



Szkolenie TIG 141 TÜV – spawanie konstrukcji w kontekście ekologii, OZE i zrównoważonego rozwoju

Numer usługi 2026/04/20/189472/3499644

5 180,00 PLN brutto
5 180,00 PLN netto
82,22 PLN brutto/h
82,22 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

HAMMERHR
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

10 ocen

📍 Katowice

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 63:00 h

📅 15.06.2026 do 31.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Identyfikatory projektów

Kierunek - Rozwój

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą zdobyć nowe kwalifikacje lub przekwalifikować się do pracy w zawodzie spawacza metodą **TIG 141**. W szczególności dedykowane jest:

- **Osobom planującym karierę w sektorze OZE**, które będą zajmować się montażem i serwisowaniem precyzyjnych komponentów instalacji fotowoltaicznych, solarnych oraz farm wiatrowych.
- **Pracownikom branży metalowej**, chcącym rozszerzyć kompetencje o wiedzę z zakresu zielonej gospodarki, ESG oraz gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ) w procesach produkcyjnych.
- **Osobom stawiającym na precyzję**, gdyż metoda TIG jest kluczowa przy spawaniu cienkościennych elementów konstrukcji wsporczych, gdzie wymagana jest najwyższa jakość i estetyka spoiny.

Wymagania formalne wobec kandydata:

- Ukończony 18. rok życia.
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do pracy na stanowisku spawacza (standardowy wymóg branżowy).

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

6

Data zakończenia rekrutacji

12-06-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do pracy w zawodzie spawacza metodą TIG 141. Program kładzie szczególny nacisk na wykonywanie konstrukcji stalowych dla sektora OZE (fotowoltaika, komponenty farm wiatrowych) przy jednoczesnym uwzględnieniu czynników ekologicznych i gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozróżnia technologię spawania TIG 141 elementów instalacji OZE (np. rur ze stali nierdzewnej, aluminiowych ram wsporczych).	Potwierdza zgodność przyjętej technologii TIG z założeniami projektu dla konkretnych elementów instalacji OZE.	Test teoretyczny
Uczestnik organizuje technikę spawania TIG 141 pod kątem montażu i serwisu instalacji fotowoltaicznych, solarnych i biogazowych.	Wykonuje zadania praktyczne polegające na spawaniu precyzyjnych elementów (np. cienkościennych profili) zgodnie z normami technicznymi i uzasadnia dobór parametrów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakteryzuje podstawy zielonej gospodarki i GOZ w kontekście obróbki stali wysokojakościowych i metali kolorowych.	Rozpoznaje i opisuje kluczowe pojęcia: GOZ (Gospodarka Obiegu Zamkniętego), ESG, zrównoważony rozwój w przemyśle metalowym.	Test teoretyczny
Planuje parametry spawania TIG i dobór gazów osłonowych z uwzględnieniem efektywności i zasobooszczędności.	Stosuje ustawienia minimalizujące zużycie energii oraz argonu przy zachowaniu najwyższej jakości spoiny.	Test teoretyczny
Podejmuje odpowiedzialne decyzje w zakresie ochrony środowiska i jakości pracy spawacza TIG.	Wskazuje praktyczne sposoby redukcji wpływu procesów spawalniczych na środowisko (np. właściwa utylizacja elektrod wolframowych).	Test teoretyczny
Nadzoruje postawę proekologiczną w miejscu pracy.	Przejawia inicjatywę w zakresie wdrażania rozwiązań efektywnych energetycznie i materiałowo na stanowisku pracy.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą i umiejętnościami z zakresu spawania TIG 141 blach i rur, uwzględniając czynniki ekologiczne.	Obsługuje urządzenie TIG, ustawia parametry (częstotliwość, balans), dobiera spoiwo i wykonuje złącza pachwinowe/doczołowe w różnych pozycjach, dbając o czystość i porządek.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Program

Blok tematyczny	Zakres
Blok I: Podstawy TIG 141	Teoria metody (łuk, elektroda nietopliwa, argon), BHP i rola spawacza w transformacji energetycznej.
Blok II: Zasobooszczędność	Spawanie materiałów wysokojakościowych (nierdzewka, aluminium) stosowanych w OZE, recykling materiałów.

Blok III: Nowoczesne technologie	Energooszczędne spawarki inwertorowe, monitoring zużycia energii i cyfryzacja procesów.
Blok IV: Jakość i certyfikacja	Przygotowanie do certyfikacji TÜV, wady spawalnicze i ich wpływ na trwałość instalacji OZE.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Praktyka: Przygotowanie ekologicznego stanowiska TIG	Krystian Kocenka	15-06-2026	15:00	19:00	04:00
2 z 15 Praktyka: Obsługa i kalibracja urządzeń TIG 141	Krystian Kocenka	16-06-2026	15:00	19:00	04:00
3 z 15 Praktyka: Wykonywanie spoin na stalach stopowych	Krystian Kocenka	17-06-2026	15:00	19:00	04:00
4 z 15 Praktyka: Wykonywanie spoin na stalach stopowych	Krystian Kocenka	18-06-2026	15:00	19:00	04:00
5 z 15 Praktyka: Wykonywanie spoin na stalach stopowych	Krystian Kocenka	19-06-2026	15:00	19:00	04:00
6 z 15 Teoria: OZE, GOZ i normy jakościowe TÜV	Robert Kominek	22-06-2026	16:00	21:00	05:00
7 z 15 Teoria: OZE, GOZ i normy jakościowe TÜV	Robert Kominek	23-06-2026	16:00	21:00	05:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 15 Praktyka: Spawanie elementów rur i profili (PV/Solar)	Krystian Kocenka	24-06-2026	15:00	19:00	04:00
9 z 15 Praktyka: Spawanie elementów rur i profili (PV/Solar)	Krystian Kocenka	25-06-2026	15:00	19:00	04:00
10 z 15 Praktyka: Spawanie elementów rur i profili (PV/Solar)	Krystian Kocenka	26-06-2026	15:00	19:00	04:00
11 z 15 Praktyka: Optymalizacja parametrów i spoiny próbne	Krystian Kocenka	29-06-2026	15:00	19:00	04:00
12 z 15 Praktyka: Optymalizacja parametrów i spoiny próbne	Krystian Kocenka	30-06-2026	15:00	19:00	04:00
13 z 15 Praktyka: Optymalizacja parametrów i spoiny próbne	Krystian Kocenka	01-07-2026	15:00	19:00	04:00
14 z 15 Praktyka: Optymalizacja parametrów i spoiny próbne	Krystian Kocenka	02-07-2026	15:00	19:00	04:00
15 z 15 EGZAMIN: Testy i zadania praktyczne	-	03-07-2026	07:00	12:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 180,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 180,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	82,22 PLN
Koszt osobogodziny netto	82,22 PLN
W tym koszt walidacji brutto	242,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	242,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	242,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	242,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Krystian Kocenka

Uprawnienia:

- Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG
- Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG
- Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG
- Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG

Doświadczenie zawodowe obejmuje pracę na stanowisku spawacza przy spawaniu konstrukcji stalowych metodą TIG oraz MAG m.in. dla przemysłu górniczego, konstrukcji kubaturowych oraz gazociągów w ciągu ostatnich 5 lat. Wszystkie uprawnienia/certyfikaty są regularnie aktualizowane. Prowadzący posiada doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w BUR



2 z 2

Robert Kominek

W okresie ostatnich 5 lat prowadził zajęcia teoretyczne o tematyce spawalniczej w ośrodku szkolenia spawaczy. W tym samym okresie przeprowadzał również egzaminy dla spawaczy zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1. Jednocześnie pełni funkcję Głównego Spawalnika w firmie wytwarzającej konstrukcje spawane. Prowadzący posiada doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w BUR

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe w formie elektronicznej - przesłane przed rozpoczęciem zajęć na adres e-mail uczestnika szkolenia i/lub w formie papierowej.

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

HammerHR jest podmiotem uprawnionym do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 podpunkt C ustawy o VAT.

Adres

al. Aleja Walentego Roździeńskiego 188D

40-203 Katowice

woj. śląskie

Ośrodek Szkoleniowy jest zlokalizowany w Katowicach przy ul. Roździeńskiego 188D i posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci hali spawalniczej wyposażonej w urządzenia spawalnicze z dostępem do węzła kuchenno-sanitarnego.

Hala spawalnicza wyposażona jest w 12 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi TIG. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki ręczne, ukosowarki do blach i rur, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami, ostrzałka do elektrod itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Tomasz Pietrzyk

E-mail tomasz.pietrzyk@hammergroup.eu

Telefon (+48) 786 513 855