



Centrum Doradztwa
Finansowego
Urszula Bancierz

★★★★★ 5,0 / 5

30 ocen

Spawacz metodą MAG (135)

Numer usługi 2026/04/27/11986/3516020

📍 Łuków

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 60:00 h

📅 18.05.2026 do 22.05.2026

6 200,00 PLN brutto

6 200,00 PLN netto

103,33 PLN brutto/h

103,33 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane dla osób dorosłych powyżej 18 roku życia, którzy chcą zdobyć lub rozszerzyć swoje umiejętności oraz uzyskać uprawnienia z zakresu spawania metodą MAG. UWAGA! Koszt szkolenia dotyczy grupy minimum 4 osobowej.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	17-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnego i bezpiecznego wykonywania prac spawalniczych metodą MAG (135) oraz zdobycie uprawnień spawacza.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza: Uczestnik objaśnia wpływ parametrów spawania (napięcie łuku, posuw drutu, indukcyjność) na jakość złącza oraz dobiera gaz osłonowy i drut elektrodowy do rodzaju spawanego materiału	Uczestnik poprawnie wskazuje parametry techniczne (napięcie, posuw drutu) oraz dobiera gaz osłonowy do materiału	Test teoretyczny
Umiejetności: Uczestnik potrafi prawidłowo ustawić parametry półautomatu spawalniczego i wykonać ciągłą spoinę pachwinową na stali niestopowej, zachowując jej równe wymiary i czystość	Uczestnik wykonuje spoinę bez widocznych przyklejeń i nadmiernych odprysków, która w ocenie wizualnej charakteryzuje się równomiernym licem i brakiem kraterów na końcach	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne: Uczestnik wykazuje dbałość o bezpieczeństwo własne oraz współpracowników poprzez prawidłową organizację stanowiska pracy i stosowanie osłon przed odpryskami i promieniowaniem.	Uczestnik każdorazowo pozostawia uporządkowane stanowisko pracy, sprawdza stan techniczny przewodów i uchwytu przed spawaniem oraz stosuje środki ochrony osobistej bez przypomnienia instruktora.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z późn. zm.).

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

SIMP Ośrodek Doskonalenia Kadr - MECHANIKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

SIMP Ośrodek Doskonalenia Kadr - MECHANIKA

Program

Program szkolenia:

Czas trwania: 60 godzin (10 h teorii + 50 h praktyki)

I. Teoria (10 h)

- Istota metody MAG:** Zasada spawania elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (CO2 lub mieszanki Ar + CO2).
- Budowa urządzenia:** Półautomat (migomat), układ podawania drutu, rodzaje rolek, budowa uchwytu spawalniczego.
- Parametry spawania:** Napięcie łuku, prędkość podawania drutu, natężenie, indukcyjność (wpływ na ilość odprysków).
- Materiały i gazy:** Dobór drutu (średnice 0.8 mm – 1.2 mm), rola gazów osłonowych (Mix vs. czyste CO2).
- BHP i Wady:** Intensywne dymy spawalnicze, odpryski, najczęstsze błędy (np. przyklejenia, porowatość).

II. Praktyka (50 h)

- Setup i BHP** - Przygotowanie stanowiska, montaż szpuli drutu, ustawianie przepływu gazu.
- Napawanie** Kładzenie ściegów na płaskiej blasze.
- Złącza pachwinowe** Łączenie blach pod kątem prostym w pozycji podolnej i nabocznej.
- Spawanie w pionie** Najtrudniejszy element: nauka prowadzenia jeziorka z dołu do góry (tzw. "choinka").
- Czyszczenie i ocena** Nauka usuwania żużlu i odprysków, samokontrola wizualna spoin.
- Próbki egzaminacyjne** Wykonywanie złączy próbnych zgodnie z wytycznymi egzaminacyjnymi.
- Egzamin** Praktyczne wykonanie złącza podlegającego ocenie przez egzaminatora.

Egzamin kwalifikacyjny (walidacja) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 1 godzinę zegarową oraz egzaminu praktycznego trwającego również 1 godzinę zegarową polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Szkolenie obejmuje 60h dydaktycznych (45 min).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 2

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Spawanie teoria	Zbigniew Lakutowicz	18-05-2026	09:00	17:00	08:00
2 z 2 Spawanie praktyka	Zbigniew Lakutowicz	22-05-2026	09:00	17:00	08:00

Cennik

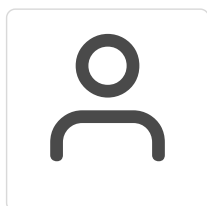
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 200,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	103,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	103,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Zbigniew Lakutowicz

Osoba z ponad 30 letnim doświadczeniem zaw. w prowadzeniu zajęć z zakresu spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt z zakresu tematyki szkolenia.

Warunki uczestnictwa

W przypadku kursów dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w kursie jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora.

Informacje dodatkowe

Warunkiem ukończenia usługi jest uczestnictwo w co najmniej 80% godzin zajęć przewidzianych w programie. Obecność weryfikowana jest na podstawie list obecności podpisywanych każdego dnia szkoleniowego.

Cena szkolenia zawiera koszt egzaminu i wydania certyfikatów i książeczek spawacza.

Usługa zwolniona z VAT na podst. art. 43 ust. 1 pkt. 29 lit.a, wpis do ewidencji szkół i placówek niepublicznych nr 42, prowadzony przez Starostwo Powiatowe w Łukowie.

Adres

ul. ks. Stanisława Brzóska 17
21-400 Łuków
woj. lubelskie

- Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z niezbędnym sprzętem multimedialnym (meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne). Budynek posiada pełne zaplecze socjalne.
- Zajęcia praktyczne odbywają się na spawalni. Stanowiska wyposażone są w odpowiednie urządzenia i sprzęt ochronny.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Beata Kłysz

E-mail kontakt@edukacjaonline.com

Telefon (+48) 784 684 362