



Centrum Doradztwa
Finansowego
Urszula Bancierz

★★★★★ 5,0 / 5

30 ocen

Spawacz metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/04/27/11986/3516171

📍 Łuków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 120:00 h

📅 25.05.2026 do 29.05.2026

9 800,00 PLN brutto

9 800,00 PLN netto

81,67 PLN brutto/h

81,67 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane dla osób dorosłych powyżej 18 roku życia, którzy chcą zdobyć lub rozszerzyć swoje umiejętności oraz uzyskać uprawnienia z zakresu spawania metodą MAG i TIG. UWAGA! Koszt szkolenia dotyczy grupy minimum 4 osobowej.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	24-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnego i bezpiecznego wykonywania prac spawalniczych metodą MAG (135) i TIG (141) oraz zdobycie uprawnień spawacza.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza: Uczestnik charakteryzuje parametry technologiczne metod MAG (135) i TIG (141) oraz wskazuje różnice w doborze gazów osłonowych i materiałów dodatkowych dla obu procesów	Uczestnik poprawnie przyporządkowuje parametry (np. rodzaj elektrody, skład gazu) do właściwej metody spawania	Test teoretyczny
Umiejetności: Uczestnik samodzielnie przygotowuje materiały i wykonuje poprawne spoiny pachwinowe na stali metodą MAG (wydajną) oraz metodą TIG (precyzyjną), dobierając właściwe parametry pracy dla każdej z nich.	Uczestnik wykonuje dwa złącza testowe (jedno metodą 135, drugie metodą 141), które przechodzą pozytywnie ocenę wizualną pod kątem równego wtopienia, braku podtopień oraz czystości spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne: Uczestnik wykazuje dbałość o kulturę techniczną i bezpieczeństwo zbiorowe, świadomie organizując stanowisko pracy zależnie od wybranej metody spawania.	Uczestnik samodzielnie dobiera środki ochrony (np. stopień zaciemnienia przyłbicy) oraz zabezpiecza otoczenie przed specyficznymi dla danej metody zagrożeniami	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z późn. zm.).

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

SIMP Ośrodek Doskonalenia Kadr - MECHANIKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

SIMP Ośrodek Doskonalenia Kadr - MECHANIKA

Program

Program szkolenia:

Czas trwania: 120 godzin (20 h teorii + 100 h praktyki)

I. Teoria MAG

- **Istota metody MAG:** Zasada spawania elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (CO₂ lub mieszanki Ar + CO₂).
- **Budowa urządzenia:** Półautomat (migomat), układ podawania drutu, rodzaje rolek, budowa uchwytu spawalniczego.
- **Parametry spawania:** Napięcie łuku, prędkość podawania drutu, natężenie, indukcyjność (wpływ na ilość odprysków).
- **Materiały i gazy:** Dobór drutu (średnice 0.8 mm – 1.2 mm), rola gazów osłonowych (Mix vs. czyste CO₂).
- **BHP i Wady:** Intensywne dymy spawalnicze, odpryski, najczęstsze błędy (np. przyklejenia, porowatość).

II. Teoria TIG

- **Wprowadzenie:** BHP na stanowisku spawalniczym, zagrożenia (promieniowanie, gazy), obsługa butli i reduktorów.
- **Technologia:** Budowa spawarki TIG, rodzaje elektrod wolframowych, gazy osłonowe, parametry prądu (DC/AC).
- **Materiały i rysunek:** Dobór drutu do materiału, czytanie prostych rysunków technicznych i symboli spoin.
- **Klasyfikacja wad:** Przyczyny powstawania niezgodności spawalniczych i sposoby ich unikania wg normy EN ISO 5817.

III. Praktyka MAG

- **Setup i BHP -** Przygotowanie stanowiska, montaż szpuli drutu, ustawianie przepływu gazu.
- **Napawanie** Kładzenie ściegów na płaskiej blasze.
- **Złącza pachwinowe** Łączenie blach pod kątem prostym w pozycji podolnej i nabocznej.
- **Spawanie w pionie** Najtrudniejszy element: nauka prowadzenia jeziorka z dołu do góry (tzw. "choinka").
- **Czyszczenie i ocena** Nauka usuwania żużlu i odprysków, samokontrola wizualna spoin.
- **Próbki egzaminacyjne** Wykonywanie złączy próbnych zgodnie z wytycznymi egzaminacyjnymi.

IV. Praktyka TIG

- **Przygotowanie** - Uruchamianie sprzętu, ostrzenie elektrod, przygotowanie brzegów blach.
- **Ćwiczenia łuku** Nauka zajarzania, prowadzenie łuku bez drutu (nauka stabilności dłoni).
- **Spoiny szczepne** Nauka poprawnego ustawiania elementów i wykonywania szczepin.
- **Spawanie blach** Wykonywanie spoin pachwinowych w pozycji podolnej (najprostszej).
- **Spawanie blach** Nauka spawania w pionie (z dołu do góry) – kluczowa umiejętność.

Egzamin Praktyczne wykonanie złącza podlegającego ocenie przez egzaminatora.

V. Egzamin kwalifikacyjny (walidacja) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 1 godzinę zegarową oraz egzaminu praktycznego trwającego również 1 godzinę zegarową polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Szkolenie obejmuje 60 h dydaktycznych (45 min).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 2

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Spawanie teoria	Zbigniew Lakutowicz	25-05-2026	09:00	17:00	08:00
2 z 2 Spawanie praktyka	Zbigniew Lakutowicz	29-05-2026	09:00	17:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 800,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	81,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	81,67 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Zbigniew Lakutowicz

Osoba z ponad 30 letnim doświadczeniem zaw. w prowadzeniu zajęć z zakresu spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt z zakresu tematyki szkolenia.

Warunki uczestnictwa

W przypadku kursów dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w kursie jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora.

Informacje dodatkowe

Warunkiem ukończenia usługi jest uczestnictwo w co najmniej 80% godzin zajęć przewidzianych w programie. Obecność weryfikowana jest na podstawie list obecności podpisywanych każdego dnia szkoleniowego.

Cena szkolenia zawiera koszt egzaminu i wydania certyfikatów i książeczek spawacza.

Usługa zwolniona z VAT na podst. art. 43 ust. 1 pkt. 29 lit.a, wpis do ewidencji szkół i placówek niepublicznych nr 42, prowadzony przez Starostwo Powiatowe w Łukowie.

Adres

ul. ks. Stanisława Brzóska 17

21-400 Łuków

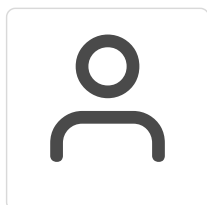
woj. lubelskie

- Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z niezbędnym sprzętem multimedialnym (meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne). Budynek posiada pełne zaplecze socjalne.
- Zajęcia praktyczne odbywają się na spawalni. Stanowiska wyposażone są w odpowiednie urządzenia i sprzęt ochronny.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Beata Kłysz

E-mail kontakt@edukacjaonline.com

Telefon (+48) 784 684 362