



Kurs spawania metodą MAG -135 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2026/04/27/179959/3514976

8 490,00 PLN brutto
8 490,00 PLN netto
94,33 PLN brutto/h
94,33 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

91 ocen

📍 Rogowiec

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 90:00 h

📅 06.07.2026 do 29.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty w zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135).

Grupą docelową mogą być pracownicy sektora przemysłowego oraz budowlanego, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Metoda spawania MAG znajduje zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu - można nią spawać aluminium, stal, ale również stopy miedzi, magnezu, niklu i tytanu.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym,
- osoby prywatne,
- osoby pracujące,
- osoby bezrobotne,
- pracownik przedsiębiorstwa,
- sam przedsiębiorca.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

5

Data zakończenia rekrutacji	05-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	90
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do metodą MAG - Certyfikat TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.	Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy.	Wywiad swobodny
Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania oraz wykorzystywanych do tego metali. Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Umiejętnie dobiera techniki i technologię spawania.	Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin. Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.	Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

Program

Szkolenie z zakresu spawania metodą MAG -135 obejmuje 90 godzin zegarowych (60 min).

- Zajęcia teoretyczne –8 godzin
- Zajęcia praktyczne – 80 godzin
- Egzamin - 2 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne,
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2,
3. Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG,
4. Zasada procesu spawania metodą MAG,
5. Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MAG,
6. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG,
7. Ocena jakości spawu.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania metodą MAG.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 5 osoby maksymalna to 12 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 90 godzin zegarowych łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej , przewiduje się przerwy 15 - minutowe po każdym trwającym zajęciach min. 4 godziny,
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,
- walidacja przeprowadzona w obecności walidatora trwa 2 godziny, polega na wykonaniu minimum 1 prawidłowej próbki spawalniczej metodą MAG blach bądź rur metodą pachwinową bądź doczołową oraz prawidłowej oceny jakości spawu.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 9

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 Zagadnienia ogólne	Wiktor Rydz	06-07-2026	07:30	08:00	00:30
2 z 9 Zasady szkolenia spawaczy	Wiktor Rydz	06-07-2026	08:00	08:30	00:30
3 z 9 Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2	Wiktor Rydz	06-07-2026	08:30	10:00	01:30
4 z 9 Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG	Wiktor Rydz	06-07-2026	10:30	12:00	01:30
5 z 9 Zasada procesu spawania metodą MAG	Wiktor Rydz	06-07-2026	12:15	13:15	01:00
6 z 9 Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MAG	Wiktor Rydz	06-07-2026	13:15	14:15	01:00
7 z 9 Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG	Wiktor Rydz	06-07-2026	14:15	15:15	01:00
8 z 9 Ocena jakości spawu.	Wiktor Rydz	06-07-2026	15:15	16:15	01:00
9 z 9 Egzamin / walidacja/Wywiad swobodny, Obserwacja w warunkach rzeczywistych - spawanie metodą MAG	-	29-07-2026	08:00	10:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 490,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 490,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	94,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	94,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 6



1 z 6

Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.

Koordinator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.

Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.

Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:

141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

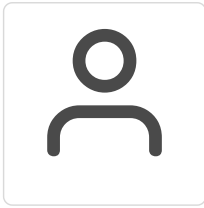
141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb

135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb

135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb

111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb

Zaświadczenie ręczny przecinacz termiczny
TTP-P-2026-0044 - palnik acetylenowo-tlenowy
TTP-P-2026-0045 - palnik plazmowy



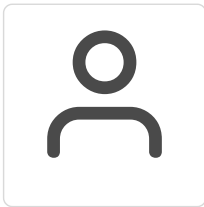
2 z 6

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. dobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Mariusza Michalskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



3 z 6

Mariusz Pawlik

Zaświadczam, iż Pan Mariusz Pawlik jest aktywnym spawaczem z ponad 27 letnim stażem w metodzie TIG, MAG, Elektroda. Poza tym od 2018 roku jest wykładowcą oraz instruktorem spawania w procesach TIG, MAG MIG, MMA.

Polecamy Pana Mariusza Pawlik jako rzetelnego i sumiennego trenera. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



4 z 6

Michał Foryś

Wykształcenie:

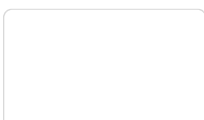
- 2006 r ukończenie 1,5 rocznej Społecznej Szkoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Łodzi
- 2011 – ukończenie 3,5 letnich studiów inżynierskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy
- 2013 r – ukończenie 1,5 rocznych uzupełniających studiów magisterskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i ochrona środowiska pracy
- uzyskanie tytułu zawodowego technika bezpieczeństwa i higieny pracy
- 28-letnie doświadczenie w zakresie obsługi i szkoleń bhp i ppoż.



5 z 6

Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Polecamy Pana Piotra Stasiak jako rzetelnego i sumiennego trenera. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



6 z 6

Mariusz Kołodziej



Od ponad 6 lat aktywny spawacz blach i rur w metodzie MAG 135. Operator cięcia plazmowego blach i rur. Poza tym w okresie ostatnich 5- lat instruktor szkoleń w zakresie zajęć teoretycznych oraz praktycznych metody MAG. Doświadczony, rzetelny i sumienny trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Zaświadczenie - SP/66/19 - spawanie blach i rur w metodzie MAG 135

Zaświadczenie - TTP-P-2025-0197 – cięcie plazmowe blach i rur. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Polecamy Pana Mariusz Kołodziej jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze (notes, długopis, dydaktyczne - skrypt) udostępniane w czasie trwania szkolenia teoretycznego.

Uczestnik otrzymuje na własność w pierwszym dniu szkolenia praktycznego: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym.

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30- dni.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 06.07.2026 - 29.07.2026 w godzinach od 07:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Dla uczestników z dofinansowaniem wymagane **min. 80% obecności**.

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrumzkolenprzemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376