



## Szkolenie: "Praktyczne zastosowanie kluczowych metod jakości MSA i SPC (ID 9701)"

Numer usługi 2026/04/21/176628/3502620

3 542,40 PLN brutto  
2 880,00 PLN netto  
126,51 PLN brutto/h  
102,86 PLN netto/h  
284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

SQD ALLIANCE  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

14 ocen

📍 Pszczyzna

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 28:00 h

📅 16.11.2026 do 18.11.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie jest dedykowane wszystkim pracownikom zespołów projektowych, zajmujących się projektowaniem i rozwojem wyrobów oraz procesów, szczególnie z obszarów planowania, przygotowania do produkcji, testowania i kontroli oraz zarządzania jakością w produkcji seryjnej.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	3
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	13-11-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	28
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem usługi jest nabycie przez uczestników praktycznej umiejętności oceny typowych sytuacji auditowych związanych z kluczowymi metodami jakości AIAG. Uczestnik nauczy się interpretować wymagania podręczników referencyjnych w

procesie auditu, identyfikować dowody auditowe dla procesów APQP/PPAP oraz weryfikować poprawność analiz FMEA, SPC i MSA.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje statystyczne metody sterowania procesem (SPC) oraz analizy systemów pomiarowych (MSA) zgodnie z wytycznymi AIAG.	Poprawnie definiuje różnice między stabilnością a zdolnością procesu oraz wymienia rodzaje błędów w systemach pomiarowych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Samodzielnie wylicza i ocenia zdolność systemów pomiarowych	Na podstawie danych z arkusza ćwiczeń oblicza wskaźniki zdolności przyrządu i ocenia, czy system pomiarowy jest dopuszczalny do użycia w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje zdolność procesu w różnych modelach rozkładu danych oraz identyfikuje przyczyny zmienności.	Wykonuje analizę rozkładu (test normalności), oblicza wskaźniki Pp oraz Ppk i formułuje wnioski dotyczące konieczności doskonalenia procesu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

### Zawartość

- Podstawy statystyki i zdolność

- Analiza systemu pomiarowego – MSA AIAG.
- Przydatność wyposażenia kontrolnego i do testów – wymagania OEMów i najlepsze praktyki.
- Kwalifikacja urządzeń kontrolnych Cg i Cgk.
- Zastosowanie różnych kart Shewharta i innych kart kontrolnych w zależności od specyfiki procesu.
- Zdolności procesów Pp i Ppk i/lub Cp i Cpk.
- Określanie zdolności w różnych modelach rozkładu procesów.
- Użycie kart kontrolnych do sterowania procesem i oceny procesu.
- Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.

## Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza na temat zarządzania jakością i planowania w przemyśle motoryzacyjnym.

## Egzamin/test

Po zakończonym szkoleniu przewidziany jest test pisemny dla uczestników, weryfikujący nabytą wiedzę.

## Potwierdzenie kwalifikacji

Po szkoleniu otrzymają Państwo eCertyfikat uczestnictwa SQD Alliance.

**UWAGA! Czas trwania usługi rozwojowej to zgodnie z harmonogramem 28 godzin dydaktycznych, tj. 21 godzin zegarowych**

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 22</b> Praktyczne zastosowanie kluczowych metod jakości (MSA i SPC) - wprowadzenie	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	09:00	10:30	01:30
<b>2 z 22</b> Przerwa	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	10:30	10:45	00:15
<b>3 z 22</b> Podstawy statystyki i zdolność	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	10:45	12:00	01:15
<b>4 z 22</b> Przerwa obiadowa	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	12:00	12:45	00:45
<b>5 z 22</b> Analiza systemu pomiarowego – MSA AIAG.	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	12:45	14:30	01:45
<b>6 z 22</b> Przerwa techniczna	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	14:30	14:45	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 22 Przydatność wyposażenia kontrolnego i do testów – wymagania OEMów i najlepsze praktyki.	Łukasz Szatkowski	16-11-2026	14:45	16:00	01:15
8 z 22 Kwalifikacja urzędzeń kontrolnych Cg i Cgk.	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 22 Przerwa	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 22 Zastosowanie różnych kart Shewharta i innych kart kontrolnych w zależności od specyfiki procesu.	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	10:45	12:00	01:15
11 z 22 Przerwa obiadowa	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	12:00	12:45	00:45
12 z 22 Zdolności procesów Pp i Ppk i/lub Cp i Cpk.	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	12:45	14:30	01:45
13 z 22 Przerwa techniczna	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	14:30	14:45	00:15
14 z 22 Podsumowanie dnia (ćwiczenia, dyskusja)	Łukasz Szatkowski	17-11-2026	14:45	16:00	01:15
15 z 22 Określanie zdolności w różnych modelach rozkładu procesów.	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>16 z 22</b> Przerwa	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	10:30	10:45	00:15
<b>17 z 22</b> Użycie kart kontrolnych do sterowania procesem i oceny procesu.	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	10:45	12:00	01:15
<b>18 z 22</b> Przerwa obiadowa	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	12:00	12:45	00:45
<b>19 z 22</b> Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	12:45	14:30	01:45
<b>20 z 22</b> Przerwa techniczna	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	14:30	14:45	00:15
<b>21 z 22</b> Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	14:45	15:30	00:45
<b>22 z 22</b> Walidacja - test wiedzy	Łukasz Szatkowski	18-11-2026	15:30	16:00	00:30

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 542,40 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 880,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	126,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	102,86 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Łukasz Szatkowski

Absolwent Uniwersytetu Zielonogórskiego (Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, specjalność Inżynieria Jakości). W branży motoryzacyjnej pracuje od 2010 roku. Zdołał doświadczenie w międzynarodowych organizacjach dostarczających swoje wyroby do klientów z grupy VW oraz Iveco, Peugeot, Ford z poziomu Tier 1. Pracował na stanowisku Inżyniera Produktu/Procesu, Specjalisty ds. Procesu i Nowych Technologii, Kierownika Planowania Jakości i Nadzoru nad Dopuszczeniem Maszyn/Laboratorium, Kierownika Inżynierii Procesu i Utrzymania Ruchu. Obecnie pracuje na stanowisku trenera/konsultanta/auditora, specjalizując się w systemach zarządzania jakością, narzędziach jakości stosowanych m. in. w branży motoryzacyjnej, metrologii i pomiarach. Jeden z prowadzących Akademię Automatyzacji i Robotyzacji (ARIA).

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie PDF udostępnione przed szkoleniem,

### Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest zakwalifikowanie się do programu oraz podpisanie umowy z operatorem i otrzymanie nr ID wsparcia.

## Adres

ul. Stefana Batorego 19

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



### KATARZYNA CZAJKA

**E-mail** [katarzyna.czajka@sqda.pl](mailto:katarzyna.czajka@sqda.pl)

**Telefon** (+48) 531 401 841