



Kompleksowo o kontroli jakości.

Numer usługi 2026/04/23/18575/3509147

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 08:00 h

📅 14.10.2026 do 14.10.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób zatrudnionych w przedsiębiorstwach produkcyjnych, w szczególności z branży przetwórstwa tworzyw sztucznych, w tym:

- pracowników działów kontroli jakości,
- pracowników laboratoriów badawczych,
- technologów i inżynierów procesu,
- pracowników działów produkcji odpowiedzialnych za jakość wyrobów,
- osób zajmujących się analizą wyników badań i nadzorem nad procesem produkcyjnym,
- pracowników działów B+R.

Szkolenie przeznaczone jest dla osób posiadających podstawową wiedzę z zakresu przetwórstwa tworzyw sztucznych lub doświadczenie zawodowe w środowisku produkcyjnym.

Nie są wymagane formalne kwalifikacje wstępne.

Minimalna liczba uczestników

10

Maksymalna liczba uczestników

30

Data zakończenia rekrutacji

12-10-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

8

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie przez uczestników wiedzy i umiejętności w zakresie prowadzenia kontroli jakości w przetwórstwie tworzyw sztucznych, w tym doboru metod badawczych, analizy wyników oraz wykorzystania ich do nadzorowania i doskonalenia procesu produkcyjnego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Definiuje pojęcie jakości oraz rozróżnia cechy jakościowe mierzalne i niemierzalne.	1. - poprawnie wskazuje definicję jakości oraz klasyfikuje przykładowe cechy jakościowe	Test teoretyczny
2. Stosuje zasady pobierania próbek z bieżącej produkcji.	2. - opisuje etapy pobierania próbek oraz wskazuje poprawną metodę dla danego przypadku produkcyjnego	Test teoretyczny
3. Rozróżnia metody badań właściwości fizycznych tworzyw.	3.- przyporządkowuje metodę badawczą do właściwości (np. gęstość, udarność, wytrzymałość)	Test teoretyczny
4. Charakteryzuje metody analizy termicznej (DSC, TGA, FTIR).	4. opisuje zastosowanie poszczególnych metod oraz wskazuje różnice między nimi	Test teoretyczny
5. Analizuje i interpretuje wyniki badań.	5. odczytuje dane z wykresów i wyników pomiarów oraz formułuje poprawne wnioski	Test teoretyczny
6. Wskazuje zastosowanie pomiarów termowizyjnych w produkcji	6. podaje przykłady wykorzystania termowizji w nadzorze procesu	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Zadania kontroli jakości.

- 2. - definicja jakości,
- 3. - cechy jakościowe – mierzalne i niemierzalne

4. Wytyczne do pobierania próbek badawczych z bieżącej produkcji

- 5. - metodyka pobierania próbek do badań
- 6. - SPC statystyczna kontrola procesu
- 7. - CPC – ciągła kontrola procesu

- Ćwiczenie: analiza parametrów procesu i ich wpływ na właściwości wyprasek

3. Badania wyrobów gotowych.

- wybór cechy jakościowej,
- wybór metody badań wskazanej cechy

4. Znormalizowane metody badawcze, stosowana aparatura i

przygotowanie próbek.

Ćwiczenie: wybór metody badań i aparatury

5. Przegląd metod badań właściwości fizycznych tworzyw

- gęstość,
- płynność,
- skurcz
- udarność,
- wytrzymałość na rozciąganie,
- pomiary barwy i połysku

6. Przegląd metod badań metodami analizy termicznej

- różnicowa kalorymetria skaningowa DSC,
- termograwimetria TGA,
- spektrometria FTIR,
- palność,

7. Wykorzystanie pomiarów termowizyjnych w zakładach produkcyjnych w nadzorowaniu produkcji i funkcjonowaniu zakładu.

Ćwiczenie warsztatowe: analiza obrazów termowizyjnych

8. Walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Zadania kontroli jakości	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	09:00	09:30	00:30
2 z 10 Wytyczne do pobierania próbek badawczych z bieżącej produkcji	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	09:30	10:30	01:00
3 z 10 Badania wyrobów gotowych.	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	10:30	11:00	00:30
4 z 10 Przerwa	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	11:00	11:15	00:15
5 z 10 Znormalizowane metody badawcze, stosowana aparatura i przygotowanie próbek	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	11:15	12:15	01:00
6 z 10 Przegląd metod badań właściwości fizycznych tworzyw	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 10 Przerwa obiadowa	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	13:00	13:30	00:30
8 z 10 Przegląd metod badań metodami analizy termicznej	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	13:30	14:30	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 10 Wykorzystanie pomiarów termowizyjnych w zakładach produkcyjnych w nadzorowaniu produkcji i funkcjonowaniu zakładu.	dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz	14-10-2026	14:30	15:30	01:00
10 z 10 Walidacja - test teoretyczny	-	14-10-2026	15:30	15:45	00:15

Cennik

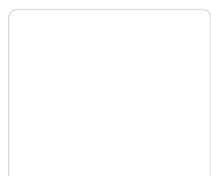
Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN


Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

dr hab. inż. Przemysław Postawa, prof. PCz



Ekspert i praktyk w zakresie Materiałów i technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych ze szczególnym uwzględnieniem technologii wtryskiwania oraz recyklingu. Posiada doświadczenie naukowe i przemysłowe materiałów polimerowych i ich przetwórstwa. Od lat związany z Politechniką Częstochowską, kierownik Zakładu Przetwórstwa Polimerów. Wieloletni kierownik Laboratorium badawczego tworzyw sztucznych. Ukończył szereg szkoleń z zakresu metod badawczych tworzyw w kraju i zagranicą. Autor 70 publikacji i 4 patentów. W 2012 odbył staż na Stanford University w USA oraz 3 staże przemysłowe w tym 1 w USA. Od 2006 aktywny ekspert ds. szkoleń/ trener. W ciągu ostatnich 5-ciu lat przed usługą zrealizował ok. 60 szkoleń w firmach z branży automotive, medycznej, AGD itp. z zakresu: tworzyw sztucznych i ich właściwości, ustawiania procesu wtryskiwania, przyczyn powstawania wad wyprasek i metod ich usuwania, metod badań wyrobów i tworzyw sztucznych, metod termowizyjnych w przetwórstwie tworzyw, budowy i działaniu form wtryskowych, zwiększania efektywność procesu, design thinking i inne. Brał udział w panelach ekspertów wraz z firmami ubiegającymi się o dotacje w jednostkach pośredniczących: NCBR, PARP, Małopolskie Centrum Przedsiębiorczości, Ministerstwo Gospodarki. Jako czynny wykładowca na Politechnice Częstochowskiej, posiada ogromne doświadczenie jako walidator i wykładowca. Zajmuje się również praktycznym aspektem jako szkoleniowiec praktyk budowy maszyn w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi

Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi zgłosić Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Adres

ul. Bór 77/81

42-202 Częstochowa

woj. śląskie

ul. Bór 77/81/81

42-202 Częstochowa

woj. śląskie

Siedziba firmy Asten Group S.A.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Rekonwalescencja w sali szkoleniowej.

Kontakt



Izabela Cembrzyńska

E-mail i.cembrzynska@astengroup.pl

Telefon (+48) 577 889 939