

Instytut Nauki
i Szkolnictwa

Specjalista ds. aplikacji folii kolorowej (wrap) z elementami zrównoważonego rozwoju - szkolenie prowadzące do uzyskania kwalifikacji.

Numer usługi 2026/04/17/172967/3495323

6 396,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

336,63 PLN brutto/h

273,68 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

IMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

110 ocen

📍 Częstochowa

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

🕒 19:00 h

📅 09.07.2026 do 12.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa usługi obejmuje osoby zainteresowane zdobyciem lub rozwojem kompetencji w zakresie aplikacji folii kolorowych (wrap) z uwzględnieniem nowoczesnych standardów jakości, BHP oraz zrównoważonego rozwoju.

Usługa skierowana jest do:

- **początkujących**, którzy planują wejście do branży wrapu, PPF lub auto detailingu, chcą nauczyć się pełnego procesu aplikacji folii (od przygotowania powierzchni po wykończenie) i uzyskać potwierdzone kwalifikacje,
- **hobbystów i pasjonatów motoryzacji**, wykonujących projekty prywatne lub półprofesjonalne, chcących uporządkować wiedzę, poprawić jakość realizacji i pracować zgodnie ze standardami rynkowymi,
- **profesjonalistów** z branży folii PPF, wrapu i auto detailingu, którzy chcą podnieść poziom techniczny, ograniczyć straty materiałowe i energetyczne, wdrożyć cyfrową kontrolę jakości (AI/computer vision, checklisty, raporty) oraz elementy GOZ i efektywności energetycznej.

Szkolenie przeznaczone jest dla osób nastawionych na praktykę i rozwój zawodowy.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

28

Data zakończenia rekrutacji

08-07-2026

Forma prowadzenia usługi

mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnej, standardowej i zaawansowanej aplikacji folii kolorowych (cast/polymeric) na elementach 2D/3D, z użyciem cyfrowych narzędzi kontroli jakości (AI/computer vision), IoT do pomiaru zużycia energii/wody, oraz pracy na cyfrowych checkliście i raportach, zgodnie z zasadami BHP, GOZ i efektywności energetycznej. Uczestnicy konfigurują, uruchamiają i weryfikują te rozwiązania na stanowisku pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady BHP pracy przy aplikacji folii zmieniającej kolor i rozróżnia wymagania stanowiska (strefy, wentylacja, oświetlenie, kontrola temperatury pracy opalarki / IR).	<ul style="list-style-type: none"> - wymienia środki ochrony indywidualnej (OOP) i wymagania wentylacyjne, - opisuje podział stanowiska na strefy „czysta/brudna” i zasady utrzymania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, - wskazuje parametry oświetlenia inspekcyjnego (CRI/temperatura barwowa) i znaczenie kontroli temperatury podczas dogrzewania folii. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p> <p>Test teoretyczny</p>
Wyjaśnia proces przygotowania podłoża pod folię kolorową oraz sposoby minimalizacji zużycia zasobów.	<ul style="list-style-type: none"> - opisuje kolejność: mycie wstępne, mycie kontaktowe, dekontaminacja chemiczna i mechaniczna, odtłuszczanie krawędzi, - rozróżnia środki i techniki bezpieczne dla lakieru i tworzyw, - podaje sposoby ograniczania zużycia wody, chemii i energii na etapie przygotowania. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p> <p>Test teoretyczny</p>
Charakteryzuje narzędzia cyfrowe w procesie wrapu: inspekcję AI/computer vision, dokumentację „PRZED/PO”, IoT do monitoringu zużycia energii i wody oraz raportowania śladu środowiskowego.	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia, jakie defekty karoserii może wykryć AI i jak to wpływa na wycenę i zakres zlecenia, - wyjaśnia sposób pomiaru kWh i l (inteligentne gniazda / przepływomierze) i ich przełożenie na koszty/ofertę, - wskazuje, jak raport cyfrowy i dashboard wspiera decyzje środowiskowe zgodne z GOZ. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia zasady GOZ i zarządzania środowiskowego w wrapie (segregacja i ewidencja odpadów folii, linerów, opakowań)	<ul style="list-style-type: none"> – opisuje sposób ewidencji odpadów i prowadzenia rejestru, – wskazuje obowiązki dot. składowania i utylizacji odciętych fragmentów folii i linerów, – wymienia wskaźniki środowiskowe: kWh zużytej energii, litry wody, ilość odpadów materiałowych. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p> <hr/> <p>Test teoretyczny</p>
Organizuje stanowisko do oklejania folią kolorową i przygotowuje pojazd zgodnie z zasadami BHP oraz efektywnego wykorzystania zasobów.	<ul style="list-style-type: none"> – dobiera właściwe OOP, ustawia strefy pracy i oświetlenie, – zabezpiecza elementy pojazdu przed uszkodzeniem i zabrudzeniem, – wdraża plan ograniczania zużycia mediów (woda/energia) podczas przygotowania. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
Wykonuje pełne przygotowanie powierzchni do oklejania (mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie) z kontrolą jakości i minimalnym zużyciem wody/chemii.	<ul style="list-style-type: none"> – stosuje właściwą sekwencję czynności, – dobiera środki chemiczne i akcesoria do typu powierzchni, – dokumentuje ograniczenie zużycia zasobów. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
Planuje i dokumentuje proces oklejania folią kolorową na konkretnym pojeździe, w tym zakres prac, ryzyka oraz ofertę dla klienta.	<ul style="list-style-type: none"> – analizuje elementy 2D/3D, identyfikuje newralgiczne krawędzie/przetłoczenia, – wykorzystuje inspekcję zdjęciową + AI do wykazania defektów wyjściowych i tworzy raport „PRZED”, – przygotowuje ofertę z opisanym zakresem, czasem, ceną i wpływem środowiskowym (np. wykorzystanie odpadu, szacowany pobór energii). 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
Aplikuje folię zmieniającą kolor na powierzchni 2D i 3D oraz kontroluje jakość wykończenia.	<ul style="list-style-type: none"> – prawidłowo pozycjonuje folię, pracuje z naciągami i odciążeniami bez nadmiernego rozciągania, – wykonuje dogrzanie i utrwalenie kleju (opalarka / IR) przy kontrolowanej temperaturze, – uzyskuje czyste krawędzie, brak marszczeń, brak srebrzenia i liftingu. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
Monitoruje zużycie energii i wody podczas pracy przy oklejaniu oraz optymalizuje proces pod kątem efektywności energetycznej i materiałowej.	<ul style="list-style-type: none"> – podłącza i odczytuje inteligentne gniazda/liczniki kWh i przepływomierze, – wykonuje zrzut danych do dashboardu / arkusza kontrolnego, – porównuje dwa warianty pracy (np. różne techniki dogrzewania) i wybiera wariant o mniejszym śladzie środowiskowym. 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Finalizuje zlecenie wrapu: przygotowuje dokumentację „PO”, weryfikuje jakość i komunikuje zalecenia dla klienta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – tworzy dokumentację zdjęciową „PO”, opisuje sposób obróbki krawędzi i newralgicznych elementów, – wskazuje miejsca wymagające kontroli po 24–48h (lifting, naprężenia), – przekazuje klientowi instrukcję użytkowania/eksploatacji i pielęgnacji folii, w tym aspekty środowiskowe 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>Współdziała z zespołem przy oklejaniu pojazdu, organizuje przepływ pracy bezpiecznie i z poszanowaniem środowiska.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – uzgadnia role i kolejność prac na stanowisku (kto przygotowuje, kto klei, kto dogrzewa), – komunikuje ryzyka BHP (narzędzia tnące, źródła ciepła) i środowiskowe (marnotrawstwo folii, niekontrolowane użycie chemii), – dba o porządek i segregację odpadów w trakcie procesu. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p>
<p>Uzasadnia przed klientem wybór rozwiązań o mniejszym śladzie środowiskowym, posługując się danymi z AI/IoT.</p> <p>Ocenia zgodność pracy z zasadami GOZ i SDS i zgłasza działania korygujące.</p>	<p>odnosi się do wartości (kWh/l/odpady); przedstawia warianty; argumentuje wybór.</p> <ul style="list-style-type: none"> – poprawnie opisuje wpis w rejestrze odpadów (folie, linery, opakowania), – identyfikuje niezgodności 	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Charakteryzuje nowoczesne technologie wspierające realizację usług wrap i auto-detailing.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – wymienia narzędzia cyfrowe stosowane w planowaniu i dokumentowaniu usługi, – wyjaśnia zastosowanie systemów wspierających kontrolę jakości, – opisuje znaczenie monitorowania zużycia energii, wody i materiałów. 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>ocenia proces realizacji usługi pod kątem jakości, kosztów i efektywności wykorzystania zasobów.</p> <p>planuje i dokumentuje zastosowanie nowoczesnych rozwiązań technologicznych w swojej działalności usługowej.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – identyfikuje etapy procesu generujące największe zużycie zasobów, – porównuje warianty realizacji usługi pod względem jakości i kosztów, – wskazuje obszary możliwej optymalizacji organizacyjnej i technologicznej. – dobiera rozwiązania technologiczne adekwatne do skali działalności, – określa zakres monitorowanych danych (energia, woda, materiały, czas pracy), – dokumentuje wpływ rozwiązań na jakość i efektywność usługi. 	<p>Wywiad ustrukturyzowany</p> <p>Wywiad ustrukturyzowany</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
uzasadnia zastosowanie nowoczesnych rozwiązań w organizacji pracy i komunikuje ich znaczenie klientowi.	<ul style="list-style-type: none"> - uzasadnia wybór rozwiązań poprawiających jakość i efektywność, - prezentuje korzyści organizacyjne i technologiczne klientowi, - stosuje zasady odpowiedzialnego wykorzystania zasobów. 	Wywiad ustrukturyzowany
Analizuje i ogranicza ślad węglowy usługi aplikacji folii kolorowej (wrap), wykorzystując dane o zużyciu energii, wody i materiałów oraz uzasadnia wybór wariantu realizacji o mniejszym oddziaływaniu środowiskowym.	<ul style="list-style-type: none"> - identyfikuje główne źródła emisji w procesie realizacji usługi (energia, woda, materiały), - interpretuje dane z narzędzi IoT (kWh, litry wody) i dokumentacji procesu, - porównuje co najmniej dwa warianty realizacji pod kątem śladu węglowego, - wskazuje działania ograniczające ślad węglowy, - uzasadnia wybór wariantu o mniejszym oddziaływaniu środowiskowym. 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Wywiad ustrukturyzowany

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://the-ida.com/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://the-ida.com/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	International Detailing Association
Nazwa Podmiotu certyfikującego	International Detailing Association

Program

Usługa prowadzi do uzyskania kwalifikacji: Specjalista ds. aplikacji Foli kolorowej (wrap) z elementami zrównoważonego rozwoju.

Harmonogram realizowany w 19 godzinach zegarowych. Przerwy są wliczone w czas usługi. Program zawiera 15,30 h zajęć teoretyczno-praktycznych, 2,45 h Przerwy oraz 0,45 h walidacji.

Dzień I Online

MODUŁ 1 (Teoria- online). Zielona transformacja w branży motoryzacyjnej.

Aplikacja Folia kolorowe WRAP jako element nowoczesnych usług motoryzacyjnych w kontekście Europejskiego Zielonego Ładu.

Wpływ usług aplikacji folii kolorowej na środowisko: punkty emisji, zużycie energii, wody i chemii.

Transformacja energetyczna regionu – rola sektora usługowego i mikroprzedsiębiorstw.

Organizacja stanowiska pracy: ergonomia, BHP, system stref czysta/brudna.

Wprowadzenie do koncepcji: **ślad węglowy, ślad wodny, LCA, GOZ.**

Monitorowanie zużycia zasobów i efektywności operacyjnej

- pomiar i analiza zużycia energii elektrycznej na stanowisku wrap (oświetlenie, nagrzewnice, urządzenia pomocnicze),
- pomiar zużycia wody w procesach mycia, przygotowania i oczyszczania powierzchni,
- rejestrowanie czasu pracy oraz zużycia materiałów w odniesieniu do poszczególnych etapów realizacji usługi,
- porównywanie wariantów realizacji pod kątem kosztów, wydajności oraz wpływu na środowisko.

Optymalizacja materiałowa i ograniczanie strat

- planowanie rozkroju folii w celu minimalizacji odpadów,
- dobór materiałów o zwiększonej trwałości i powtarzalnych parametrach jakościowych,
- ograniczanie strat wynikających z błędów montażowych i niewłaściwego przygotowania powierzchni,
- zasady segregacji, magazynowania i przekazywania odpadów powstałych w trakcie realizacji usługi.

Energooszczędne, ergonomiczne i bezpieczne stanowisko pracy

- organizacja stanowiska wrap z uwzględnieniem ergonomii pracy i bezpieczeństwa operatora,
- zastosowanie energooszczędnych systemów oświetlenia inspekcyjnego umożliwiających precyzyjną ocenę powierzchni,
- rozmieszczenie narzędzi i materiałów w sposób skracający czas operacji i ograniczający obciążenie fizyczne,
- podstawowe zasady bezpieczeństwa technicznego i higieny pracy.

MODUŁ 2. Przerwa

MODUŁ 3 (Teoria - online). Nowoczesne technologie, cyfryzacja i efektywność procesów w usługach wrap

Cyfryzacja procesu realizacji usługi

- zastosowanie narzędzi cyfrowych do planowania realizacji usługi wrap i PPF,
- tworzenie cyfrowej dokumentacji zlecenia (karta usługi, harmonogram prac, checklisty wykonawcze),
- prowadzenie dokumentacji fotograficznej i wideo „stan początkowy / stan końcowy” jako element kontroli jakości oraz komunikacji z klientem,
- standaryzacja raportów realizacyjnych i archiwizacja danych dotyczących wykonanych usług.

Inteligentne systemy wspomaganie jakości i decyzji

- wykorzystanie algorytmów analitycznych do wspomaganie oceny jakości wykonania oklejania (identyfikacja niedoskonałości powierzchni, pęcherzy, nierówności, błędów montażowych),
- analiza porównawcza efektów pracy różnych technik i materiałów,
- zastosowanie narzędzi wspierających podejmowanie decyzji technologicznych w procesie realizacji usługi.\

Opis wdrożenia nowoczesnych rozwiązań w praktyce firmy

- przygotowanie uproszczonego opisu zastosowanych rozwiązań technologicznych w usłudze własnej,
- wskazanie, jakie dane są zbierane (energia, woda, materiały, czas),
- określenie wpływu zastosowanych rozwiązań na jakość usługi, koszty realizacji oraz oddziaływanie na środowisko,
- wykorzystanie opisu jako elementu oferty usługowej i komunikacji z klientem.

Dzień II Stacjonarne zajęcia Teoretyczno-Praktyczne

MODUŁ 4 (Teoria). Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy.

- Zakres i standardy oklejania folią kolorową (full wrap); bezpieczeństwo pracy z folią PVC/PU.
- Organizacja stanowiska: strefy „czysta/brudna”, wentylacja, ergonomia, oświetlenie o wysokim CRI do inspekcji powierzchni przed oklejaniem.
- Wymogi BHP przy pracy z opalarką / lampą IR i ostrymi narzędziami.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna oświetlenia i dogrzewania, ergonomiczne stanowisko, kontrola środowiskowa.

MODUŁ 5 (Teoria). Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej (podejście „green”).

- Przygotowanie roztworów slip/tack, praca na kartach SDS i etykietowanie chemii.
- Narzędzia wielorazowe (rakle, filce, noże segmentowe, magnesy pozycjonujące); serwis i magazynowanie narzędzi w celu ograniczenia odpadów.
- Minimalizacja odpadów folii: planowanie cięć, praca z szablonami ciętymi na ploterze, optymalne rozkroje elementów.

Technologie / PRT/RSI: gospodarka odpadami, planowanie rozkroju materiałów polimerowych, GOZ.

MODUŁ 6. Przerwa

MODUŁ 7. (Teoria + Praktyka). Mycie i dekontaminacja powierzchni lakieru pod folię kolorową.

- Mycie wstępne i mycie kontaktowe z ograniczonym zużyciem wody/chemii.
- Dekontaminacja chemiczna/mechaniczna (klej, smoła, lotna rdza) bezpieczna dla lakieru i tworzyw.
- Odtłuszczanie i odpylenie pod aplikację folii (full body prep).

Technologie / PRT/RSI: optymalizacja zużycia środków chemicznych i wody jako element zielonej gospodarki.

MODUŁ 8. Przerwa

MODUŁ 9. (Teoria + Praktyka). Planowanie oklejania folią kolorową i praca z klientem (cyfrowa inspekcja AI).

- Ocena karoserii: przetłoczenia, ranty, przerysowania, odpryski – decyzja „maskować / naprawić / odrzucić zlecenie na dany element”.
- Cyfrowa inspekcja stanu pojazdu: wykonywanie zdjęć, użycie narzędzia AI / computer vision do automatycznego wykrywania i klasyfikacji defektów powierzchni, tworzenie raportu „PRZED”.
- Przygotowanie oferty i zakresu prac dla klienta na bazie danych z inspekcji (zakres elementów, czas pracy, ryzyka, dopłaty za elementy 3D).

Technologie / PRT/RSI: AI/computer vision (Przemysł 4.0), cyfrowa dokumentacja pojazdu, standaryzacja oferty.

MODUŁ 10. Przerwa

MODUŁ 11. (praktyka). Przygotowanie pojazdu do oklejania

- Demontaż elementów (listwy, klamki, emblematy), maskowanie elementów wrażliwych.
- Czyszczenie krawędzi i wnęk, odtłuszczenie newralgicznych miejsc.
- Kontrola jakości przygotowania (checklista cyfrowa po prepie).

Dzień III Stacjonarne zajęcia Teoretyczno-Praktyczne

MODUŁ 12. (praktyka). Techniki aplikacji folii – powierzchnie 2D i 3D.

- Pozycjonowanie folii, klejenie „na mokro / na sucho”, praca na dużych płaskich powierzchniach (maski, dachy, drzwi).
- Praca na przetłoczeniach, narożnikach i zderzakach (3D stretch, kontrola naprężeń, „memory reset” folii).
- Dogrzewanie i utrwalanie kleju (opalarka / IR) z naciskiem na efektywność energetyczną, a nie „przepalanie” materiału.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna procesu dogrzewania (IR vs opalarka), kontrola parametrów cieplnych.

MODUŁ 13. Przerwa

MODUŁ 14 (praktyka). Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT).

- Segregacja i ewidencja odpadów: folie, odcięte fragmenty, linery, backing; zasady przechowywania i utylizacji zgodnie z SDS.
- Monitoring zużycia energii i wody przy przygotowaniu i aplikacji: zastosowanie inteligentnych gniazd/liczników (kWh) i przepływomierzy (l/min).
- Zrzut danych do dashboardu / arkusza, porównanie dwóch wariantów pracy (np. „agresywne grzanie” vs „kontrolowane IR”) i wybór ścieżki o mniejszym śladzie środowiskowym.
- analiza śladu węglowego realizacji usługi wrap na podstawie danych o zużyciu energii, wody i materiałów,
- porównanie wariantów technologicznych pod kątem emisji CO₂e i wybór rozwiązania o mniejszym śladzie węglowym,
- dokumentowanie wyników analizy jako element raportu usługi i komunikacji z klientem.

Technologie / PRT/RSI: IoT w stanowisku oklejania, efektywność energetyczna, gospodarka o obiegu zamkniętym.

MODUŁ 15. Przerwa

MODUŁ 16 (praktyka). Samodzielna aplikacja folii i kontrola jakości.

- Zadanie praktyczne: wykonanie oklejania wybranych elementów przez uczestnika end-to-end (od przygotowania do wykończenia krawędzi).
- Dokumentacja „PO”: zdjęcia / nagrania, opis sposobu cięcia, zawinięcia i dogrzenia krawędzi.
- Samoocena jakości + omówienie nieprawidłowości (lifting, marszczenia, srebrzenie).

Technologie / PRT/RSI: cyfrowa dokumentacja jakości, raporty foto/wideo przypięte do arkusza kontroli jakości.

MODUŁ 17. Przerwa

MODUŁ 18. (Walidacja). Egzamin – walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów (walidacja). Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych, Wywiad ustrukturyzowany, Wywiad swobodny, test teoretyczny

- Zadanie praktyczne oceniane poprzez obserwację w warunkach rzeczywistych (organizacja stanowiska, mycie/dekontaminacja, aplikacja PPF, praca z AI/IoT, wypełnianie rejestrów). – Część teoretyczna: pytania/test teoretyczny ustne dotyczące BHP, GOZ, SDS, procesów aplikacji (wywiad ustrukturyzowany/swobodny). Podsumowanie i informacja zwrotna, wręczenie certyfikatów osobom spełniającym kryteria.

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz wydaniu certyfikatu - w tym samym dniu co prowadzona walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 18 Zielona transformacja w branży motoryzacyjnej.	Jakub Sośnica	09-07-2026	17:00	18:45	01:45	Nie
2 z 18 Przerwa	Jakub Sośnica	09-07-2026	18:45	19:00	00:15	Nie
3 z 18 Nowoczesne technologie, cyfryzacja i efektywność procesów w usługach wrap	Jakub Sośnica	09-07-2026	19:00	20:00	01:00	Nie
4 z 18 Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy.	Mariusz Klósek	11-07-2026	08:00	08:30	00:30	Tak
5 z 18 Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej (podejście „green”).	Mariusz Klósek	11-07-2026	08:30	10:00	01:30	Tak
6 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	11-07-2026	10:00	10:15	00:15	Tak

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
7 z 18 Mycie i dekontaminacja powierzchni lakieru pod folię kolorową.	Mariusz Klósek	11-07-2026	10:15	11:45	01:30	Tak
8 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	11-07-2026	11:45	12:30	00:45	Tak
9 z 18 Planowanie oklejenia folią kolorową i praca z klientem (cyfrowa inspekcja AI).	Mariusz Klósek	11-07-2026	12:30	14:15	01:45	Tak
10 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	11-07-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
11 z 18 Przygotowanie pojazdu do oklejania	Mariusz Klósek	11-07-2026	14:30	16:00	01:30	Tak
12 z 18 Techniki aplikacji folii powierzchni 2D i 3D.	Mariusz Klósek	12-07-2026	08:00	10:00	02:00	Tak
13 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	12-07-2026	10:00	10:15	00:15	Tak
14 z 18 Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT).	Mariusz Klósek	12-07-2026	10:15	12:15	02:00	Tak
15 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	12-07-2026	12:15	13:00	00:45	Tak
16 z 18 Samodzielna aplikacja folii i kontrola jakości.	Mariusz Klósek	12-07-2026	13:00	15:00	02:00	Tak

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
17 z 18 Przerwa	Mariusz Klósek	12-07-2026	15:00	15:15	00:15	Tak
18 z 18 Egzamin – walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów. Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych , Wywiad ustrukturyzowany, Wywiad swobodny, test teoretyczny	-	12-07-2026	15:15	16:00	00:45	Tak

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 396,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	336,63 PLN
Koszt osobogodziny netto	273,68 PLN
W tym koszt walidacji brutto	369,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Mariusz Kłósek

Wykwalifikowany właściciel studia detailingowego z wieloletnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy korekty lakieru (DA/rotacja), aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości, wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości. Specjalista w oklejaniu pojazdów i aplikacji folii ochronnych PPF oraz folii kolorowych WRAP. Prowadzi szkolenia praktyczne „hands-on” z pełnego procesu PPF: od przygotowania podłoża i doboru materiałów, przez pracę ze szablonami ciętymi na ploterze, aż po kontrolę jakości. W codziennej pracy kładzie nacisk na powtarzalność efektu, ergonomię stanowiska i bezpieczeństwo. Szkoląc zespoły, wdraża dobre praktyki „green skills”: planowanie cięć pod minimalizację zużycia folii, prawidłową segregację i utylizację, a także techniki ograniczające użycie chemii i energii.



2 z 2

Jakub Sońnica

Specjalista ds. autodetailingu, specjalizujący się między innymi w ogólnopojętym autodetailingu, nakładaniu folii PPF oraz Folia kolorowych WRAP. Praktyk z wieloletnim doświadczeniem. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. . Przez ostatnie 6 lat pracy zawodowej zdobył wszechstronną wiedzę z zakresu aplikowania folii PPF, Folia kolorowych WRAP, renowacji lakieru oraz standardów jakości w serwisach autodetailingowych. Ukończył specjalistyczne szkolenia z ograniczania śladu materiałowego i gospodarki odpadami w serwisie autodetailingowym, a także warsztaty poświęcone ocenie jakości aplikacji PPF i audytowi ekologicznemu stanowiska pracy. W praktyce zajmuje się optymalizacji zużycia materiałów i energii, a także bezpieczeństwa eksploatacji narzędzi i organizacji procesów pracy.

Znany z wyjątkowej skrupulatności, rzetelności oraz analitycznego podejścia. W swojej pracy łączy kompetencje formalne z praktycznym doświadczeniem, co pozwala mu identyfikować nie tylko odchylenia jakościowe, ale również realne rezerwy efektywności i oszczędności. Współpracownicy cenią go za umiejętność wdrażania rozwiązań, które jednocześnie poprawiają jakość usług, redukują koszty materiałowe i wspierają standardy środowiskowe.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Technologie i narzędzia (mapowanie PRT/RSI)

- **Pomiary i kontrola jakości:** miernik grubości lakieru, podstawy pomiaru połysku; dokumentacja foto/wideo + **cyfrowe check-listy** procesu.
- **[PRT: 4.2.9 skanowanie i wirtualizacja; 4.7 technologie Przemysłu 4.0 | RSI: cyfryzacja procesów]**

- **AI / Computer Vision:** cyfrowa inspekcja jakości (detekcja i klasyfikacja defektów, **raporty jakości**).
- **[PRT: ICT/AI (Przemysł 4.0) | RSI: cyfrowa gospodarka]**
- **Oświetlenie inspekcyjne:** dobór **CRI/temperatury barwowej** i konfiguracji stanowiska; **efektywność energetyczna** pracy na świetle/IR.
- **[PRT: 2.8.4 inteligentne i energooszczędne oświetlenie | RSI: zielona gospodarka]**
- **Materiały i powłoki:** charakterystyka **PPF/powłok/linerów**, kompatybilność z podłożami i technikami wygrzewania.
- **[PRT: 5.2 Tworzywa polimerowe | RSI: innowacje materiałowe]**
- **Zarządzanie środowiskowe i GOZ:** segregacja i recykling odpadów (folie/linery/opakowania), ograniczanie zużycia wody/energii, **ewidencja** w rejestrach.
- **[PRT: 3.3 gospodarowanie odpadami; 3.6 systemy zarządzania środowiskiem | RSI: zielona gospodarka]**

Zielone kompetencje

Uczestnik stosuje ekologiczne środki i narzędzia wielorazowe; planuje pracę ograniczając zużycie wody/energii; segreguje i ewidencjonuje odpady zgodnie z GOZ; wykorzystuje dane z AI/IoT do oceny wariantów procesu i uzasadnia wybór rozwiązań o mniejszym śladzie; promuje postawy proekologiczne w komunikacji z klientem.

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymują **komplet profesjonalnych materiałów edukacyjnych**, obejmujących zarówno **część teoretyczną, jak i praktyczną**.

Zakres materiałów dla uczestników:

- **Materiały teoretyczne**
- – wspierające realizację modułów teoretycznych (BHP, GOZ, SDS, technologie wrap, AI/IoT, planowanie procesu, chemia i narzędzia),
- **Materiały praktyczne**
- – wykorzystywane podczas zajęć typu „hands-on”, w tym w trakcie przygotowania pojazdu, aplikacji folii oraz kontroli jakości,
- **Materiały szkoleniowe do pracy na stanowisku**
- – umożliwiające realizację ćwiczeń praktycznych oraz dokumentowanie procesu (np. checklisty, karty procesu, dokumentacja jakości).

Opis wyposażenia stanowisk szkoleniowych

Stanowiska szkoleniowe są przygotowane do realizacji **zajęć teoretycznych, praktycznych oraz walidacji** i spełniają wymagania **BHP, ergonomii, jakości oraz efektywnego wykorzystania zasobów**.

1. Wyposażenie techniczne stanowiska wrap

- stanowiska do aplikacji folii na elementach 2D i 3D pojazdu,
- **oświetlenie inspekcyjne** o wysokim współczynniku CRI i odpowiedniej temperaturze barwowej,
- **opalarki oraz lampy IR** z kontrolą parametrów cieplnych,

2. Narzędzia i materiały do aplikacji folii

- rakle (w tym z filcami), noże segmentowe, magnesy pozycjonujące,
- narzędzia wielorazowe ograniczające ilość odpadów,
- folie kolorowe (cast/polymeric), linery i materiały pomocnicze,
- środki chemiczne do mycia, dekontaminacji i odtłuszczania,

3. Wyposażenie do przygotowania powierzchni

- stanowiska do mycia wstępnego i kontaktowego,
- środki do dekontaminacji chemicznej i mechanicznej,
- akcesoria do czyszczenia krawędzi, wnęk i elementów trudno dostępnych,
- zabezpieczenia elementów pojazdu przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

4. Cyfrowe narzędzia kontroli jakości i dokumentacji

- urządzenia do **dokumentacji foto/wideo** procesu „PRZED/PO”,
- **cyfrowe checklisty**, karty procesu i arkusze kontroli jakości,
- narzędzia **AI / computer vision** do inspekcji stanu powierzchni,
- mierniki grubości lakieru oraz podstawowe narzędzia oceny jakości.

Adres

ul. Jesienna 219
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail kamildobrowolski01@gmail.com

Telefon (+48) 692 178 399