



Damian Mazur DM System

★★★★★ 4,7 / 5
399 ocen

Spawanie spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141

Numer usługi 2026/04/20/11392/3499830

📍 Rzeszów

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 112:00 h

📅 13.07.2026 do 30.07.2026

5 600,00 PLN brutto

5 600,00 PLN netto

50,00 PLN brutto/h

50,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	07-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	112
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

Szkolenie potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się, tj. prowadzi do uzyskania kwalifikacji po

zdaniu egzaminu spawalniczego, potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania spoinami pachwinowymi blach i rur metodą TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG</p> <p>Definiuje podstawowe pojęcia związane z oznaczeniem i wymiarowaniem spoi oraz przygotowaniem złączy do spawania</p>	<ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141 - identyfikuje i klasyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania i ich zadania związane ze spawaniem - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - stosuje symbole spoin i oznaczenie spoin na rysunkach. - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry 	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141</p>	<ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, symbolami i oznaczeniem spoin - charakteryzuje wymagania przepisów dotyczące certyfikowania i nadawania uprawnień spawalniczych 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Przygotowuje i przeprowadza proces spawania spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - przygotowuje elementy do spawania, - dobiera materiały podstawowe i dodatkowe - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i postępuje zgodnie z przepisami BHP 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

ISO EN 9606 - 1 Norma kwalifikująca spawaczy wg. standardów międzynarodowych

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Usługa prowadzona jest w trybie godzin dydaktycznych

1 godzina dydaktyczna = 45 minut

Przerwy nie są wliczane do czasu usługi

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: 1

Kurs adresowany jest osobom chcącym zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.

W ramach usługi po ukończeniu części szkoleniowej odbywa się egzamin zewnętrzny, kwalifikacyjny, tzn. zostaje przeprowadzona walidacja, według wytycznych Instytutu Spawalnictwa przez uprawnionego egzaminatora.

Ramowy program usługi:

L.p.	Tematyka zajęć	Wykaz zajęć w godzinach	
		teoretyczne	Praktyczne
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania	2	
2.	Urządzenia spawalnicze	2	
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	3	
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2	
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	
6.	Spawanie w praktyce	2	

7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	2	
8.	Metody przygotowania złączy do spawania.	2	
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3	
11	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	2	
12	Instruktaż wstępny		2
13	Cięcie tlenowe i plazmowe		2
14	Napawanie		4
15	Spawanie teowe narożne		14
16	Spawanie teowe		34
17	Spawanie pachwinowe rura / blacha		24
18.	Egzamin spawalniczy teoretyczny i praktyczny, walidacja	2	6

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	50,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Franciszek Stopa

Wykształcenie wyższe

15 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa

Certyfikat instruktora spawalnictwa

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik - tytuł IWE



2 z 2

Stefan Węglowski

Wykształcenie zawodowe

20 letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa

Certyfikat instruktora spawalnictwa

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w formie skryptu

Warunki uczestnictwa

Wymagania dla kandydatów:

- ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

Harmonogram kursu może ulegać modyfikacji w celu dopasowania go do potrzeb uczestników.

Cena kursu zawiera koszt egzaminu zewnętrznego spawalniczego.

Sposób organizacji szkolenia

- zajęcia praktyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

- zajęcia teoretyczne: jednostka szkoleniowa 45 minut

Materiały pomocnicze w formie skryptu.

Adres

ul. Przemysłowa 13

35-105 Rzeszów

woj. podkarpackie

Kontakt



Damian Mazur

E-mail dmsystem@onet.eu

Telefon (+48) 178 574 209