



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi Metodą MAG 135 - poziom podstawowy, z certyfikatem TUV

Numer usługi 2026/04/24/178334/3511711

6 457,50 PLN brutto
5 250,00 PLN netto
129,15 PLN brutto/h
105,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PROWELD Artur
Tarnawski

★★★★★ 5,0 / 5

4 oceny

📍 Pszczyna

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 06.07.2026 do 11.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135 w zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	05-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania wybraną metodą.</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą 135, - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania 135 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą 135 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej</p>	<p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Test teoretyczny
		Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody 135 .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 18 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 18 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną oraz test teoretyczny.

Po pozytywnym zdaniu egzaminu do 5 dni roboczych uczestnicy otrzymają certyfikat TUV potwierdzający zdobycie kwalifikacji zawodowych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 27

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 27 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Łukasz Kasprzak	06-07-2026	07:00	10:00	03:00
2 z 27 Przerwa	Łukasz Kasprzak	06-07-2026	10:00	10:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	06-07-2026	10:10	13:10	03:00
4 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	07-07-2026	07:00	10:00	03:00
5 z 27 Przerwa	Łukasz Kasprzak	07-07-2026	10:00	10:10	00:10
6 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	07-07-2026	10:10	13:10	03:00
7 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	08-07-2026	07:00	10:00	03:00
8 z 27 Przerwa	Łukasz Kasprzak	08-07-2026	10:00	10:10	00:10
9 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	08-07-2026	10:10	13:10	03:00
10 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	09-07-2026	07:00	10:00	03:00
11 z 27 Przerwa	Łukasz Kasprzak	09-07-2026	10:00	10:10	00:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	09-07-2026	10:10	13:10	03:00
13 z 27 Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	10-07-2026	07:00	10:00	03:00
14 z 27 Przerwa	Łukasz Kasprzak	10-07-2026	10:00	10:10	00:10
15 z 27 Zajęcia praktyczne - nauka spawania Szkolenie praktyczne - Zajęcia praktyczne nauka spawania metodą 135	Łukasz Kasprzak	10-07-2026	10:10	13:10	03:00
16 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:00	06:45	00:45
17 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 2. Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	11-07-2026	06:45	07:30	00:45
18 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	11-07-2026	07:30	08:15	00:45
19 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	11-07-2026	08:15	09:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:00	09:10	00:10
21 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 5. Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:10	09:55	00:45
22 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 6. Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	11-07-2026	09:55	10:40	00:45
23 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne - 7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	11-07-2026	10:40	11:25	00:45
24 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne 8. Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	11-07-2026	11:25	12:10	00:45
25 z 27 Przerwa	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:10	12:35	00:25
26 z 27 Część 2 Szkolenie teoretyczne. 9. Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	11-07-2026	12:35	13:20	00:45
27 z 27 Część 3 - Walidacja efektów szkolenia oraz certyfikacja : test teoretyczny oraz analiza dowodów i deklaracji a także obserwacja podczas wykonanie próbki egzaminacyjnej. Ocena wyników	-	11-07-2026	13:20	14:05	00:45

Cennik

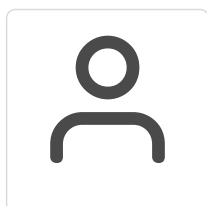
Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 457,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	129,15 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	295,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	240,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa .

Wykształcenie:

INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturarnawski@op.pl



2 z 2

Łukasz Kasprzak

Spawacz z wieloletnim doświadczeniem w wielu metodach i grupach materiałowych. instruktor spawania powyżej 2 lata. Ukończone kursy spawania na różnych poziomach. Biegła obsługa sprzętu spawalniczego i elektronarzędzi, znajomość rysunku technicznego i norm BHP.

Komunikatywność, cierpliwość oraz umiejętności przekazywania wiedzy teoretycznej i praktycznej

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

Warunki uczestnictwa

Wymagania formalne:

- Uczestnikiem usługi może być każda osoba pełnoletnia, która posiada ważny dokument tożsamości (dowód osobisty, paszport lub karta pobytu).
- W przypadku szkoleń zawodowych, takich jak kursy spawalnicze, wymagane jest minimum wykształcenie podstawowe (ukończona szkoła podstawowa).
- Ze względu na charakter pracy spawacza – zalecane jest posiadanie sprawności manualnej, koordynacji wzrokowo-ruchowej oraz umiejętności precyzyjnego operowania narzędziami.

Wymagania zdrowotne:

- Każdy uczestnik powinien posiadać brak przeciwwskazań lekarskich do pracy fizycznej oraz do pracy w środowisku spawalniczym.

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Firma znajduje się na terenie firmy Sato

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

- Wi-fi

Kontakt



ARTUR TARNAWSKI

E-mail biuro.proweld01@gmail.com

Telefon (+48) 570 546 996