zgłosić Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Adres

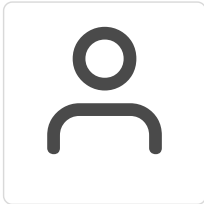
ul. Bór 77/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

ul. Bór 77/81/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie
Siedziba firmy Asten Group S.A.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Rekuperacja w sali szkoleniowej.

Kontakt



Izabela Cembrzyńska

E-mail i.cembrzynska@astengroup.pl

Telefon (+48) 577 880 443