Możliwość dofinansowania

Zakład Doskonalenia Zawodowego w Warszawie

4,9 / 5

228 ocen

Kierowca wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem

Numer usługi 2026/04/20/5016/3499559

- Płock
- Usługa szkoleniowa
- stacjonarna
- Zajęcia grupowe
- 39:00 h
- 28.09.2026 do 23.10.2026

2 100,00 PLN brutto
2 100,00 PLN netto
53,85 PLN brutto/h
53,85 PLN netto/h
164,00 PLN cena rynkowa

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób zainteresowanych uzyskaniem kwalifikacji wymaganych przy obsłudze wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem. Adresatami szkolenia są w szczególności pracownicy magazynów, przedsiębiorstw logistycznych, budowlanych, przemysłowych oraz transportowych. Udział w kursie mogą wziąć zarówno osoby rozpoczynające pracę w tym obszarze, jak i operatorzy pragnący rozszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie stanowi także odpowiednie rozwiązanie dla pracodawców planujących rozwój kwalifikacji swoich pracowników.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	25-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	39
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Teoretyczne i praktyczne przygotowanie słuchaczy do uzyskania uprawnień wymaganych przy obsłudze wózków jezdniowych podnośnikowych specjalizowanych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia rodzaje wózków jezdniowych podnośnikowych.	wymienia podstawowe typy wózków, wskazuje ich zastosowanie, przyporządkowuje typ wózka do przykładowej pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakteryzuje budowę wózka jezdniowego.	wskazuje główne elementy wózka, opisuje ich funkcje, rozpoznaje elementy na schemacie lub rzeczywistym urządzeniu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady bezpieczeństwa i higieny pracy podczas obsługi wózków.	wymienia podstawowe zasady BHP, rozpoznaje zagrożenia w miejscu pracy, wskazuje właściwe środki ochrony.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje czynności kontrolne przed rozpoczęciem pracy wózkiem.	sprawdza stan techniczny wózka, kontroluje elementy bezpieczeństwa, zgłasza nieprawidłowości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Prawidłowo obsługuje wózek w trakcie pracy.	prowadzi wózek zgodnie z zasadami, bezpiecznie podnosi i transportuje ładunki, stosuje zasady manewrowania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje czynności po zakończeniu pracy wózkiem.	prawidłowo odstawia wózek, zabezpiecza urządzenie, wykonuje czynności eksploatacyjne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpiecznie użytkuje butle gazowe w wózkach.	wskazuje zasady użytkowania butli, rozpoznaje zagrożenia, stosuje zasady bezpieczeństwa.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje podstawowe zasady ładunkoznawstwa.	Rozpoznaje rodzaje ładunków, ocenia stabilność ładunku, dobiera sposób transportu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Zna zasady dozoru technicznego dotyczące wózków jezdniowych.	wskazuje rolę dozoru technicznego, wymienia obowiązki operatora, rozpoznaje sytuacje wymagające zgłoszenia do UDT.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje wózki jezdniowe podnośnikowe w tym wózki z wysięgnikiem i wózki z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem	bezpiecznie uruchamia i eksploatuje wózek	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

> Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. 2001 nr 79 poz. 849, z późn. zm.), określającym zasady uzyskiwania kwalifikacji oraz przeprowadzania egzaminów przez Urząd Dozoru Technicznego.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Urząd Dozoru Technicznego
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Urząd Dozoru Technicznego

Program

Szczegółowy plan zajęć, uwzględniający podział na dni i godziny oraz przerwy, zostanie opracowany i udostępniony na 6 dni przed rozpoczęciem szkolenia, zgodnie z regulaminem BUR. Będzie on dostosowany do preferencji czasowych uczestników.

Aby jak najlepiej dostosować godziny szkolenia do potrzeb grupy, zachęcamy zainteresowane osoby do kontaktu w celu określenia preferowanych terminów zajęć.

- Szkolenie może być realizowane zarówno jednorazowo w tygodniu, jak i kilka razy, w zależności od wybranego trybu. Zajęcia dzienne zapewniają intensywną naukę i pełne skupienie, natomiast popołudniowe pozwalają na elastyczne łączenia szkolenia z innymi obowiązkami.
- Dla większej wygody uczestników dostępna jest również opcja zajęć weekendowych, co umożliwia jeszcze lepsze dopasowanie harmonogramu do różnych stylów życia.
- Ze względu na otwartość na potrzeby grupy, harmonogram nie został jeszcze ustalony- dopasujemy go tak, aby jak najlepiej odpowiadał uczestnikom i ich różnym preferencjom czasowym.
- Należy również pamiętać, że plan zajęć może ulec drobnym modyfikacjom w zależności od tempa pracy grupy, czasu potrzebnego na wykonanie ćwiczeń oraz indywidualnego przyswajania materiału przez uczestników.

Moduł I

Podział stosowany wózków

1. Podział wózków na typy, rodzaje i odmiany – terminologia.
2. Podział ze względu na sposób kierowania oraz usytuowanie kierowcy względem kierunku jazdy wózka.
3. Podział wózków ze względu na rodzaj źródła energii lub sposobu jej zapewnienia.
4. Parametry techniczno-eksploatacyjne wózków, ze szczególnym uwzględnieniem parametrów mających bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, pogadanka, dyskusja.

Moduł II

Budowa wózków

1. Silniki; jednostki napędowe; przeniesienie napędu.
2. Zespoły napędowe, hamowania, kierowania, podnoszenia.
3. Elementy sterowania pracą wózka – obsługiwane rękami, sterowanie drogą przewodową i bezprzewodową.
4. Instalacje elektryczne. Instalacje hydrauliczne. Wzajemna współpraca instalacji.
5. Blokady i zabezpieczenia.
6. Wyposażenie miejsca pracy kierowcy.
7. Wskaźniki i kontrolki wskazujące na stan pracy wózka oraz osprzęt pozwalający korygować parametry pracy wózka.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, pogadanka, dyskusja

Moduł III

Wiadomości z zakresu bhp

1. Typowe zagrożenia wynikające ze stosowania różnych rodzajów zasilania: paliwo, akumulatory, spaliny.
2. Zagrożenia pożarowe i wybuchowe: proste środki gaśnicze, drogi pożarowe, obowiązki pracownika w chwili powstania pożaru.
3. Transport towarów niebezpiecznych.
4. Wpływ skuteczności i stabilności wózków na bezpieczeństwo.
5. Bezpieczne hamowanie, manewrowanie, sterowanie pojemników.
6. Ładowanie z ramp, praca z wózkami na samochodach, wagonach.
7. Wjazdy na stropy, windy, mosty.
8. Obowiązujące znaki informacyjne, zakazu, nakazu występujące na terenie zakładu pracy, wybrane zagadnienia z przepisów ruchu drogowego.
9. Bezpieczne poruszanie się wózkami w zakładzie pracy: po drogach i w pomieszczeniach zamkniętych.
10. Instrukcja obsługi wózków.
11. Udzielanie pierwszej pomocy przedlekarskiej.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, dyskusja, pogadanka

Moduł IV

Czynności operatora przed, w trakcie i po zakończeniu pracy

1. Obsługa codzienna przed rozpoczęciem pracy:

- oględziny zewnętrzne i kontrola stanu ogumienia, mocowania kół i oświetlenia;
- kontrola układów: kierowniczego, hamulcowego, napędowego;
- kontrola oznakowania wózka przystosowanego do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem,
- kontrola układu podnoszenia – siłowniki, łańcuchy, karetki oraz osprzęt stanowiący wyposażenie dodatkowe, np. widły, kleszcze, chwytaki beczek;
- kontrola oznakowania oraz wyposażenia dodatkowego (zamiennego) wózka przystosowanego do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem,
- kontrola zamontowanych osprzętów dodatkowych pod kątem korekty wykresu zredukowanych obciążeń wózka podnośnikowego,
- kontrola ilości płynów eksploatacyjnych, sprawności i wskazań wskaźników;
- uzupełnienie płynów eksploatacyjnych zgodnie z DTR wózka;
- dokumentowanie wykonanych czynności w książce eksploatacji wózka.

1. Czynności w trakcie wykonywania pracy:

- właściwe obciążanie wózka;
- przewożenie ładunków ponadwymiarowych, niebezpiecznych, oddziałujących bezpośrednio na środowisko pracy;
- zwracanie uwagi na: wskazania wskaźników i kontrolek, zachowanie wózka podczas pracy, postępowanie innych użytkowników dróg transportowych, pracę suwnic, dźwigów itp., stabilność przewożonego ładunku;
- przestrzeganie wyznaczonych przez pracodawcę tras przejazdu wózka oraz zasad organizacji ruchu.

1. Czynności po zakończeniu pracy:

- oględziny zewnętrzne i kontrola stanu ogumienia i mocowania kół;
- ładowanie eksploatacyjne baterii trakcyjnej;
- uzupełnienie (tankowanie) paliwa;
- wykonanie czynności przewidzianych w DTR wózka;
- dokonanie wpisów do książki eksploatacji, jeżeli stwierdzono usterki w parametrach i poprawności pracy wózka.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, pogadanka, dyskusja

Moduł V

Bezpieczne użytkowanie butli

1. Przygotowanie kierowcy do wykonywania czynności związanych z wymianą butli: omówienie warunków pracy, omówienie zagrożeń występujących przy transporcie butli oraz wymianie i sposobów ochrony przed zagrożeniami, przygotowanie stanowiska pracy do wymiany butli.
2. Samodzielna wymiana butli pod nadzorem instruktora.
3. Omówienie i ocena przebiegu czynności wymiany butli wykonywanej przez operatora.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, pogadanka, dyskusja

Moduł VI

Wiadomości w zakresie ładunkoznawstwa

1. Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety).
2. Przemieszczanie jednostek ładunkowych.
3. Składowanie i układanie.
4. Zagospodarowanie przestrzeni magazynowej i podstawowe systemy magazynowania (regałowy, grupowy, blokowy, wolnych miejsc).
5. Efekty paletyzacji.
6. Dobór wózka jezdniowego do ładunku lub budowli magazynowej.
7. Udźwig, nośność i siła ciągu.
8. Stabilność, stateczność wózka.
9. Oznakowanie znakami manipulacyjnymi i ostrzegawczymi itp.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykład, pogadanka, dyskusja

Moduł VII

Wiadomości o dozorze technicznym

1. Cel i zakres działania dozoru technicznego.
2. Podstawowe informacje o dozorze technicznym.
3. Podstawowe aspekty prawne związane z działalnością dozoru technicznego.
4. Rodzaje urządzeń podlegających dozorowi technicznemu.
5. Formy dozoru technicznego.
6. Prezentacja strony internetowej Urzędu dozoru Technicznego.
7. Badania odbiorcze.
8. Badania okresowe.
9. Badania doraźne: eksploatacyjne, kontrolne, powypadkowe, poawaryjne.
10. Kwalifikacje operatorów.
11. Kategorie zaświadczeń kwalifikacyjnych w świetle przepisów dozoru technicznego.
12. Przepisy karne.

Metodyka:

zajęcia teoretyczne – wykłady, dyskusja, pogadanka.

Moduł VIII

Zajęcia praktyczne, w tym wymiana butli gazowych

1. instruktaż stanowiskowy,
2. ćwiczenia w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania i sterowania wózkiem na unieruchomionym wózku,
3. jazda bez ładunku, manewrowanie,
4. podjazd pod ładunek, podjecie ładunku i rozładunek,
5. stopniowe zwiększanie ilości wykonywanych manewrów osprzętem,
6. jazda z ładunkiem,
7. manewry wózkami jezdniowymi, jazda do przodu, jazda do tyłu, ustawianie pod skosem,
8. postój wózka,
9. czynności obsługowe wykonywane przed pracami manewrowymi i po pracy.
10. Wymiana butli gazowej – pokazowe wykonanie przez instruktora oraz wykonanie samodzielnie czterech lub pięciu wymian przez uczestnika szkolenia w trakcie zajęć praktycznych pod nadzorem instruktora.

Metodyka:

zajęcia praktyczne – ćwiczenia indywidualne na wózkach typu podnośnikowe, unoszące, napędzane gazem propan-butan.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	2 100,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,85 PLN
Koszt osobogodziny netto	53,85 PLN
W tym koszt walidacji brutto	333,88 PLN

W tym koszt walidacji netto	333,88 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1

1 z 1

Zenon Butkiewicz

Wykształcenie wyższe-mgr mechaniki-Politechnika Warszawska, kurs pedagogiczny, kurs metodyczno-dydaktyczny na wykładowców i instruktorów kształcenia kierowców, nauczyciel mianowany. Od 32 lat wykładowca na kursach z obsługi wózków widłowych, instruktor praktycznej nauki zawodu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

przykładowy zestaw pytań egzaminacyjnych.

Warunki uczestnictwa

ukończone 18 lat

stan zdrowia umożliwiający pracę na stanowisku operatora wózków jezdniowych

ukończone min. gimnazjum lub szkoła podstawowa

Adres

ul. 1 Maja 7
09-402 Płock
woj. mazowieckie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt

BEATA CICHECKA

E-mail ckplock_kursy@zdz.edu.pl

Telefon (+48) 518 502 061