



PROWELD Artur
Tarnawski

★★★★★ 5,0 / 5

4 oceny

Szkolenie Zielony Śląsk: Odnawialne źródła energii - Kontrola jakości w spawalnictwie dla konstrukcji pod OZE w kontekście transformacji energetycznej w Polsce.

Numer usługi 2026/04/20/178334/3500708

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 12 h

📅 06.06.2026 do 06.06.2026

5 965,50 PLN brutto

4 850,00 PLN netto

497,13 PLN brutto/h

404,17 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności w kontroli jakości w spawalnictwie i poznać zasady i normy branżowe.

Grupa docelowa:

- kontrolerzy jakości
- spawalnicy i brygadziści
- inżynierowie produkcji
- audytorzy systemów jakości
- właściciele firm
- osoby chcące pracować w produkcji konstrukcji pod OZE
- spawacze

Minimalna liczba uczestników

10

Maksymalna liczba uczestników

20

Data zakończenia rekrutacji

05-06-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

12

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi rozwojowej jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do kontroli jakości poprawnego wykonania konstrukcji pod OZE. Uczestnik dowie się jak poprawnie wykonywać kontrolę jakości konstrukcji stalowych, jak minimalizować odpady produkcyjne, jak optymalizować zużycia materiałów, jak dokumentować ślad węglowy, jak badać i protokołować wyniki badań spoin. Dowie się jak kontrolować przed, w trakcie i po wykonaniu konstrukcji stalowych dla OZE.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
uczestnik rozumie założenia Europejskiego Zielonego Ładu i ich wpływ na przemysł spawalniczy	Definiuje wskazania i przeciwwskazania do wykonania konstrukcji dla OZE	Test teoretyczny
uczestnik zna wymagania jakościowe w projektach energetycznych (OZE, energetyka jądrowa, modernizacje	Potrafi opisać wymagania jakościowe związane z wykonywaniem konstrukcji OZE	Test teoretyczny
	Definiuje czym jest świadomość ekologiczna	Wywiad swobodny
uczestnik • potrafi kontrolować procesy spawalnicze zgodnie z normami i wymaganiami środowiskowymi	Wyjaśnia wpływ nowych technologii na efektywność środowiskową i energetyczną usług.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Potrafi zastosować badania NDT dla wykonywanych konstrukcji spawanych	Wywiad swobodny
uczestnik zna wymagania dokumentacyjne i audytowi ,zna wymagania jakościowe dla poprawnego wykonania spoin	Potrafi wykonać dokumentację jakościową dla konstrukcji OZE	Wywiad swobodny
Uczestnik zna • rzeczywiste niezgodności spawalnicze i potrafi je omówić	Organizuje niezbędne materiały do wykonania poprawnych badań NDT	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Kontrola jakości w spawalnictwie dla konstrukcji pod OZE w kontekście transformacji energetycznej i Zielonego Ładu.

1. Informacje ogólne

- **Czas trwania:** 1 dzień (12 godzin dydaktycznych)
- **Forma:** wykłady + warsztaty + studia przypadków
- **Grupa docelowa:**
 - kontrolerzy jakości
 - spawalnicy i brygadziści
 - inżynierowie produkcji
 - audytorzy systemów jakości
 - osoby chcące pracować w produkcji OZE

2. Cele szkolenia

Uczestnik po szkoleniu:

- rozumie założenia **Europejskiego Zielonego Ładu** i ich wpływ na przemysł spawalniczy
- zna wymagania jakościowe w projektach energetycznych (OZE, energetyka jądrowa, modernizacje)
- potrafi kontrolować procesy spawalnicze zgodnie z normami i wymaganiami środowiskowymi
- identyfikuje ryzyka jakościowe i środowiskowe
- zna wymagania dokumentacyjne i audytowi
- zna wymagania jakościowe dla poprawnego wykonania spoin

3. Program szkolenia

MODUŁ 1: Wprowadzenie do Zielonego Ładu i transformacji energetycznej (45 min)

- Założenia Europejskiego Zielonego Ładu
- Transformacja energetyczna w Polsce
- Wpływ regulacji klimatycznych na przemysł ciężki
- Nowe inwestycje:
 - farmy wiatrowe (onshore/offshore)
 - fotowoltaika
 - energetyka jądrowa
- Znaczenie jakości spoin w bezpieczeństwie infrastruktury

MODUŁ 2: Podstawy kontroli jakości w spawalnictwie (135 min)

- Normy i standardy:
 - ISO 3834
 - PN-EN ISO 5817
 - PN-EN ISO 9606
- Dokumentacja spawalnicza:
 - WPS / WPQR

- instrukcje technologiczne
- Rola kontrolera jakości
- Identyfikacja niezgodności spawalniczych

MODUŁ 3: Metody badań i kontroli (90h)

- Badania nieniszczące (NDT):
 - VT (wizualne)
 - PT (penetracyjne)
 - MT (magnetyczne)
 - UT (ultradźwiękowe)
 - RT (radiograficzne)
- Badania niszczące
- Kryteria akceptacji
- Dokumentowanie wyników

MODUŁ 4: Jakość w projektach energetycznych (60h)

Specyfika spawania w:

- energetyce wiatrowej (wieże, fundamenty)
 - instalacjach PV
 - energetyce jądrowej (wysokie wymagania jakościowe)
- Wymagania inwestorów i norm międzynarodowych
- Traceability (identyfikowalność materiałów i spoin)

MODUŁ 5: Zielony Ład a procesy spawalnicze (60h)

- Ograniczenie emisji CO₂ w procesach produkcyjnych
- Efektywność energetyczna spawania
- Nowoczesne technologie:
 - spawanie zrobotyzowane
 - spawanie hybrydowe
- Gospodarka odpadami i materiałami
- ESG w produkcji przemysłowej

PRZERWA (20 min)

MODUŁ 6: Zarządzanie jakością i środowiskiem (45h)

- Systemy zarządzania:
 - ISO 9001
 - ISO 14001
- Audyty jakościowe i środowiskowe

MODUŁ 7: Warsztaty praktyczne (45h)

- Analiza rzeczywistych niezgodności spawalniczych
- Ocena dokumentacji jakościowej
- Symulacja audytu jakości
- Studium przypadku: projekt energetyczny

MODUŁ 8: Walidacja i ocena wyników (45h)

- test końcowy
- zadanie praktyczne (ocena wizualna złączy spawanych)

Metody dydaktyczne

- prezentacje multimedialne
- analiza przypadków
- ćwiczenia praktyczne
- dyskusje moderowane

Certyfikat

Uczestnik otrzymuje certyfikat ukończenia szkolenia:

„Kontrola jakości w spawalnictwie dla konstrukcji pod OZE w kontekście transformacji energetycznej i Zielonego Ładu”

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 MODUŁ 1: Wprowadzenie do Zielonego Ładu i transformacji energetycznej	Artur Tarnawski	06-06-2026	07:00	07:45	00:45
2 z 10 MODUŁ 2: Podstawy kontroli jakości w spawalnictwie	Artur Tarnawski	06-06-2026	07:45	10:00	02:15
3 z 10 Przerwa	Artur Tarnawski	06-06-2026	10:00	10:10	00:10
4 z 10 MODUŁ 3: Metody badań i kontroli	Artur Tarnawski	06-06-2026	10:10	11:40	01:30
5 z 10 MODUŁ 4: Jakość w projektach energetycznych	Artur Tarnawski	06-06-2026	11:40	12:40	01:00
6 z 10 MODUŁ 5: Zielony Ład a procesy spawalnicze	Artur Tarnawski	06-06-2026	12:40	13:25	00:45
7 z 10 Przerwa	Artur Tarnawski	06-06-2026	13:25	13:45	00:20
8 z 10 MODUŁ 6: Zarządzanie jakością i środowiskiem	Artur Tarnawski	06-06-2026	13:45	14:45	01:00
9 z 10 MODUŁ 7: Warsztaty praktyczne	Artur Tarnawski	06-06-2026	14:45	15:45	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 10 MODUŁ 8: Walidacja i ocena wyników	Artur Tarnawski	06-06-2026	15:45	16:30	00:45

Cennik

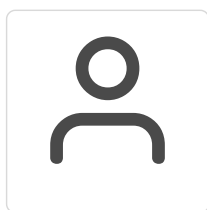
Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 965,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 850,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	497,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	404,17 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji: SPAWALNICTWO KONTROLA JAKOŚCI Doświadczenie zawodowe: INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach DYREKTOR PRODUKCJI Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami. Wykładowca z zakresu spawalnictwa i OZE. Wykształcenie: INŻYNIER TECHNIK EKONOMISTA Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie. Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe

- skrypt szkoleniowy
- przykładowa dokumentacja (WPS, raporty NDT)
- normy i wytyczne

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 570546996

Adres

ul. Wodzisławska 78/78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

teren firmy Sato

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



ARTUR TARNAWSKI

E-mail biuro.proweld01@gmail.com

Telefon (+48) 570 546 996